

TEKNOFLOOR 500F

Epoksi premaz

TEKNOFLOOR500 F je dvokomponentni epoksidni premaz za betonska tla brez topil. Izdelek se lahko uporablja v prostorih za proizvodnjo hrane (Smithers Rapra, certifikat številka GC0070).



Uporablja se na vseh industrijskih tleh, kjer je potreben enakomeren premaz z dobro mehansko odpornostjo.

Premaz vzdrži vodo, kemikalije, olje, maščobe in bencin. Ni primeren za močne kisline niti ni primeren za neprekinjeno izpostavljenost organskih kislin ali močnih topil. Odpornost proti obrabi premaza je zelo dobra. Če je potrebno dolgotrajno obdržati barvo in sijaj, lahko TEKNOFLOOR 500F premažete s poliuretanskimi premazi serije TEKNODURO 100. Premaz se na enakomernih površinah sam poravnava.

Lastnosti filma 2 mm:

- Tlačna trdnost: 74 MPa (ISO 604: 2002)
- Odpornost na vodo: vodoodporen (SFS-EN 13553)
- Razred požarne odpornosti: B_{fl}-s1 (EN 13501-1: 2002)

TEHNIČNI PODATKI

Certifikati, dovoljenja in klasifikacije	Oznaka CE, Razred M1, Smithers Rapra
Priporočena podlaga	beton
Vezivo	Epoksi
Suha snov	cca. 100 prostorninsko-%
Skupno suhe snovi	cca. 1200 g/l
Hlapne organske spojine (HOS)	cca. 0 g/l (DIRECTIVE 2010/75/EU) Navedena HOS vrednost je povprečna vrednost za tovarniško proizvedene produkte, zato se med posameznimi produkti iz tega tehničnega lista lahko razlikuje.
Praktična poraba	Premaz: 0,3 - 0,5 l mešanice / m ² , odvisno od debeline filma. Kompozit: 2 l pripravljene sestave / m ² , odvisno od debeline filma.
Debelina filma	Premaz: 0,3 - 0,5 mm Kompozit: 2 mm
Barva	Osnova 1 in 3 (bela in pokrivne barve). Na voljo tudi nekatere tovarniško pripravljene nianse po barvni karti RAL. OPOMBA! Sončna svetloba bo sčasoma spremenila barvo in sijaj premaza.
Sistem tintanja	Teknomix
Sijaj (60°)	Polni sijaj
Utrjevalec	Comp. B: TEKNOFLOOR HARDENER 500H

Mešalno razmerje (A:B)	Debelina filma	300 - 500 µm	2 mm
	Baza (Komp. A):	9 l	9 l
	Trdilec (Komp. B): TEKNOFLOOR HARDENER 500H	2.7 l	2.7 l
	Kvarcni pesek ali naravni, granulacija 0.1 - 0.6 mm	-	12 l
	Pripravljena mešanica	11.7 lit	cca. 18 lit

Rok trajanja posode

30–60 minut (mešanica na tleh)

10–15 minut (mešanica v posodi)

Razredčilo

Ne redčite premaza.

Shranjevanje

Stabilnost shranjevanja je prikazana na etiketi. Shranjujte v hladnem in suhem prostoru in v tesno zaprti pločevinki.

NAVODILA ZA UPORABO

Priprava površine

NOVE BETONSKE POVRŠINE: Beton mora biti star vsaj 4 tedne in dobro utrjen, tako da je vsa vlaga iz ulivanja vezana in površina suha. Vlaga betona ne sme presegati 97% relativne vlažnosti ali 4% utežno (Za54 / BLY12).

Gost cementni mulj je treba odstraniti iz betona z kovinsko lopatico, s peskanjem ali površinskim brušenjem. Krhke in praškaste zgornje plasti se zbrusijo tako, da je trd beton, ki vsebuje agregate, izpostavljen. Cementni prah se odstrani s krtačenjem ali vakuumskim sesanjem. Betonska površina mora biti popolnoma čista vsega, kar bi lahko oviralo oprijem.

