

# TEKNOL 1881-15

## Alkydgrundfarbe

TEKNOL 1881-15 ist eine wasserverdünnbare Alkydgrundfarbe.

Verwendung: Industrielle Grundierung von Fassadenbrettern und Holzhauselementen.



Schützt das Holz, bis es am Bauplatz oder im Werk decklackiert wird. Die Fertigbeschichtung soll jedoch möglichst bald erfolgen, spätestens im nächsten Sommer. Die Farbe kann sowohl mit Dispersionsfarben als auch mit Ölfarben decklackiert werden.

TEKNOL 1881-15 ist eine schneller trocknende Variante als TEKNOL 1881.

Bevor Sie das Produkt verwenden, sollten Sie mit dem Hersteller Kontakt aufnehmen, um die Eignung für das in Frage kommende Projekt zu klären.

## TECHNISCHE DATEN

<b>Anwendungsbereich</b>	Schalungsbretter			
<b>Empfohlenes Substrat</b>	Weichholz			
<b>Festkörpergehalt</b>	42 ±2 Volumen-%			
<b>Festkörpergehalt gesamt</b>	Weiß: ca. 715 g/l Farblos: ca. 600 g/l			
<b>Flüchtige organische Verbindung (VOC)</b>	Ca. 21 g/l (DIRECTIVE 2010/75/EU) Der angegebene VOC-Wert ist der Durchschnittswert für werkseitig hergestellte Produkte und kann daher für Produktvarianten variieren, die in diesem technischen Datenblatt behandelt werden.			
<b>Theoretischer Verbrauch</b>	<b>Nassschicht (g/m<sup>2</sup>)</b>	<b>Nassschicht (µm)</b>	<b>Trockenschicht (µm)</b>	<b>Theoretischer Verbrauch (m<sup>2</sup>/l) Verdünnung 1:1</b>
	145	125	30	8
<b>Abtönsystem</b>	Teknomix			
<b>Glanzgrad (60°)</b>	Matt			
<b>Verdünner</b>	Wasser.			
<b>Lagerung</b>	Frostfrei lagern. Die beste Lagerungstemperatur ist +10°C - +25°C.			

## GEBRAUCHSANWEISUNG

<b>Oberflächenvorbereitung</b>	Der Untergrund soll sauber und trocken sein. Die Holzfeuchtigkeit soll bei Verarbeitung unter 20 % liegen.
<b>Auftragsverfahren</b>	Airless Spritzen, Vakumat

<b>Auftragen</b>	Vor Verarbeitung gut aufrühren.
<b>Arbeitsbedingungen</b>	Während der Verarbeitung und des Trocknens muss die Temperatur sowohl der Luft, der Fläche als auch des Produkts über +5 °C liegen. Die relative Luftfeuchtigkeit darf 80% nicht übersteigen.
<b>Verdünnung</b>	Der Anteil Verdünnung ist abhängig vom Applikationsverfahren und -objekt, max 1:1.
<b>Trocknungszeit</b>	+23 °C / 50% RH / Verdünnung 1 : 1 / Glas 120 µm
<b>- grifffest</b>	1 h
<b>- überlackierbar</b>	2 - 3 d
	Erhöhung der Schichtdicke und Ansteigen der relativen Luftfeuchtigkeit innerhalb des Trockenraums verzögern üblicherweise den Trocknungsprozess.
<b>Reinigung</b>	Wasser.

## SCHUTZMASSNAHMEN

**Sicherheitsmassnahmen** Siehe Sicherheitsdatenblatt.

NB! Wegen der Gefahr der Selbstentzündung müssen Produktabfälle, Spritznebel und verschmutzte Lappen usw. an einem feuersicheren Platz in luftdichten Behältern gelagert werden. Alternativ kann das Eintauchen in ein Wasserbad empfohlen werden.

**Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091**

Die Informationen dieses Datenblattes sind normativ und basieren auf Laborversuchen und praktischen Erfahrungen. Die Informationen sind unverbindlich und Teknos übernimmt keine Haftung für Ergebnisse, die bei Arbeitsbedingungen außerhalb unserer Kontrolle erreicht wurden. Daher werden Käufer und Anwender nicht von der Verpflichtung entbunden, die Eignung unserer Produkte für besondere Zwecke und Arbeitsbedingungen im Rahmen der tatsächlichen Arbeitsbedingungen zu testen. Unsere Haftung ist auf Schäden beschränkt, die unmittelbar durch Fehler an den von Teknos bereitgestellten Produkten entstanden sind. Das Produkt ist nur für die professionelle Verwendung bestimmt. Dies setzt voraus, dass der Anwender ausreichendes Wissen zur richtigen Verwendung besitzt, sowohl technisch wie fachlich als auch im Hinblick auf Gesundheits-, Sicherheits- und Umweltauflagen. Die aktuellen Versionen der technischen Datenblätter und Sicherheitsdatenblätter von Teknos stehen auf unserer Homepage [www.teknos.com](http://www.teknos.com) zur Verfügung. Alle in diesem Dokument aufgeführten Handelsmarken sind ausschließliches Eigentum der Teknos Group oder ihrer verbundenen Unternehmen.