

# TEKNOL JRM

## Kantenschutz

TEKNOL JRM ist eine wasserverdünnbare Akrylatfarbe.

Bestimmt für die Lackierung der Kanten von beschichtetem Sperrholz und Spanplatten. Auch für die Schützung des Hirnholzes. TEKNOL JRM Kantenschutz ist sehr elastisch mit geringen Wasserdurchlässigkeit und guter Wetterbeständigkeit.

Bevor Sie das Produkt verwenden, sollten Sie mit dem Hersteller Kontakt aufnehmen, um die Eignung für das in Frage kommende Projekt zu klären.



## TECHNISCHE DATEN

<b>Empfohlenes Substrat</b>	Spanplatten, Sperrholz, Weichholz								
<b>Bindemittel</b>	Acrylat								
<b>Festkörpergehalt</b>	Ca. 43 Vol.-%								
<b>Festkörpergehalt gesamt</b>	Ca. 650 g/l								
<b>Flüchtige organische Verbindung (VOC)</b>	Ca. 0 g/l (DIRECTIVE 2010/75/EU) Der angegebene VOC-Wert ist der Durchschnittswert für werkseitig hergestellte Produkte und kann daher für Produktvarianten variieren, die in diesem technischen Datenblatt behandelt werden.								
<b>Theoretischer Verbrauch</b>	<table border="1"><thead><tr><th>Trockenschicht (µm)</th><th>Nassschicht (µm)</th><th>Theoretischer Verbrauch (m<sup>2</sup>/l)</th></tr></thead><tbody><tr><td>55</td><td>125</td><td>8,0</td></tr></tbody></table>	Trockenschicht (µm)	Nassschicht (µm)	Theoretischer Verbrauch (m <sup>2</sup> /l)	55	125	8,0		
Trockenschicht (µm)	Nassschicht (µm)	Theoretischer Verbrauch (m <sup>2</sup> /l)							
55	125	8,0							
<b>Praktischer Verbrauch</b>	Der Verbrauch hängt u.a. von der eingesetzten Arbeitsmethode, der Beschaffenheit der zu streichenden Fläche sowie beim Spritzen vom Grad des Oversprays ab.								
<b>Farbtöne</b>	Base 1 und Base 3 (weiße und deckende Farbtöne). Weitere Farbtöne laut Vereinbarung.								
<b>Abtönsystem</b>	Teknomix								
<b>Glanzgrad (60°)</b>	Seidenmatt								
<b>Verdünner</b>	Wasser.								
<b>Lagerung</b>	Frostfrei lagern. Die beste Lagerungstemperatur ist +10°C - +25°C.								

## GEBRAUCHSANWEISUNG

<b>Oberflächenvorbereitung</b>	Der Untergrund soll sauber und trocken sein. Die Holzfeuchtigkeit soll bei Verarbeitung unter 20 % liegen.
<b>Auftragsverfahren</b>	Spritzen

<b>Auftragen</b>	Vor Verarbeitung gut aufrühren. Die Farbe wird 2 - 3 mal mit Zwischentrocknung aufgetragen.
<b>Arbeitsbedingungen</b>	Während der Verarbeitung und des Trocknens muss die Temperatur sowohl der Luft, der Fläche als auch des Produkts über +5°C liegen. Die relative Luftfeuchtigkeit darf 80% nicht übersteigen.
<b>Trocknungszeit</b>	+23°C / 50 % RH (Glas 120 µm)
- staubtrocken	1 h
- griffest	1 h 20 min
- überlackierbar	2 h
	Die Trockenzeiten sind ca. Zeiten (approximativ), weil das Produkt für Anwendung auf holzbasierten Flächen bestimmt ist.
<b>Reinigung</b>	Wasser.

## SCHUTZMASSNAHMEN

**Sicherheitsmassnahmen** Siehe Sicherheitsdatenblatt.

**Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091**

Die Informationen dieses Datenblattes sind normativ und basieren auf Laborversuchen und praktischen Erfahrungen. Die Informationen sind unverbindlich und Teknos übernimmt keine Haftung für Ergebnisse, die bei Arbeitsbedingungen außerhalb unserer Kontrolle erreicht wurden. Daher werden Käufer und Anwender nicht von der Verpflichtung entbunden, die Eignung unserer Produkte für besondere Zwecke und Arbeitsbedingungen im Rahmen der tatsächlichen Arbeitsbedingungen zu testen. Unsere Haftung ist auf Schäden beschränkt, die unmittelbar durch Fehler an den von Teknos bereitgestellten Produkten entstanden sind. Das Produkt ist nur für die professionelle Verwendung bestimmt. Dies setzt voraus, dass der Anwender ausreichendes Wissen zur richtigen Verwendung besitzt, sowohl technisch wie fachlich als auch im Hinblick auf Gesundheits-, Sicherheits- und Umweltaanforderungen. Die aktuellen Versionen der technischen Datenblätter und Sicherheitsdatenblätter von Teknos stehen auf unserer Homepage [www.teknos.com](http://www.teknos.com) zur Verfügung. Alle in diesem Dokument aufgeführten Handelsmarken sind ausschließliches Eigentum der Teknos Group oder ihrer verbundenen Unternehmen.