

# TEKNOFLOOR 660F

## Polüuretaanpinnakate

TEKNOFLOOR 660F on lahustivaba kahekomponentne polüuretaanpinnakate.



Kasutatakse tööstuslikel põrandatel, millelt nõutakse elastsust ning mehaanilist kulumist hästi taluvat pinda. Tänu heale nakkuvusele ja elastsusele sobib ka näiteks asfaltpindadele.

Pinnakate talub vett, kemikaale, õlisid, rasvu ja bensiini. See ei pea vastu kangetele hapetele ega orgaaniliste hapete ja tugevate lahustite pidevale mõjule. Kulumiskindlus on väga hea. Kui soovitakse värvitooni ja läike head vastupidavust, võib pinnakatte üle värvida TEKNODUR 0100 seeria polüuretaanpinnavärvidega. Pinnakate tasandub horisontaalsetel pindadel ise.

2 mm-kihi omadused:

- Katkemine tõmbetugevusel: 90% (ISO 527-2)
- Tõmbetugevus: 8,8 MPa (ISO 527-2)
- Praotäitevoime: 1,7 mm (EN 1062-7, method A)
- Survetugevus 50% kokkusurumisel: 50 MPa (ISO 604)

## TEHNILISED ANDMED

<b>Sertifikaadid, heakskiidud ja klassifikatsioon</b>	CE-märgis, M1 klassifikatsioon
<b>Pinnasoovitus</b>	betoon
<b>Sideaine</b>	Polüuretaan
<b>Kuivainesisaldus</b>	ca 100 mahu-%
<b>Tahke aine osakaal</b>	ca 1400 g/l
<b>Lenduvad orgaanilised ühendid (LOÜ)</b>	ca 0 g/l (DIRECTIVE 2010/75/EU) Esitatud LOÜ väärtus on tehasetoodete keskmine ja varieerub sõltuvalt käesoleva tootekirjeldusega hõlmatud üksikutest toodetest.
<b>Kattevoime</b>	0,5 - 2,0 m <sup>2</sup> /l sõltuvalt kihipaksusest.
<b>Khipaksus</b>	0,5 - 2,0 mm
<b>Värvitoonid</b>	TM-114 NB! Aja jooksul muutub päikese mõjul massi värvitoon ja läige.
<b>Läikeaste (60°)</b>	Täisläikiv
<b>Kõvendi</b>	Comp. B: TEKNOFLOOR HARDENER 660H
<b>Segamissuhe (A:B)</b>	4:1 mahuosa
<b>Kasutusaeg</b>	30 - 60 min (põrandale valatuna) 10 - 15 min (kokku segatuna anumal)
<b>Lahusti</b>	Ei lahjendata.

**Säilitamine**

Säilivusaeg on etiketil. Ladustada tihedalt suletud anumates ja jahedas.

**KASUTUSJUHEND****Pinna eeltöötlus**

**UUED BETOONPINNAD:** Betoon peab olema vähemalt 4 nädalat vana ja kuivanud selliseks, et betoonivalu niiskus on seotud ja pind kuivanud. Betooni niiskus võib olla max 97% suhtelise niiskusega või 4 massi% (54/BLY 12).

Terasharjaga hõõrutud pinnalt eemaldatakse tihe tsemendiliimikiht abrasiivpritsi või lihvimisega. Pude ja pulbriline pealiskihv lihvatakse nii, et täiteaineid sisaldav kõva betoonpind tuleb nähtavale. Eemaldage kogu tsemenditolm tolmuimejaga või harjaga. Betooni pinnal ei tohi olla nakkumist takistavaid aineid.

**VANAD BETOONPINNAD:** Värvimata, rasvased põrandad saab puhastada emulsioonpesu abil. Pärast seda eemaldatakse põrandalt võimalik tsemendiliimikiht abrasiivpritsiga, freesimise, lihvimise või happelise pesuainega. Freesimine ja abrasiivprits on parimad eeltöötlusmeetodid, kui on vaja eemaldada ebakvaliteetset betoonikihti või vanu kestendavaid värvi- või pinnakattekihte.

**VANA ASFALTPÕRAND:** Pind pestakse hoolikalt puhtaks näiteks survepesuri või harjamasinaga. Asfalt pinda ei krundita. See töödeldakse vaid otse TEKNOFLOOR 660F-ga. Kui asfalt pind on väga sile, tuleb seda piisavalt karestada piisava nakkuse saavutamiseks.

Uue ja vana betoonpõranda eeltöötlusmeetodid valitakse vastavalt põranda seisukorrale ja selle tulevastele koormustele. Kui põrand peab taluma intensiivset mehaanilist, keemilist ja kuuma vee koormust, on parim eeltöötlusmeetod freesimine või abrasiivpritsiga puhastamine. Pinna lihvimine piisab eeltöötlemiseks, kui põrand peab taluma kergeid mehaanilisi koormusi. Happelise pesuvahendiga töötlemist üldiselt ei soovitata tööstuslike massiivsete põrandate eeltöötlemiseks. Seda kasutatakse üldjuhul väikestel objektidel, kus mehaanilisi eeltöötlusmeetodeid ei ole võimalik kasutada.

Söövitamine tehakse RENSA ETCHING söövitamislahusega. Põrand loputada veega ja lasta kuivada.

