

**TEKNOLAC 0191****Alkidiniai viršutinio sluoksnio dažai****DAŽŲ TIPAS** TEKNOLAC 0191 yra ore džiūstantis alkidinis viršutinis sluoksnis.**NAUDOJIMAS** Skirti naudoti ant patalpose ir lauke esančių plieninių paviršių.**YPATINGOS SAVYBĖS**

Dažai greitai džiūsta ir pasižymi labai geromis atsparumo atmosferos poveikiui savybėmis. Jis labai gerai apsaugo nuo korozijos sistemose kartu su, pavyzdžiui, TEKNOLAC PRIMER 0168.

TECHNINIAI DUOMENYS**Kietosios medžiagos** 46 ±2 % pagal tūrį**Bendra kietųjų medžiagų masė** Apie 600 g/l**Lakusis organinis junginys (LOJ)** Apie 500 g/l

Rekomenduojamas plėvelės storis ir teorinė išeiga	Sausa plėvelė (µm)	Drėgna plėvelė (µm)	Teorinė išeiga (m ² /l)
	40	86	
	60	130	7,7

Kadangi padengus per storus sluoksnius, daugelis dažų savybių pasikeis, nerekomenduojama gaminio dengti iki plėvelės, kurios storis daugiau nei dvigubai didesnis už storiausios rekomenduojamos plėvelės.

Praktinė išeiga Vertės priklauso nuo dengimo technikos, paviršiaus būklės, dengiamos dangos storio ir t. t.**Džiūvimo laikas esant +23 °C / 50 % santykiniam drėgnumui (40 µm sausa plėvelė)**- **Palietus sausa:** 40 µm: po 45 min.
60 µm: po 60 min.- **Galima dengti pakartotinį sluoksnį:**

Tuo pačiu produktu		TEKNOSYNT 90, TEKNOSYNT COMBI 1277 arba FUTURA 90	
+5°C	+23°C	+5°C	+23°C
min: iki 8 val arba ne mažiau kaip po 12 d	min: iki 4 val arba ne mažiau kaip po 4 d	min: po 4 val.	min: po 2 val.
max: -	max: -	max: -	max: -

Pateiktos džiūvimo laiko ir dengiamumo vertės gali skirtis priklausomai nuo plėvelės storio ir džiovinimo sąlygų.

Skiediklis, valiklis TEKNOSOLV 1639 - greitas skiediklis

TEKNOSOLV 1640 - lėtas skiediklis, kad būtų geresnis išsilyginimas ir mažesnė sauso purškimo rizika.

Apdailos sluoksnis Blizgus**Spalvos** Dažai įtraukti į Teknotint ir Teknomix atspalvių tonavimo sistemą. Standartinės spalvos pagal susitarimą.**SAUGOS ŽENKLINIMAS**

Žr. saugos duomenų lapą.

PASTABA! Dėl savaiminio užsidegimo pavojaus bet kokias gaminio atliekas, purškimo miglą ir išteptus skudurus reikia laikyti ugniai atsparioje vietoje sandariose talpyklose. Taip pat rekomenduojama pamerkti į vandenį.

NAUDOJIMO NURODYMAI

Paviršiaus paruošimas Pašalinkite nuo paviršių visus teršalus, kurie gali pakenkti paviršiaus paruošimo ir dažymo procesams. Taip pat naudodami atitinkamus metodus pašalinkite vandenyje tirpias druskas. Priklausomai nuo skirtingų medžiagų, paviršiai ruošiami taip, kaip nurodyta toliau.

SENIAI DAŽYTI PAVIRŠIAI, ANT KURIŲ GALIMA DENGTI: Reikia pašalinti visus nešvarumus, kurie gali pakenkti dažymo procesui (pvz., riebalus ir druskas). Paviršiai turi būti sausi ir švarūs. Seniai nudažyti paviršiai, kurių maksimalus sekančio sluoksnio padengimo intervalas baigėsi, taip pat turi būti sušiuurkštinami. Pažeistos dangų vietos ruošiamos pagal dangos ir priežiūros / remonto reikalavimus.

Paruošimo vietą ir laiką reikia parinkti taip, kad paruoštas paviršius prieš tolesnį apdorojimą neišsipurvintų ir nesudrėktų.

Laikinas gruntas Kai reikia, galima naudoti „KORRO PVB“ montavimo gruntą ir „KORRO E“ epoksidinį montavimo gruntą.

Dengimas Prieš naudodami dažus kruopščiai išmaišykite.

Denkite beoriu purkštuvu arba pneumatiniu beoriu purkštuvu (naudokite 0,013–0,018 col. dydžio antgalius). Denkite tolygiai iki reikalingo plėvelės storio. Ypatingo atsargumo reikia laikytis purškiant kraštus, kampus ir suvirinimo siūles. Nedidelius plotus galima dažyti ir teptuku, tačiau tokiu atveju reikia užtepti vieną papildomą sluoksnį, kad būtų pasiektas nurodytas plėvelės storis.

Dengimo sąlygos Dažytinas paviršius turi būti sausas. Dengiant ir džiovinant aplinkos oro, paviršiaus ir dažų temperatūra turi būti didesnė nei +5 °C, o santykinis oro drėgnis turi būti mažesnis nei 80 %.

Dengiant įprastu purkštuvu, dažus reikia atskiesti maždaug 10 %, skiedikliu „TEKNOSOLV 9502“ arba „TEKNOSOLV 1639“.

Denkite šepetėliu, įprastu purkštuvu, beoriu purkštuvu arba elektrostatiu purkštuvu. Naudokite beorio purkštuvu 0,013–0,015 col. dydžio antgalius.

Norint dažyti ryškiai raudona arba geltona spalva paviršius, kurie tikėtina, kad bus dažnai trinami drabužiais (pvz., sėdynes, turėklus ir t. t.), rekomenduojama susisiekti su „Teknos“ techninės priežiūros tarnyba.

Laikykite sandariai uždarytą vėsioje ir sausoje vietoje.

PAPILDOMA INFORMACIJA

Papildomi nurodymai, kaip paruošti paviršių, pateikiami EN ISO 12944-4 ir ISO 8501-2 standartuose.

Šiame duomenų lape pateikiama informacija yra normatyvinė ir paremta laboratoriniais tyrimais bei praktine patirtimi. „Teknos“ garantuoja, kad gaminio kokybė atitinka jos kokybės sistemą. Tačiau „Teknos“ neprisiima jokios atsakomybės už faktinius dengimo darbus, nes tai daugiausia priklauso nuo tvarkymo ir dengimo sąlygų. „Teknos“ neprisiima jokios atsakomybės už bet kokią žalą, atsiradusią dėl netinkamo gaminio dengimo. Šis gaminys skirtas naudoti tik profesionaliai. Tai reiškia, kad naudotojas turi pakankamai žinių, kaip tinkamai naudoti gaminį, atsižvelgiant į techninius ir darbo saugos aspektus. Naujausios „Teknos“ duomenų lapų, medžiagų saugos duomenų lapų ir sistemos lapų versijos pateikiamos mūsų pagrindiniuose puslapiuose adresu www.teknos.com.
