

# TEKNOLAC 0191

## Alkyddecklack

TEKNOLAC 0191 ist ein lufttrocknender alkydbasierender Decklack.

Verwendung: Decklack für Stahlobjekte im Innen- und Außenbereich.



Der Lack härtet schnell aus und hat sehr gute Wettereigenschaften. Er gibt im Zusammenhang mit z.B. TEKNOLAC PRIMER 0168, einen sehr gute Korrosionsschutz.

## TECHNISCHE DATEN

<b>Empfohlenes Substrat</b>	Stahl		
<b>Bindemittel</b>	Alkyd		
<b>Festkörpergehalt</b>	46 ± 2 Volumen-% (ISO 3233)		
<b>Festkörpergehalt gesamt</b>	Ca. 600 g/l		
<b>Flüchtige organische Verbindung (VOC)</b>	Ca. 500 g/l (DIRECTIVE 2010/75/EU) Der angegebene VOC-Wert ist der Durchschnittswert für werkseitig hergestellte Produkte und kann daher für Produktvarianten variieren, die in diesem technischen Datenblatt behandelt werden.		
<b>Theoretischer Verbrauch</b>	<b>Trockenschicht (µm)</b>	<b>Nassschicht (µm)</b>	<b>Theoretischer Verbrauch (m²/l)</b>
	40	86	11,5
	60	130	7,7
<b>Praktischer Verbrauch</b>	Viele Eigenschaften der Farbe verändern sich beim Auftragen von zu dicken Schichten. Deshalb ist es empfehlenswert, das Produkt nicht stärker als die doppelte empfohlenen Schichtdicke aufzutragen.		
<b>Farbtöne</b>	Standardfarbtöne laut Vereinbarung.		
<b>Abtönsystem</b>	Teknomix;Teknotint		
<b>Glanzgrad (60°)</b>	Glänzend		
<b>Verdünner</b>	TEKNOSOLV 1639 - schneller Verdünner TEKNOSOLV 1640 - langsamer Verdünner für besseren Verlauf und geringere Neigung zu "trockenem Spritznebel"/Overspray		
<b>Lagerung</b>	Die Lagerbeständigkeit ist auf dem Etikett angegeben. Muss kühl und in dicht schließender Verpackung aufbewahrt werden.		

## GEBRAUCHSANWEISUNG

### Oberflächenvorbereitung

Alle Verunreinigungen, die die Oberflächenvorbereitung und das Auftragen der Farbe erschweren können, sowie auch wasserlösliche Salze, sind mit Methoden für Schmutz- und Fettentfernung zu entfernen. Die Oberflächen sind je nach Material in folgender Weise vorzubereiten:

**ALTE, ÜBERLACKIERFÄHIGE OBERFLÄCHEN:** Verunreinigungen, die das Auftragen behindern (z.B. Fette und Salze), entfernen. Die Oberfläche soll trocken und sauber sein. Alte Farboberflächen, die das maximale Überlackierungsintervall überschritten haben, sollen zusätzlich aufgeraut werden. Beschädigte Flächen entsprechend den Anforderungen des Substrats und den Angaben der Reparatur-Beschichtung vorbereiten.

Der Ort und die Zeit der Vorbereitung sind so zu wählen, dass die vorbereitete Fläche vor der nachfolgenden Oberflächenbehandlung nicht schmutzig oder feucht wird.

**Fertigungsbeschichtung:** Bei Bedarf können KORRO PVB Fertigungsbeschichtung und KORRO E Epoxid-Fertigungsbeschichtung verwendet werden.

### Auftragsverfahren

Airless Spritzen, Luftunterstütztes Airless-Spritzen  
Geeignete Spritzdüsengröße für die Airless-Spritze 0,013 - 0,018".

### Auftragen

Vor Verarbeitung gut aufrühren.

Das Produkt soll in einer gleichmäßigen Schicht zur geforderten Schichtdicke aufgetragen werden. Eine besondere Aufmerksamkeit soll auf das Auftragen an Kanten, Ecken und Schweißnähten gerichtet werden. Auf kleinen Flächen kann auch mit Pinsel gearbeitet werden, aber dann muss eine zusätzliche Schicht aufgetragen werden, um die geforderte Schichtdicke zu erreichen.