Vajalikud eritööd, nagu soonte saagimine armatuuri ja betooni liitekohtadesse, töö- ja liikumisvuukide avamine, põrandaliistude tegemine ja nurkade ümardamine, õõnsuste ja pragude pahteldamine ning põranda võimalik tasandamine on soovitatav teha enne lõplikku kruntlakkimist. Pahteldamise võib teha TEKNOPOX FILL-iga või jäiga pahtliga, mis tehakse nii, et segatakse

	piisavalt, näiteks 0,1 – 0,6 mm kuiva liiva lahjendamata epolakki.
<b>Kruntimine</b>	Kruntlakkimine tehakse epolakiga TEKNOFLOOR PRIMER 310F. Rulliga pealekandmise puhul lahjendatakse lakki umbes 30 % TEKNOSOLV 9515-ga või TEKNOSOLV 9506-ga. Laki kulu ca 0,2 – 0,3 l/m <sup>2</sup> . Kui betoonpõrand on väga poorne, võib sooritada teise kruntlakkimise TEKNOFLOOR PRIMER 310F epolakiga tootelehel esitatud ülevärvimisintervalli piirides. Värskel, 2 – 3 päeva vanal betoonpinnal võib kasutada epolakki TEKNOFLOOR PRIMER 306F-01 vastavalt tootelehe andmetele.
<b>Pealekandmismeetod</b>	rull, okasrull, liip
<b>Pealekandmine</b>	<p>KOMPONENTIDE SEGAMINE: Esiteks sega baasosa läbi ühtlaseks massiks. Seejärel lisa baasosale kõvendi ning sega vähemalt kaks minutit. Soovitatakse vispasegistit, nt. vispliga varustatud aeglase pööretega drelli. Vale segamine või seguvahekord toob kaasa ebaõige kõvastumise ja halvendab kattekihi omadusi.</p> <p>Pindmine sooritatakse temperatuurist olenevalt 4 – 24 tundi pärast kruntlakkimist. Terasspaatli sobivate hammastega saavutatakse soovitatav kihipaksus. Materjal tasandatakse lühikesekarvalise rulliga.</p> <p>Mass (üle 1,0 mm) kantakse pinnale reguleeritava spaatliga, mille piu on võimalik seada soovitud kihipaksusele vastavaks. Pärast pealekandmist massi võib soovi korral tasandada laia rulliga ning kindlustada õhu eemaldumise okasrulliga.</p> <p>Tootele võib lisada kuiva ja puhast, 0,1 – 0,6 mm terasuurusega looduslikku liiva, suhtes 1 osa liiva : 1 osa pinnakatematerjali. Pinnakatte omadused sellisel juhul siiski muutuvad, näiteks elastsus nõrgeneb.</p> <p>Suuri terviklikke põrandapindu töödeldes on soovitatav kasutada ainult sama tootepartii pinnakatet. Kui on vaja kasutada erinevaid partiisid, peab nende vahelised ühenduskohad sobitada nn. loomulikele piiridele, näiteks künnistele või liikumisvuukidele.</p>
<b>Värvimistingimused</b>	Töödeldav pind peab olema kuiv. Värvimise ja kuivamise ajal peab õhu, värvitava pinna ja värvi temp. olema üle +10 °C, ja õhu suhteline niiskus alla 80%. Lisaks peab värvitava pinna ja värvi temperatuur olema vähemalt 3 °C kõrgem keskkonnaõhu kastepunktist.

**Kuivamisajad**

+23 °C / 50% RH

- kannatab kerget liikumist

16 h

- lõplik kuivamine

7 päeva

Kuivamisaja puhul on eeldatud, et toote, õhu ja pinna temperatuur on +23°C.

Värvikihi paksus ja kuivamisajal õhu suhtelise niiskuse tõus pikendavad kuivamist.

**Töövahendite pesu**

TEKNOSOLV 9521. Pese töövahendid kohe pärast kasutamist.

**TÖÖTERVISHOID**

**Ohutus- ja ettevaatusabinõud**

Vt. ohutuskaarti.



**0809**

Teknos Oy, Takkatie 3, P.O. Box 107, FI-00371 Helsinki, Finland.

13

Toimivusdeklaratsioon nr. 0007

0809-CPR-1063

EN 1504-2:2004

Pinnakattematerjalid – pinne

Füüsikaline vastupidavus (5.1)

Keemiline vastupidavus (6.1)

Abrasioonitaluvus	Nõue: Massikaotus vähem kui 3000 mg
Kapillaarsus ja veeläbilaskvus	Nõue: $w < 0,1 \text{ kg/m}^2 \times \sqrt{h}$
Kemikaalitaluvus	Nõue: Tugevuse vähenemine väiksem kui 50%
Löögikindlus	II klass: $> 10 \text{ Nm}$
Nakketugevus tõmbetestil	Nõue: jäik süsteem liikumiskoormuses: $\geq 1,5 (1,0) \text{ N/mm}^2$
Ohtlikud koostisained	Vt. ohutusaarti

**Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091**

Eeltoodud teave on normatiivne ja põhineb laborikatsetel ja praktilistel kogemustel. Teave ei ole siduv ja me ei võta endale vastutust meie poolt mitte kontrollitavates töötingimustes saadud tulemuste eest; ostja ega kasutaja ei ole vabastatud kohustusest katsetada meie toodete sobivust konkreetseteks ülesanneteks ja rakendusmeetoditeks tegelikes rakendustingimustes. Meie vastutus katab ainult otseselt Teknosa tarnitud toodete defektide põhjustatud kahjustusi. Toode on mõeldud ainult professionaalseks kasutamiseks. See eeldab, et kasutajal on piisavalt teadmisi toote korrektseks kasutamiseks tehniliste ja tööohutuse aspektide osas. Teknosa tehniliste andmelehtede ja materjali ohutuslehtede uusimad versioonid on kättesaadavad meie kodulehel aadressil [www.teknos.com](http://www.teknos.com). Kõik selles dokumendis nähtavad kaubamärgid on Teknos Grupi või selle sidusettevõtete ainuomand.