

# TEKNOFLOOR 660F

## Полиуретановое покрытие

TEKNOFLOOR 660F является двухкомпонентным полиуретановым покрытием без содержания растворителя.



Применяется во всех промышленных объектах, в которых требуется эластичная и хорошо устойчивая к механическому износу, поверхность пола. Благодаря хорошей адгезии и эластичности данное покрытие можно применять и на поверхности из асфальта.

Покрытие выдерживает воду, химические вещества, масла, жиры и бензин. Не выдерживает сильные кислоты, ни постоянное воздействие органических кислот и сильных растворителей. Устойчивость к износу очень хорошая. При желании получить устойчивый цвет и глянец, на покрытие можно нанести TEKNODUR 0100 - группу полиуретановых поверхностных красок. Выравнивание покрытия на горизонтальной поверхности происходит самопроизвольно.

Свойства для массы толщиной 2 мм:

- относительное удлинение: 90% (ISO 527-2)
- предел прочности на разрыв: 8,8 МПа (ISO 527-2)
- возможность перекрытия трещин: 1,7 мм (EN 1062-7, method A)
- деформация сжатия при 50% нагрузке : 50 МПа (ISO 604)

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

<b>Сертификаты, заключения и классификация</b>	CE маркировка, M1 классификация
<b>Рекомендуемые поверхности</b>	Бетон
<b>Связующее</b>	Полиуретановая
<b>Содержание нелетучих веществ</b>	Прим. 100 объемных %
<b>Общая масса нелетучих веществ</b>	Прим. 1400 г/л
<b>Летучие органические соединения (ЛОС)</b>	Прим. 0 г/л (DIRECTIVE 2010/75/EU) Приведенное значение ЛОС является средним значением для продуктов заводского производства, и, следовательно, оно может варьироваться в зависимости от отдельных продуктов, которых касается эта Техническая спецификация.
<b>Практический расход</b>	0,5 - 2,0 м <sup>2</sup> /л в зависимости от толщины пленки.

<b>Толщина пленки</b>	0,5 – 2,0 мм
<b>Цвета</b>	TM-114 ВНИМ.! Цвет и глянец покрытия со временем под воздействием солнечного света могут измениться.
<b>Глянец (60°)</b>	Высокогляnceвая
<b>Отвердитель</b>	Комп. Б: TEKNOFLOOR HARDENER 660H
<b>Соотношение смешивания (А:Б)</b>	4:1 частей по объему
<b>Жизнеспособность</b>	30 - 60 минут (смесь, разлитая по полу) 10 - 15 минут (при хранении в смесительной емкости)
<b>Разбавитель</b>	Не разбавлять.
<b>Хранение</b>	Срок хранения указан на этикетке. Хранить в прохладном месте в герметично закрытой емкости.

## ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

<b>Подготовка поверхности</b>	<p><b>НОВЫЕ БЕТОННЫЕ ПОВЕРХНОСТИ:</b> Бетонные поверхности должны быть залиты, как минимум, 4 недели назад и быть твердыми и отвержденными таким образом, чтобы влага заливки бетона связалась, и поверхность стала сухой. Максимальная влажность бетона может быть макс. 97% относительной влажности или 4 объемных % (при 54 / BLY 12).</p> <p>С бетонной поверхности, обработанной стальным мастерком, удалить плотную цементную пленку путем дробеструйной очистки или поверхностного шлифования. Хрупкие и рыхлые поверхности отшлифовать таким образом, чтобы появился твердый каменный слой. После этого удалить цементную пыль пылесосом или щеткой. На поверхности не должны оставаться вещества, препятствующие адгезии.</p> <p><b>СТАРЫЕ БЕТОННЫЕ ПОВЕРХНОСТИ:</b> Неокрашенные жирные полы очистить эмульсионной промывкой. После этого с пола удалить возможную цементную пленку дробеструйной очисткой, фрезерованием, шлифованием поверхности или травлением кислотой. Фрезерование и дробеструйка являются наилучшими способами предварительной подготовки, если требуется удалить бетонный слой, находящийся в плохом состоянии, или старую отслаивающуюся краску, или слои композиции.</p> <p><b>СТАРЫЕ АСФАЛЬТОВЫЕ ПОЛЫ:</b> тщательно промыть поверхность, например, водой высокого давления или с</p>
-------------------------------	--

применением поломоечной машины с щетками. При этом очищенную поверхность не требуется грунтовать на нее необходимо сразу же нанести материал TEKNOFLOOR 660F. В случае, если асфальтовая поверхность очень гладкая, то для обеспечения должной адгезии покрытия ее необходимо обработать методом легкой абразивоструйной очистки.

Для нового и старого бетонного пола способ предварительной подготовки выбирают в зависимости от состояния пола и подверженности нагрузкам. Для сильных механических и химических нагрузок и нагрузок горячей водой наилучший способ предварительной подготовки являются фрезерование или дробеструйная очистка. Шлифование поверхности является достаточным как предварительная подготовка поверхности, если пол будет подвергаться незначительным механическим нагрузкам. Травление кислотой обычно не рекомендуется как предварительная подготовка для пола промышленного назначения. Его в основном применяют для небольших участков, в которых механический способ предварительной подготовки невозможно применять.

Травление выполняют раствором RENSA ETCHING. После травления пол промыть водой и дать высохнуть.

