

# TEKNOLAC COMBI 50

## Alkidni premaz

TEKNOLAC COMBI 50 je brzo sušeća, polusajna, antikorozivna pigmentirana boja na bazi alkida.



Namjenjen za vanjsku i unutarnju upotrebu u alkidnom sustavu. Također se može koristiti u blago korozivnoj okolini kao jedini premaz na čeliku i aluminiju. Brzo suši te je zato pogodan za upotrebu u lakirnicama.

## TEHNIČKE INFORMACIJE

<b>Preporučene površine</b>	Čelik												
<b>Vezivo</b>	Alkidni												
<b>Suha tvar</b>	45 ±2% volumno (ISO 3233:1988)												
<b>Ukupna masa suhe varи</b>	Oko. 610 g/l												
<b>Hlapljivi organski spojevi (HOS)</b>	Oko. 520 g/l (DIRECTIVE 2010/75/EU)  Istaknuta vrijednost HOS je prosječna vrijednost za tvorničke proizvode, te će stoga biti podložna varijacijama između pojedinačnih proizvoda obuhvaćenih ovim tehničkim podacima.												
<b>Teoretska potrošnja</b>	<table border="1"><thead><tr><th>Suhi film (µm)</th><th>Mokri film (µm)</th><th>Teoret. izdašnost (m²/l)</th></tr></thead><tbody><tr><td>40</td><td>88</td><td>11,2</td></tr><tr><td>80</td><td>177</td><td>5,6</td></tr><tr><td>100</td><td>222</td><td>4,5</td></tr></tbody></table>	Suhi film (µm)	Mokri film (µm)	Teoret. izdašnost (m²/l)	40	88	11,2	80	177	5,6	100	222	4,5
Suhi film (µm)	Mokri film (µm)	Teoret. izdašnost (m²/l)											
40	88	11,2											
80	177	5,6											
100	222	4,5											
<b>Praktična potrošnja</b>	Kada koristite proizvod ne preporučuju se prevelike debljine nanosa, jer to može promijeniti mnoge od svojstava boje. Stoga se ne preporučuje nanošenje više od dvostrukе maksimalne preporučene debljine filma.												
<b>Nijanse</b>	Vrijednosti ovise o vrsti primjene, uvjetima na površini, gubitaka, itd.												
<b>Sustav nijansiranja</b>	Standardne nijanse prema dogovoru.												
<b>Sjaj (60°)</b>	Teknomix;Teknotint												
<b>Razrjeđivač</b>	Polu-sjaj												
<b>Skladištenje</b>	TEKNOSOLV 9502, TEKNOSOLV 1639. Čuvati na hladnom i suhom mjestu u dobro zatvorenim posudama.												

## UPUTE ZA PRIMJENU

### Priprema površine

Uklonite s površine sve nečistoće koje bi mogle biti štetne za površinsku pripremu i bojenje. Odgovarajućim postupkom uklonite i soli topive u vodi. Površine treba adekvatno pripremiti za različite materijale:

ČELIK: Pjeskarenjem uklonite hrđu i okujinu do stupnja Sa 2½ (standard ISO 8501-1). Na tankom limu brušenje poboljšava prionjivost boje.

ALUMINIJ: Površinu očistite RENSA STEEL deterdžentom. Površine, koje su izložene vremenskim utjecajima, treba brusiti ili pjeskariti (AlSaS).

STARE OBOJENE POVRŠINE POGODNE ZA PONOVNO NANOŠENJE: Uklonite nečistoće koje mogu biti štetne za novo nanošenje boje (npr. masnoće i soli.). Površina mora biti suha i čista. Površine stare boje, koja premašuje maksimalno propisano vrijeme za dodatnu aplikaciju, treba brusiti. Oštećeni dijelovi trebaju biti pripremljeni prema zahtjevima za podlogu i održavanje premaza.

Mjesto i vrijeme pripreme treba pažljivo izabrati, da površina ne zaprlja ili navlaži prije daljnje obrade.

Dodatne korisne informacije za pripremu površine mogu se naći u normi EN ISO 12944-4 i ISO 8501-2.

Privremeni temelj: Kada je potrebno može se upotrijebiti KORRO E ili KORRO PVB Epoxy privremeni temelj.

### Metoda nanošenja

Bezračnim prskanjem , Konvencionalnim prskanjem, Elektrostatičkim prskanjem, Četka

### Aplikacija

Prije upotrebe temeljito promješati. Prikladna veličina mlaznice bezračnog raspršivača 0,013 - 0,015".

U slučaju primjene crvenih i žutih nijansi koje će se nalaziti na površinama u kontaktu s odjećom (sjedala, ograde), obratite se Teknos savjetniku.

### Uvjjeti za nanošenje

Površina koja se boja, mora biti suha. Tijekom nanošenja i za vrijeme sušenja temperatura okolnog zraka, temperatura površine i temperatura boje mora biti min. +5° C i relativna vlažnost zraka max. 80%.

Temperatura površine i boje mora biti isto tako najmanje 3°C viša od točke rosišta u okolini.

### Razrjeđivanje

Kada se nanosi konvencionalnim prskanjem, boju treba razrijediti za 10% TEKNOSOLV 9502 ili TEKNOSOLV 1639 razrjeđivačem.

**Vrijeme sušenja**

+23°C / 50% RV (suhi nanos 40 µm)

**- prašno suh**

15 min (ISO 9117-3:2010)

**- suho na dodir**

1 h (ISO 9117-5:2012)

**Sljedeći nanos**

temperatura površine	ista boja	
	min.	max.
+5°C	3 h	-
+23°C	1 h	-

Premazivanje na mehanički oštećenim površinama se preporučuje unutar 8 h ili nakon 2 dana od nanošenja boje.

Povećanje debljine filma i porast relativne vlažnosti zraka u prostoriji za sušenje uobičajeno usporavaju proces sušenja.

**Čišćenje**

TEKNOSOLV 9502 ili TEKNOSOLV 1639.

**SIGURNOSNE UPUTE****Sigurnosne mjere**

Vidi sigurnosno-tehnički list proizvoda.

**PAŽNJA!** Zbog opasnosti od spontanog paljenja, sav otpad od proizvoda, izmaglicu prilikom prskanja, namočene krpe treba čuvati na vatrootpornom mjestu u hermetički zatvorenim posudama. Također se preporučuje uranjanje u vodu.

**Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091**

Gore navedene informacije su normativne i temelje se na laboratorijskim testovima i praktičnim iskustvima. Te su informacije neobvezujuće i ne možemo preuzeti odgovornost za rezultate dobivene u radnim uvjetima koji su izvan naše kontrole; poslijedično, kupac ili korisnik nisu oslobođeni obveze testiranja prikladnosti naših proizvoda za konkretna sredstva i metode primjene pod stvarnim uvjetima primjene. Naša odgovornost pokriva samo štetu nastalu kao izravnu posljedicu oštećenja na proizvodima tvrtke Teknos. Ovaj je proizvod namijenjen isključivo za profesionalnu uporabu. To podrazumijeva da korisnik posjeduje dovoljno znanja za pravilno korištenje proizvoda s obzirom na tehničke aspekte i aspekte sigurnosti na radu. Aktualne verzije Teknosovih tehničko-sigurnosnih listova dostupne su na našoj početnoj stranici [www.teknos.com](http://www.teknos.com). Svi zaštitni znakovi proizvoda prikazani na ovom dokumentu isključivo su vlasništvo Grupe Teknos ili s njom povezanih društava.