

TEKNOFLOOR AQUA

Bodenfarbe

Wasserbasierte Bodenfarbe auf Acrylatbasis für den Innenbereich. Für neue und bereits mit Alkyd- oder Acrylatfarbe gestrichene Beton- und Holzoberflächen: Böden und Treppen, Räume, Keller, Lagerräume usw.
Glanz: Seidenglänzend.



Geeignet für ungestrichene und bereits mit Alkyd-, Urethanalkyd- oder Acrylatfarben gestrichene Beton- und Holzoberflächen: für Fußböden, Treppen usw. in trockenen Räumen im Innenbereich sowie für Räume, Keller und Lagerräume bei normaler Beanspruchung der Oberflächen. Kann auch auf wettergeschützten Betonflächen im Außenbereich verwendet werden.



TECHNISCHE DATEN

Zertifikate, Zulassungen und Klassifikation	CE-Kennzeichnung , Finnish Key Flag
Anwendungsbereich	Fußboden, Treppen
Empfohlenes Substrat	Beton, Holz
Bindemittel	Acryl
Festkörpergehalt	Ca. 31 Vol.-%
Flüchtige organische Verbindung (VOC)	EU VOC Grenzwert (kat A/i): 140 g/l. VOC des Produkts: max. 140 g/l.
Praktischer Verbrauch	7 - 9 m ² /l.
Farbtöne	Basisfarben 1 (weiß) und 3, die abgetönt werden können, um die Farbtöne der Innenfarbenkarten zu erhalten. Standardfarbton: T4017.
Abtönsystem	Teknomix
Glanzgrad (60°)	Seidenglänzend
Verdünner	Wasser.
Dichte	ca. 1,2 g/ml
Lagerung	Frostfrei lagern.
Gebinde	0,9 l, 2,7 l, 9 l.

GEBRAUCHSANWEISUNG

Oberflächenvorbereitung

Reinigen Sie neue Oberflächen von Staub und Schmutz. Waschen Sie zuvor gestrichene Flächen mit RENSA SUPER Farbreiniger. Harte oder glänzende Oberflächen anschleifen und danach den Staub gründlich entfernen.

NEUE BETONOBERFLÄCHEN: Der Beton muss mindestens 4 Wochen alt und gut durchgehärtet sein, damit alle Feuchtigkeit vom Gießen gebunden ist und die Oberfläche trocken ist. Die Feuchtigkeit des Betons darf 97 % als relative Feuchte oder 4 Gew.-% (nach 54 / BLY 12) nicht überschreiten.

Dichter Zementschleim wird durch Schleifen oder Ätzen von der mit Stahlspachtel behandelten Betonoberfläche entfernt. Schleifen ist die beste Methode zum Entfernen von Zementschleim. Spröde und staubige Oberflächen werden geschliffen, bis eine harte Schotterschicht entsteht. Nach dem Schleifen wird der Zementstaub abgesaugt oder weggebürstet. Wenn Schleifen nicht möglich ist, wird die Oberfläche geätzt. Verwenden Sie RENSA ETCHING Ätzflüssigkeit oder verdünnte Salzsäure (1 Teil Salzsäure und 4 Teile Wasser). Nach dem Ätzen wird der Boden mit Wasser gespült und trocknen gelassen.

ALTE BETONOBERFLÄCHEN: Ungestrichene fettige Böden können durch emulgierendes Waschen gereinigt werden. Nach dem emulgierenden Waschen wird der Boden geätzt, wenn er mit Zementleim bedeckt ist. Lose und schlecht haftende Altanstriche und Zementschleim können durch Abkratzen oder maschinelles Schleifen entfernt werden. Waschen Sie zuvor gestrichene Flächen mit RENSA SUPER Farbreiniger. Mattieren Sie harte oder glänzende Oberflächen durch Schleifen und entfernen Sie anschließend den Staub.

NEUE HOLZOBERFLÄCHEN: Unbehandelte Holzoberflächen werden bei Bedarf gereinigt und/oder geschliffen. Schleifstaub wird entfernt.

ALTE HOLZOBERFLÄCHEN: Unbehandelte Holzoberflächen werden bei Bedarf gereinigt und/oder geschliffen. Schleifstaub wird entfernt. Lose und schlecht haftende Altanstriche durch Abkratzen oder maschinelles Schleifen entfernen. Waschen Sie zuvor gestrichene Flächen mit RENSA SUPER Farbreiniger. Mattieren Sie harte oder glänzende Oberflächen durch Schleifen und entfernen Sie anschließend den Staub.