Необходимые спецработы такие, как распилка стальных и бетонных соединительных мест, вскрытие рабочих и проходных швов, выполнение плитусов и скругление углов, шпатлевку впадин и трещин, а также возможное выравнивание пола, рекомендуется выполнять до самого грунтовочного нанесения лаком. Шпатлевку можно выполнять при помощи TEKNOPOX FILL или жесткой шпатлевкой, которую готовят достаточным смешиванием (напр. 0,1 - 0,6 мм сухого песка в неразбавленный эпоксидный лак).

## **Грунтование**

Грунтовочную лакировку выполняют TEKNOFLOOR PRIMER 310F эпоксидным лаком. При нанесении валиком лак разбавить прим.на 30% разбавителями TEKNOSOLV 9515 или TEKNOSOLV 9506. Расход лака ок. 0,2 - 0,3 л/м<sup>2</sup>. Если бетонный пол очень пористый, можно нанести второй слой лака TEKNOFLOOR PRIMER 310F эпоксидным лаком с нанесением последующего слоя по промежутку времени, в пределах, указанных в спецификации изделия. Для свежих бетонных поверхностей со сроком 2 - 3 недели можно применять TEKNOFLOOR PRIMER 306F-01 эпоксидным лаком по инструкциям в спецификации изделия.

## **Способ нанесения**

Валиком, Зубчатый валик, Шпателем

## Нанесение

**СМЕШИВАНИЕ КОМПОНЕНТОВ:** Основной компонент (Комп.А) перемешать до однородной массы. Добавить отвердитель в емкость с основой компонент и тщательно перемешать как минимум 2 минуты. Рекомендуется механическое перемешивание, например, с помощью тихоходной ручной дрели, снабженной смесителем. Небрежное перемешивание или неверное соотношение компонентов приводят к неравномерному отверждению и ухудшению свойств поверхности.

Покрытие наносят через 4 - 24 часа после нанесения грунтовки, в зависимости от температуры.

Подходящим стальным зубчатым шпателем можно достигнуть рекомендуемую толщину слоя. Выравнивание выполнять короткошерстным валиком.

Готовую массу (при толщине покрытия более 1 мм) наносить регулируемым шпателем, зазор которого можно установить в соответствии с требуемой толщиной слоя. После нанесения массу можно выровнять широким валиком, а для удаления из покрытия воздуха использовать зубчатый валик.

Чистый, сухой натуральный кварцевый песок размером гранул 0,1 - 0,6 мм можно добавлять в продукт в объемном соотношении: 1 часть песка и 1 часть готового к применению материала. Необходимо иметь в виду, что это может привести к некоторым изменениям технических характеристик покрытия, в частности, к ухудшению его эластичности.

При нанесении на большие единые поверхности пола, рекомендуется применять только покрытие одной и той же партии изготовления. При необходимости использовать покрытие разных партий изготовления, швы должны быть размещены на так называемых, естественных местах их расположения, напр. на порогах или проходных швах.

## Условия нанесения

Обрабатываемая поверхность должна быть сухой. Во время нанесения и высыхания материала температура воздуха, поверхности и материала должна быть выше +10 °С, относительная влажность воздуха ниже 80 %. Дополнительно, температура обрабатываемой поверхности и материала должны быть, как минимум, на 3 °С выше точки росы воздуха.

<b>Время высыхания</b>	+23 °C / 50 % RH
<b>- выдерживает легкое движение</b>	16 часов
<b>- полная полимеризация</b>	7 сут. Вышеуказанное время высыхания дано, когда температура как материала, воздуха, так и подложки составляет +23 °C.
	Увеличение толщины пленки и повышение относительной влажности воздуха в помещении высыхания, как правило, замедляют процесс высыхания.
<b>Очистка</b>	TEKNOSOLV 9521. Рабочие инструменты немедленно промыть после работы.

## **ЗДОРОВЬЕ И БЕЗОПАСНОСТЬ**

<b>Безопасность и меры предосторожности</b>	См. паспорт безопасности.
---	---------------------------

**0809**

Teknos Oy, Takkatie 3, P.O. Box 107, FI-00371 Helsinki, Finland.

13

Declaration of Performance No. 0007

0809-CPR-1063

EN 1504-2:2004

Surface protection products – Coating

Physical resistance (5.1)

Chemical resistance (6.1)

Abrasion resistance	Requirement: Weight loss less than 3000 mg
Capillary absorption and permeability to water	Requirement: $w < 0.1 \text{ kg/m}^2 \times \sqrt{h}$
Resistance to severe chemical attack	Requirement: Reduction in hardness of less than 50 %
Impact resistance	Class II: $> 10 \text{ Nm}$
Adhesion strength by pull-off test	Requirement: Crack-bridging system with trafficking: $\geq 1.5 (1.0) \text{ N/mm}^2$
Dangerous substances	See safety data sheet

**Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091**

Приведённые данные получены на основании лабораторных испытаний и практического опыта. Данные имеют непостоянный характер, поэтому мы не можем принять ответственность за результаты, полученные в определённых рабочих условиях. Покупатель или потребитель не освобождается от обязанности проверять пригодность продукции к конкретным условиям и методам нанесения. Наша ответственность ограничивается ущербом, непосредственно связанным с дефектами продукции Teknos. Продукция предназначена только для профессионального использования. Это предполагает, что пользователь краски обладает достаточными знаниями по её применению, а также технической информацией и информацией по вопросам безопасности труда. Актуальные версии технических спецификаций и паспортов безопасности доступны на веб-сайте [www.teknos.com](http://www.teknos.com). Все торговые марки, указываемые в настоящем документе, являются исключительной собственностью компании Teknos Group или ее дочерних компаний.