

TEKNOLAC COMBI 151-500

Alkidna barva

TEKNOLAC COMBI 151-500 je hitro sušeka alkidna barva.

Niansirana barva se uporablja kot zaključni premaz na notranjih in zunanjih jeklenih konstrukcijah, ki so v urbanem in industrijskem okolju. Uporablja se lahko tudi pri razredih z blago okoljsko obremenitvijo kot enoslojni premaz na jeklenih in aluminijastih površinah.

Primer te vrste nanašanja je lahko barvanje prevoznega sredstva, npr. vagoni, zabojniki.

Pred uporabo izdelka se je treba obrniti na proizvajalca Teknos, da preveri ustreznost izdelka za zadevni predmet.

TEKNOLAC COMBI 151-500 je dekorativen pol sijajni premaz, z dobrim oprijemom na podlago, fleksibilen in odporen na vremenske vplive. Barva je hitro sušeka in primerna za uporabo v lakirnicah.



TEHNIČNI PODATKI

Področje uporabe	stroji, Jeklene konstrukcije		
Priporočena podlaga	jeklo		
Vezivo	Alkid		
Suha snov	50±2% volumensko (ISO 3233)		
Skupno suhe snovi	cca. 710 g/l		
Hlapne organske spojine (HOS)	cca. 500 g/l (DIRECTIVE 2010/75/EU) Navedena HOS vrednost je povprečna vrednost za tovarniško proizvedene produkte, zato se med posameznimi produkti iz tega tehničnega lista lahko razlikuje.		
Teoretična poraba	Suhi film (µm)	Mokri film(µm)	Teoretična poraba (m²/l)
	40	80	12,5
	80	160	6,25
	Ker se lastnosti barve spremenijo, če se nanese preveč debele sloje, ni priporočljivo, da se izdelek nanaša na debelino filma, ki je več kot dvakrat večja od priporočene.		
Praktična poraba	Vrednosti so odvisne od tehnike nanašanja, površine, pogojev, prekomernega nanašanja itd.		
Barva	Barva je na voljo v osnovnih barvah, ki so namenjene sistemom za toniranje. Pri celotnem projektu je treba uporabiti en sistem za obarvanje. Po dogovoru so izbrane barve na voljo v tovarniških barvah.		
Sistem tintanja	Teknomix; Teknotint		
Sijaj (60°)	Polsijaj		

Razredčilo	TEKNOSOLV 1639, TEKNOSOLV 9502, TEKNOSOLV 779
Shranjevanje	Stabilnost shranjevanja je prikazana na etiketi. Hraniti tesno zaprto v hladnem in suhem prostoru.

NAVODILA ZA UPORABO

Priprava površine	<p>S površin odstranite vso umazanijo in nesnago, ki bi lahko škodovala pripravi in barvanju površin. Pred čiščenjem površine je priporočljivo, da jo speremo z vodo z dodatkom OLICLEAN 123 in nato speremo s svežo vodo. Paviršius paruošiamas pagal skirtingas medžiagas, išvardytų toliau:</p> <p>JEKLENE POVRŠINE: V primeru enoslojnega nanosa na jekleno površino je priporočljivo mehansko čiščenje podlage do stopnje čistoče po PN-ISO 8501-1 vsaj St 3.</p> <p>ALUMINIJSKE POVRŠINE: Površine obdelajte s pralnim sredstvom RENSA STEEL. Površine, ki so izpostavljene vremenskim vplivom, očistite tudi s peskanjem (AIsAs) ali brušenjem.</p> <p>STARE BARVANE POVRŠINE, PRIMERNE ZA OBNOVO: Odstranijo se vse nečistoče, ki bi lahko škodile nanašanju barve (npr. maščobe in soli). Površine morajo biti suhe in čiste. Stare, barvane površine, ki so presegle najdaljši čas premaza, je treba ponovno obrusiti pred premazovanjem. Poškodovani deli se pripravijo v skladu z zahtevami podlage in premaza.</p> <p>Dodatne informacije za pripravo površine najdete v standardih EN ISO 12944-4 in ISO 8501-2.</p>
Temeljni nanos	Premaz alkidne barve (npr. TEKNOLAC PRIMER 100). Površina temeljnega premaza mora biti suha, brez soli, prahu in masti.
Metode nanašanja	Airless brizganje, Konvencionalno brizganje, čopič, valjček
Nanos	<p>Produkt se mora dobro premešati pred uporabo.</p> <p>Nanesite z brezračnim brizganjem, čopičem, valjčkom (samo za majhne površine) in z zračnim briganjem.</p> <p>Priporočena velikost airless šobe 0,013 - 0,015".</p> <p>Tlak šobe 10-15 MPa.</p> <p>Običajno območje debeline suhega filma z brezračnim pršenjem je od 40 do 80 µm.</p> <p>Sprememba debeline premaza spremeni teoretično porabo, debelino mokrega filma, težo suhega premaza, čas sušenja, čas premaza in zaključna dela.</p>
Pogoji za delo	Obdelovalna površina mora biti suha. Med aplikacijo in v času sušenja mora biti temperatura ozračja, površine in premaza nad +5 °C in relativna zračna vlaga pod 80%. Poleg tega mora biti temperatura površine, ki jo je treba barvati, in barva vsaj 3 °C nad rosiščem zunanjega zraka.

Čas sušenja

+23 °C/50 % RV (suhi film 40 µm)

- prašno suh

po 30 min

- na otip suho

po 1 uri

Mogoče premazati čezenj

Temperatura površine	Z isto barvo	
	Min.	Max.
+23 °C	Po 1 uri	Neomejeno

Podan čas se nanaša na priporočeno debelino premaza in sušenja v dobro prezračevanih prostorih. Čas sušenja se lahko spremeni s spremembo temperature ventilacije, števila plasti in debeline premaza.

Čiščenje

TEKNOSOLV 1639, TEKNOSOLV 9502, TEKNOSOLV 779

ZDRAVJE IN ZAŠČITA**Varnostni in previdnostni ukrepi**

Glej varnostni list.

OPOZORILO! Zaradi nevarnosti samovžiga je treba vse odpadke iz izdelka in umazane krpe itd. hraniti na ognjevarnem mestu v nepredušno zaprtih posodah. Potopitev v vodo je prav tako priporočljiva.

Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091

Zgornje informacije temeljijo na laboratorijskih preizkusih ter praktičnih izkušnjah. Informacije so informativne, zato ne moremo prevzeti odgovornosti za rezultate pridobljene pod delovnimi pogoji izven našega nadzora, posledično pa kupec ali uporabnik ni razrešen odgovornosti preizkušanja primernosti naših izdelkov za določene namene in uporabniške metode pod dejanskimi pogoji uporabe. Naša odgovornost zajema le škodo, povzročeno zaradi napak v izdelkih dobavljenih od Teknosa. Ta proizvod je namenjen samo za profesionalno uporabo. To pomeni, da ima uporabnik dovolj znanja za pravilno uporabo izdelka glede na tehnične in delovne varnostne vidike. Najnovejše različice tehničnih in varnostnih listov posameznih materialov so na voljo na naši spletni strani www.teknos.com. Vse blagovne znamke, prikazane v tem dokumentu, so izključna last Teknos Group ali njegovih povezanih družb.