

TEKNOFLOOR PRIMER 310F

Epolakk

TEKNOFLOOR PRIMER 310F on kahekomponentne lahustivaba epolakk.

TEKNOFLOOR PRIMER 310F kasutatakse krundina epokatete ja -masside alla. Liivaga segatuna saab kasutada betoonpõrandate parandamiseks ja nurkade ümardamiseks. Lakk muutub päikese mõjul kollaseks, seetõttu ei soovitata seda kasutada pinnalakina.

TEKNOFLOOR PRIMER 310F kõveneb kiiresti. Vedeldatud lakk tungib betooni pooridesse, tihendab pinna ja moodustab pinnakattele hea nakke aluspinnaga. See sobib ka nn tasanduskihi valmistamiseks. Toote kättesaadavuse parandamiseks on saadaval alternatiivne kõvendi TEKNOFLOOR PRIMER HARDENER 310H-01.



TEHNILISED ANDMED

Sertifikaadid, heakskiidud ja klassifikatsioon	CE-märgis
Tavaline kasutusvaldkond	põrand
Pinnasoovitus	betoon
Sideaine	Epo
Kuivainesisaldus	ca 100 mahu-%
Tahke aine osakaal	ca 1100 g/l
Lenduvad orgaanilised ühendid (LOÜ)	ca 0 g/l (DIRECTIVE 2010/75/EU) Esitatud LOÜ väärtus on tehasetoodete keskmine ja varieerub sõltuvalt käesoleva tootekirjeldusega hõlmatud üksikutest toodetest.
Kattevõime	Sõltuvalt pinna karedusest ja poorsusest: teraspahteldatud ja abrasiivpuhastatud betoonpõrandate standardkulu on 3–6 m ² /l.
Läikeaste (60°)	Täisläikiv
Kõvendi	Comp. B: TEKNOFLOOR PRIMER HARDENER 310H või TEKNOFLOOR PRIMER HARDENER 310H-01
Segamissuhe (A:B)	2:1 mahuosa
Kasutusaeg	Lahjendamata segu: 20 min (põrandale valatuna) 10 min (anumas hoituna) Lahjendatud segu: 30 min (põrandale valatuna) 15 - 20 min (anumas hoituna)
Lahusti	TEKNOSOLV 9506, TEKNOOLV 9515.
Säilitamine	Säilivusaeg on etiketil. Ladustada tihedalt suletud anumates ja jahedas.

KASUTUSJUHEND

Pinna eeltöötlus

UUED BETOONPINNAD: Betoon peab olema vähemalt 4 nädalat vana ja kuivanud selliseks, et betoonivalu niiskus on seotud ja pind kuivanud. Betooni niiskus võib olla max 97% suhtelise niiskusega või 4 massi% (54/BLY 12).

Terasharjaga hõõrutud pinnalt eemaldatakse tihe tsemendiliimikiht abrasiivpritsi või lihvimisega. Pude ja pulbriline pealiskihv lihvatakse nii, et täiteaineid sisaldav kõva betoonpind tuleb nähtavale. Eemaldage kogu tsemenditolm tolmuimejaga või harjaga. Betooni pinnal ei tohi olla nakkumist takistavaid aineid.

VANAD BETOONPINNAD: Värvimata, rasvased põrandad saab puhastada emulsioonpesu abil. Pärast seda eemaldatakse põrandalt võimalik tsemendiliimikiht abrasiivpritsiga, freesimise, lihvimise või happelise pesuainega. Freesimine ja abrasiivprits on parimad eeltöötlusmeetodid, kui on vaja eemaldada ebakvaliteetset betoonikihti või vanu kestendavaid värvi- või pinnakattekihte.

Uue ja vana betoonpõranda eeltöötlusmeetodid valitakse vastavast põranda seisukorrale ja selle tulevastele koormustele. Kui põrand peab taluma intensiivset mehaanilist, keemilist ja kuuma vee koormust, on parim eeltöötlusmeetod freesimine või abrasiivpritsiga puhastamine. Pinna lihvimine piisab eeltöötamiseks, kui põrand peab taluma kergeid mehaanilisi koormusi. Happelise pesuvahendiga töötlemist üldiselt ei soovitata tööstuslike massiivsete põrandate eeltöötamiseks. Seda kasutatakse üldjuhul väikestel objektidel, kus mehaanilisi eeltöötlusmeetodeid ei ole võimalik kasutada.

Söövitamine tehakse RENSA ETCHING söövitamislahusega. Põrand loputada veega ja lasta kuivada.

Vajalikud eritööd, nagu soonte saagimine armatuuri ja betooni liitekohtadesse, töö- ja liikumisvuukide avamine, põrandaliistude tegemine ja nurkade ümardamine, õõnsuste ja pragude pahteldamine ning põranda võimalik tasandamine on soovitatav teha enne lõplikku kruntlakkimist. Pahteldamise võib teha TEKNOPOX FILL-iga või jäiga pahtliga, mis tehakse nii, et segatakse piisavalt, näiteks 0,1 – 0,6 mm kuiva liiva lahjendamata epolakki.

