

TEKNOFLOOR 660F

Polyuretanbeläggning

TEKNOFLOOR 660F är en lösningsmedelsfri, tvåkomponent polyuretanbeläggning. Färgproduktgrupper 665 och 666 enligt MaalausRYL 2012 (FI). Glans: grupp 1 (FI), högblank. EU VOC gränsvärde (kat A/j): 500 g/l. Produktens VOC: max. 500 g/l.



Används på alla industrigolv där det krävs en golvyta som är elastisk och som väl tål mekanisk påfrestning. Tack vare sin goda vidhäftning och elasticitet är beläggningen lämplig också på till exempel asfaltytor.

Beläggningen tål vatten, kemikalier, oljor, fetter och bensin. Den tål inte starka syror eller kontinuerlig påverkan av oorganiska syror eller starka lösningsmedel. Nötningsbeständigheten är mycket god. Om god färg- och glansbeständighet önskas kan beläggningen övermålas med TEKNODUR 0100 -seriens polyuretantäckfärg. Utjämnas på horisontell yta av sig själv.

Egenskaper för 2 mm massa:

- Brottöjning: 90% (ISO 527-2)
- Brottstyrka: 8,8 MPa (ISO 527-2)
- Spricköverbryggande förmåga: 1,7 mm (EN 1062-7, method A)
- Tryckpåkning med 50 % tryck: 50 MPa (ISO 604)

TEKNISKA DATA

Certifikat, godkännande och klassificeringar	CE-märkning, M1-klassificering
Rekommenderade underlag	Betong
Bindemedel	Polyuretan
Torrhalt	Ca 100 volym-%
Totala massan av fasta ämnen	Ca 1400 g/l
Flyktiga organiska ämnen (VOC)	Ca 0 g/l (DIRECTIVE 2010/75/EU) Det angivna VOC-värdet är genomsnittsvärdet för fabrikstillverkade produkter, och det kan därför förekomma skillnader mellan enskilda produkter som omfattas av detta tekniska datablad.
Praktisk dryghet	0,5 - 2,0 m ² /l beroende på skiktjockleken.
Skiktjocklek	0,5 - 2,0 mm
Kulörer	TM-114 OBS! Beläggningens kulör och glans förändras med tiden på grund av solljusets inverkan.
Glans (60°)	Högblank

Härdare	Komp. B: TEKNOFLOOR HARDENER 660H
Blandningsförhållande (A:B)	4:1 volymdelar
Brukstid	30 - 60 min (blandning som hållts på golvet) 10 - 15 min (förvarad i blandningskärlet)
Förtunning	Får ej förtunnas.
Lagring	Lagringsbeständigheten anges på etiketten. Bör förvaras svalt och i tätt förslutna förpackningar.

BRUKSANVISNING

Ytans förbehandling	<p>NYA BETONGYTOR: Betongen bör vara minst 4 veckor gammal och väl härdad så, att betonggjutningens fukt är bunden och ytan har torkat. Betongens fukthalt får vara högst 97 % som relativ fuktighet eller 4 viktsprocent (by 54 / BLY 12).</p> <p>Från stålglättad betong avlägsnas det täta cementhudskiktet med slungrensning eller yt slipning. Spröda, mjölkaktiga golvytor slipas så, att man får fram en hård, ballasthaltig betong. Cementdammet sugas eller sopas bort därefter. På betongytan får det ej finnas ämnen som förhindrar vidhäftningen.</p> <p>GAMLA BETONGYTOR: Omålade, nedsmorda golv rengörs med emulgerande tvättmedel. Därefter avlägsnas eventuell cementhud med slungrensning, fräsning, yt slipning eller syrabetning. Fräsning och slungrensning är de bästa förbehandlingsmetoderna när det gäller att avlägsna dålig betong eller gamla, avflagande färg- eller massaskikt.</p> <p>GAMLA ASFALTGOLV: Rengör ytan noggrant med till exempel högtryckstvätt eller borstmaskin. Asfaltytan grundas inte, utan den behandlas direkt med TEKNOFLOOR 660F. Om asfaltytan är mycket slät måste den lätt grovslipas för att åstadkomma tillräcklig adhesion.</p> <p>Förbehandlingsmetoden för både ny och gammal betong väljs enligt golvetns kondition och de påfrestningar golvet kommer att utsättas för. För ytor som utsätts för stark mekanisk eller kemisk påfrestning eller för hett vatten är fräsning eller slungrensning de bästa metoderna. Om golvet kommer att utsättas för endast lindrig mekanisk påfrestning, är yt slipning en tillräcklig förbehandling. Syrabetning rekommenderas ej i allmänhet som förbehandling för massagolv inom industrin. Betning används främst för små objekt, då det ej är möjligt att utföra mekanisk förbehandling.</p> <p>Betningen utförs med RENSA ETCHING betningsmedel. Efter betningen sköljs golvet med riklig mängd vatten och får sedan torka.</p>
----------------------------	--

Det rekommenderas att specialarbetena genomförs före den egentliga grundlackeringen. Sådana specialarbeten är monteringen av fotlister och hörnavrundningar, sågning av slitsar i fogar mellan stål och betong, öppning av arbets- och dilatationsfogar, kittning av hål och sprickor samt eventuell spackling av golvet. Kittningen kan utföras med TEKNOPOX FILL eller med ett stelt kitt, som tillverkas genom att i den oförtunnade epoxilacken blanda en tillräcklig mängd torr sand, t.ex. av kornstorleken 0,1 - 0,6 mm.

