

# TEKNOL AQUA 1410-01

## Trebeskyttelsesmiddel til flow coat / dypping

TEKNOL AQUA 1410-01 er et vannbasert industrielt trebeskyttelsesmiddel til behandling av utendørs treverk over jord i risikoklasse 3 jf. DS/EN 335-1:1994, som vinduer og dører. Produktet beskytter treoverflaten og det behandlede område mod svamp, som ødelegger treet eller misfarger det i henhold til EN 599-1. Dessuten blir treet mere dimensjonsstabil.

TEKNOL AQUA 1410-01 minimerer fargeavvik ved etterfølgende transparente overflatebehandlinger.

Nasjonale registreringer: NO-2014-0040.



### TEKNISKE DATA

<b>Typiske bruksformål</b>	Kledning, standard, Utvendig dører, Vinduer, Skodder
<b>Anbefalt substrat</b>	Tre, myke tresorter
<b>Tørrstoff</b>	Ca. 5 % etter vekt
<b>Flyktige organiske forbindelser (VOC)</b>	Ca. 25 g/l (DIRECTIVE 2010/75/EU) Den oppgitte VOC-verdien er gjennomsnittsverdien for fabrikkproduserte produkter, og den vil følgelig være gjenstand for variasjoner mellom individuelle produkter som dekkes av dette tekniske databladet.
<b>Teoretisk dekkevne</b>	Kan variere med tanke på trekvalitet og påføringsmetode.
<b>Farger</b>	Fargeløs.
<b>Tynner</b>	Produktet leveres klart til bruk.
<b>Oppbevaring</b>	Produktet oppbevares ved temperaturer over +5 °C. Oppbevaringstid i uåpnede beholdere: Se "Best before" (Best før:) på merkingen. Oppbevar spannene tett lukket etter bruk. Må ikke oppbevares sammen med levnettsmidler og forstoffer.
<b>Emballasje</b>	20 l, 120 l, 1.000 l

### BRUKSANVISNING

<b>Forbehandling</b>	Treet må være rent og fritt for trestøv og forurensinger. Treets fuktinnhold skal være: Vinduer og dører: ca. 13 % og bør ikke overstige 15 %. Kledning: bør ikke overstige 18 %.
<b>Påføringsmetode</b>	Dypping, Flowcoating, Lavtrykkssprøyting, Pensel Følg anvisningen på etiketten.

<b>Påføringsforhold</b>	Omrøres grundig før bruk. På grunn av fordamping må tørrstoffinnholdet i væsken justeres med vann med jevne mellomrom. Denne justeringen bygger på det målte tørrstoffinnholdet i væsken i systemet. Optimal temperatur for produktet og omgivelsene: +18 °C - +22 °C. Optimal relativ luftfuktighet: ca. 50 %.
<b>Tørketider</b>	+23 °C / 50 % RH
<b>- berøringstørr</b>	1-2 timer
<b>- overmalingsbar</b>	2-3 timer
	Tørketiden kan reduseres ved å bruke spesielle tørkesystemer for å redusere tørketiden. Tørketidene er omtrentlige og kan variere i henhold til trekvalitet, temperatur, luftfuktighet og ventilasjon.
<b>Malingssystem</b>	Behandlede emner sluttbehandles med topcoat før de utsettes for vær og vind.
<b>Rengjøring</b>	Vann.

## SIKKERHETSDATA

**Sikkerhets og forsiktighetsregler** Se sikkerhetsdatablad.

**Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091**

Informasjonen over er normativ og er basert på laboratorietester og praktisk erfaring. Informasjonen er ikke bindende og vi påtar oss intet ansvar for resultatene som oppnås under arbeidsforhold som er utenfor vår kontroll, og følgelig er ikke kjøperen eller brukeren fritatt for plikten til å undersøke egnetheten av våre produkter med tanke på spesifikke formål og påføringsmetoder under de faktiske påføringsforholdene. Vårt erstatningsansvar dekker bare skade forårsaket direkte av mangler ved produktene som leveres av Teknos. Dette produktet er kun beregnet for profesjonell bruk. Dette innebærer at brukeren har tilstrekkelig kunnskap for å bruke produktet riktig med hensyn til tekniske og arbeidsmessige sikkerhetsaspekter. De siste versjonene av Teknos Tekniske datablader og Materialisikkerhetsblader er tilgjengelige fra vår hjemmeside [www.teknos.com](http://www.teknos.com). Alle varemærker som vises på dette dokumentet er den eksklusive eiendommen til Teknos konsernet eller dets tilknyttede selskaper.