

TEKNOLAC COMBI 50

Alkydverf

TEKNOLAC COMBI 50 is een sneldrogende, corrosiewerende, gepigmenteerde, halfglanzende alkydverf.



Bestemd voor gebruik op binnen- en buitenoppervlakken in Alkyd Coating Systems. Kan ook worden gebruikt in milde omgevingsbelastingklassen als enkele laag op stalen en aluminium oppervlakken. De verf is zeer sneldrogend en daardoor geschikt voor gebruik in machinebouw en spuiterijen.

TECHNISCHE GEGEVENS

Aanbevolen ondergrond	Staal												
Bindmiddel	Alkyd												
Vaste stoffen	45 ± 2 % vol. (ISO 3233:1988)												
Totale massa vaste stoffen	ca. 610 g/l												
Vluchtige organische stoffen (VOS)	Ca. 520 g/l (DIRECTIVE 2010/75/EU) De opgegeven VOS-waarde is de gemiddelde waarde voor in de fabriek geproduceerde producten en is bijgevolg onderhevig aan variaties tussen individuele producten die onder dit technisch informatieblad vallen.												
Theoretisch rendement	<table border="1"><thead><tr><th>Droge laag (µm)</th><th>Natte laag (µm)</th><th>Theoretisch spreidend vermogen (m²/l)</th></tr></thead><tbody><tr><td>40</td><td>88</td><td>11,2</td></tr><tr><td>80</td><td>177</td><td>5,6</td></tr><tr><td>100</td><td>222</td><td>4,5</td></tr></tbody></table> <p>Aangezien veel van de eigenschappen van de verf zullen veranderen als er te dikke lagen worden aangebracht, is het niet aan te bevelen het product aan te brengen tot een laagdikte die meer dan het dubbele is van de dikste aanbevolen laagdikte.</p>	Droge laag (µm)	Natte laag (µm)	Theoretisch spreidend vermogen (m ² /l)	40	88	11,2	80	177	5,6	100	222	4,5
Droge laag (µm)	Natte laag (µm)	Theoretisch spreidend vermogen (m ² /l)											
40	88	11,2											
80	177	5,6											
100	222	4,5											
Praktisch spreidend vermogen	De waarden zijn afhankelijk van de aanbrengtechniek, de gesteldheid van het oppervlak, overspray, enz.												
Kleuren	Standaardkleuren op afspraak.												
Kleursysteem	Teknomix; Teknotint												
Glans (60°)	Zijdeglans												
Verdunner	TEKNOSOLV 9502, TEKNOSOLV 1639.												
Opslag	Moet goed gesloten en koel en droog worden bewaard.												

GEBRUIKSAANWIJZING

Oppervlaktevorbereiding

Verwijder van de oppervlakken alle verontreinigingen die nadelig kunnen zijn voor de voorbereiding van het oppervlak en het aanbrengen. Verwijder ook in water oplosbare zouten met behulp van geschikte methoden. De oppervlakken worden als volgt voorbereid volgens de verschillende materialen:

STALEN OPPERVLAKKEN: Verwijder walshuid en roest door te stralen volgens voorbereidingsgraad Sa 2½ (norm ISO 8501-1). Het opruwen van het oppervlak van dunne plaat verbetert de hechting van de verf aan de ondergrond.

ALUMINIUM OPPERVLAKKEN: Behandel de oppervlakken met RENSA STEEL-reinigingsmiddel. Oppervlakken die blootgesteld zijn aan verwerking worden ook opgeruwd door middel van veegstralen (AlSaS) of schuren.

OUDE GEVERFDE OPPERVLAKKEN GESCHIKT MAKEN VOOR OVERCOATING: Alle onzuiverheden die schadelijk kunnen zijn voor het aanbrengen van verf (bijv. vet en zouten) worden verwijderd. De oppervlakken moeten droog en schoon zijn. Oude, geverfde oppervlakken die maximale overschildertijd hebben overschreden, moeten ook worden opgeruwd. Beschadigde onderdelen worden voorbereid in overeenstemming met de eisen van de ondergrond en de onderhoudscoating.

