

TEKNOFLOOR 660F

Polyuretaanipinnoite



TEKNOFLOOR 660F on liuotteeton, kaksikomponenttinen polyuretaanipinnoite. MaalausRYL 2012:n mukaiset maalaustuoteryhmät 665 ja 666. Kiiltoryhmä 1, täyskiiltävä. EU VOC raja-arvo (kat A/j): 500 g/l. Tuotteen VOC: max. 500 g/l.

Käytetään kaikissa sellaisissa teollisuuslattioissa, joissa vaaditaan kimmoisaa ja hyvin mekaanista kulutusta kestävää lattiapintaa. Hyvän tarttuvuutensa ja kimmoisuutensa ansiosta soveltuu myös esim. asfalttipinnoille.

Pinnoite kestää vettä, kemikaaleja, öljyjä, rasvoja ja bensiiniä. Se ei kestä voimakkaita happoja eikä orgaanisten happojen ja voimakkaiden liuotteiden jatkuvaa vaikutusta. Kulutuksenkestävyys on erittäin hyvä. Mikäli halutaan hyvää värisävyn ja kiillon kestävyyttä, voidaan pinnoite ylimaalata TEKNODUR 0100 -sarjan polyuretaanipintamaaleilla. Tasoittuminen vaakasuoralle pinnalle tapahtuu itsestään.

2 mm:n massan ominaisuudet:

- Murtovenymä: 90% (ISO 527-2)
- Murtolujuus: 8,8 MPa (ISO 527-2)
- Halkeaman silloittavuus: 1,7 mm (EN 1062-7, method A)
- Puristusjännitys 50 % puristumalla: 50 MPa (ISO 604)

TEKNISET TIEDOT

Hyväksynyt, sertifikaatit ja luokitus	CE-merkintä, M1-luokitus
Alustasuositus	Betoni
Sideaine	Polyuretaani
Kuiva-ainepitoisuus	N. 100 tilavuus-%
Kiintoainepitoisuus	N. 1400 g/l
Haihtuvat orgaaniset aineet (VOC)	N. 0 g/l (DIRECTIVE 2010/75/EU) Annettu VOC-arvo on tehdastuotteiden keskiarvo ja vaihtelee tämän tuoteselosteen kattamien yksittäisten tuotteiden mukaan.
Käytännön riittäisyys	0,5 - 2,0 m ² /l kalvonpaksuudesta riippuen.
Kalvonpaksuus	0,5 - 2,0 mm
Värisävyt	TM-114 HUOM! Pinnoitteen värisävy ja kiilto muuttuu ajan mittaan auringonvalon vaikutuksesta.
Kiilto (60°)	Täyskiiltävä
Kovete	Comp. B: TEKNOFLOOR HARDENER 660H
Sekoitussuhde (A:B)	4:1 tilavuusosaa

Käyttöaika	30 - 60 min (lattialle kaadettu seos) 10 - 15 min (sekoitusastiassa säilytettynä)
Ohenne	Ei saa ohentaa.
Varastointi	Varastointikestävyys ilmoitetaan etiketissä. Varastoitava viileässä ja tiivisti suljetuissa astioissa.