Kruntimine

Kruntlakkimine tehakse kantakse peale „märg-märjale“ meetodil värviga, mis on lahjendatud 20–30% TEKNOSOLV 9506 või TEKNOSOLV 9515-ga. TEKNOSOLV 9515 on mahedama lõhnaga ja seetõttu sobib seda kasutada ruumides, kus tuleb vältida tugevaid lõhnu. Lahusti kogus sõltub betooni tihedusest. Kohe pärast segamist vala segu triibuna põrandale ja kanna peale näiteks lühikarvalise mohäärulliga. Kasuta lakikihti nii, et kogu pind oleks õhukeselt kaetud, mis sulgeb pinna. Kata kohe uuesti kõik alad, kus lakk on täielikult imendunud. Kruntimiskihtide arv sõltub betoonpinna kvaliteedist. Kruntimist võib vaja olla teha mitu korda. Kui pind on poorne, võivad katte kandmisel tekkida õhumullid, mis jätavad pinnale augud. Pealekandmise ajal ei tohi põrandal olla vett.

Pealekandmismeetod

mohäärull

Pealekandmine

Pinnakihi võib peale kanda, kui kruntkiht on kuivanud vähemalt 8 tundi (+23 °C). Vältida tuleks pikemaid kui 24-tunnist intervallide. Kui kruntkiht on peale kantud rohkem kui 24 tundi tagasi, tuleb pind enne ülevärvimist karestada ja puhastada.

TEKNOFLOOR PRIMER 310F sobib nn tasanduskihi valmistamiseks.

Tasanduskiht valmistatakse järgmiselt: 9 l segule lisatakse 8–10 l 0,1–0,6 mm kuiva naturaalses liiva ja segatakse trelliga. Tasanduskihti saab kasutada näiteks freesimisest jäänud ebatasasuste silumiseks. Tasanduskiht kantakse peale teraslabidaga. TASANDUSKIHTI EI TOHI LAHJENDADA!

Värvimistingimused

Värvimise ja kuivamise ajal peab õhu, värvitava pinna ja värvi temp. olema üle +10 °C, ja õhu suhteline niiskus alla 80%. Lisaks peab värvitava pinna ja värvi temperatuur olema vähemalt 3 °C kõrgem keskkonnaõhu kastepunktist.

Kuivamisajad

+23 °C / 50% RH	TEKNOFLOOR PRIMER HARDENER 310H	TEKNOFLOOR PRIMER HARDENER 310H-01
puutekuiv (ISO 9117-5:2012)	4 h	5 h
kannatab kerget liikumist	16 h	16 h

Kuivamisaja puhul on eeldatud, et toote, õhu ja pinna temperatuur on +23°C.

Pealevärvitav

pinna temperatuur	sama värviga, TEKNOFLOOR 400F või TEKNOFLOOR 500F	
	min.	max.*
+10 °C	18 h	48 h
+23 °C	4 h	24 h

* Maksimaalne karestuseta ülevärvimisintervall.

Värvikihi paksus ja kuivamisajal õhu suhtelise niiskuse tõus pikendavad kuivamist.

Töövahendite pesu

TEKNOSOLV 9506 või TEKNOSOLV 9515.

TÖÖTERVISHOID

Ohutus- ja ettevaatusabinõud

Vt. ohutuskaarti.



0809

Teknos Oy, Takkatie 3, P.O. Box 107, FI-00371 Helsinki, Finland

13

Toimivusdeklaratsioon nr. 0011

0809-CPR-1063

EN 1504-2:2004

Pinnakaitsevahendid – pinnakatted

Füüsikaline vastupidavus (5.1)

Keemiline vastupidavus (6.1)

Hõõrdekindlus	Nõue: massikaotus väiksem kui 3000mg
Kapillaarimavus ja vee läbilaskvus	Nõue: $w < 0,1 \text{ kg/m}^2 \times \sqrt{h}$
Raske kemikaalikoormuse talumine	Nõue: kõvaduse kaotus alla 50 %
Löögikindlus	Klass I: $> 4 \text{ Nm}$
Nakketugevus tõmbetestil	Nõue: jäik süsteem tõmbega: $\geq 2,0 (1,5) \text{ N/mm}^2$
Tulepüsivus	$B_{fl} - s1$
Ohtlikud koostisained	Vt ohutuskaarti

Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091

Eeltoodud teave on normatiivne ja põhineb laborikatsetel ja praktilistel kogemustel. Teave ei ole siduv ja me ei võta endale vastutust meie poolt mitte kontrollitavates töötingimustes saadud tulemuste eest; ostja ega kasutaja ei ole vabastatud kohustusest katsetada meie toodete sobivust konkreetseteks ülesanneteks ja rakendusmeetoditeks tegelikes rakendustingimustes. Meie vastutus katab ainult otseselt Teknose tarnitud toodete defektide põhjustatud kahjustusi. Toode on mõeldud ainult professionaalseks kasutamiseks. See eeldab, et kasutajal on piisavalt teadmisi toote korrektseks kasutamiseks tehniliste ja tööohutuse aspektide osas. Teknose tehniliste andmelehtede ja materjali ohutuslehtede uusimad versioonid on kättesaadavad meie kodulehel aadressil www.teknos.com. Kõik selles dokumendis nähtavad kaubamärgid on Teknos Groupi või selle sidusettevõtete ainuomand.