

TEKNOLAC 180 9-00

Farba nawierzchniowa alkidowa

TEKNOLAC 180 9-00 jest szybkoschnącą emalią alkidową.

Farba przeznaczona jest do ostatecznego malowania powierzchni konstrukcji i elementów stalowych, zabezpieczonych gruntem alkidowym, eksploatowanych w warunkach atmosfery miejskiej i przemysłowej.

Farba tworzy dekoracyjną powłokę, dobrze przyczepną do podłoża, elastyczną i odporną na wodę i warunki atmosferyczne.



DANE TECHNICZNE

Zastosowanie	Maszyny, Konstrukcje stalowe		
Spoiwo	Produkt alkidowy		
Zawartość części stałych	49±2% objętościowo (ISO 3233)		
Całkowita masa części stałych	Okolo 680 g/l		
Lotne związki organiczne (LZO)	Okolo 465 g/l (DYREKTYWA 2010/75/UE) Podana zawartość LZO jest średnią wartością dla produktów otrzymanych fabrycznie, w związku z czym będzie ulegać zróżnicowaniu pomiędzy poszczególnymi produktami objętymi niniejszą Kartą Danych Technicznych.		
Wydajność teoretyczna	Na sucho (µm)	Na mokro (µm)	Wydajność teoretyczna (m²/l)
	40	81	12,3
	Ponieważ wiele właściwości farby zmienia się, jeżeli nałożona zostanie zbyt gruba warstwa nie zaleca się, aby produkt nakładany był grubiej niż dwukrotna zalecana wartość.		
Zużycie praktyczne	Zależy od techniki nanoszenia, rodzaju powierzchni, strat w procesie natrysku itp.		
Kolory	Farba dostępna w kolorach bazowych przeznaczonych do systemu kolorowania. Po uzgodnieniu wybrane kolory dostępne w kolorach fabrycznych.		
System barwienia	Teknomix		
Połysk (60°)	Połysk		
Rozcieńczalnik	TEKNOSOLV 9502, TEKNOSOLV 1639, TEKNOSOLV 779		
Przechowywanie	Okres trwałości podany na etykiecie. Przechowywać szczelnie zamkniętą w chłodnym i suchym pomieszczeniu.		

INSTRUKCJA UŻYCIA

Przygotowanie powierzchni

Usunąć z powierzchni wszelkie zanieczyszczenia, które mogą być szkodliwe dla jej przygotowania oraz malowania. Zaleca się, przed czyszczeniem zmycie powierzchni wodą z dodatkiem OLICLEAN 123, a następnie spłukanie czystą wodą. Powierzchnie należy przygotować w zależności od materiału:

POWIERZCHNIE MALOWANE NADAJĄCE SIĘ DO PRZEMALOWANIA: Usunąć wszelkie zanieczyszczenia, które mogą niekorzystnie wpływać na nakładanie farby (np. tłuszcze i sole). Powierzchnia musi być czysta i sucha. Stare, pomalowane powierzchnie, które przekroczyły maksymalny odstęp czasu do nałożenia kolejnej warstwy należy zszorstkować.

Dalsze informacje odnośnie przygotowania powierzchni można znaleźć w normach EN ISO 12944-4 oraz ISO 8501-2.

Gruntowanie

Powłoka farby alkidowej do gruntowania (np. TEKNOLAC PRIMER 100) sucha, pozbawiona zanieczyszczeń, wolna od tłuszczu i kurzu.

Metoda nanoszenia

Natrysk bezpowietrzny, Natrysk konwencjonalny, Pędzel, Wałek

Nanoszenie

Przed użyciem dokładnie wymieszać.

Nanosić farbę natryskiem bezpowietrznym, pędzlem, wałkiem lub natryskiem konwencjonalnym.

Odpowiedni rozmiar dyszy do natrysku bezpowietrznego 0,011 - 0,015".

Ciśnienie w dyszy: 10 – 15 MPa.

Typowy zakres grubości pojedynczej powłoki od 30 do 60 µm.

Zmiana grubości powłoki powoduje zmianę zużycia teoretycznego, grubości warstwy, masy wyschniętej powłoki, czasów schnięcia, czasu do nałożenia kolejnej warstwy oraz oddania pokrycia do eksploatacji.

Warunki podczas malowania

Powierzchnia przeznaczona do obróbki musi być sucha. Temperatura otaczającego powietrza, malowanej powierzchni i farby powinna być wyższa niż +5 °C, a wilgotność względna powietrza poniżej 80% zarówno podczas malowania jak i w czasie schnięcia wyrobu. Dodatkowo temperatura powierzchni oraz farby powinna być co najmniej +3 °C powyżej punktu rosy otaczającego powietrza. Zaleca się odpowiednią wentylację podczas malowania oraz schnięcia wyrobu.

Czasy schnięcia**- pyłosuchość****- suchość na dotyk****Kolejna warstwa**

+23 °C / 50% RH (sucha powłoka 40 µm)

po 45 min

po 4 h

Temperatura powierzchni	Tym samym materiałem	
	Min.	Max.
+23°C	1 h	nieograniczony

Podane czasy dotyczą powłoki o zalecanej grubości, schnącej w warunkach dobrej wentylacji. Czasy te mogą ulec zmianie wraz ze zmianą temperatury, warunków wentylacji, ilości warstw i grubości pokrycia.

Czyszczenie

TEKNOSOLV 9502, TEKNOSOLV 1639, TEKNOSOLV 779

ZDROWIE I BEZPIECZEŃSTWO**Środki bezpieczeństwa i środki
ostrożności**

Patrz Karta Charakterystyki.

UWAGA! Produkty zawierające oksydacyjnie schnące oleje lub żywice ftalowe (alkidowe) mają zdolność do samozapłonu w porowatych materiałach. Wszystkie odpady produktu, pył farby, zużyte czyszczywo itp. do momentu utylizacji powinny być zbierane i przechowywane w ogniochronnych pojemnikach z ograniczonym dostępem powietrza np. zalane wodą lub niezwłocznie spalane.

Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091

Informacje zawarte w niniejszym dokumencie są normatywne i wynikają z badań laboratoryjnych i praktycznego doświadczenia. Podane wartości mają charakter orientacyjny. Nie ponosimy odpowiedzialności za rezultaty stosowania produktu w warunkach leżących poza naszą kontrolą, natomiast właściciel lub użytkownik odpowiada za określenie przydatności naszych produktów do określonego celu i metody stosowania w warunkach rzeczywistych. Nasza odpowiedzialność jest ograniczona do szkód spowodowanych bezpośrednio wadami produktów dostarczonych przez firmę Teknos. Produkt przeznaczony jest do użytku profesjonalnego. Oznacza to, że użytkownik posiada wystarczającą wiedzę do korzystania z produktu przestrzegając ściśle warunków technicznych i bezpieczeństwa pracy. Najnowsze wersje naszych kart technicznych i kart charakterystyki znajdują się na naszej stronie www.teknos.com. Wszystkie znaki towarowe przywołane w tym dokumencie są wyłączną własnością Teknos Group lub jej spółek powiązanych.