

TEKNOLAC COMBI 50

Alkyd topcoat

TEKNOLAC COMBI 50 er en hurtigtørrende, antikorrosiv pigmenteret, halvblank alkyd topcoat.



Anvendes på inden- og udendørs overflader i alkydsystem. Kan også anvendes som 1-lagsmaling på stål- og aluminiumsoverflader, som udsættes for svag miljømæssig påvirkning. Malingen er meget hurtigtørrende og er derfor egnet i værksteder og malerværksteder.

TEKNISKE DATA

Anbefalet substrat	Stål
Bindemiddel	Alkyd
Tørstof	45 ± 2 % vol. (ISO 3233:1988)
Total tørstofmasse	Ca. 610 g/l
Flygtige organiske stoffer (VOC)	Ca. 520 g/l (DIRECTIVE 2010/75/EU) Den angivne VOC-værdi er gennemsnitsværdien for fabriksproducerede produkter, og den vil derfor være afhængig af forskelle mellem de enkelte produkter, der er omfattet af dette tekniske datablad.

Teoretisk rækkeevne	Tørfilm (µm)	Vådfilm (µm)	Teoretisk rækkeevne (m²/l)
	40	88	11,2
	80	177	5,6
	100	222	4,5

Da mange af malingens egenskaber vil ændre sig, hvis der anvendes for tykke lag, anbefales det, at produktet ikke anvendes i lagtykkelser, som er mere end det dobbelte af den anbefalede lagtykkelse.

Praktisk rækkeevne	Afhænger af påføringsteknikken, overfladeforhold, overspray osv.
Farver	Standardfarver efter aftale.
Tonesystem	Teknomix; Teknotint
Glans (60°)	Halvblank
Fortynder	TEKNOSOLV 9502, TEKNOSOLV 1639.
Opbevaring	Opbevares køligt og tørt i tætsluttende emballage.

BRUGSANVISNING

Forbehandling	<p>Overfladerne rengøres for urenheder som kan være skadelige for forbehandling og påføring. Desuden fjernes vandopløselige salte med passende metoder. Overfladerne på de forskellige materialer forbehandles som følger:</p> <p>STÅLOVERFLADER: Fjern glødeskaller og rust ved sandblæsning til renhedsgrad SA 2½ (standard ISO 8501-1). Gøres overfladen ru på tyndplader forbedres malingens vedhæftning til overfladen.</p> <p>ALUMINIUMSOVERFLADER: Overfladerne behandles med RENSA STEEL rengøringsmiddel. Overflader, som udsættes for vejrliget, gøres ru med sandsvirpning (AlSaS) eller slibning.</p> <p>GAMLE MALEDE OVERFLADER VELEGNET TIL OVERLAKERING: Urenheder som kan være skadelige for påføring af malingen (f.eks. fedt og salte) fjernes. Overfladerne skal være tørre og rene. Gamle, malede overflader, som har overskredet den maksimale overmalbarhed, skal gøres ru. Forbehandling af beskadigede dele udføres i henhold til kravene for overflade- og vedligeholdelsesmaling.</p> <p>Vælg sted og tidspunkt for behandlingen under hensyntagen til, at den forbehandlede overflade ikke bliver snavset eller fugtig inden den efterfølgende behandling.</p> <p>Øvrige instruktioner vedrørende overfladens forbehandling findes i standarderne EN ISO 12944-4 og ISO 8501-2.</p> <p>Shopprimer: KORRO PVB og KORRO E epoxy shopprimere kan anvendes efter behov.</p>
Påføringsmetode	Airless sprøjtning, Konventionel sprøjtning, Elektrostatisk sprøjtning, Pensel
Påføring	<p>Omrøres grundigt inden anvendelse. Egnede airless dysestr. 0,013 - 0,015".</p> <p>Hvis emner, som udsættes for specielt slid forårsaget af friktion eller gnidning (sæder, gelændere osv.), skal males med klare røde eller gule nuancer, anbefaler vi at kontakte Teknos' tekniske service.</p>
Påføringsforhold	Overfladen, som skal behandles, skal være tør. Under påføring og tørring skal luftens, overfladens og produktets temperatur være over +5 °C og den relative luftfugtighed under 80 %. Derudover skal temperaturen på overfladen, der skal behandles, og produktet være mindst +3 °C over luftens dugpunkt.
Fortynding	Ved påføring med konventionel sprøjtning fortyndes malingen ca. 10 % med TEKNOSOLV 9502 eller TEKNOSOLV 1639.

Tørretid +23 °C / 50 % RH (tørfilm 40 µm)
- støvtør 15 min (ISO 9117-3:2010)
- klæbefri 1 h (ISO 9117-5:2012)

Overmalbar

overfladetemperatur	med sig selv	
	min.	max.
+5 °C	3 h	-
+23 °C	1 h	-

Overmaling på mekanisk beskadigede overflader anbefales inden 8 timer eller efter 2 dage.

En forøgelse af lagtykkelsen og en højere luftfugtighed i lokalet vil normalt forlænge tørringsprocessen.

Rengøring

TEKNOSOLV 9502 eller TEKNOSOLV 1639.

SIKKERHEDSDATA

Sikkerheds- og forebyggende foranstaltninger

Se sikkerhedsdatablad.

BEMÆRK! På grund af risiko for selvantændelse skal spild fra produktet, forbisprøjt og snavsede klude opbevares på et brandsikkert sted i lufttætte beholdere. Nedsænkning i vand kan også anbefales.

Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091

Ovennævnte vejledende informationer er baserede på laboratorieforsøg og praktiske erfaringer. Oplysningerne er uforpligtende, og vi kan ikke påtage os ansvar for de opnåede resultater under arbejdsforhold uden for vores kontrol, og derfor kan køberen eller brugeren ikke frasige sig forpligtelsen til at teste vores produkters egnethed i forhold til individuelle formål og påføringsmetoder under de faktiske påføringsforhold. Teknos' ansvar dækker alene skader opstået direkte som følge af mangler eller fejl ved de af Teknos leverede produkter. Dette produkt er kun beregnet til professionel brug. Dette indebærer, at brugeren besidder tilstrækkelig viden til at bruge produktet korrekt med hensyn til tekniske og arbejdsmæssige sikkerhedsaspekter. De nyeste versioner af Teknos' tekniske datablade og sikkerhedsdatablade er tilgængelige fra vores hjemmeside www.teknos.com. Alle varemærker, der vises i dette dokument, ejes eksklusivt af Teknos Group eller koncernens tilknyttede selskaber.