

TEKNOHEAT 500

Farba silikonowa

TEKNOHEAT 500 jest farbą silikonową odporną na wysokie temperatury.

Jako farba nawierzchniowa w krzemianowo cynkowym/silikonowym systemie powłokowym, do malowania konstrukcji stalowych narażonych na działanie wysokich temperatur, pracujących wewnątrz i na zewnątrz pomieszczeń, takich jak kominy, piece, drzwi pieców i rury wydechowe. W przypadku narażenia konstrukcji na wysoką wilgotność, zaleca się stosować farbę wraz z odpowiednim gruntem antykorozyjnym, zawierającym pył cynkowy.

Otrzymana z farby powłoka malarska wytrzymuje ciągłe ogrzewanie w temperaturach od +200°C do +400°C, w zależności od koloru (patrz punkt Kolory). Kolory, które używane są w temperaturze +400°C mogą być poddane chwilowym oddziaływaniom wyższych temperatur do +500°C. Kolor aluminiowy (RAL-9006) jest odporna na temperaturę +650°C.



DANE TECHNICZNE

Zalecane podłoże	Stal						
Spoiwo	Produkt silikonowy						
Zawartość części stałych	25±2% obj.						
Całkowita masa części stałych	Około 450 g/l						
Lotne związki organiczne (LZO)	Około 645 g/l (DYREKTYWA 2010/75/UE) Podana zawartość LZO jest średnią wartością dla produktów otrzymanych fabrycznie, w związku z czym będzie ulegać zróżnicowaniu pomiędzy poszczególnymi produktami objętymi niniejszą Kartą Danych Technicznych.						
Wydajność teoretyczna	<table border="1"><thead><tr><th>Na sucho (µm)</th><th>Na mokro (µm)</th><th>Wydajność teoretyczna (m²/l)</th></tr></thead><tbody><tr><td>15</td><td>60</td><td>16,7</td></tr></tbody></table> <p>Ponieważ wiele właściwości farby zmienia się, jeżeli nałożona zostanie zbyt gruba warstwa nie zaleca się, aby produkt nakładany był grubiej niż dwukrotna zalecana wartość.</p>	Na sucho (µm)	Na mokro (µm)	Wydajność teoretyczna (m ² /l)	15	60	16,7
Na sucho (µm)	Na mokro (µm)	Wydajność teoretyczna (m ² /l)					
15	60	16,7					
Zużycie praktyczne	Zależy od techniki nanoszenia, rodzaju powierzchni, strat w procesie natrysku itp.						
Kolory	+200°C: RAL-1011, RAL-2001, RAL-3011, RAL-6005, RAL-8017 +400°C: RAL-3009, RAL-7016, RAL-7021, RAL-7024, RAL-9005, RAL-9007 +650°C: RAL-9006						
System barwienia	Teknotint						
Połysk (60°)	Mat						
Rozcieńczalnik	TEKNOSOLV 9502, TEKNOOLV 1639.						
Przechowywanie	Przechowywać w chłodnym i suchym miejscu, w szczelnie zamkniętych opakowaniach.						

INSTRUKCJA UŻYCIA

Przygotowanie powierzchni

POWIERZCHNIE CIENKOŚCIENNE: Skorodowane miejsca delikatnie oczyścić przez szcietkowanie oraz usunąć cały tłuszcz i brud przez umycie np. środkiem czyszczącym do powierzchni ocynkowanych RENSA STEEL.

POWIERZCHNIE STALOWE: Usunąć zgorzeliny oraz rdzę poprzez czyszczenie strumieniowo-ścierne do stopnia Sa 2½ (norma ISO 8501-1).

Miejsce oraz czas przygotowania należy dobrać tak, aby przygotowana powierzchnia nie zabrudziła się lub nie zawilgotniała przed kolejnym krokiem jej obróbki.

Dalsze informacje odnośnie przygotowania powierzchni można znaleźć w normach EN ISO 12944-4 oraz ISO 8501-2.

Grunt do czasowej ochrony: TEKNOHEAT 500 jest kompatybilny z gruntem do czasowej ochrony: KORRO SS (krzemianowo-cynkowym).

Metoda nanoszenia

Natrysk bezpowietrzny, Natrysk konwencjonalny, Pędzel, Wałek

Nanoszenie

Przed użyciem dokładnie wymieszać. Odpowiedni rozmiar dyszy do natrysku bezpowietrznego 0,013 - 0,017"

Warunki podczas malowania

Powierzchnia przeznaczona do obróbki musi być sucha. Temperatura otaczającego powietrza, malowanej powierzchni i farby powinna być wyższa niż +5 °C, a wilgotność względna powietrza poniżej 80% zarówno podczas malowania jak i w czasie schnięcia wyrobu. Temperatura powierzchni podczas malowania nie może przekraczać +50°C. Dodatkowo temperatura powierzchni oraz farby powinna być co najmniej +3 °C powyżej punktu rosy otaczającego powietrza.

Czasy schnięcia	+23 °C / 50% RH (grubość suchej powłoki 15 µm)		
- pyłosuchość	10 min (ISO 9117-3:2010)		
- suchość na dotyk	20 min (ISO 9117-5:2012)		
- zupełnie suche	30 min (ISO 9117-1:2009)		
	Ostateczną twardość powłoka farby osiągnie po wysuszeniu (wypalaniu) przez okres 2 godzin w temperaturze min.+200 °C.		
	UWAGA! Gdy powłoka jest ogrzewana po raz pierwszy do temp. powyżej +200 °C, przy utwardzaniu powstają gryzące gazy. Należy zadbać o dobrą wentylację.		
Kolejna warstwa	<table border="1"><tr><td>tym samym materiałem</td></tr><tr><td>Przed nałożeniem nowej powłoki pierwsza musi być ogrzewana przez 2 godziny w temperaturze minimum+200 °C.</td></tr></table>	tym samym materiałem	Przed nałożeniem nowej powłoki pierwsza musi być ogrzewana przez 2 godziny w temperaturze minimum+200 °C.
tym samym materiałem			
Przed nałożeniem nowej powłoki pierwsza musi być ogrzewana przez 2 godziny w temperaturze minimum+200 °C.			
	Zwiększenie grubości warstwy i wilgotności względnej powietrza w miejscu schnięcia zazwyczaj spowalnia proces schnięcia.		
Czyszczenie	TEKNOSOLV 9502 lub TEKNOSOLV 1639.		

ZDROWIE I BEZPIECZEŃSTWO

Środki bezpieczeństwa i środki ostrożności

Patrz Karta Charakterystyki.

Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091

Informacje zawarte w niniejszym dokumencie są normatywne i wynikają z badań laboratoryjnych i praktycznego doświadczenia. Podane wartości mają charakter orientacyjny. Nie ponosimy odpowiedzialności za rezultaty stosowania produktu w warunkach leżących poza naszą kontrolą, natomiast właściciel lub użytkownik odpowiada za określenie przydatności naszych produktów do określonego celu i metody stosowania w warunkach rzeczywistych. Nasza odpowiedzialność jest ograniczona do szkód spowodowanych bezpośrednio wadami produktów dostarczonych przez firmę Teknos. Produkt przeznaczony jest do użytku profesjonalnego. Oznacza to, że użytkownik posiada wystarczającą wiedzę do korzystania z produktu przestrzegając ściśle warunków technicznych i bezpieczeństwa pracy. Najnowsze wersje naszych kart technicznych i kart charakterystyki znajdują się na naszej stronie www.teknos.com. Wszystkie znaki towarowe przywołane w tym dokumencie są wyłączną własnością Teknos Group lub jej spółek powiązanych.