

TEKNOFLOOR AQUA 110F

Betongfärg och -klarlack

TEKNOFLOOR AQUA 110F betongfärg är en tvåkomponent, vattenspädbar epoxifärg. Den bildar en blank, hård och elastisk yta som tål nötning. Färgproduktgrupper 646 och 653 enligt MaalausRYL 2012 (FI). Glans: grupp 2 (FI), blank. EU VOC gränsvärde (kat A/j): 140 g/l. Produktens VOC: max. 140 g/l.



TEKNOFLOOR AQUA 110F används på betonggolv. Andra användningsområden är väggar i fuktiga utrymmen och industrilokaler, dvs. ytor som bör ha ett hållfast och tätt färgskikt, som är lätt att hålla rent. Även cementputs, tegel och hårda byggnadsskivor är lämpliga målningsunderlag. Lämpliga användningsområden är bastur, tvätttrum, källarutrymmen osv.

TEKNOFLOOR AQUA 110F används på betonggolv. Andra användningsområden är väggar i fuktiga utrymmen och industrilokaler, dvs. ytor som bör ha ett hållfast och tätt färgskikt, som är lätt att hålla rent. Även cementputs, tegel och hårda byggnadsskivor är lämpliga målningsunderlag. Lämpliga användningsområden är bastur, tvätttrum, källarutrymmen osv. TEKNOFLOOR AQUA 110F lämpar sig för användning i utrymmen för livsmedelsproduktion och -packning (Smithers Rapra, Certificate Number GC0068). Permeabilitet för vattenånga av TEKNOFLOOR AQUA 110F betongfärg uppfyller kraven för klass I i standard EN ISO 7783-1, sD < 5 m.

TEKNISKA DATA

Certifikat, godkännande och klassificeringar	CE-märkning, M1-klassificering, Smithers Rapra
Rekommenderade underlag	Betong
Bindemedel	Epoxi
Torrhalt	45 ±2 volym-%
Totala massan av fasta ämnen	Ca 650 g/l
Flyktiga organiska ämnen (VOC)	Ca 20 g/l (DIRECTIVE 2010/75/EU) Det angivna VOC-värdet är genomsnittsvärdet för fabrikstillverkade produkter, och det kan därför förekomma skillnader mellan enskilda produkter som omfattas av detta tekniska datablad.
Praktisk dryghet	Värdena är beroende av ytans grovhet och uppsugningsförmåga. Riktvärden för stålglättat, yt slipat betonggolv: 1. appliceringen 4 - 6 m ² /l 2. appliceringen 7 - 9 m ² /l
Kulörer	Basfärger 1, 2 och 3 samt standardkulörer: TM 114, RAL 7038. Finns även som klarlack.
Nyanseringssystem	Teknomix
Glans (60°)	Blank

Härdare	Komp. B: TEKNOFLOOR AQUA HARDENER 110H
Blandningsförhållande (A:B)	1:1 volymdelar
Brukstid, +23 °C	1h 30 min.
Förtunning	Vatten.
Lagring	Lagringsbeständigheten anges på etiketten. Bör förvaras svalt och i tätt förslutna förpackningar. Förvaras frostfritt.

BRUKSANVISNING

Ytans förbehandling	NYA BETONGYTOR: Betongen bör vara minst 4 veckor gammal och väl härdad så, att betonggjutningens fukt är bunden och ytan har torkat. Betongens fukthalt får vara högst 97 % som relativ fuktighet eller 4 viktsprocent (by 54 / BLY 12). Från stålglättad betong avlägsnas det täta cementhudskiktet med ytslipning eller betning. Ytslipning är den bästa metoden att avlägsna cementhuden. Denna metod rekommenderas alltid för industrigolv och den utförs för ett nytt betonggolv som våtslipning i samband med golvarbetet. Spröda, mjölkaktiga golvytor slipas så, att man får fram en hård, ballasthaltig betong. Cementdammet sugs eller sopas bort därefter. Betning används om slipning inte kan utföras. Betningen utförs med RENZA ETCHING betningsmedel. Efter betningen sköljs golvet med riklig mängd vatten och får sedan torka. GAMLA BETONGYTOR: Omålade, nedsmorda golv rengörs med emulgerande tvättmedel. Efter tvättningen avlägsnas möjlig cementhud med diamantslipning eller betning. Avflagande gammal färg och cementhud kan avlägsnas med diamantslipning. TEKNOFLOOR AQUA 110F lämpar sig också på golv som målats med färger av annan typ, förutsatt att den gamla färgen har god vidhäftning till ytan. Om golvet utsätts för vattenpåfrestning, t.ex. i bastur och tvätttrum, är det skäl att slipa ytan grov. Till sist tvättas och spolas golvet. Betongytor del- och bredspacklas och gropar fylls med TEKNOFLOOR-HÅRDKIT epoxikitt. De kittade områdena slipas tidigast efter 8 timmar (vid +23 C).
Appliceringsmetod	Högtryckssprutning, Pensel, Rulle