KÄYTTÖOHJEET

Pinnan esikäsittely	UUDET BETONIPINNAT: Uuden betonin on oltava vähintään 4 viikkoa vanha ja kovettunut siten, että betonivalun kosteus on sitoutunut ja pinta kuivunut. Betonin kosteus saa olla korkeintaan 97 % suhteellisenä kosteutena tai 4 paino-% (by 54 / BLY 12). Teräshierretyn betonin pinnasta poistetaan tiivis sementtiliimakerros sinkopuhdistuksella tai pintahionnalla. Hauraat, jauhomaiset lattiapinnat hiotaan siten, että saadaan esille kova, kiviainespitoinen betonikerros. Sen jälkeen sementtipöly imuroidaan tai harjataan pois. Betonin pinnalla ei saa olla tartuntaa estäviä aineita. VANHAT BETONIPINNAT: Maalaamattomat, rasvaiset lattiat puhdistetaan emulsiopesulla. Sen jälkeen lattialta poistetaan mahdollinen sementtiliimakerros sinkopuhdistuksella, jyrinnällä, pintahionnalla tai happopeittauksella. Jyrintä ja sinkopuhdistus ovat parhaat esikäsittelymenetelmät, kun joudutaan poistamaan huonoa betonia tai vanhoja hilseileviä maali- tai massakerroksia. VANHA ASFALTTILATTIA: Pinta pestään huolellisesti puhtaaksi esim. painepesurilla tai harjakoneella. Asfalttipintaa ei pohjusteta, vaan se käsitellään suoraan TEKNOFLOOR 660F:llä. Mikäli asfalttipinta on erittäin sileä, on se kevyesti rouhittava riittävän tartunnan saavuttamiseksi. Uuden ja vanhan betonilattian esikäsittelymenetelmä valitaan lattian kunnon ja lattialle kohdistuvien rasitusten mukaan. Kovaan mekaaniseen, kemialliseen ja kuumavesirasitukseen paras esikäsittelymenetelmä on jyrintä tai sinkopuhdistus. Pintahionta riittää esikäsittelyksi, mikäli lattiaan kohdistuu lieviä mekaanisia rasituksia. Happopeittoa ei yleensä suositella teollisuuden massalattioiden esikäsittelyksi. Sitä käytetään pääasiassa pienissä kohteissa, joissa mekaanisia esikäsittelymenetelmiä ei voida käyttää. Peittäus tehdään RENSA ETCHING peittäusliuoksella. Peittauksen jälkeen lattia huuhdellaan vedellä ja sen annetaan kuivua. Tarvittavat erikoistyöt kuten urien sahaus teräksien ja betonin liityntäkohtiin,
----------------------------	--

työ- ja liikuntasauvojen avaus, jalkalistojen ja nurkkapyöristyksien teko, kolojen ja halkeamien kittaus sekä mahdollinen lattian tasoitus suositellaan tehtäväksi ennen varsinaista pohjustuslakkausta. Kittaukset voidaan tehdä TEKNOPOX FILLillä tai jäykällä kitillä, joka tehdään sekoittamalla riittävästi esim. 0,1 - 0,6 mm:n kuivaa hiekkaa ohentamattomaan epoksilakkaan.

Pohjustus, pohjamaalaus

Pohjustuslakkaus tehdään TEKNOFLOOR PRIMER 310F epoksilakalla. Telalevityksessä lakkaa ohennetaan noin 30 % TEKNOSOLV 9515 tai TEKNOSOLV 9506 ohenteella. Lakan menekki on n. 0,2 - 0,3 l/m². Jos betonilattia on hyvin huokoinen, voidaan suorittaa toinen lakkauskerta TEKNOFLOOR PRIMER 310F epoksilakalla tuoteselosteen ilmoittaman päällemaalausajan puitteissa. Tuoreelle, 2 - 3 vrk vanhalle betonipinnalle voidaan käyttää TEKNOFLOOR PRIMER 306F-01 epoksilakkaa tuoteselosteen mukaisesti.

Levitysmenetelmä

Tela, Piikkitelä, Lasta

Käsittely

KOMPONENTTIEN SEKOITUS: Muoviosia sekoitetaan ensin tasalaatuisiksi. Kovete kaadetaan muoviosan astiaan ja sekoitetaan huolellisesti vähintään 2 min ajan. Sekoituksessa suositellaan käytettäväksi hidaskierroksista, sekoittimella varustettua porakonetta. Huolimaton sekoitus tai väärä sekoitussuhde aiheuttaa epätasaisen kovettumisen ja pinnan ominaisuuksien heikkenemistä.

Pinnoitus tehdään lämpötilasta riippuen 4 - 24 tunnin kuluttua pohjustuksesta. Sopivalla teräslastan hammastuksella saadaan suositeltava kerrospaksuus. Tasoitus tehdään lyhytkarvaisella telalla.

Massa (yli 1,0 mm) levitetään säätölastalla, jonka rako voidaan säätää haluttua kerrospaksuutta vastaavaksi. Levityksen jälkeen massaa voi haluttaessa tasoittaa leveällä telalla ja varmistaa ilman poistuminen piikkitelalla.