Plaats en tijdstip van de voorbereiding moeten zo worden gekozen dat het voorbereide oppervlak voor de volgende behandeling niet vuil of vochtig wordt.

Aanvullende instructieve informatie voor de voorbereiding van het oppervlak vindt u in de normen EN ISO 12944-4 en ISO 8501-2.

Prefab primer: Indien nodig kunnen KORRO PVB Prefabrication Primer en KORRO E Epoxy Prefabrication Primer worden gebruikt.

Applicatiemethode

Airless spuiten, Conventioneel spuiten, Electrostatisch spuiten, Kwast

Verwerking

Roer het product goed door voor gebruik. Geschikte nozzel voor airless spuiten 0,013 - 0,015".

Bij het schilderen met felrode of gele kleuren op oppervlakken die onderhevig zijn aan specifieke wrijving door kleding (stoelen, trapleuningen enz.), wordt aanbevolen contact op te nemen met de technische dienst van Teknos.

Verwerkingsvoorwaarden

Het te schilderen oppervlak moet droog zijn. Tijdens het aanbrengen en drogen moeten de temperatuur van de omgevingslucht, het oppervlak en de verf hoger zijn dan +5 °C en de relatieve luchtvochtigheid lager dan 80%. Daarnaast moet de temperatuur van het te behandelen oppervlak en de verf minimaal +3 °C boven het dauwpunt van de omgevingslucht zijn.

Verdunnen

Voor applicatie door middel van conventioneel spuiten wordt de verf met ongeveer 10% verdund met TEKNOSOLV 9502 of TEKNOSOLV 1639.

Droogtijden

+23 °C / 50 % RV (droge laag 40 µm)

- stofdroog

15 min (ISO 9117-3:2010)

- kleefvrij

1 h (ISO 9117-5:2012)

Overschilderbaar

Oppervlaktetemperatuur	Op zichzelf	
	min.	max.
+5 °C	3 h	-
+23 °C	1 h	-

Overschilderen op mechanisch beschadigde oppervlakken wordt aanbevolen binnen 8 uur of na 2 dagen schilderen.

Verhoging van de laagdikte en een verhoging van de relatieve luchtvochtigheid in de droogomgeving vertragen gewoonlijk het droogproces.

Reiniging

TEKNOSOLV 9502 of TEKNOSOLV 1639.

GEZONDHEID EN VEILIGHEID

Veiligheids- en

voorzorgsmaatregelen

Zie het veiligheidsinformatieblad (SDS).

LET OP! Vanwege het gevaar van spontane ontbranding dient al het afval van het product, spuitnevel en vuile poetslappen enz. op een brandveilige plaats te worden bewaard in luchtdichte containers. Onderdompeling in water is ook aanbevolen.

Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091

De bovenstaande informatie is normatief en gebaseerd op laboratoriumproeven en praktische ervaring. De informatie is vrijblijvend en wij kunnen geen aansprakelijkheid accepteren voor de resultaten die verkregen zijn onder werkomstandigheden die buiten onze controle vallen. Als bijgevolg is de koper of de gebruiker niet vrijgesteld van de verplichting om de geschiktheid van onze producten voor specifieke middelen en toepassingsmethoden te testen onder de werkelijke applicatie voorwaarden. Onze aansprakelijkheid dekt enkel schade die rechtstreeks veroorzaakt is door gebreken van de door Teknos geleverde producten. Dit product is alleen bedoeld voor professioneel gebruik. Dit impliceert dat de gebruiker over voldoende kennis moet beschikken om het product correct te kunnen gebruiken met het oog op de technische aspecten en de arbeidsveiligheid. De meest recente versies van de technische veiligheidsbladen en de veiligheidsinformatiebladen zijn beschikbaar op onze website www.teknos.com. Alle handelsmerken die in dit document worden weergegeven, zijn het exclusieve eigendom van Teknos of zijn gelieerde bedrijven.