

TEKNOFLOOR 500F

Epoxibeläggning

TEKNOFLOOR 500F är en lösningsmedelsfri, tvåkomponent epoxibeläggning. Produkten lämpar sig för användning på golv i lokaler med livsmedelsproduktion. (Smithers Rapra, Certificate Number GC0070). Färgproduktgrupper 661 och 662 enligt MaalausRYL 2012 (FI). Glans: grupp 1 (FI), högblank. EU VOC gränsvärde (kat A/j): 500 g/l. Produktens VOC: max. 500 g/l.



Används på alla sådana industrigolv där det krävs att golvytan är jämn och enhetlig och att den tål mekanisk nötning.

Beläggningen tål vatten, kemikalier, oljor, fetter och bensin. Den tål ej starka syror eller kontinuerlig påverkan av organiska syror och starka lösningsmedel. Slitstyrkan är ytterst god. Då god kulör- och glanshållfasthet önskas, övermålas TEKNOFLOOR 500F med TEKNODUR 0100 -seriens polyuretantäckfärger. På vågräta ytor jämnar beläggningen ut sig av sig själv.

Egenskaper för 2 mm massa:

- Tryckfasthet: 74 MPa (ISO 604: 2002)
- Vattengenomsläpplighet: vattentät (SFS-EN 13553)
- Brandklassificering: B_{fl}-s1 (EN 13501-1: 2002)

TEKNISKA DATA

Certifikat, godkännande och klassificeringar	CE-märkning, M1-klassificering, Smithers Rapra
Rekommenderade underlag	Betong
Bindemedel	Epoxi
Torrhalt	Ca 100 volym-%
Totala massan av fasta ämnen	Ca 1200 g/l
Flyktiga organiska ämnen (VOC)	Ca 0 g/l (DIRECTIVE 2010/75/EU) Det angivna VOC-värdet är genomsnittsvärdet för fabrikstillverkade produkter, och det kan därför förekomma skillnader mellan enskilda produkter som omfattas av detta tekniska datablad.
Praktisk drygheit	Beläggning: 0,3 - 0,5 l blandning/m ² beroende på skiktjockleken. Massa: 2 l färdig massa/m ² beroende på skiktjockleken.
Skiktjocklek	Beläggning: 0,3 - 0,5 mm Massa: 2 mm

Kulörer	Bas 1 och bas 3 (vita och täckande kulörer). Dessutom ett antal kulörer enligt RAL-färgkartan som fabriksleverans. OBS! Beläggningens kulör och glans förändras med tiden på grund av solljusets inverkan.
----------------	---

Nyanseringssystem	Teknomix
--------------------------	----------

Glans (60°)	Högblank
--------------------	----------

Härdare	Komp. B: TEKNOFLOOR HARDENER 500H
----------------	-----------------------------------

Blandningsförhållande (A:B)	Skikt tjocklek	300 - 500 µm	2 mm
	Plastdel (Comp. A):	9 l	9 l
	Härdare (Comp. B): TEKNOFLOOR HARDENER 500H	2,7 l	2,7 l
	Kvartssand eller natursand, kornstorlek 0,1 - 0,6 mm	-	12 l
	Färdig blandning	11,7 liter	ca 18 liter

Brukstid	30 - 60 min (blandning som hällts på golvet) 10 - 15 min (förvarad i blandningskärlet)
-----------------	---

Förtunning	Får ej förtunnas.
-------------------	-------------------

Lagring	Lagringsbeständigheten anges på etiketten. Bör förvaras svalt och i tätt förslutna förpackningar.
----------------	---

BRUKSANVISNING

Ytans förbehandling

NYA BETONGYTOR: Betongen bör vara minst 4 veckor gammal och väl härdad så, att betonggjutningens fukt är bunden och ytan har torkat. Betongens fukthalt får vara högst 97 % som relativ fuktighet eller 4 viktsprocent (by 54 / BLY 12).

Från stålglättad betong avlägsnas det täta cementhudskiktet med slungrensning eller yt slipning. Spröda, mjölkaktiga golvytor slipas så, att man får fram en hård, ballasthaltig betong. Cementdammet sugas eller sopas bort därefter. På betongytan får det ej finnas ämnen som förhindrar vidhäftningen.

GAMLA BETONGYTOR: Omålade, nedsmorda golv rengörs med emulgerande tvättmedel. Därefter avlägsnas eventuell cementhud med slungrensning, fräsning, yt slipning eller syrabetning. Fräsning och slungrensning är de bästa förbehandlingsmetoderna när det gäller att avlägsna dålig betong eller gamla, avlagande färg- eller massaskikt.

Förbehandlingsmetoden för både ny och gammal betong väljs enligt golvets kondition och de påfrestningar golvet kommer att utsättas för. För ytor som utsätts för stark mekanisk eller kemisk påfrestning eller för hett vatten är fräsning eller slungrensning de bästa metoderna. Om golvet kommer att utsättas för endast lindrig mekanisk påfrestning, är yt slipning en tillräcklig förbehandling. Syrabetning rekommenderas ej i allmänhet som förbehandling för massagolv inom industrin. Betning används främst för små objekt, då det ej är möjligt att utföra mekanisk förbehandling.

Betningen utförs med RENSA ETCHING betningsmedel. Efter betningen sköljs golvet med riklig mängd vatten och får sedan torka.

