

TEKNOHEAT PRIMER 1174

Podkład silikonowy

TEKNOHEAT PRIMER 1174 jest jednoskładnikowym, rozpuszczalnikowym podkładem opartym na kombinacji żywicy silikonowej i innych spoiw.

Zapewnia doskonałą przyczepność oraz dobrą ochronę antykorozyjną i jest przeznaczony do stosowania jako podkład w systemach powłok wysokotemperaturowych z TEKNOHEAT 1178. W połączeniu z TEKNOHEAT 1178 podkład wykazuje odporność termiczną przy krótkotrwałej ekspozycji do 500 °C.



DANE TECHNICZNE

Zalecane podłoże	Stal		
Spoivo	Produkt silikonowy		
Zawartość części stałych	Okolo 26 % objętościowych		
	Okolo 46 % wagowo		
Lotne związki organiczne (LZO)	Okolo 640 g/l (DYREKTYWA 2010/75/UE)		
	Podana zawartość LZO jest średnią wartością dla produktów otrzymanych fabrycznie, w związku z czym będzie ulegać zróżnicowaniu pomiędzy poszczególnymi produktami objętymi niniejszą Kartą Danych Technicznych.		
Wydajność teoretyczna	Na sucho (µm)	Na mokro (µm)	Wydajność teoretyczna (m²/l)
	40	150	6,7
	Ponieważ wiele właściwości farby zmienia się, jeżeli nałożona zostanie zbyt gruba warstwa nie zaleca się, aby produkt nakładany był grubiej niż dwukrotna zalecana wartość.		
Zużycie praktyczne	Zależy od techniki nanoszenia, rodzaju powierzchni, strat w procesie natrysku itp.		
Kolory	Srebrny.		
Połysk (60°)	Mat		
Rozcieńczalnik	TEKNOSOLV 6750		
Gęstość	Okolo 1,19 g/ml		
Przechowywanie	Okres trwałości podany na etykiecie. Przechowywać w chłodnym miejscu, w szczelnie zamkniętych opakowaniach.		

INSTRUKCJA UŻYCIA

Przygotowanie powierzchni

Usunąć z powierzchni wszelkie zanieczyszczenia, które mogą być szkodliwe dla jej przygotowania oraz malowania. Przy pomocy odpowiednich metod usunąć także rozpuszczalne w wodzie sole. Powierzchnie należy przygotować w zależności od materiału:

POWIERZCHNIE STALOWE: Usunąć zgorzeliny oraz rdzę poprzez czyszczenie strumieniowo-ścierne do stopnia Sa 2½ (norma ISO 8501-1). Zszorstkowanie powierzchni cienkiej blachy poprawia adhezję do podłoża.

Miejsce oraz czas przygotowania należy dobrać tak, aby przygotowana powierzchnia nie zabrudziła się lub nie zawilgotniała przed kolejnym krokiem jej obróbki.

Dalsze informacje odnośnie przygotowania powierzchni można znaleźć w normach EN ISO 12944-4 oraz ISO 8501-2.

Metoda nanoszenia

Natrysk konwencjonalny

Nanoszenie

Przed użyciem dokładnie wymieszać.

Warunki podczas malowania

Powierzchnia przeznaczona do obróbki musi być sucha. Temperatura otaczającego powietrza, malowanej powierzchni i farby powinna być wyższa niż +5 °C, a wilgotność względna powietrza poniżej 80% zarówno podczas malowania jak i w czasie schnięcia wyrobu. Dodatkowo temperatura powierzchni oraz farby powinna być co najmniej +3 °C powyżej punktu rosy otaczającego powietrza.

Czasy schnięcia

+23 °C / 50% RH (sucha powłoka 40 µm)

- pyłosuchość

1 h

Kolejna warstwa

Temperatura powierzchni	Z zastosowaniem TEKNOHEAT 1178	
	Min.	Max.
+5 °C	4 h	-
+23 °C	1 h	-

Podane czasy schnięcia i przemalowania mogą różnić się w zależności od grubości nałożonej warstwy i warunków schnięcia.

Czyszczenie

TEKNOSOLV 6750

ZDROWIE I BEZPIECZEŃSTWO

Środki bezpieczeństwa i środki ostrożności

Patrz Karta Charakterystyki.

Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091

Informacje zawarte w niniejszym dokumencie są normatywne i wynikają z badań laboratoryjnych i praktycznego doświadczenia. Podane wartości mają charakter orientacyjny. Nie ponosimy odpowiedzialności za rezultaty stosowania produktu w warunkach leżących poza naszą kontrolą, natomiast właściciel lub użytkownik odpowiada za określenie przydatności naszych produktów do określonego celu i metody stosowania w warunkach rzeczywistych. Nasza odpowiedzialność jest ograniczona do szkód spowodowanych bezpośrednio wadami produktów dostarczonych przez firmę Teknos. Produkt przeznaczony jest do użytku profesjonalnego. Oznacza to, że użytkownik posiada wystarczającą wiedzę do korzystania z produktu przestrzegając ściśle warunków technicznych i bezpieczeństwa pracy. Najnowsze wersje naszych kart technicznych i kart charakterystyki znajdują się na naszej stronie www.teknos.com. Wszystkie znaki towarowe przywołane w tym dokumencie są wyłączną własnością Teknos Group lub jej spółek powiązanych.