TEKNOHEAT 60 (OLITERM 60)



Farba silikonowa

TEKNOHEAT 60 (OLITERM 60) jest farbą silikonową, pigmentowaną aluminium. Powłoka dobrze przyczepna do podłoża stalowego; odporna na ciągłe działanie temperatury do +650°C.

Przeznaczona do samodzielnego zabezpieczania konstrukcji stalowych eksploatowanych w temperaturze do +650°C. Zalecana jest również jako warstwa nawierzchniowa konstrukcji stalowych zagruntowanych farbą alkilokrzemianowo-cynkową typu TEKNOZINC ESI 3180 eksploatowanych w temperaturze do +500°C.

TEKNOHEAT 60 (OLITERM 60) tworzy srebrzystą powłokę wytrzymującą ogrzewanie do +650 °C.

DANE TECHNICZNE

Zastosowanie	Maszyny, Rurociągi, Konstrukcje stalowe
Zalecane podłoże	Stal
Spoiwo	Produkt silikonowy
Zawartość części stałych	48±2% objętościowo (ISO 3233)
Całkowita masa części stałych	Około 790 g/l
Lotne związki organiczne (LZO)	Około 490 g/l (DYREKTYWA 2010/75/UE) Podana zawartość LZO jest średnią wartością dla produktów otrzymanych fabrycznie, w związku z czym będzie ulegać zróżnicowaniu pomiędzy poszczególnymi produktami objętymi niniejszą Kartą Danych Technicznych.
Wydajność teoretyczna	<table><tr><th>Na sucho (µm)</th><th>Na mokro (µm)</th><th>Wydajność teoretyczna (m^2/l)</th></tr><tr><td>30</td><td>63</td><td>15,9</td></tr></table> Ponieważ wiele właściwości farby zmienia się, jeżeli nałożona zostanie zbyt gruba warstwa nie zaleca się, aby produkt nakładany był grubiej niż dwukrotna zalecana wartość.
Zużycie praktyczne	Zależy od techniki nanoszenia, rodzaju powierzchni, strat w procesie natrysku itp.
Kolory	TO-850 szary aluminiowy
Połysk (60°)	Mat
Rozcieńczalnik	TEKNOSOLV 1639
Przechowywanie	Okres trwałości podany na etykiecie. Przechowywać w chłodnym miejscu, w szczelnie zamkniętych opakowaniach.

INSTRUKCJA UŻYCIA

Przygotowanie powierzchni	Zaleca się, przed czyszczeniem zmycie powierzchni wodą z dodatkiem TEKNOCLEAN 123 (OLICLEAN 123), a następnie spłukanie czystą wodą. Powierzchnia stalowa sucha, pozbawiona tłuszczu oraz kurzu i oczyszczona do stopnia czystości co najmniej Sa 2½ wg PN-ISO 8501-1. Powłoka farby alkilokrzemianowo-cynkowej typu TEKNOZINC ESI 3180 sucha, bez śladów korozji, pozbawiona soli, tłuszczu i kurzu. W przypadku potrzeby wykonania poprawek pomontażowych lub naprawy drobnych uszkodzeń powłoki dopuszcza się przemalowanie farbą TEKNOHEAT 60 (OLITERM 60) na podłoże P St3. W tych przypadkach mocno przylegającą powłokę malarską należy pozostawić nietkniętą. Na oglądanej bez powiększenia powierzchni przygotowanej do malowania nie może być oleju, smaru, pyłu, bezwzględnie usunięta musi być zgorzelina walcownicza oraz luźno przylegająca rdza, powłoka malarska i obce zanieczyszczenia. Powierzchnię należy czyścić starannie, dopóki nie nabierze metalicznego połysku (od metalowego podłoża). Dalsze informacje odnośnie przygotowania powierzchni można znaleźć w normach EN ISO 12944-4 oraz ISO 8501-2.
Metoda nanoszenia	Natrysk bezpowietrzny, Pędzel
Nanoszenie	Przed użyciem dokładnie wymieszać. Farbę nanosić natryskiem bezpowietrznym lub pędzlem. Odpowiedni rozmiar dyszy do natrysku bezpowietrznego 0,013 - 0,017"
Warunki podczas malowania	Powierzchnia przeznaczona do obróbki musi być sucha. Temperatura otaczającego powietrza, malowanej powierzchni i farby powinna być wyższa niż +5 °C, a wilgotność względna powietrza poniżej 80% zarówno podczas malowania jak i w czasie schnięcia wyrobu. Dodatkowo temperatura powierzchni oraz farby powinna być co najmniej +3 °C powyżej punktu rosy otaczającego powietrza. Zaleca się odpowiednią wentylację podczas malowania oraz schnięcia wyrobu.

Czasy schnięcia	+23°C / 50% RH (grubość suchej powłoki 30 µm)
- pyłosuchość	30 min
- suchość na dotyk	1 h
Kolejna warstwa	

Temperatura powierzchni	**Tym samym materiałem**	
	Min.	Max.
+23°C	2 h	nieograniczony

Podane czasy dotyczą powłoki jednowarstwowej o zalecanej grubości, schnącej w warunkach dobrej wentylacji. Czasy te mogą ulec zmianie wraz ze zmianą temperatury, warunków wentylacji, ilości warstw i grubości pokrycia.

W przypadku nakładania na powłokę farby krzemianowo-cynkowej pierwszą warstwę nakładać w grubościach nie przekraczających 15µm.

Pełną odporność mechaniczną powłoka uzyskuje dopiero po wygrzaniu w temperaturze co najmniej +200°C, przez okres co najmniej 60 minut. Wygrzewanie można rozpocząć po minimum 1 godzinie sezonowania świeżo nałożonej powłoki (w temperaturze +23°C).

Czyszczenie	TEKNOSOLV 1639

ZDROWIE I BEZPIECZEŃSTWO

Środki bezpieczeństwa i środki ostrożności	Patrz Karta Charakterystyki.

Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091

Informacje zawarte w niniejszym dokumencie są normatywne i wynikają z badań laboratoryjnych i praktycznego doświadczenia. Podane wartości mają charakter orientacyjny. Nie ponosimy odpowiedzialności za rezultaty stosowania produktu w warunkach leżących poza naszą kontrolą, natomiast właściciel lub użytkownik odpowiada za określenie przydatności naszych produktów do określonego celu i metody stosowania w warunkach rzeczywistych. Nasza odpowiedzialność jest ograniczona do szkód spowodowanych bezpośrednio wadami produktów dostarczonych przez firmę Teknos. Produkt przeznaczony jest do użytku profesjonalnego. Oznacza to, że użytkownik posiada wystarczającą wiedzę do korzystania z produktu przestrzegając ściśle warunków technicznych i bezpieczeństwa pracy. Najnowsze wersje naszych kart technicznych i kart charakterystyki znajdują się na naszej stronie www.teknos.com. Wszystkie znaki towarowe przywołane w tym dokumencie są wyłączną własnością Teknos Group lub jej spółek powiązanych.