Applicering

BLANDNING AV KOMPONENTERNA: 1 volymdel plastdel och 1 volymdel härdare blandas noga samman omedelbart före appliceringen. Innan komponenterna uppmäts bör plastdelen omröras så att den blir homogen. För blandning av partier större än 1 liter bör en långsamt roterande handbormaskin användas. Ofullständig blandning eller feldosering ger ojämn härdning och försämrar färgskiktets egenskaper. Den färdiga färgen bör användas inom 1 1/2 h från sammanblandningen. Färgblandning som är äldre än detta är obrukbar.

Nya betonggolv stryks två gånger. Vid grundmålningen förtunnas färgen 5 - 10 % med vatten. Så rikligt med färg används, att den porösa betongytan impregneras.

Färgen appliceras med pensel, korthårig mohairroller eller högtrycksspruta. Lämpligt munstycke för högtryckssprutan är 0,015 - 0,018".

Appliceringsförhållanden

Ytan som behandlas ska vara torr. Under appliceringen och torktiden ska luftens, ytans och produktens temperatur vara över +10°C och den relativa luftfuktigheten under 70 %. Vid behov bör tillräcklig ventilation ombesörjas, så att luftens relativa fuktighet under målningsarbetet och under minst de första 12 timmarnas torktid håller sig under 70 %.

Dessutom skall temperaturen för ytan som behandlas och för produkten vara minst 3°C över luftens daggpunkt.

Förtunning

Färgen förtunnas med vatten, som tillsätts i den färdigt blandade färgen. Färgen får ej förtunnas med lösningsmedel!

Torktid

- dammtorr

+23°C / 50% RH

- tål lätt trafik

1 h (ISO 9117-3:2010)

- genomhärdad

4 h

7 dygn

Torktiden är enligt ovanstående, då både produktens, luftens och underlagets temperatur är +23°C.

Övermålningsbar

ytans temperatur	med sig själv	
	min.	max.*
+10°C	12 h	7 d
+23°C	4 h	7 d

* Maximal övermålningsintervall utan uppruggning.

Ökad skiktjocklek och högre relativ luftfuktighet i torkningsutrymmet förlänger i allmänhet torkningen.

Rengöring

Vatten och syntetiskt tvättmedel. Redskapen tvättas omedelbart efter användningen.

HÄLSA OCH SÄKERHET

Säkerhets- och försiktighetsåtgärder

Se säkerhetsdatabladet.



0809

Teknos Oy, Spiselvägen 3, PB 107, 00371 Helsingfors.

13

Prestandadeklaration nr 0008

0809-CPR-1063

EN 1504-2:2004

Produkter avsedda för skydd av ytan – Beläggning

Fysikalisk beständighet (5.1)

Nötningshårdighet	Krav: Viktförlust under 3000 mg
Kapillär absorption och vattenpermeabilitet	Krav: $w < 0,1 \text{ kg/m}^2 \times \sqrt{h}$
Slaghållfasthet	Klass I: $> 4 \text{ Nm}$
Vidhäftningsförmåga med dragprov	Krav: Stela system med trafik: $\geq 2,0 (1,5) \text{ N/mm}^2$
Farliga ämnen	Se säkerhetsdatabladet

Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091

Ovanstående information är normgivande och baseras på laboratorietester och praktiska experiment. Informationen är inte bindande och vi åtar oss inget ansvar för resultat som erhålls under arbetsförhållanden som ligger utanför vår kontroll. Följaktligen är det köparens eller användarens ansvar att testa om vår produkt är avsedd för ändamålet och appliceringsmetoden vid det faktiska användningstillfället. Vårt ansvar omfattar endast skador som direkt orsakas av den produkt som levereras av Teknos. Produkten är uteslutande avsedd för yrkesmässigt bruk. Detta förutsätter att användaren besitter nödvändiga kunskaper för att handha produkten på ett både tekniskt och arbetarskyddsmässigt riktigt sätt. Den senaste versionen av Teknos datablad och säkerhetsdatablad finns på vår hemsida www.teknos.com. Alla varumärken som visas i detta dokument är exklusiv egendom för Teknos Group och dess tillhörande bolag.