Grundmålning

Grundlackeringen utförs med TEKNOFLOOR PRIMER 310F epoxiklarlack. Om lacken breddas ut med roller förtunnas lacken ca 30 % med TEKNOSOLV 9515 eller TEKNOSOLV 9506. Förbrukningen av lacken är ca 0,2 - 0,3 l/m². Om betonggolvet är mycket poröst, kan ett andra skikt TEKNOFLOOR PRIMER 310F påföras inom den övermålningstid som ges i databladet. På färsk, 2 - 3 dygn gammal betongyta kan också TEKNOFLOOR PRIMER 306F-01 användas i enlighet med instruktionerna i databladet.

Appliceringsmetod

Rulle, Taggad plastrulle, Spackel

Applicering

BLANDNING AV KOMPONENTERNA: Först blandas plastdelen så att den blir homogen. Härdaren hålls i plastdelens kärl och omblandas omsorgsfullt i minst 2 minuters tid. För omblandningen rekommenderas en långsamt roterande bormaskin försedd med blandare. Ofullständig blandning eller feldosering ger ojämn härdning och försämrar färgskiktets egenskaper.

Beläggningsblandningen appliceras 4 - 24 timmar efter grundlackeringen, beroende på temperaturen.

Den rekommenderade skiktjockleken erhålls med lämplig tandning på stålrakan. Beläggningsblandningen utjämnas med korthårig roller.

Massan (över 1,0 mm) breddas ut med en justerbar specialraka, vars gap kan justeras att motsvara den önskade skiktjockleken. Efter appliceringen kan massan vid behov jämnas ut med en bred roller. Med taggad plastrulle försäkras att luftbubblor inte blir kvar i massan.

I produkten kan tillsättas torr, ren natursand av kornstorleken 0,1 - 0,6 mm, i volymförhållandet 1 del sand: 1 del beläggningsblandning. Härvid förändras dock beläggningsblandningens egenskaper, till exempel elasticiteten minskar.

Vi rekommenderar, att endast färg från en och samma tillverkningsbatch används för beläggningsblandning av stora, enhetliga golvytor. Om färger från olika tillverkningsbatcher måste användas, bör fogarna mellan batcherna komma vid s.k. naturliga gränser, såsom trösklar eller rörelsefogar.

Appliceringsförhållanden

Ytan som behandlas ska vara torr. Under appliceringen och torktiden ska luftens, ytans och produktens temperatur vara över +10°C och den relativa luftfuktigheten under 80 %. Dessutom skall temperaturen för ytan som behandlas och för produkten vara minst 3°C över luftens daggpunkt.

Torktid

+23°C / 50% RH

- tål lätt trafik

16 h

- genomhärdad

7 d

Torktiden är enligt ovanstående, då både produktens, luftens och underlagets temperatur är +23°C.

Ökad skiktjocklek och högre relativ luftfuktighet i torkningsutrymmet förlänger i allmänhet torkningen.

Rengöring

TEKNOSOLV 9521. Redskapen tvättas omedelbart efter användningen.

HÄLSA OCH SÄKERHET

Säkerhets- och

försiktighetsåtgärder

Se säkerhetsdatabladet.



0809

Teknos Oy, Spiselvägen 3, PB 107, 00371 Helsingfors, Finland.

13

Prestandadeklaration nr 0007

0809-CPR-1063

EN 1504-2:2004

Produkter avsedda för skydd av ytan – Beläggning

Fysikalisk beständighet (5.1)

Kemisk beständighet (6.1)

Nötningshärdighet	Krav: viktförlust under 3000 mg
Kapillär absorption och vattenpermeabilitet	Krav: $w < 0,1 \text{ kg/m}^2 \times \sqrt{h}$
Beständighet mot starka kemiska ämnen	Krav: hårdheten minskar med mindre än 50 %
Slaghållfasthet	Klass II: $> 10 \text{ Nm}$
Vidhäftningsförmåga med dragprov	Krav: Spricköverbryggande system med trafik: $\geq 1,5 (1,0) \text{ N/mm}^2$
Farliga ämnen	Se säkerhetsdatabladet

Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091

Ovanstående information är normgivande och baseras på laboratorietester och praktiska experiment. Informationen är inte bindande och vi åtar oss inget ansvar för resultat som erhålls under arbetsförhållanden som ligger utanför vår kontroll. Följaktligen är det köparens eller användarens ansvar att testa om vår produkt är avsedd för ändamålet och appliceringsmetoden vid det faktiska användningstillfället. Vårt ansvar omfattar endast skador som direkt orsakas av den produkt som levereras av Teknos. Produkten är uteslutande avsedd för yrkesmässigt bruk. Detta förutsätter att användaren besitter nödvändiga kunskaper för att handha produkten på ett både tekniskt och arbetarskyddsmässigt riktigt sätt. Den senaste versionen av Teknos datablad och säkerhetsdatablad finns på vår hemsida www.teknos.com. Alla varumärken som visas i detta dokument är exklusiv egendom för Teknos Group och dess tillhörande bolag.