

TEKNOFLOOR 660F

Poliuretanski premaz

TEKNOFLOOR 660 F je dvokomponentni poliuretanski premaz za betonska tla brez topil.



Uporablja se na industrijskih tleh, kjer je potrebna elastičnost in dobra odpornost proti mehanski obrabi. Premaz ima zelo dobre prijemne lastnosti in elastičnost, zato je primeren tudi na asfaltnih površinah.

Premaz vzdrži vodo, kemikalije, olje, maščobe in bencin. Ni primeren za močne kisline niti ni primeren za neprekinjeno izpostavljenost organskih kislin ali močnih topil. Odpornost proti obrabi premaza je odlična. Če je potrebno dolgotrajno obdržati barvo in sijaj, ga lahko premažete s poliuretanskimi premazi serije TEKNODURO 100. Premaz se na enakomernih površinah sam poravna.

Lastnosti filma 2 mm:

- Elastičnost pri prelomu: 90% (ISO 527-2)
- Elastičnost: 8,8 MPa (ISO 527-2)
- Sposobnost premostitve razpok: 1,7 mm (EN 1062-7, method A)
- Obremenitev pri 50%: 50 MPa (ISO 604)

TEHNIČNI PODATKI

Certifikati, dovoljenja in klasifikacije	Oznaka CE, Razred M1
Priporočena podlaga	beton
Vezivo	Poliuretan
Suha snov	cca. 100 prostorninsko-%
Skupno suhe snovi	cca. 1400 g/l
Hlapne organske spojine (HOS)	cca. 0 g/l (DIRECTIVE 2010/75/EU) Navedena HOS vrednost je povprečna vrednost za tovarniško proizvedene produkte, zato se med posameznimi produkti iz tega tehničnega lista lahko razlikuje.
Praktična poraba	0,5 - 2,0 m ² /l, odvisno od debeline film.
Debelina filma	0,5 - 2,0 mm
Barva	TM-114 OPOMBA! Sončna svetloba bo sčasoma spremenila barvo in sijaj premaza.
Sijaj (60°)	Polni sijaj
Utrjevalec	Comp. B: TEKNOFLOOR HARDENER 660H
Mešalno razmerje (A:B)	4:1 volumsko
Rok trajanja posode	30 - 60 minut (mešanica na tleh) 10 - 15 minut (mešanica v posodi)

Razredčilo

Ne redčite premaza.

Shranjevanje

Stabilnost shranjevanja je prikazana na etiketi. Shranjujte v hladnem in suhem prostoru in v tesno zaprti pločevinki.

NAVODILA ZA UPORABO

Priprava površine

NOVE BETONSKE POVRŠINE: Beton mora biti star vsaj 4 tedne in dobro utrjen, tako da je vsa vlaga iz ulivanja vezana in površina suha. Vlaga betona ne sme presegati 97% relativne vlažnosti ali 4% utežno (Za54 / BLY12).

Gost cementni mulj je treba odstraniti iz betona z kovinsko lopatico, s peskanjem ali površinskim brušenjem. Krhke in praškaste zgornje plasti se zbrusijo tako, da je trd beton, ki vsebuje agregate, izpostavljen. Cementni prah se odstrani s krtačenjem ali vakuumskim sesanjem. Betonska površina mora biti popolnoma čista vsega, kar bi lahko oviralo oprijem.

STARE BETONSKE POVRŠINE: Nepobarvana, mastna tla se očistiti s pranjem z emulzijo. Nato se cementni mulj odstrani s peskanjem, igličanjem, površinskim brušenjem ali jedkanjem. Igličanje in peskanje sta najboljša metoda za odstranjevanje propadajočega betona ali starih barv ali plasti, ki se luščijo.

STARA ASFALTNA TLA: Površino previdno operite z npr. visokotlačni stroj ali s krtačnim strojem. Površina asfalta se ne obdela s temeljem, ampak se direktno nanese TEKNOFLOOR 660F. Če je površina asfalta zelo gladka, jo rahlo nahrapavimo, da dosežemo zadosten oprijem.

Način priprave površine za novi in stari beton je izbran glede na stanje betona in obremenitvi kateri bodo tla izpostavljena. Najboljša metoda za močno abrazijo, kemikalije ali vročo vodo je igličanje ali peskanje. Površinsko brušenje zadostuje, če bodo tla izpostavljena le manjši obrabi. Na splošno priprava površine z jedkanjem ni priporočljiva za tla v industriji. Jedkanje se uporablja predvsem na manjših predelih, kadar mehanske metode priprave niso uporabne.

To se izvede z RENSA-ETCHING sredstvom. Tla sperite z vodo in počakajte, da se posuši.

Vsa posebna dela je treba opraviti pred dejanskim nanašanjem. Npr. rezanje utorov na spojih med betonom. Odprti rezalne delovne in dilatacijske spoje. Namestitev obrobe in zaokroževanja vogalov. Polnjenje lukenj in morebitno izravnavanje tal. Polnjenje lahko izvedemo s TEKNOPOX FILL ali s trdim kitom, pripravljenim z dodajanjem ustrezne količine suhega peska (npr. 0,1 - 0,6 mm) v nerazredčen lak.

