

TEKNOLAC COMBI 151-500

Alkydbaserad grund- och täckfärg

TEKNOLAC COMBI 151-500 är en snabbtorkande alkydbaserad färg.

Efter brytning till önskad nyans är färgen avsedd att användas till yttre och inre ytor i stålkonstruktioner och stålelement, grundmålade med en alkydbaserad grundfärg, utsatta för atmosfärisk eller industriell påverkan.

I mild korrosiv miljö kan färgen användas som enskiktsfärg på stål- och aluminiumytor. Exempelvis kan färgen användas för målning av transportmedel, t ex tågagnar, containrar.

Rådfråga din Teknos-representant före användning för att säkerställa rätt produktval och användningsområde.

Färgen bildar en dekorativ halvblank yta som har bra vidhäftning mot underlaget, är elastisk, vattentålig och beständig mot atmosfärisk påverkan. Färgen torkar snabbt och är därför lämplig för målning i automatiserade målninglinjer och målningssavdelningar.



TEKNISKA DATA

Typiska användningsområden	Maskiner, Stålkonstruktioner									
Rekommenderade underlag	Stål									
Bindemedel	Alkyd									
Torrhalt	50±2 volymprocent (ISO 3233)									
Totala massan av fasta ämnen	Ca 710 g/l									
Flyktiga organiska ämnen (VOC)	Ca 500 g/l (DIRECTIVE 2010/75/EU) Det angivna VOC-värdet är genomsnittsvärdet för fabrikstillverkade produkter, och det kan därför förekomma skillnader mellan enskilda produkter som omfattas av detta tekniska datablad.									
Teoretisk drygheit	<table border="1"><thead><tr><th>Torrfilm (µm)</th><th>Våtfilm (µm)</th><th>Teoretisk drygheit (m²/l)</th></tr></thead><tbody><tr><td>40</td><td>80</td><td>12,5</td></tr><tr><td>80</td><td>160</td><td>6,25</td></tr></tbody></table> <p>Flera av färgfilmens egenskaper förändras då övertjocka skikt appliceras, och därför rekommenderar vi inte att produkten appliceras i skiktjocklekar som är över tvåfaldiga jämfört med den största rekommenderade skiktjockleken.</p>	Torrfilm (µm)	Våtfilm (µm)	Teoretisk drygheit (m ² /l)	40	80	12,5	80	160	6,25
Torrfilm (µm)	Våtfilm (µm)	Teoretisk drygheit (m ² /l)								
40	80	12,5								
80	160	6,25								
Praktisk drygheit	Värdena är beroende av flera faktorer, såsom ytans profil, form och storlek, appliceringsmetoden mm.									
Kulörer	Färgen finns i grundfärger avsedda för toningssystem. Ett toningssystem bör användas för elä projektet. Efter överenskommelse finns utvalda färger tillgängliga i fabriksfärger.									
Nyanseringssystem	Teknomix; Teknotint									

Glans (60°)	Halvblank
Förtunning	TEKNOSOLV 1639, TEKNOSOLV 9502, TEKNOSOLV 779
Lagring	Lagringsbeständigheten anges på etiketten. Förvaras torrt och svalt, i tätt slutna förpackningar.

BRUKSANVISNING

Ytans förbehandling	<p>Ytorna ska rengöras och vara fria från orenheter som kan vara skadliga för ytbehandlingen och färgen. Före ytans förbehandling, vi rekommenderar att den tvättas med vatten med tillsats av OLICLEAN 123. Skölj därefter ytorna med rent vatten, Beroende på underlags material görs förbehandlingen enligt följande:</p> <p>STÅLYTOR: Ifall färgen ska användas som grund- och täckfärg rekommenderas mekanisk rengöring av underlaget till renhetsgrad minst St 3.</p> <p>ALUMINIUMYTOR: Ytorna behandlas med RENSA STEEL plåttvätt. Ytor som utsätts för väderpåfrestning uppruggas dessutom med lätt sandsvepning (AISaS) eller slipning.</p> <p>TIDIGARE MÅLADE YTOR (ÖVERMÅLNINGSBARA): Orenheter som försvårar appliceringen av färg (t.ex. fetter och salter) avlägsnas. Ytorna bör vara torra och rena. Gamla färgytor där det maximala övermålningsintervallet överskridits bör dessutom uppruggas. Skadade partier förbehandlas i enlighet med de krav som gäller för underlaget och underhållsmålningen.</p> <p>Instruktioner angående ytans förbehandling finns i standarderna EN ISO 12944-4 och ISO 8501-2.</p>
Grundmåling	Underlaget ska vara grundad med en alkydprimer (t ex TEKNOLAC PRIMER 100), torr, fri from smuts, fett och damm.
Appliceringsmetod	Högtryckssprutning, Konventionell sprutning, Pensel, Rulle
Applicering	Rör om väl före användningen. Påför med hydrodynamisk spruta, luftspruta, pensel eller roller. Lämpligt munstycke för högtryckssprutan är 0,013 - 0,015". Tryck i munstycken: 10 – 15 MPa. Typisk tjocklek vid enskiktsmålning mellan 40 do 80 µm. Ändring i beläggningstjockleken påverkar teoretisk drygheit, tjocklek, torra beläggningens vikt, torktid, övermålningsintervall och efterarbete.
Appliceringsförhållanden	Ytan som behandlas ska vara torr. Under appliceringen och torktiden ska luftens, ytans och produktens temperatur vara över +5°C och den relativa luftfuktigheten under 80 %. Dessutom skall temperaturen för ytan som behandlas och för produkten vara minst 3°C över luftens daggpunkt.

Torktid

- dammtorr

- klibbfri

Övermålningsbar

+23 °C / 50 % RH (torrfilm 40 µm)

efter 30 min

efter 1 h

Ytans temperatur	Med samma material	
	Min.	Max.
+23 °C	1h	utan begränsningar

Angivna värden gäller skikt med rekommenderad tjocklek som får torka vid bra ventilation. Tider kan variera vid ändrad temperatur, ventilationsförutsättningar, antal skikt och skiktjocklek.

Rengöring

TEKNOSOLV 1639, TEKNOSOLV 9502, TEKNOSOLV 779

HÄLSA OCH SÄKERHET

Säkerhets- och

försiktighetsåtgärder

Se säkerhetsdatabladet.

OBS! På grund av risken för självantändning skall spill, sprutdamm och av produkten förorenade trasor, trassel mm. förvaras på brandsäker plats i lufttäta behållare. Indränkning i vatten rekommenderas också.

Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091

Ovanstående information är normgivande och baseras på laboratorietester och praktiska experiment. Informationen är inte bindande och vi åtar oss inget ansvar för resultat som erhålls under arbetsförhållanden som ligger utanför vår kontroll. Följaktligen är det köparens eller användarens ansvar att testa om vår produkt är avsedd för ändamålet och appliceringsmetoden vid det faktiska användningstillfället. Vårt ansvar omfattar endast skador som direkt orsakas av den produkt som levereras av Teknos. Produkten är uteslutande avsedd för yrkesmässigt bruk. Detta förutsätter att användaren besitter nödvändiga kunskaper för att handha produkten på ett både tekniskt och arbetarskyddsmässigt riktigt sätt. Den senaste versionen av Teknos datablad och säkerhetsdatablad finns på vår hemsida www.teknos.com. Alla varumärken som visas i detta dokument är exklusiv egendom för Teknos Group och dess tillhörande bolag.