Tuotteeseen voidaan lisätä kuivaa, puhdasta, raekooltaan 0,1 - 0,6 mm olevaa luonnonhiekkaa, tilavuussuhteella 1 osa hiekkaa : 1 osa pinnoiteseosta. Tällöin pinnoitteen ominaisuudet kuitenkin muuttuvat, esim. joustavuus heikkenee.

Suuria yhtenäisiä lattiapintoja pinnoitettaessa on suositeltavaa käyttää vain saman valmistuserän pinnoitetta. Mikäli eri valmistuseriä joudutaan käyttämään, tulee erien väliset saumakohdat sijoittaa ns. luonnollisten rajojen kohdalle, esim. kynnyksiin tai liikuntasauvoihin.

Käsittelyolosuhteet

Käsitteltävän pinnan tulee olla kuiva. Käsittelyn ja kuivumisen aikana tulee ilman, pinnan ja tuotteen lämpötilan olla yli +10 °C ja ilman suhteellisen kosteuden alle 80 %. Lisäksi käsitteltävän pinnan ja tuotteen lämpötilan tulee olla vähintään 3 °C yli ilman kastepisteen.

Kuivumisaika

+23 °C / 50 % RH

- kestää kevyen liikenteen

16 h

- täysin kovettunut

7 vrk

Kuivumisaika on edellä mainitun mukainen kun sekä tuotteen, ilman että alustan lämpötila on +23 °C.

Kalvonpaksuuden kasvu ja kuivumistilan ilman suhteellisen kosteuden nousu hidastavat yleensä kuivumista.

Välineiden pesu

TEKNOSOLV 9521. Työvälineet pestään välittömästi käytön jälkeen.

TURVALLISUUS**Varotoimet**

Katso käyttöturvallisuustiedote.



0809

Teknos Oy, Takkatie 3, PL 107, 00371 Helsinki.

13

Suoritusasoilmoitus nro 0007

0809-CPR-1063

EN 1504-2:2004

Pinnan suojaamiseen tarkoitettut tuotteet - Pinnoite

Fysikaalinen kestävyys (5.1)

Kemiallinen kestävyys (6.1)

Kulumiskestävyys	Vaatus: painohäviö pienempi kuin 3000 mg
Kapillaarinen imeytyminen ja veden läpäisevyys	Vaatus: $w < 0,1 \text{ kg/m}^2 \times \sqrt{h}$
Voimakkaan kemiallisen rasituksen kestävyys	Vaatus: kovuuden väheneminen pienempi kuin 50 %
Iskunkestävyys	Luokka II: $> 10 \text{ Nm}$
Tartunnan lujuus vetokokeessa	Vaatus: Jäykät tuotteet liikennekuorman kanssa: $\geq 1,5 (1,0) \text{ N/mm}^2$
Vaaralliset aineet	Katso käyttöturvallisuustiedote

Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091

Edellä näkyvät tiedot ovat normatiivisia. Ne perustuvat laboratoriokokeisiin ja käytännön kokemukseen. Tiedot ovat ohjeellisia. Emme voi vastata tuloksista, jotka on saavutettu työskentelyolosuhteissa, joita emme voi hallita. Siksi ostajan tai käyttäjän on testattava tuotteidemme soveltuvuus käyttötarkoituksiin käyttämällä levitysmenetelmiä todellisissa levitysolosuhteissa. Vastamme vain Teknosin toimittamien tuotteiden vikojen suoranaaisesti aiheuttamista vahingoista. Tuote on tarkoitettu yksinomaan ammattikäyttöön. Tämä edellyttää, että käyttäjällä on riittävät tiedot tuotteen käyttämiseksi sekä teknisesti että työturvallisuusmielessä oikealla tavalla. Teknosin uusimmat tekniset ja käyttöturvallisuustiedotteet ovat saatavana sivustostamme osoitteessa www.teknos.com. Kaikki tässä asiakirjassa esiintyvät tavaramerkit ovat Teknos Groupin tai sen tytäryhtiöiden yksinomaista omaisuutta.