

# TEKNOFLOOR AQUA PRIMER 150F

## Epoxiklarlack

TEKNOFLOOR AQUA PRIMER 150F är en vattenburen, tvåkomponent epoxiklarlack för betonggolvs.

Färgproduktgrupp 646 enligt MaalausRYL 2012 (FI). Glans: grupp 1 (FI), högblank. EU VOC gränsvärde (kat A/j): 500 g/l. Produktens VOC: max. 500 g/l.

TEKNOFLOOR AQUA PRIMER 150F epoxiklarlack används som grundning vid användning av epoxibeläggningar och -massor samt polyureabeläggningar. Lacken kan också användas för att skydda nya betonggolvs från nedsmutsning under den tid maskiner o.dyl. monteras. Betonggolvs får i allmänhet sin slutliga beläggning först då monteringsarbetena gjorts.

TEKNOFLOOR AQUA PRIMER 150F epoxiklarlack är mycket snabbtorkande även vid låga temperaturer. Lacken kan användas på nygjuten, 2 - 3 dygn gammal betong och på färska betongytors i stället för uttorkningsskydd som hindrar vattnet från att avdunsta.



## TEKNISKA DATA

<b>Certifikat, godkännande och klassificeringar</b>	CE-märkning, M1-klassificering
<b>Typiska användningsområden</b>	Golvs
<b>Rekommenderade underlag</b>	Betong
<b>Bindemedel</b>	Epoxi
<b>Torrhalt</b>	45 ±2 volym-%
<b>Totala massan av fasta ämnen</b>	Ca 500 g/l
<b>Flyktiga organiska ämnen (VOC)</b>	Ca 0 g/l (DIRECTIVE 2010/75/EU) Det angivna VOC-värdet är genomsnittsvärdet för fabrikstillverkade produkter, och det kan därför förekomma skillnader mellan enskilda produkter som omfattas av detta tekniska datablad.
<b>Praktisk dryghet</b>	Värdena är beroende av ytans grovhet och uppsugningsförmåga. Riktvärden för stålglättat, ytslipat betonggolvs: 1. appliceringen 4 - 6 m <sup>2</sup> /l. 2. appliceringen 7 - 9 m <sup>2</sup> /l.
<b>Glans (60°)</b>	Högblank
<b>Härdare</b>	Komp. B: TEKNOFLOOR AQUA PRIMER HARDENER 150H
<b>Blandningsförhållande (A:B)</b>	2:1 volymdelar
<b>Brukstid, +23°C</b>	3 h
<b>Förtunning</b>	Vatten (förtunning 10 - 20 %). Lösningsmedel får ej användas för förtunning!

## Lagring

Lagringsbeständigheten anges på etiketten. Bör lagras svalt och i tätt försluten förpackning. Förvaras frostfritt.

## BRUKSANVISNING

### Ytans förbehandling

**NYA BETONGYTOR:** Från stålglättad betong avlägsnas det täta cementhudskiktet med slungrensning, fräsning, yt slipning eller betning. Spröda, mjölkaktiga golvytor slipas så, att man får fram en hård, ballasthaltig betong. Cementdammet sugs eller sopas bort därefter.

**GAMLA BETONGYTOR:** Omålade, nedsmorda golv rengörs med emulgerande tvättmedel. Därefter avlägsnas eventuell cementhud med slungrensning, fräsning, yt slipning eller syrabetning. Fräsning och slungrensning är de bästa förbehandlingsmetoderna när det gäller att avlägsna dålig betong eller gamla, avlagande färg- eller massaskikt.

Förbehandlingsmetoden för både ny och gammal betong väljs enligt golvetns kondition och de påfrestningar golvet kommer att utsättas för. För ytor som utsätts för stark mekanisk eller kemisk påfrestning eller för hett vatten är fräsning eller slungrensning de bästa metoderna. Om golvet kommer att utsättas för endast lindrig mekanisk påfrestning, är yt slipning en tillräcklig förbehandling. Syrabetning rekommenderas ej i allmänhet som förbehandling för massagolv inom industrin. Betning används främst för små objekt, då det ej är möjligt att utföra mekanisk förbehandling.

Betningen utförs med RENZA ETCHING betningsmedel. Efter betningen sköljs golvet med riklig mängd vatten och får sedan torka.

