

TEKNOHEAT 500

Silikonfärg

TEKNOHEAT 500 är en silikonfärg som tål höga temperaturer.

Används som täckfärg i zinksilikat/silikonsystem. Används inomhus och utomhus på stålytor som blir upphettade, t.ex. på skorstenrör, kaminer, ugnsluckor och avgasrör. Stålytor som tidvis är fuktiga bör rostskyddsgrundmålas med en lämplig zinkpulverfärg.



Färgen bildar ett skikt som tål kontinuerlig värme upp till +200°C - +400°C beroende på kulören (se punkt Kulörer). Kulörer som används vid +400°C tål temporär värme upp till +500°C. Aluminiumkulör (RAL-9006) tål värme upp till +650°C.

TEKNISKA DATA

Rekommenderade underlag	Stål						
Bindemedel	Silikon						
Torrhalt	25 ±2 volym-%						
Totala massan av fasta ämnen	Ca 450 g/l						
Flyktiga organiska ämnen (VOC)	Ca 645 g/l (DIRECTIVE 2010/75/EU) Det angivna VOC-värdet är genomsnittsvärdet för fabrikstillverkade produkter, och det kan därför förekomma skillnader mellan enskilda produkter som omfattas av detta tekniska datablad.						
Teoretisk drygheit	<table border="1"><thead><tr><th>Torrfilm (µm)</th><th>Våtfilm (µm)</th><th>Teoretisk drygheit (m²/l)</th></tr></thead><tbody><tr><td>15</td><td>60</td><td>16,7</td></tr></tbody></table> <p>Flera av färgfilmens egenskaper förändras då övertjocka skikt appliceras, och därför rekommenderar vi inte att produkten appliceras i skiktjocklekar som är över tvåfaldiga jämfört med den största rekommenderade skiktjockleken.</p>	Torrfilm (µm)	Våtfilm (µm)	Teoretisk drygheit (m²/l)	15	60	16,7
Torrfilm (µm)	Våtfilm (µm)	Teoretisk drygheit (m²/l)					
15	60	16,7					
Praktisk drygheit	Värdena är beroende av flera faktorer, såsom ytans profil, form och storlek, appliceringsmetoden mm.						
Kulörer	+200°C: RAL-1011, RAL-2001, RAL-3011, RAL-6005, RAL-8017 +400°C: RAL-3009, RAL-7016, RAL-7021, RAL-7024, RAL-9005, RAL-9007 +650°C: RAL-9006						
Nyanseringssystem	Teknotint						
Glans (60°)	Matt						
Förtunning	TEKNOSOLV 9502, TEKNO SOLV 1639.						
Lagring	Förvaras torrt och svalt, i tätt slutna förpackningar.						

BRUKSANVISNING

Ytans förbehandling	<p>TUNNPLÅTSYTOR: Frätta områden borstas rena och hela ytan rengörs från fett och smuts t.ex. med Teknos RENSA STEEL plåttvätt.</p> <p>STÅLYTOR: Valshud och rost avlägsnas med blästring till förbehandlingsgrad Sa 2½ (ISO 8501-1).</p> <p>Platsen och tidpunkten för förbehandlingen bör väljas så att den behandlade ytan inte nedsmutsas eller blir fuktig före fortsatt behandling.</p> <p>Instruktioner angående ytans förbehandling finns i standarderna EN ISO 12944-4 och ISO 8501-2.</p> <p>Shopprimer: Vid behov lämpar sig KORRO SS zinksilikatshopprimer.</p>		
Appliceringsmetod	Högtryckssprutning, Konventionell sprutning, Pensel, Rulle		
Applicering	Rör om väl före användningen. Lämpligt munstycke för högtryckssprutan är 0,013 - 0,017".		
Appliceringsförhållanden	Ytan som behandlas ska vara torr. Under appliceringen och torktiden ska luftens, ytans och produktens temperatur vara över +5°C och den relativa luftfuktigheten under 80 %. Ytans temperatur får ej överstiga +50°C. Dessutom skall temperaturen för ytan som behandlas och för produkten vara minst 3°C över luftens daggpunkt.		
Torktid	+23 °C / 50 % RH (torrfilm 15 µm)		
- dammtorr	10 min (ISO 9117-3:2010)		
- klibbfri	20 min (ISO 9117-5:2012)		
- genomtorr	30 min (ISO 9117-1:2009)		
	Färgskiktet uppnår sin slutliga mekaniska hårdhet då det dessutom torkas 2 timmar vid min +200°C.		
	OBS! Då färgskiktet uppvärms första gången till över +200°C utvecklas fränt luktande rökgaser. Sörj då för god ventilation.		
Övermålningsbar	<table border="1"><thead><tr><th>med sig själv</th></tr></thead><tbody><tr><td>Innan det följande skiktet appliceras bör det första skiktet uppvärmas till brukstemperaturen: min. +200°C, 2 h.</td></tr></tbody></table> <p>Ökad skiktjocklek och högre relativ luftfuktighet i torkningsutrymmet förlänger i allmänhet torkningen.</p>	med sig själv	Innan det följande skiktet appliceras bör det första skiktet uppvärmas till brukstemperaturen: min. +200°C, 2 h.
med sig själv			
Innan det följande skiktet appliceras bör det första skiktet uppvärmas till brukstemperaturen: min. +200°C, 2 h.			
Rengöring	TEKNOSOLV 9502 eller TEKNOSOLV 1639.		

HÄLSA OCH SÄKERHET

Säkerhets- och försiktighetsåtgärder

Se säkerhetsdatabladet.

Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091

Ovanstående information är normgivande och baseras på laborietester och praktiska experiment. Informationen är inte bindande och vi åtar oss inget ansvar för resultat som erhålls under arbetsförhållanden som ligger utanför vår kontroll. Följaktligen är det köparens eller användarens ansvar att testa om vår produkt är avsedd för ändamålet och appliceringsmetoden vid det faktiska användningstillfället. Vårt ansvar omfattar endast skador som direkt orsakas av den produkt som levereras av Teknos. Produkten är uteslutande avsedd för yrkesmässigt bruk. Detta förutsätter att användaren besitter nödvändiga kunskaper för att handha produkten på ett både tekniskt och arbetarskyddsmässigt riktigt sätt. Den senaste versionen av Teknos datablad och säkerhetsdatablad finns på vår hemsida www.teknos.com. Alla varumärken som visas i detta dokument är exklusiv egendom för Teknos Group och dess tillhörande bolag.