

TEKNOLAC COMBI 151-500

Алкидная грунт-эмаль

TEKNOLAC COMBI 151-500 - быстросохнущая алкидная краска.



После колеровки краска предназначена для использования на наружных и внутренних поверхностях стальных конструкций и элементов, защищенных алкидной грунтовкой, эксплуатируемых в условиях городской и промышленной атмосферы.

В умеренной коррозионной среде может использоваться в качестве самостоятельного покрытия на стали и алюминии. Примером такого вида применения может быть покраска транспортных средств, например вагонов, контейнеров.

Перед использованием продукта рекомендуется проконсультироваться с соответствующим представителем компании «Teknos», чтобы убедиться, что продукт выбран и используется правильно.

Краска создает декоративное полуглянцевое покрытие, которое хорошо прилипает к подложке, эластично и устойчиво к воде и погодным условиям. Краска быстро сохнет и поэтому подходит для окраски на автоматических линиях покраски и в окрасочных цехах.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Области применения	Машиностроение, Стальные конструкции
Рекомендуемые поверхности	Сталь
Связующее	Алкидная
Содержание нелетучих веществ	50±2% по объему (ISO 3233)
Общая масса нелетучих веществ	Прим. 710 г/л
Летучие органические соединения (ЛОС)	Прим. 500 г/л (DIRECTIVE 2010/75/EU) Приведенное значение ЛОС является средним значением для продуктов заводского производства, и, следовательно, оно может варьироваться в зависимости от отдельных продуктов, которых касается эта Техническая спецификация.

Теоретический расход	сухой пленки (мкм)	мокрой пленки (мкм)	теоретический расход (м²/л)
	40	80	12,5
	80	160	6,25
Так как многие свойства краски изменяются при нанесении слишком толстых пленок, то наносимый слой не должен быть толще рекомендованного более, чем в два раза.			
Практический расход	Зависит, например, от метода нанесения, состояния поверхности и потери при распылении мимо объекта, зависящей от типа конструкции.		
Цвета	Краска выпускается в базовых цветах, предназначенных для колеровочных систем. Одна колеровочная система должна использоваться на протяжении всего проекта. После согласования выбранные цвета доступны в заводских цветах.		
Колеровочная система	Teknomix; Teknotint		
Глянец (60°)	Полуглянцевая		
Разбавитель	TEKNOSOLV 1639, TEKNOSOLV 9502		
Хранение	Срок хранения указан на этикетке. Хранить в сухом прохладном месте, в герметично закрытой емкости.		

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Подготовка поверхности

Удалить загрязнения, которые могут мешать подготовке и окрашиванию поверхности. Поверхность Перед очисткой рекомендуется помыть поверхность водой с добавлением OLCLEAN 123, а затем смыть чистой водой. Поверхности подготавливаются в зависимости от материала подложки следующим образом:

СТАЛЬНЫЕ ПОВЕРХНОСТИ: Если краска используется в качестве самостоятельной покраски, рекомендуется механически очистить поверхность до степени чистоты не менее St 3.

АЛЮМИНИЕВЫЕ ПОВЕРХНОСТИ: Поверхности обработать моющим средством RENSA STEEL. Поверхности, подвергающиеся атмосферным нагрузкам, обработать легкой струйной очисткой (AlSaS) или шлифованием.

РАНЕЕ ОКРАШЕННЫЕ ПОВЕРХНОСТИ, ПРИГОДНЫЕ ДЛЯ ПЕРЕОКРАШИВАНИЯ: Удалить мешающие загрязнения (напр. жир и соли). Поверхности должны быть сухие и чистые. Старые поверхности с окраской, которая превысила максимальное время нанесения следующим слоем, нужно отшлифовать до шероховатости. Поврежденные участки поверхности должны быть обработаны в соответствии с инструкциями по подготовке подложки и ремонтной окраске.

Дополнительные сведения о предварительной подготовке и техническом обслуживании см. "Руководство по антикоррозионной окраске" АО ТЕКНОС. Инструкцию по предварительной подготовке можно найти в стандарте EN ISO 12944-4 и ISO 8501-2.

Грунтование

Покрытие алкидной краски для грунтования (например, TEKNOLAC PRIMER 100) сухое, без примесей, без жира и пыли.

Способ нанесения

Безвоздушное распыление, Пневмораспылитель (Воздушное распыление), Кистью, Валиком

Нанесение

Материал тщательно перемешать перед нанесением.
Краску наносить гидродинамическим и воздушным распылением, а также кистью или валиком (только на небольшие поверхности).
Сопло безвоздушного распылителя 0,013 - 0,015".
Давление в сопле: 10 – 15 МПа.
Типичный диапазон толщины одного покрытия от 40 до 80 мкм.
Краску наносить равномерно до достижения необходимой толщины.

Условия нанесения

Обрабатываемая поверхность должна быть сухой. Во время нанесения и высыхания материала температура воздуха, поверхности и материала должна быть выше +5 °C, относительная влажность воздуха ниже 80 %. Дополнительно, температура обрабатываемой поверхности и материала должны быть, как минимум, на 3 °C выше точки росы воздуха.

Время высыхания

- от пыли

+23 °C / 50 % RH (сухая пленка 40 мкм)

- на отлив

через 30 мин

Нанесение следующего
слоя

через 1 ч

Температура поверхности	Тем же материалом	
	мин.	макс.
+23 °C	1ч	неограниченное

Указанное время касается покрытия рекомендуемой толщины, сохнувшего в условиях хорошей вентиляции. Это время может меняться при изменении температуры, условий вентиляции, количества слоев и толщины покрытия.

Очистка

TEKNOSOLV 1639, TEKNOSOLV 9502

ЗДОРОВЬЕ И БЕЗОПАСНОСТЬ

Безопасность и меры
предосторожности

См. паспорт безопасности.

ВНИМ! По поводу риска самовоспламенения, отходы, образующиеся из изделия, туман от распыления и загрязненная ветошь и т.д. следует хранить в пожаробезопасном месте, в герметично закрытой емкости. Погружение в воду также рекомендуется.

Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091

Приведённые данные получены на основании лабораторных испытаний и практического опыта. Данные имеют непостоянный характер, поэтому мы не можем принять ответственность за результаты, полученные в определённых рабочих условиях. Покупатель или потребитель не освобождается от обязанности проверять пригодность продукции к конкретным условиям и методам нанесения. Наша ответственность ограничивается ущербом, непосредственно связанным с дефектами продукции Teknos. Продукция предназначена только для профессионального использования. Это предполагает, что пользователь краски обладает достаточными знаниями по её применению, а также технической информацией и информацией по вопросам безопасности труда. Актуальные версии технических спецификаций и паспортов безопасности доступны на веб-сайте www.teknos.com. Все торговые марки, указываемые в настоящем документе, являются исключительной собственностью компании Teknos Group или ее дочерних компаний.