

# TEKNOL AQUA 1412-01

## Konzervační látka na dřevo pro nanášení poléváním / máčením



TEKNOL AQUA 1412-01 je vodná průmyslová konzervační látka na nové neošetřené dřevo určené k venkovnímu použití (třída rizika 3) podle definice v BS / EN 335-1, jako např. okna a dveře. Výrobek chrání povrch dřeva a ošetřené plochy před houbami, které ničí dřevo a způsobují změnu jeho barvy, a splňuje výkonnostní požadavky EN 599-1. Dále pak se dřevo stává rozměrově stabilnějším.

TEKNOL AQUA 1412-01 minimalizuje záplatovanost v následných průsvitných povrchových úpravách.

Národní registrace: CZ-2012-0012



## TECHNICKÉ ÚDAJE

<b>Použití</b>	Obkladové desky, Zimní zahrady, Venkovní dveře, Okna, Okenice
<b>Doporučený podklad</b>	Listnaté dřevo, Jehličnaté dřevo
<b>Pevné látky</b>	Cca 6 % hmotnosti
<b>Těkavé organické látky (VOC)</b>	Cca 22 g/l (DIRECTIVE 2010/75/EU) Množství VOC je výrobním závodem uvedená průměrná hodnota uváděného výrobku; následkem toho se může lišit vzhledem k variaci jednotlivých výrobků, na které se vztahuje tento technický list.
<b>Teoretická spotřeba</b>	Může se lišit v závislosti na kvalitě dřeva a způsobu aplikace.
<b>Odstíny</b>	Bezbarvý.
<b>Ředidlo</b>	Výrobek se dodává připravený k použití.
<b>Skladování</b>	Tento výrobek se musí skladovat při teplotách nad +5 °C Doba použitelnosti v neotevřených nádobách: Sledujte údaje na štítku "Spotřebovat do...". Nádobu uchovávejte po použití hermeticky uzavřenou. Ukládejte mimo prostory s potravinami.
<b>Balení</b>	20 l, 120 l, 1.000 l

## NÁVOD K POUŽITÍ

<b>Příprava povrchu</b>	Dřevo má být prosté dřevného prachu a znečištění. Obsah vlhkosti dřeva má být: Okna a dveře: Cca 13 % a neměla by překročit 15 % Fasáda: neměla by překročit 18 %.
<b>Způsob aplikace</b>	Kartáčovací stroj, Máčení, Flow coating, Vakuomat, Štětec Při nanášení štětcem se výrobek musí používat jen na okna a dveře.

<b>Podmínky aplikace</b>	Před použitím důkladně promíchejte. Z důvodu odpařování je nutné obsah pevných látek v kapalině pravidelně upravovat přidáním vody. Tato úprava je založena na měření pevné složky kapaliny v systému. Optimální teplota pro výrobky a okolí: +18 °C - +22 °C. Optimální relativní vlhkost vzduchu: cca 50 %.
<b>Doba schnutí</b> <b>- suché pro manipulaci</b> <b>- přetíratelné</b>	+23 °C / 50 % RH 1-2 hodin 3-4 hodin Dobu sušení lze zkrátit pomocí speciálních sušicích systémů s nuceným schnutím. Doba sušení je orientační a může se lišit v závislosti na kvalitě dřeva, teplotě, vlhkosti a cirkulaci vzduchu.
<b>Nátěrový systém</b>	Ošetřené díly musejí být vždy dokončeny vrchem, než budou vystaveny vlivu počasí.  Viz informační list pro manipulaci s ošetřenými výrobky.
<b>Čištění</b>	Voda.

## ZDRAVÍ A BEZPEČNOST

**Bezpečnostní a preventivní opatření** Viz bezpečnostní list.

## DODATEČNÉ INFORMACE

**Obalové hospodářství** Prázdné nádoby a zbytky výrobku je nutno zlikvidovat v souladu s místními předpisy pro likvidaci.

**Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091**

Výše zmíněné informace jsou normativní a podloženy laboratorními testy a praktickými zkušenostmi. Informace jsou nezávazné a my nemůžeme přijmout odpovědnost za výsledky způsobené za pracovních podmínek, které nemůžeme ovlivnit, a tudíž zákazník nebo uživatel se nezbavuje odpovědnosti otestovat vhodnost našich výrobků pro specifické způsoby a metody aplikace za aktuálních podmínek aplikace. Naše odpovědnost se vztahuje pouze na poškození způsobená přímo vadami produktů dodaných firmou Teknos. Výrobek je určen jen k profesionálnímu užití. To znamená, že uživatel má dostatečné znalosti, aby výrobek používal správně s ohledem na technické a pracovní bezpečnostní aspekty. Nejnovější verze Technických listů a Bezpečnostních listů jsou k dispozici na našich stránkách [www.teknos.com](http://www.teknos.com). Všechny ochranné známky obsažené v tomto dokumentu jsou výhradním majetkem koncernu Teknos Group nebo jeho přidružených společností.