Det rekommenderas att specialarbetena genomförs före den egentliga grundlackeringen. Sådana specialarbeten är monteringen av fotlister och hörnavrundningar, sågning av slitsar i fogar mellan stål och betong, öppning av arbets- och dilatationsfogar, kittning av hål och sprickor samt eventuell spackling av golvet. Kittningen kan utföras med TEKNOPOX FILL eller med ett stelt kitt, som tillverkas genom att i den oförtunnade epoxilacken blanda en tillräcklig mängd torr sand, t.ex. av kornstorleken 0,1 - 0,6 mm.

Grundmålning

Grundlackeringen utförs med TEKNOFLOOR PRIMER 310F epoxiklarlack. Om lacken breddas ut med mohairroller förtunnas lacken ca 30 % med TEKNOSOLV 9515 eller TEKNOSOLV 9506. Lacken breddas ut i en mängd av 0,2 - 0,3 l/m². Om betonggolvet är mycket poröst, kan ett andra skikt TEKNOFLOOR PRIMER 310F påföras inom den övermålningstid som ges i databladet. På färsk, 2 - 27 dygn gammal betongyta kan också TEKNOFLOOR PRIMER 306F användas i enlighet med instruktionerna i databladet.

Appliceringsmetod

Rulle, Spackel

Applicering

BLANDNING AV KOMPONENTERNA: Före appliceringen blandas komponenterna i rätta proportioner. Observera att blandningen skall ske utmed kanterna och ända ned till kärlets botten. För omblandningen rekommenderas en långsamt roterande bormaskin försedd med blandare. Ofullständig blandning eller feldosering ger ojämn härdning och försämrar färgskiktets egenskaper.

Beläggningsen appliceras 6 - 24 timmar efter grundlackeringen, beroende på temperaturen. Den rekommenderade skiktjockleken erhålls med lämplig tandning på stålakan. Beläggningsen utjämnas med korthårig mohairroller.

Vid applicering av skikt tjockare än 1,0 mm, bör kvartssand eller natursand (se tabellen) tillsättas i blandningen i små portioner medan blandaren roterar. Omblandningen fortsätts tills massan är homogen.

Massan breddas ut med en justerbar specialraka, vars gap kan justeras att motsvara den önskade skiktjockleken. Efter appliceringen kan massan vid behov jämnas ut med en bred mohairroller. Med taggad plastrulle försäkras att luftbubblor inte blir kvar i massan.

Vi rekommenderar, att endast färg från en och samma tillverkningsats används för beläggning av stora, enhetliga golvytor. Om färger från olika tillverkningssatser måste användas, bör fogarna mellan satserna komma vid s.k. naturliga gränser, såsom trösklar eller rörelsefogar.

Appliceringsförhållanden

Ytan som behandlas ska vara torr. Under appliceringen och torktiden ska luftens, ytans och produktens temperatur vara över +10°C och den relativa luftfuktigheten under 80 %. Dessutom skall temperaturen för ytan som behandlas och för produkten vara minst 3°C över luftens daggpunkt.

Torktid

+23 °C / 50% RH

- dammtorr

6 h (ISO 9117-3:2010)

- klibbfri

16 h (ISO 9117-5:2012)

- genomhärdad

7 dygn

Övermålningsbar

ytans temperatur	med sig själv	
	min.	max. *
+10 °C	24 h	2 d
+23 °C	16 h	1 d

* Maximal övermålningsintervall utan uppruggning.

Rengöring

TEKNOSOLV 9506. Redskapen tvättas omedelbart efter användningen.

HÄLSA OCH SÄKERHET

Säkerhets- och

Se säkerhetsdatabladet.

försiktighetsåtgärder



0809

Teknos Oy, Spiselvägen 3, PB 107, 00371 Helsingfors, Finland.

13

Prestandadeklaration nr 0006

0809-CPR-1063

EN 1504-2:2004

Produkter avsedda för skydd av ytan - Beläggning

Fysikalisk beständighet (5.1)

Kemisk beständighet (6.1)

Nötningshårdighet	Krav: viktförlust under 3000 mg 3000 mg
Kapillär absorption och vattenpermeabilitet	Krav: $w < 0,1 \text{ kg/m}^2 \times \sqrt{h}$
Beständighet mot starka kemiska ämnen	Krav: hårdheten minskar med mindre än 50 %
Slaghållfasthet	Klass I: $> 4 \text{ Nm}$
Vidhäftningsförmåga med dragprov	Krav: Stela system med trafik: $\geq 2,0 (1,5) \text{ N/mm}^2$
Reaktion vid brandpåverkan	$B_{fl} - s1$
Farliga ämnen	Se säkerhetsdatabladet

Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091

Ovanstående information är normgivande och baseras på laboratorietester och praktiska experiment. Informationen är inte bindande och vi åtar oss inget ansvar för resultat som erhålls under arbetsförhållanden som ligger utanför vår kontroll. Följaktligen är det köparens eller användarens ansvar att testa om vår produkt är avsedd för ändamålet och appliceringsmetoden vid det faktiska användningstillfället. Vårt ansvar omfattar endast skador som direkt orsakas av den produkt som levereras av Teknos. Produkten är uteslutande avsedd för yrkesmässigt bruk. Detta förutsätter att användaren besitter nödvändiga kunskaper för att handha produkten på ett både tekniskt och arbetarskyddsmässigt riktigt sätt. Den senaste versionen av Teknos datablad och säkerhetsdatablad finns på vår hemsida www.teknos.com. Alla varumärken som visas i detta dokument är exklusiv egendom för Teknos Group och dess tillhörande bolag.