FÜLLEN und GLÄTTEN: Löcher und andere Unebenheiten können bei Bedarf mit TEKNOFLOOR-KOVAKITTI Epoxidspachtel oder einem der Härte der Oberfläche entsprechenden Zementspachtel gefüllt werden. Holzoberflächen werden mit Spachtelmassen geglättet, die für Holz bestimmt sind.

Grundierung

Ungestrichene, saubere, staubfreie und trockene Beton- oder Holzoberflächen werden mit 5 - 10 Vol.-% verdünnter Farbe grundiert. Zur Verdünnung wird sauberes Wasser verwendet. Holzoberflächen werden bei Bedarf nach 12 h Trocknung geschliffen.

Auftragsverfahren

Pinzel, Farbrolle, Spritzen

Auftragen

Vor Verarbeitung gut aufrühren. In ein oder zwei Anstrichen auftragen. Geeignete Spritzdüsendgröße für die Airless-Spritze 0,015 - 0,019".

Arbeitsbedingungen

Die zu behandelnde Oberfläche muss trocken sein. Während der Verarbeitung und des Trocknens muss die Temperatur sowohl der Luft, der Fläche als auch der Farbe über +10°C liegen. Die relative Luftfeuchtigkeit darf 80% nicht übersteigen. Die Trocknung erfolgt schneller bei niedriger Luftfeuchtigkeit und/oder über +21 °C. Die Anwendung wird erleichtert, wenn die Luft befeuchtet und/oder die Temperatur im Arbeitsraum gesenkt wird. Lüften nach dem Lackieren beschleunigt die Trocknung.

Verdünnung

Die Farbe wird bei Bedarf mit 5 - 10 Vol.-% Wasser verdünnt. Zur Verdünnung wird sauberes Wasser verwendet.

Trocknungszeit

+23°C / 50% RH

-staubtrocken

1 h

-überlackierbar

4 h

-durchgehärtet

7 d

Bei Kälte und/oder Feuchtigkeit verlangsamt sich der Trocknungsprozess.

Reinigung

Warmes Wasser und RENSA BRUSH Pinselreiniger. Waschen Sie das Gerät sofort nach der Anwendung.

SCHUTZMASSNAHMEN**Sicherheitsmassnahmen**

Siehe Sicherheitsdatenblatt.



0809

Teknos Oy, Takkatie 3, P.O. Box 107, FI-00371 Helsinki, Finnland.

13

Leistungserklärung Nr. 0022

0809-CPR-1063

EN 1504-2:2004

Oberflächenschutzprodukte – Beschichtungen

Physikalische Beständigkeit (5.1)

Abriebfestigkeit	Anforderung: Gewichtsverlust weniger als 3000 mg
Wasseraufnahmekoeffizient	Anforderung: $w < 0,1 \text{ kg/m}^2 \times \sqrt{h}$
Schlagfestigkeit	Klasse I: $> 4 \text{ Nm}$
Haftfestigkeit durch Abzugstest	Anforderung: Starres System mit Bewegung: $\geq 2,0 (1,5) \text{ N/mm}^2$
Gefährliche Substanzen	Siehe Sicherheitsdatenblatt

Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091

Die Informationen dieses Datenblattes sind normativ und basieren auf Laborversuchen und praktischen Erfahrungen. Die Informationen sind unverbindlich und Teknos übernimmt keine Haftung für Ergebnisse, die bei Arbeitsbedingungen außerhalb unserer Kontrolle erreicht wurden. Daher werden Käufer und Anwender nicht von der Verpflichtung entbunden, die Eignung unserer Produkte für besondere Zwecke und Arbeitsbedingungen im Rahmen der tatsächlichen Arbeitsbedingungen zu testen. Unsere Haftung ist auf Schäden beschränkt, die unmittelbar durch Fehler an den von Teknos bereitgestellten Produkten entstanden sind. Dies setzt voraus, dass der Anwender ausreichendes Wissen zur richtigen Verwendung besitzt, sowohl technisch wie fachlich als auch im Hinblick auf Gesundheits-, Sicherheits- und Umweltanforderungen. Die aktuellen Versionen der technischen Datenblätter und Sicherheitsdatenblätter von Teknos stehen auf unserer Homepage www.teknos.com zur Verfügung. Alle in diesem Dokument aufgeführten Handelsmarken sind ausschließliches Eigentum der Teknos Group oder ihrer verbundenen Unternehmen.