

TEKNOLAC COMBI 50

Farba alkidowa

TEKNOLAC COMBI 50 jest szybkoschnącą farbą alkidową, z półpołyskiem, zawierającą pigmenty antykorozyjne



Przeznaczona do stosowania na zewnętrzne i wewnętrzne powierzchnie konstrukcji w alkidowym systemie powłokowym. W łagodnym środowisku korozyjnym może być użyta jako samodzielna powłoka na stali i aluminium. Farba szybko schnie i dlatego jest odpowiednia do malowania na zautomatyzowanych liniach malarskich i w malarniach.

DANE TECHNICZNE

Zalecane podłoże	Stal
Spoivo	Produkt alkidowy
Zawartość części stałych	45±2% obj. (ISO 3233:1988)
Całkowita masa części stałych	Około 610 g/l
Lotne związki organiczne (LZO)	Około 520 g/l (DYREKTYWA 2010/75/UE) Podana zawartość LZO jest średnią wartością dla produktów otrzymanych fabrycznie, w związku z czym będzie ulegać różnicowaniu pomiędzy poszczególnymi produktami objętymi niniejszą Kartą Danych Technicznych.

Wydajność teoretyczna

na sucho (µm)	na mokro (µm)	wydajność teoretyczna (m ² /l)
40	88	11,2
80	177	5,6
100	222	4,5

Ponieważ wiele właściwości farby zmienia się, jeżeli nałożona zostanie zbyt gruba warstwa nie zaleca się, aby produkt nakładany był grubiej niż dwukrotnie zalecana wartość.

Zużycie praktyczne	Zależy od techniki nanoszenia, rodzaju powierzchni, strat w procesie natrysku itp.
Kolory	Po uzgodnieniu dostępne kolory fabryczne.
System barwienia	Teknomix; Teknotint
Połysk (60°)	Półpołysk
Rozcieńczalnik	TEKNOSOLV 9502, TEKNOSOLV 1639.
Przechowywanie	Przechowywać szczelnie zamknięty w chłodnym i suchym pomieszczeniu.

INSTRUKCJA UŻYCIA

Przygotowanie powierzchni

Usunąć z powierzchni wszelkie zanieczyszczenia, które mogą być szkodliwe dla jej przygotowania oraz malowania. Przy pomocy odpowiednich metod usunąć także rozpuszczalne w wodzie sole. Powierzchnie należy przygotować w zależności od materiału:

POWIERZCHNIE STALOWE: Usunąć zgorzeliny oraz rdzę poprzez czyszczenie strumieniowo-ścierne do stopnia Sa 2½ (norma ISO 8501-1). Zszorstkowanie powierzchni cienkiej blachy poprawia adhezję do podłoża.

POWIERZCHNIE ALUMINIOWE: Powierzchnie przygotować używając środka czyszczącego RENSA STEEL. Powierzchnie narażone na działanie czynników atmosferycznych należy przygotować przez szorstkowanie za pomocą czyszczenia strumieniowego (AlSaS) lub szlifowanie.

POWIERZCHNIE ZE STARĄ POWŁOKĄ ODPOWIEDNIE DO PRZEMALOWANIA: Wszelkie zanieczyszczenia, które mogą być szkodliwe dla nałożenia farby należy usunąć (np. smary lub sole). Powierzchnia musi być sucha i czysta. Powierzchnie wcześniej malowane, dla których przekroczony został maksymalny czas do nałożenia kolejnej warstwy należy przeszlifować. Fragmenty uszkodzone należy przygotować zgodnie z wymaganiami podłoża oraz powłoki konserwacyjnej.

Miejsce oraz czas przygotowania należy dobrać tak, aby przygotowana powierzchnia nie zabrudziła się lub nie zawilgotniała przed kolejnym krokiem jej obróbki.

Dalsze informacje odnośnie przygotowania powierzchni można znaleźć w normach EN ISO 12944-4 oraz ISO 8501-2.

Grunt do czasowej ochrony: W razie potrzeby może być zastosowany grunt KORRO E lub KORRO PVB.

Metoda nanoszenia

Natrysk bezpowietrzny, Natrysk konwencjonalny, Natrysk elektrostatyczny, Pędzel

Nanoszenie

Przed użyciem dokładnie wymieszać. Odpowiedni rozmiar dyszy do natrysku bezpowietrznego 0,013 - 0,015".

Jeżeli ma być zastosowana farba w jasnych kolorach (czerwonym lub żółtym) na powierzchniach, które będą poddawane specyficznemu ścieraniu przez tkaniny (np. siedzenia, poręcze itp.), zaleca się przed malowaniem skontaktować z Serwisem Technicznym TEKNOS.

Warunki podczas malowania

Powierzchnia przeznaczona do malowania powinna być sucha. Temperatura otaczającego powietrza, malowanej powierzchni i farby powinna być wyższa niż +5 °C, a wilgotność względna powietrza poniżej 80% zarówno podczas malowania jak i w czasie schnięcia wyrobu. Dodatkowo temperatura powierzchni oraz farby powinna być co najmniej +3 °C powyżej punktu rosy otaczającego powietrza.

Rozcieńczanie

Przy nanoszeniu natryskiem konwencjonalnym, należy rozcieńczyć farbę przez dodanie ok. 10% rozcieńczalnika TEKNOSOLV 9502 lub TEKNOSOLV 1639.

Czasy schnięcia

+23 °C / 50% RH (sucha powłoka 40 µm)

- pyłosuchość

15 min (ISO 9117-3:2010)

- suchość na dotyk

1 h (ISO 9117-5:2012)

Kolejna warstwa

Temp. powierzchni	tym samym materiałem	
	min.	max.
+5 °C	3 h	-
+23 °C	1 h	-

Naprawę uszkodzeń mechanicznych świeżej powłoki zaleca się wykonać w ciągu 8 godz. lub po 2 dniach od nałożenia powłoki.

Zwiększenie grubości warstwy i wilgotności względnej powietrza w miejscu schnięcia zazwyczaj spowalnia proces schnięcia.

Czyszczenie

TEKNOSOLV 9502 lub TEKNOSOLV 1639.

ZDROWIE I BEZPIECZEŃSTWO

Środki bezpieczeństwa i środki ostrożności

Patrz Karta Charakterystyki.

UWAGA! Ponieważ istnieje niebezpieczeństwo samozapłonu, wszystkie odpady produktu, do momentu utylizacji powinny być zbierane i przechowywane w pojemnikach zabezpieczonych przed dostępem powietrza, np. zalane wodą.

Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091

Informacje zawarte w niniejszym dokumencie są normatywne i wynikają z badań laboratoryjnych i praktycznego doświadczenia. Podane wartości mają charakter orientacyjny. Nie ponosimy odpowiedzialności za rezultaty stosowania produktu w warunkach leżących poza naszą kontrolą, natomiast właściciel lub użytkownik odpowiada za określenie przydatności naszych produktów do określonego celu i metody stosowania w warunkach rzeczywistych. Nasza odpowiedzialność jest ograniczona do szkód spowodowanych bezpośrednio wadami produktów dostarczonych przez firmę Teknos. Produkt przeznaczony jest do użytku profesjonalnego. Oznacza to, że użytkownik posiada wystarczającą wiedzę do korzystania z produktu przestrzegając ściśle warunków technicznych i bezpieczeństwa pracy. Najnowsze wersje naszych kart technicznych i kart charakterystyki znajdują się na naszej stronie www.teknos.com. Wszystkie znaki towarowe przywołane w tym dokumencie są wyłączną własnością Teknos Group lub jej spółek powiązanych.