Temeljni nanos

Temeljni nanos se izvede z epoksidnim temeljem TEKNOFLOOR PRIMER 310F. Za nanašanje z valjčkom se temelj razredči približno 30% s TEKNO SOLV 9515 ali TEKNO SOLV 9506. Poraba laka je približno 0,2 - 0,3 l / m². Če so betonska tla zelo porozna, lahko drugi sloj naneseemo z epoksidnim temeljem TEKNOFLOOR PRIMER 310F v skladu z navodili za čas premaza, navedenimi v tehničnem listu. Epoksidni temelj TEKNOFLOOR PRIMER 306F se lahko uporablja na sveži betonski površini, stari od 2 do 27 dni, v skladu z navodili v tehničnem listu.

Metode nanašanja

valjček, bodičasti valjček, gladilka

Nanos

MEŠANJE KOMPONENT: Najprej je treba osnovo premešati do homogenosti. Trdilec vlijemo v osnovno posodo in dobro mešamo vsaj 2 minuti. Za mešanje je priporočljivo uporabljati počasi vrtljivi vrtalni stroj, opremljen z mešalnikom. Neustrezno mešanje ali nepravilno razmerje mešanja povzroči nepopolno strjevanje in poslabšanje lastnosti filma.

Nanos se opravi v roku 4 - 24 ur po temeljnem nanosu, odvisno od temperature. Priporočena debelina nanosa je dosežena z ustreznim zarezovanjem jeklene gladilke. Zgladite s kratkodlakim valjčkom.

Sestavo (več kot 1,0 mm) razporedite z nastavljivo gladilko, katere režo lahko prilagodite tako, da dobite zahtevano debelino plašča. Po želji lahko premaz potem zgladite s širokim valjčkom. Nato zaključite z valjem iz aporkupina, da zagotovite odstranjevanje zračnih mehurčkov.

Izdelku lahko dodate čist, suh naravni pesek velikosti zrn 0,1 - 0,6 mm: 1 del peska in 1 del mešanice premaza. To pa bo privedlo do sprememb lastnosti premaza, npr. elastičnost se bo poslabšala.

Priporočljivo je, da se barva iste serije uporablja za barvanje velikih enotnih tal.

Če je treba

uporabiti barvo iz različnih serij, je treba nanašanje načrtovati tako, da so šivi med serijami

narejeni na naravne črte, tj. pragove in dilatacijske spoje

Pogoji za delo

Obdelovalna površina mora biti suha. Med aplikacijo in v času sušenja mora biti temperatura ozračja, površine in premaza nad +10 °C in relativna zračna vlaga pod 80%. Poleg tega mora biti temperatura površine, ki jo je treba barvati, in barva vsaj 3 °C nad rosiščem zunanjega zraka.

Čas sušenja	+23 °C / 50 % RH
- povozen	16 h
- popolnoma suh	7 d

Čas sušenja velja pri temperaturi produkta, podlage in zraka +23 °C, kot že omenjeno.

Debelejši nanos in večja relativna vlažnost zraka v prostoru za sušenje običajno upočasnita postopek sušenja.

Čiščenje	TEKNOSOLV 9521. Orodje operite takoj po uporabi.
-----------------	--

ZDRAVJE IN ZAŠČITA

Varnostni in previdnostni ukrepi	Glej varnostni list.
---	----------------------

**0809**

Teknos Oy, Takkatie 3, P.O. Box 107, FI-00371 Helsinki, Finland.

13

Declaration of Performance No. 0007

0809-CPR-1063

EN 1504-2:2004

Surface protection products – Coating

Physical resistance (5.1)

Chemical resistance (6.1)

Abrasion resistance	Requirement: Weight loss less than 3000 mg
Capillary absorption and permeability to water	Requirement: $w < 0.1 \text{ kg/m}^2 \times \sqrt{h}$
Resistance to severe chemical attack	Requirement: Reduction in hardness of less than 50 %
Impact resistance	Class II: $> 10 \text{ Nm}$
Adhesion strength by pull-off test	Requirement: Crack-bridging system with trafficking: $\geq 1.5 (1.0) \text{ N/mm}^2$
Dangerous substances	See safety data sheet

Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091

Zgornje informacije temeljijo na laboratorijskih preizkusih ter praktičnih izkušnjah. Informacije so informativne, zato ne moremo prevzeti odgovornosti za rezultate pridobljene pod delovnimi pogoji izven našega nadzora, posledično pa kupec ali uporabnik ni razrešen odgovornosti preizkušanja primernosti naših izdelkov za določene namene in uporabniške metode pod dejanskimi pogoji uporabe. Naša odgovornost zajema le škodo, povzročeno zaradi napak v izdelkih dobavljenih od Teknosa. Ta proizvod je namenjen samo za profesionalno uporabo. To pomeni, da ima uporabnik dovolj znanja za pravilno uporabo izdelka glede na tehnične in delovne varnostne vidike. Najnovejše različice tehničnih in varnostnih listov posameznih materialov so na voljo na naši spletni strani www.teknos.com. Vse blagovne znamke, prikazane v tem dokumentu, so izključna last Teknos Group ali njegovih povezanih družb.