

# TEKNOLAC COMBI 50

## Alkydfärg

TEKNOLAC COMBI 50 är en snabbtorkande, rostskyddspigmenterad och halvblank alkydfärg.



Används inom- och utomhus som täckfärg i alkydsystem. Kan i mild påfrestning också användas som sk. enskiktsfärg på stål- och aluminiumytor. Färgen torkar mycket snabbt och lämpar sig därför för applicering i verkstad och på målningsstation.

## TEKNISKA DATA

<b>Rekommenderade underlag</b>	Stål
<b>Bindemedel</b>	Alkyd
<b>Torrhalt</b>	45 ±2 volym-% (ISO 3233:1988)
<b>Totala massan av fasta ämnen</b>	Ca 610 g/l
<b>Flyktiga organiska ämnen (VOC)</b>	Ca 520 g/l (DIRECTIVE 2010/75/EU) Det angivna VOC-värdet är genomsnittsvärdet för fabriksstillverkade produkter, och det kan därför förekomma skillnader mellan enskilda produkter som omfattas av detta tekniska datablad.

<b>Teoretisk drygheit</b>	<b>Torrfilm (µm)</b>	<b>Våtfilm (µm)</b>	<b>Teoretisk drygheit (m<sup>2</sup>/l)</b>
	40	88	11,2
	80	177	5,6
	100	222	4,5

Flera av färgfilmens egenskaper förändras då övertjocka skikt appliceras, och därför rekommenderar vi inte att produkten appliceras i skikt tjocklekar som är över tvåfaldiga jämfört med den största rekommenderade skikt tjockleken.

<b>Praktisk drygheit</b>	Värdena är beroende av flera faktorer, såsom ytans profil, form och storlek, appliceringsmetoden mm.
--------------------------	--

<b>Kulörer</b>	Standardkulörer enligt överenskommelse.
----------------	---

<b>Nyanseringssystem</b>	Teknomix; Teknotint
--------------------------	---------------------

<b>Glans (60°)</b>	Halvblank
--------------------	-----------

<b>Förtunning</b>	TEKNOSOLV 9502, TEKNOSOLV 1639.
-------------------	---------------------------------

<b>Lagring</b>	Förvaras torrt och svalt, i tät slutna förpackningar.
----------------	---

## BRUKSANVISNING

### Ytans förbehandling

Använd metoder avsedda för att avlägsna smuts och fett för att rengöra ytorna från orenheter som försvårar förbehandlingen och appliceringen av produkt, samt från vattenlösliga salter. Beroende på underlags material görs förbehandlingen enligt följande:

**STÅLYTOR:** Valshud och rost avlägsnas med blästring till förbehandlingsgrad Sa 2½ (ISO 8501-1). På tunnplåtsytor förbättrar uppruggning av ytan färgens vidhäftning till underlaget.

**ALUMINIUMYTOR:** Ytorna behandlas med RENSA STEEL plåttvätt. Ytor som utsätts för väderpåfrestning uppruggas dessutom med lätt sandsvepning (AlSaS) eller slipning.

**TIDIGARE MÅLADE YTOR (ÖVERMÅLNINGSBARA):** Orenheter som försvårar appliceringen av färg (t.ex. fetter och salter) avlägsnas. Ytorna bör vara torra och rena. Gamla färgytor där det maximala övermålningsintervallet överskridits bör dessutom uppruggas. Skadade partier förbehandlas i enlighet med de krav som gäller för underlaget och underhållsmålningen.

Platsen och tidpunkten för förbehandlingen bör väljas så att den behandlade ytan inte nedsmutsas eller blir fuktig före fortsatt behandling.

Instruktioner angående ytans förbehandling finns i standarderna EN ISO 12944-4 och ISO 8501-2.

**Shopprimer:** Vid behov lämpar sig KORRO PVB shopprimer och KORRO E epoxishopprimer.

### Appliceringsmetod

#### Applicering

Högtryckssprutning, Konventionell sprutning, Elektrostatisk sprutning, Pensel  
Rör om väl före användningen. Lämpligt munstycke för högtryckssprutan är 0,013 - 0,015".

Då objekt som kommer att utsättas för speciellt hård textilfriktion (t.ex. stolsitsar, räck o.dyl.) skall målas med klarröda eller -gula kulörer, vänligen kontakta Teknos tekniska service.

### Appliceringsförhållanden

Ytan som behandlas ska vara torr. Under appliceringen och torktiden ska luftens, ytans och produktens temperatur vara över +5°C och den relativa luftfuktigheten under 80 %. Dessutom skall temperaturen för ytan som behandlas och för produkten vara minst 3°C över luftens daggpunkt.

### Förtunning

För applicering med konventionell spruta förtunnas färgen ca 10 % med TEKNOSOLV 9502 eller TEKNOSOLV 1639.

**Torktid**

+23 °C / 50 % RH (torrfilm 40 µm)

- dammtorr

15 min (ISO 9117-3:2010)

- klibbfri

1 h (ISO 9117-5:2012)

**Övermålningsbar**

ytans temperatur	med sig själv	
	min.	max.
+5 °C	3 h	-
+23 °C	1 h	-

Övermålning på mekaniskt skadad yta rekommenderas dock inom 8 h eller efter 2 d.

Ökad skiktjocklek och högre relativ luftfuktighet i torkningsutrymmet förlänger i allmänhet torkningen.

**Rengöring**

TEKNOSOLV 9502 eller TEKNOSOLV 1639.

**HÄLSA OCH SÄKERHET****Säkerhets- och**

Se säkerhetsdatabladet.

**försiktighetsåtgärder**

OBS! På grund av risken för självantändning skall spill, sprutdamm och av produkten förorenade trasor, trassel mm. förvaras på brandsäker plats i lufttäta behållare. Indränkning i vatten rekommenderas också.

**Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091**

Ovanstående information är normgivande och baseras på laborietester och praktiska experiment. Informationen är inte bindande och vi åtar oss inget ansvar för resultat som erhålls under arbetsförhållanden som ligger utanför vår kontroll. Följaktligen är det köparens eller användarens ansvar att testa om vår produkt är avsedd för ändamålet och appliceringsmetoden vid det faktiska användningstillfället. Vårt ansvar omfattar endast skador som direkt orsakas av den produkt som levereras av Teknos. Produkten är uteslutande avsedd för yrkesmässigt bruk. Detta förutsätter att användaren besitter nödvändiga kunskaper för att handha produkten på ett både tekniskt och arbetskyddsmässigt riktigt sätt. Den senaste versionen av Teknos datablad och säkerhetsdatablad finns på vår hemsida [www.teknos.com](http://www.teknos.com). Alla varumärken som visas i detta dokument är exklusiv egendom för Teknos Group och dess tillhörande bolag.