

TEKNOLAC COMBI 50

Alkyd maling

TEKNOLAC COMBI 50 er en hurtigtørkende, rustbeskyttelsespigmentert, halvblank alkydmaling.



Beregnet for bruk på innvendige og utvendige flater i Alkyd Malingsystem. Kan også brukes i milde miljøbelastningsklasser som et enkelt lag på stål og aluminiums overflater. Malingen tørker veldig fort og er derfor egnet for bruk ute på stedet og maleverksteder.

TEKNISKE DATA

Anbefalt substrat	Stål
Bindemedel	Alkyd
Tørrestoff	45 ± 2 % vol. (ISO 3233:1988)
Egenvekt	Ca. 610 g/l
Flyktige organiske forbindelser (VOC)	Ca. 520 g/l (DIRECTIVE 2010/75/EU) Den oppgitte VOC-verdien er gjennomsnittsverdien for fabrikkproduserte produkter, og den vil følgelig være gjenstand for variasjoner mellom individuelle produkter som dekkes av dette tekniske databladet.

Teoretisk dekkevne	Tørrfilm (µm)	Våtfilm (µm)	Teoretisk dekkevne (m²/l)
	40	88	11,2
	80	177	5,6
	100	222	4,5

Mange av malingens egenskaper vil endre seg hvis det brukes for tykt lag. Derfor anbefales det at produktet ikke brukes i lagtykkelser som er mer enn dobbel så store som den anbefalte lagtykkelsen.

Praktisk dekkevne	Avhenger av påføringsteknikk, overflateforhold, oversprøyting osv.
Farger	Standard farger etter avtale.
Blandingssystem	Teknomix; Teknotint
Glans (60°)	Halvblank
Tynner	TEKNOSOLV 9502, TEKNOSOLV 1639.
Oppbevaring	Oppbevares kjølig og tørt i tett lukket emballasje.

BRUKSANVISNING

Forbehandling

Overflatene rengjøres for urenheter som kan være skadelige for overflatebehandlingen og malingen. Dessuten fjernes vannopløselige salter med passende metoder. Overflatene på forskjellige materialer forbehandles på følgende måte:

STÅLOVERFLATER: Fjern glødeskall og rust ved sandblåsing til renhetsgrad SA 2½ (standard ISO 8501-1). Vedheft blir bedre på tynn-plater, hvis overflaten gjøres ru.

ALUMINIUMSOVERFLATER: Overflatene behandles med RENSA STEEL rensmiddel. Overflater som utsettes for vær og vind, gjøres ru med sandblåsing (AISaS) eller sliping.

GAMLE MALTE OVERFLATER SOM ER VELEGNET TIL OVERLAKKERING: Urenheter som kan være skadelige for påføring av maling (f.eks. fett eller salt) må fjernes. Overflatene må være tørre og rene. Gamle, malte overflater som har overskredet overmalingsintervall, må gjøres ru. Forbehandling av skadde deler utføres i henhold til kravene om overflate- og vedlikeholdsmaling.

Velg sted og tidspunkt for behandlingen slik at den forbehandlede overflaten ikke blir tilsmusset eller fuktig før den påfølgende behandlingen.

Andre instruksjoner om overflatens forbehandling, finnes i standardene EN ISO 12944-4 og ISO 8501-2.

Shopprimer: KORRO PVB og KORRO E Epoxy kan brukes, hvis det er påkrevd.

Påføringsmetode

Airless sprøyting (høytrykkssprøyting), Lavtrykkssprøyting, Elektrostatisk sprøyting, Pensel

Påføring

Omrøres grundig før bruk. Velegnet Airless dysestørrelse 0,013 - 0,015".

Når du maler med kraftig røde eller gule farger på overflater som vil bli utsatt for spesifikk friksjon fra klær (seter, gelendre etc.), anbefales det å ta kontakt med Teknos teknisk service.

Påføringsforhold

Overflaten som skal behandles må være tørr. Under påføring og tørking skal luftens, overflatens og malingens temperatur være over +5 °C, og den relative luftfuktighet mindre enn 80 %. I tillegg må overflatetemperaturen og produktet være minst +3 °C over luftens duggpunkt.

Tynning

Ved påføring med konvensjonell sprøyting fortynnes malingen ca. 10 % med TEKNOSOLV 9502 eller TEKNOSOLV 1639.

Tørketider

+23 °C / 50 % RH (tørrfilm 40 µm)

- støvtørr

15 min (ISO 9117-3:2010)

- klebefri

1 h (ISO 9117-5:2012)

Overmalingsbar

overflatetemperatur	med seg selv	
	min.	max.
+5 °C	3 h	-
+23 °C	1 h	-

Overmaling på mekanisk skadde overflater anbefales innen 8 timer eller etter 2 dager.

Økt lagtykkelse og høyere luftfuktighet trenger lengre tørketid.

Rengjøring

TEKNOSOLV 9502 eller TEKNOSOLV 1639.

SIKKERHETSDATA**Sikkerhets og forsiktighetsregler**

Se sikkerhetsdatablad.

MERK! På grunn av risikoen for selvantennning må søl av produktet, sprøytetøv og tilsmussede kluter oppbevares på et brannsikkert sted i lufttette beholdere. Oppbevaring i vann kan også anbefales.

Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091

Informasjonen over er normativ og er basert på laboratorietester og praktisk erfaring. Informasjonen er ikke bindende og vi påtar oss intet ansvar for resultatene som oppnås under arbeidsforhold som er utenfor vår kontroll, og følgelig er ikke kjøperen eller brukeren fritatt for plikten til å undersøke egnetheten av våre produkter med tanke på spesifikke formål og påføringsmetoder under de faktiske påføringsforholdene. Vårt erstatningsansvar dekker bare skade forårsaket direkte av mangler ved produktene som leveres av Teknos. Dette produktet er kun beregnet for profesjonell bruk. Dette innebærer at brukeren har tilstrekkelig kunnskap for å bruke produktet riktig med hensyn til tekniske og arbeidsmessige sikkerhetsaspekter. De siste versjonene av Teknos Tekniske datablader og Materialsikkerhetsblader er tilgjengelige fra vår hjemmeside www.teknos.com. Alle varemerker som vises på dette dokumentet er den eksklusive eiendommen til Teknos konsernet eller dets tilknyttede selskaper.