### Appliceringsmetod

Rulle

## Applicering

**BLANDNING AV KOMPONENTERNA:** Först blandas plastdelen och härdaren omsorgsfullt med en långsamt roterande bormaskin. Förtunna sedan under omblandning med vatten.

Grundlackeringen utförs med med lack som förtunnats 10 - 20 % med vatten.

Blandningen hålls ut längs med golvet och bredds ut med korthårig roller. Lacken används i så riklig mängd, att hela golvet impregneras. Partier där lacken helt sugts in i betongen behandlas på nytt efter ca en timme av den första appliceringen (+23 °C). Om betongytan förblir porös, kan det vid utbredning av beläggningen uppstå luftbubblor, som lämnar kvar hål i ytan. Hål och sprickor kittas med TEKNOPOX FILL.

När lacken har torkat minst en timme (+23 °C), kan beläggningen appliceras. Om över 3 d (+23 °C) har gått sedan grundlackeringen, bör lackytan slipas och rengöras före applicering av beläggningen

## Appliceringsförhållanden

På golvet får det ej finnas vatten under appliceringen!

Under appliceringen och torktiden ska luftens, ytans och produktens temperatur vara över +5 °C och den relativa luftfuktigheten under 80 %. Dessutom skall temperaturen för ytan som behandlas och för produkten vara minst 3 °C över luftens daggpunkt.

Tillräcklig ventilation under tiden för appliceringen och torkningen rekommenderas.

## Torktid

+23 °C / 50% RH

### - klibbfri

1 h (ISO 9117-5:2012)

### - genomhärdad

7 d

## Övermålningsbar

ytans temperatur	med sig själv, TEKNOFLOOR 200F, TEKNOFLOOR 500F, TEKNOFLOOR 660F och TEKNOPUR 300-800	
	min.	max. *
+5 °C	2 h	7 d
+23 °C	1 h	3 d

\* Maximal övermålningsintervall utan uppruggning.

Ökad skiktjocklek och högre relativ luftfuktighet i torkningsutrymmet förlänger i allmänhet torkningen.

## Rengöring

Vatten och emulgerande tvättlösning.

## HÄLSA OCH SÄKERHET

### Säkerhets- och

### försiktighetsåtgärder

Se säkerhetsdatabladet.



**0809**

Teknos Oy, Spiselvägen 3, PB 107, 00371 Helsingfors, Finland.

20

Prestandadeklaration nr 0050

0809-CPR-1063

EN 1504-2:2004

Produkter avsedda för skydd av ytan - Beläggning

Fysikalisk beständighet (5.1)

Kemisk beständighet (6.1)

Nötningshårdighet	Krav: viktförlust under 3000 mg 3000 mg
Kapillär absorption och vattenpermeabilitet	Krav: $w < 0,1 \text{ kg/m}^2 \times \sqrt{h}$
Beständighet mot starka kemiska ämnen, Klass II	Krav: hårdheten minskar med mindre än 50 %
Slaghållfasthet	Klass I: $> 4 \text{ Nm}$
Vidhäftningsförmåga med dragprov	Krav: Stela system med trafik: $\geq 2,0 (1,5) \text{ N/mm}^2$
Reaktion vid brandpåverkan	$B_{fl} - s1$
Farliga ämnen	Se säkerhetsdatabladet

**Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091**

Ovanstående information är normgivande och baseras på laborietester och praktiska experiment. Informationen är inte bindande och vi åtar oss inget ansvar för resultat som erhålls under arbetsförhållanden som ligger utanför vår kontroll. Följaktligen är det köparens eller användarens ansvar att testa om vår produkt är avsedd för ändamålet och appliceringsmetoden vid det faktiska användningstillfället. Vårt ansvar omfattar endast skador som direkt orsakas av den produkt som levereras av Teknos. Produkten är utslutande avsedd för yrkesmässigt bruk. Detta förutsätter att användaren besitter nödvändiga kunskaper för att handha produkten på ett både tekniskt och arbetarskyddsmässigt riktigt sätt. Den senaste versionen av Teknos datablad och säkerhetsdatablad finns på vår hemsida [www.teknos.com](http://www.teknos.com). Alla varumärken som visas i detta dokument är exklusiv egendom för Teknos Group och dess tillhörande bolag.