

TEKNOHEAT 650

Silikoniniai aliuminio dažai

DAŽŲ TIPAS TEKNOHEAT 650 yra silikoniniai aliuminio dažai, atlaikantys aukštą temperatūrą.

NAUDOJIMAS Naudojami kaip viršutinė danga ant karštų paviršių patalpose.

YPATINGOS SAVYBĖS Dažai suformuoja sidabrinę plėvelę, kuri atlaiko iki +650 °C karštį.

TECHNINIAI DUOMENYS

Kietosios medžiagos 30 ±2 % pagal tūrį

Bendra kietųjų medžiagų masė Apie 500 g/l

Lakusis organinis junginys (LOJ) Apie 630 g/l

Rekomenduojamas plėvelės storis ir teorinė išeiga	Sausa plėvelė (µm)	Drėgna plėvelė (µm)	Teorinė išeiga (m ² /l)
	15	50	20

Kadangi padengus per storus sluoksnius, daugelis dažų savybių pasikeis, nerekomenduojama gaminio dengti iki plėvelės, kurios storis daugiau nei 1,5 karto didesnis už storiausios rekomenduojamos plėvelės.

Praktinė išeiga Vertės priklauso nuo dengimo technikos, paviršiaus būklės, dengiamos dangos storio ir t. t.

Džiūvimo laikas esant +23 °C / 50 % santykiniam drėgnumui (15 µm sausa plėvelė)

- Be dulkių (ISO 9117-3:2010): po 30 min

- Palietus sausa (ISO 9117-5:2012): po 2 val.

Dažų plėvelė galutinai sukietėja, kai džiovinama papildomas 2 valandas mažiausiai +200 °C temperatūroje.

PASTABA! Kai dažų plėvelė pirmą kartą įkaitinama iki didesnės nei +200 °C temperatūros, kietėjimo proceso metu susiformuoja aitrūs degimo dujos. Pasirūpinkite geru vėdinimu.

Galima dengti pakartotinį sluoksnį (15 µm sausa plėvelė)

Tuo pačiu produktu

Prieš dengiant naują sluoksnį, pirmąjį sluoksnį reikia 2 val. pakaitinti mažiausiai +200 °C darbinėje temperatūroje.

Dėl didesnės dangos plėvelės storio ir padidėjus džiūvimo vietos oro santykiniai drėgnumui, džiūvimo procesas paprastai sulėtėja.

Skiediklis, valiklis „TEKNOSOLV 9502“, „TEKNOSOLV 1639“

Apdailos sluoksnis Matinis

Spalvos Aliuminio

SAUGOS ŽENKLINIMAS Žr. saugos duomenų lapą.

NAUDOJIMO NURODYMAI

- Paviršiaus paruošimas** Pašalinkite nuo paviršių visus teršalus, kurie gali pakenkti paviršiaus paruošimo ir dažymo procesams. Taip pat naudodami atitinkamus metodus pašalinkite vandenyje tirpias druskas. Priklausomai nuo skirtingų medžiagų, paviršiai ruošiami taip, kaip nurodyta toliau:
- PLIENINIAI PAVIRŠIAI.** Pašalinkite valcavimo nuodegas ir rūdis nedidelio slėgio srautiniu valymo būdu, kad paruošimo laipsnis būtų Sa 2½ (ISO 8501-1). Valymas vieliniu šepetėliu iki Sa 2 paruošimo klasės gali būti galimas silpno korozinio aktyvumo aplinkoje ir atliekant papildomą dažymą. Plonų plokščių paviršiaus šiurkštinimas pagerina dažų sukibimą su pagrindu.
- SENIAI DAŽYTI PAVIRŠIAI, ANT KURIŲ GALIMA DENGTI:** Reikia pašalinti visus nešvarumus, kurie gali pakenkti dažymo procesui (pvz., riebalus ir druskas). Paviršiai turi būti sausi ir švarūs. Seniai nudažyti paviršiai, kurių maksimalus sekančio sluoksnio padengimo intervalas baigėsi, taip pat turi būti sušiurkštinami. Pažeistos dangų vietos ruošiamos pagal dangos ir priežiūros / remonto reikalavimus.
- Paruošimo vietą ir laiką reikia parinkti taip, kad paruoštas paviršius prieš tolesnę apdorojimą neišsipurvintų ir nesudrėktų.
- Dengimo sąlygos** Dažytinas paviršius turi būti sausas. Dengiant ir džiovinant aplinkos oro, paviršiaus ir dažų temperatūra turi būti didesnė nei +5 °C, o santykinis oro drėgnis turi būti mažesnis nei 80 %. Dažytino paviršiaus temperatūra negali būti didesnė nei +50 °C. Be to, dažytino paviršiaus ir dažų temperatūra turi būti mažiausiai 3 °C didesnė nei aplinkos oro rasos taškas.
- Dengimas** Atsargiai atidarykite talpyklos dangtį, nes talpykloje gali būti slėgis. Kruopščiai išmaišykite dažus ir denkite tolygiu sluoksniu.
- Denkite šepetėliu arba įprastu purkštuvu.
- PAPILDOMA INFORMACIJA** Laikymo sąlygos nurodytos etiketėje. Laikyti vėsioje vietoje, sandariai uždarytose talpyklose.
- Papildomi nurodymai, kaip paruošti paviršius, pateikiami EN ISO 12944-4 ir ISO 8501-2 standartuose.

Šiame duomenų lape pateikiama informacija yra normatyvinė ir paremta laboratoriniais tyrimais bei praktine patirtimi. „Teknos“ garantuoja, kad gaminio kokybė atitinka jos kokybės sistemą. Tačiau „Teknos“ neprisiima jokios atsakomybės už faktinius dengimo darbus, nes tai daugiausia priklauso nuo tvarkymo ir dengimo sąlygų. „Teknos“ neprisiima jokios atsakomybės už bet kokią žalą, atsiradusią dėl netinkamo gaminio dengimo. Šis gaminytis skirtas naudoti tik profesionaliai. Tai reiškia, kad naudotojas turi pakankamai žinių, kaip tinkamai naudoti gaminį, atsižvelgiant į techninius ir darbo saugos aspektus. Naujausios „Teknos“ duomenų lapų, medžiagų saugos duomenų lapų ir sistemos lapų versijos pateikiamos mūsų pagrindiniuose puslapiuose adresu www.teknos.com.