### Arbeitsbedingungen

Die zu behandelnde Oberfläche muss trocken sein. Während der Verarbeitung und des Trocknens muss die Temperatur sowohl der Luft, der Fläche als auch des Produkts über +5°C liegen. Die relative Luftfeuchtigkeit darf 80% nicht übersteigen.

<b>Trocknungszeit</b>	+23 °C / 50% RH																							
- grifffest	40 µm: 45 min 60 µm: 60 min																							
<b>Überlackierbar</b>	<table border="1"><thead><tr><th rowspan="2">Oberflächen-temperatur</th><th colspan="2">mit sich selbst</th><th colspan="2">mit TEKNOSYNT 90, TEKNOSYNT COMBI 1277 oder FUTURA 90</th></tr><tr><th>min.</th><th>max.</th><th>min.</th><th>max.</th></tr></thead><tbody><tr><td>+5 °C</td><td>Vor 4 h oder erst mind. nach 12 Tagen</td><td>-</td><td>4 h</td><td>-</td></tr><tr><td>+23 °C</td><td>Vor 4 h oder erst mind. nach 4 Tagen</td><td>-</td><td>2 h</td><td>-</td></tr></tbody></table>					Oberflächen-temperatur	mit sich selbst		mit TEKNOSYNT 90, TEKNOSYNT COMBI 1277 oder FUTURA 90		min.	max.	min.	max.	+5 °C	Vor 4 h oder erst mind. nach 12 Tagen	-	4 h	-	+23 °C	Vor 4 h oder erst mind. nach 4 Tagen	-	2 h	-
Oberflächen-temperatur	mit sich selbst		mit TEKNOSYNT 90, TEKNOSYNT COMBI 1277 oder FUTURA 90																					
	min.	max.	min.	max.																				
+5 °C	Vor 4 h oder erst mind. nach 12 Tagen	-	4 h	-																				
+23 °C	Vor 4 h oder erst mind. nach 4 Tagen	-	2 h	-																				
<b>Reinigung</b>	Die angegebenen Werte der Trockenzeiten und Überlackierung können sich in Abhängigkeit von Schichtdicke und Trocknungsverhältnissen verändern.																							
	TEKNOSOLV 1639, TEKNOSOLV 1640																							

## SCHUTZMASSNAHMEN

### Sicherheitsmassnahmen

Siehe Sicherheitsdatenblatt.

NB! Wegen der Gefahr der Selbstentzündung müssen Produktabfälle, Spritznebel und verschmutzte Lappen usw. an einem feuersicheren Platz in luftdichten Behältern gelagert werden. Alternativ kann das Eintauchen in ein Wasserbad empfohlen werden.

**Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091**

Die Informationen dieses Datenblattes sind normativ und basieren auf Laborversuchen und praktischen Erfahrungen. Die Informationen sind unverbindlich und Teknos übernimmt keine Haftung für Ergebnisse, die bei Arbeitsbedingungen außerhalb unserer Kontrolle erreicht wurden. Daher werden Käufer und Anwender nicht von der Verpflichtung entbunden, die Eignung unserer Produkte für besondere Zwecke und Arbeitsbedingungen im Rahmen der tatsächlichen Arbeitsbedingungen zu testen. Unsere Haftung ist auf Schäden beschränkt, die unmittelbar durch Fehler an den von Teknos bereitgestellten Produkten entstanden sind. Das Produkt ist nur für die professionelle Verwendung bestimmt. Dies setzt voraus, dass der Anwender ausreichendes Wissen zur richtigen Verwendung besitzt, sowohl technisch wie fachlich als auch im Hinblick auf Gesundheits-, Sicherheits- und Umweltanforderungen. Die aktuellen Versionen der technischen Datenblätter und Sicherheitsdatenblätter von Teknos stehen auf unserer Homepage [www.teknos.com](http://www.teknos.com) zur Verfügung. Alle in diesem Dokument aufgeführten Handelsmarken sind ausschließlich Eigentum der Teknos Group oder ihrer verbundenen Unternehmen.