

TEKNOHEAT 500

Silikonimaali

TEKNOHEAT 500 on korkeita lämpötiloja kestävä silikonimaali.

Käytetään pintamaalina sinkkisilikaatti-/silikonijärjestelmässä. Käytetään kuumenevilla pinnoilla sisällä ja ulkona, esim. savutorvet, kamiinat, uuninluukut ja pakoputket. Ajoittain kosteiden teräspintojen korroosionestopohjamaaleina tulee käyttää soveltuvia sinkkipölymaaleja.



Maali muodostaa kalvon, jonka lämmönkesto on sävystä riippuen +200 °C - +400 °C jatkuvaa lämpöä (ks. kohta värisävyt). +400 °C:ssa käytettävät sävyt kestävät lämpöä hetkellisesti +500 °C. Alumiinisävy (RAL-9006) kestää kuumuutta +650 °C:een saakka.

TEKNISET TIEDOT

Alustasuositus	Teräs						
Sideaine	Silikoni						
Kuiva-ainepitoisuus	25 ±2 tilavuus-%						
Kiintoainepitoisuus	N. 450 g/l						
Haihtuvat orgaaniset aineet (VOC)	N. 645 g/l (DIRECTIVE 2010/75/EU) Annettu VOC-arvo on tehdastuotteiden keskiarvo ja vaihtelee tämän tuoteselosteen kattamien yksittäisten tuotteiden mukaan.						
Teoreettinen riittoisuus	<table><thead><tr><th>Kuivakalvo (µm)</th><th>Märkäkalvo (µm)</th><th>Teoreettinen riittoisuus (m²/l)</th></tr></thead><tbody><tr><td>15</td><td>60</td><td>16,7</td></tr></tbody></table> <p>Koska monet maalin ominaisuudet muuttuvat maalattaessa liian paksuja kalvoja, emme suosittele tuotetta maalattavaksi yli kaksinkertaiseen kalvonpaksuuteen verrattuna suurimpaan suositeltuun.</p>	Kuivakalvo (µm)	Märkäkalvo (µm)	Teoreettinen riittoisuus (m ² /l)	15	60	16,7
Kuivakalvo (µm)	Märkäkalvo (µm)	Teoreettinen riittoisuus (m ² /l)					
15	60	16,7					
Käytännön riittoisuus	Arvot riippuvat mm. maalausmenetelmästä, pinnan laadusta sekä ruiskumaalauksessa kohteen rakenteesta johtuvasta ohiruiskutuksesta.						
Värisävyt	+200 °C: RAL-1011, RAL-2001, RAL-3011, RAL-6005, RAL-8017 +400 °C: RAL-3009, RAL-7016, RAL-7021, RAL-7024, RAL-9005, RAL-9007 +650 °C: RAL-9006						
Sävytysjärjestelmä	Teknotint						
Kiilto (60°)	Himmeä						
Ohenne	TEKNOSOLV 9502, TEKNO SOLV 1639.						
Varastointi	Varastoitava kuivassa ja viileässä, tiivisti suljetuissa astioissa.						

KÄYTTÖOHJEET

Pinnan esikäsittely

OHUTLEVYPINNAT: Syöpyneet alueet harjataan puhtaiksi ja koko pinta puhdistetaan rasvasta ja liasta esim. RENSA STEEL peltipesulla.

TERÄSPINNAT: Valssihilse ja ruoste poistetaan suihkupuhdistamalla ruosteenpoistoasteeseen Sa 2½ (SFS-ISO 8501-1).

Esikäsittelyn paikka ja ajankohta tulee valita siten, ettei käsitelty pinta likaannu tai kostu ennen jatkokäsittelyä.

Lisätietoja esikäsittelystä ja huoltomaalauksesta on Teknoksen käsikirjassa "Korroosionestomaalauksen käsikirja". Opastavia tietoja pinnan esikäsittelystä löytyy standardeista EN ISO 12944-4 ja ISO 8501-2.

Konepajapohjamaali: Tarvittaessa soveltuu KORRO SS sinkkisilikaattikonepajapohjamaali.

Levitysmenetelmä

Ilmaton korkeapaineruiskutus, Hajotusilmaruiskutus, Sivellin, Tela

Käsittely

Sekoita huolellisesti ennen käyttöä. Ilmattoman ruiskun suutin 0,013 - 0,017".

Käsittelyolosuhteet

Käsiteltävän pinnan tulee olla kuiva. Käsittelyn ja kuivumisen aikana tulee ilman, pinnan ja tuotteen lämpötilan olla yli +5 °C ja ilman suhteellisen kosteuden alle 80 %. Maalattavan pinnan lämpötila ei saa olla yli +50 °C. Lisäksi käsiteltävän pinnan ja tuotteen lämpötilan tulee olla vähintään 3 °C yli ilman kastepisteen.

Kuivumisaika

+23 °C / 50 % RH (kuivakalvo 15 µm)

- pölykuiva

10 min (ISO 9117-3:2010)

- kosketuskuiva

20 min (ISO 9117-5:2012)

- läpikuiva

30 min (ISO 9117-1:2009)

Maalikalvo saavuttaa lopullisen kovuutensa kun se lisäksi kuivataan 2 tuntia min +200 °C:ssa.

HUOM! Maalikalvoa kuumennettaessa ensi kertaa yli +200 °C:een kalvon kovettumisen yhteydessä syntyy kitkerän hajuisia savukaasuja. Tällöin on huolehdittava hyvästä ilmanvaihdosta.

Päällemaalattavissa

itsellään

Ennen uuden kerroksen maalaamista ensimmäinen kerros on lämmitettävä käyttölämpötilaan: min +200 °C, 2 h.

Kalvonpaksuuden kasvu ja kuivumistilan ilman suhteellisen kosteuden nousu hidastavat yleensä kuivumista.

Välineiden pesu

TEKNOSOLV 9502 tai TEKNOSOLV 1639.

TURVALLISUUS

Varotoimet

Katso käyttöturvallisuustiedote.

Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091

Edellä näkyvät tiedot ovat normatiivisia. Ne perustuvat laboratoriokokeisiin ja käytännön kokemukseen. Tiedot ovat ohjeellisia. Emme voi vastata tuloksista, jotka on saavutettu työskentelyolosuhteissa, joita emme voi hallita. Siksi ostajan tai käyttäjän on testattava tuotteidemme soveltuvuus käyttötarkoituksiin käyttämällä levitysmenetelmiä todellisissa levitysolosuhteissa. Vastaamme vain Teknosin toimittamien tuotteiden vikojen suoranaisesti aiheuttamista vahingoista. Tuote on tarkoitettu yksinomaan ammattikäyttöön. Tämä edellyttää, että käyttäjällä on riittävät tiedot tuotteen käyttämiseksi sekä teknisesti että työturvallisuusmielessä oikealla tavalla. Teknosin uusimmat tekniset ja käyttöturvallisuustiedotteet ovat saatavana sivustostamme osoitteessa www.teknos.com. Kaikki tässä asiakirjassa esiintyvät tavaramerkit ovat Teknos Groupin tai sen tytäryhtiöiden yksinomaista omaisuutta.