

# TEKNOLAC COMBI 50

## Алкідна фарба

TEKNOLAC COMBI 50 – швидковисихаюча антикорозійна пігментована напівглянцева алкідна фарба.



Призначена для використання на внутрішніх і зовнішніх поверхнях в системах алкідних покриттів. Також може використовуватися в умовах помірного впливу навколишнього середовища як одношарове покриття для сталевих та алюмінієвих поверхонь. Фарба дуже швидко висихає, тому підходить для використання в машинобудівних і малярних цехах.

## ТЕХНІЧНІ ДАНІ

<b>Рекомендована поверхня</b>	Сталь
<b>Зв'язуюче</b>	Алкід
<b>Сухий залишок</b>	45 ±2% за об'ємом (ISO 3233:1988)
<b>Загальна маса сухого залишку</b>	Прибл. 610 г/л
<b>Леткі органічні сполуки (VOC)</b>	Прибл. 520 г/л (Директива 2010/75/EU) Надане значення VOC є середнім значенням для продукції заводського виробництва, і, отже, воно може відрізнитися між окремими продуктами, на які поширюється дана Технічна специфікація.

<b>Теоретичні витрати</b>	<b>Суха плівка (мкм)</b>	<b>Мокра плівка (мкм)</b>	<b>Теоретичні витрати (м<sup>2</sup>/л)</b>
	40	88	11,2
	80	177	5,6
	100	222	4,5

Оскільки багато властивостей фарби змінюються при нанесенні занадто товстих плівок, то шар, що наноситься, не повинен бути товстішим за рекомендований більш ніж в два рази.

<b>Практичні витрати</b>	Значення залежать від методу нанесення, стану поверхні, типу конструкції, втрат під час розпилення за межі об'єкта тощо.
<b>Кольори</b>	Стандартні кольори за домовленістю.
<b>Система тонування</b>	Teknomix; Teknotint
<b>Блиск (60°)</b>	Напівглянцевий
<b>Розчинник</b>	TEKNOSOLV 9502, TEKNOSOLV 1639.
<b>Зберігання</b>	Фарбу необхідно зберігати щільно закритою в прохолоді та сухому місці.

## ІНСТРУКЦІЯ З ВИКОРИСТАННЯ

### Підготовка поверхні

Необхідно видалити з поверхні водорозчинні солі за допомогою відповідних методів, а також всі забруднення, що можуть ускладнити підготовку поверхні та процес нанесення покриття. Підготовка поверхні під нанесення покриття залежить від типу цієї поверхні.

**СТАЛЕВІ ПОВЕРХНІ:** Видалити прокатну окалину та іржу за допомогою дробеструйного очищення до ступеня підготовки Sa2½ (стандарт ISO 8501-1). Шорсткість поверхні тонколистової сталі покращує адгезію фарби з основою.

**АЛЮМІНІЄВІ ПОВЕРХНІ:** Обробіть поверхні мийним засобом RENZA STEEL. Поверхням, що піддаються впливу атмосферних опадів, також потрібно надати стану шорсткості за допомогою дробеструйної обробки (AlSaS) або шліфування.

**СТАРІ ПОФАРБОВАНІ ПОВЕРХНІ, ПРИДАТНІ ДЛЯ ПЕРЕФАРБОВУВАННЯ:** Видалити всі забруднення, які можуть зашкодити нанесенню фарби (наприклад, жир і солі). Поверхні повинні бути сухими і чистими. Старі пофарбовані поверхні, термін експлуатації яких перевищив максимальний, також необхідно відшліфувати до шорсткості. Пошкоджені ділянки поверхні мають бути оброблені згідно з інструкціями з підготовки поверхні та технічного обслуговування.

Місце і час попередньої підготовки поверхні повинні бути вибрані у такий спосіб, щоб оброблена поверхня залишалася сухою і чистою до початку наступного етапу нанесення покриття на виріб.

Додаткову інструкцію щодо підготовки поверхні можна знайти в стандартах EN ISO 12944-4 та ISO 8501-2.

**Ґрунтування для збірних конструкцій:** За необхідності можна використовувати ґрунтовку для збірних конструкцій KORRO PVB та епоксидну ґрунтовку для збірних конструкцій KORRO E.

### Метод нанесення

Безповітряне розпилення, Традиційне розпилення, Електростатичне розпилення, Пензлик

**Нанесення**

Ретельно перемішайте перед використанням. Для розпилення слід використовувати безповітряне сопло відповідного розміру 0,013 - 0,015".

При фарбуванні яскравими червоними або жовтими кольорами поверхонь, які будуть піддаватися специфічному тертю одягом (сидіння, перила тощо), рекомендується звернутися до фахівців Текнос.

**Умови нанесення**

Поверхня, що обробляється, повинна бути сухою. Під час нанесення і висихання температура навколишнього середовища, поверхні і продукту повинна бути вище +5 °C, а відносна вологість повітря – нижче 80 %. Крім того, температура поверхні та ґрунтовки повинна бути щонайменше на 3 °C вище точки роси навколишнього повітря.

**Розведення**

Для нанесення звичайним розпилювачем фарбу розбавляють приблизно на 10% за допомогою TEKNOSOLV 9502 або TEKNOSOLV 1639.

**Час висихання****- від пилу****- суха на дотик**

+23 °C / 50 % RH (суха плівка 40 мкм)

15 хвилин (ISO 9117-3:2010)

1 год. (ISO 9117-5:2012)

**Нанесення наступного шару**

Температура поверхні	TEKNOLAC COMBI 50	
	мін.	макс.
+5 °C	3 год.	-
+23 °C	1 год.	-

На механічно пошкоджені поверхні рекомендується наносити повторне покриття протягом 8 годин або через 2 доби після фарбування.

Збільшення товщини плівки і підвищення відносної вологості повітря уповільнюють процес висихання.

**Очищувач**

TEKNOSOLV 9502 або TEKNOSOLV 1639.

**ЗДОРОВ'Я ТА БЕЗПЕКА****Техніка безпеки та запобіжні заходи**

Див. «Паспорт безпеки».

**УВАГА!** Через небезпеку самозаймання відходи від фарби, розпилювачі, забруднене ганчір'я тощо слід зберігати у пожежобезпечному місці в герметичних контейнерах. Також рекомендується занурення у воду.

**Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091**

Вищевказана інформація є нормативною та базується на лабораторних тестах та практичному досвіді. Дана інформація є рекомендаційною, тому ми не можемо взяти на себе відповідальність за результати, отримані у певних робочих умовах поза нашим контролем, а, отже, покупець або користувач зобов'язаний перевіряти придатність нашої продукції для певних засобів та методів нанесення у фактичних умовах нанесення. Ми відповідаємо лише за шкоду, заподіяну безпосередньо дефектами продуктів, що постачаються Teknos. Цей продукт призначений виключно для професійного використання. Це означає, що користувач має достатній рівень знань для правильного використання продукту, а також ознайомлений з технічними характеристиками та вимогами з техніки безпеки. Останні версії технічних специфікацій та паспортів з техніки безпеки Teknos знаходяться на нашому сайті [www.teknos.com](http://www.teknos.com). Усі торгові марки, вказані в цьому документі, є виключною власністю Teknos Group або філій компанії.