STARE BETONSKE POVRŠINE: Nepobarvana, mastna tla se očistiti s pranjem z emulzijo. Nato se cementni mulj odstrani s peskanjem, igličanjem, površinskim brušenjem ali jedkanjem. Igličanje in peskanje sta najboljša metoda za odstranjevanje propadajočega betona ali starih barv ali plasti, ki se luščijo.

Način priprave površine za novi in stari beton je izbran glede na stanje betona in obremenitvi kateri bodo tla izpostavljena. Najboljša metoda za močno abrazijo, kemikalije ali vročo vodo je igličanje ali peskanje. Površinsko brušenje zadostuje, če bodo tla izpostavljena le manjši obrabi. Na splošno priprava površine z jedkanjem ni priporočljiva za tla v industriji. Jedkanje se uporablja predvsem na manjših predelih, kadar mehanske metode priprave niso uporabne.

To se izvede z RENSA-ETCHING sredstvom. Tla sperite z vodo in počakajte, da se posuši.

Vsa posebna dela je treba opraviti pred dejanskim nanašanjem. Npr. rezanje utorov na spojih med betonom. Odprti rezalne delovne in dilatacijske spoje. Namestitev obrobe in zaokroževanja vogalov. Polnjenje lukenj in morebitno izravnavanje tal. Polnjenje lahko izvedemo s TEKNOPOX FILL ali s trdim kitom, pripravljenim z dodajanjem ustrezne količine suhega peska (npr. 0,1 - 0,6 mm) v nerazredčen lak.

Temeljni nanos

Temeljni nanos se izvede z epoksidnim temeljem TEKNOFLOOR PRIMER 310F. Za nanašanje z valjčkom iz moherja se temelj razredči približno 30% s TEKNO SOLV 9515 ali TEKNO SOLV 9506. Nanesite premaz 0,2 - 0,3 l / m². Če so betonska tla zelo porozna, lahko drugi sloj nanesemo z epoksidnim temeljem TEKNOFLOOR PRIMER 310F v skladu z navodili za čas premaza, navedenimi v tehničnem listu. Epoksidni temelj TEKNOFLOOR PRIMER 306F se lahko uporablja na sveži betonski površini, stari od 2 do 27 dni, v skladu z navodili v tehničnem listu.

Metode nanašanja

valjček, gladilka

Nanos

MEŠANJE KOMPONENT: Pred barvanjem osnovo in trdilec zmešamo v pravem razmerju. Temeljito premešajte do dna posode. Za mešanje je priporočljivo uporabljati počasi vrtljivi vrtalni stroj, opremljen z mešalnikom. Neustrezno mešanje ali nepravilno razmerje mešanja povzroči nepopolno strjevanje in poslabšanje lastnosti filma.

Nanos se opravi v roku 6 - 24 ur po temeljnem nanosu, odvisno od temperature. Priporočena debelina nanosa je dosežena z ustreznim zarezovanjem jeklene gladilke. Zgladite s kratkodlakim moher valjčkom.

Med nanašanjem debeline filma nad 1,0 mm, medtem ko se mešalnik vrti, v mešanico dodajte počasi kremenčev ali naravni pesek (glej tabelo). Mešajte, dokler komponenta ni homogena.

Sestavo razmažite z nastavljivo gladilko, katere režo lahko prilagodite tako, da dobite zahtevano debelino filma. Film zgladite z moher valjčkom in s plastičnim valjarskim valjčkom odstranite zračne mehurčke.

Priporočljivo je, da se barva iste serije uporablja za barvanje velikih enotnih tal. Če je treba uporabiti barvo iz različnih serij, je treba nanašanje načrtovati tako, da so šivi med serijami narejeni na naravne črte, tj. pragove in dilatacijske spoje.

Pogoji za delo

Obdelovalna površina mora biti suha. Med aplikacijo in v času sušenja mora biti temperatura ozračja, površine in premaza nad +10 °C in relativna zračna vlaga pod 80%. Poleg tega mora biti temperatura površine, ki jo je treba barvati, in barva vsaj 3 °C nad rosiščem zunanjega zraka.

Čas sušenja

- prašno suh

+23 °C / 50 % RH

- na otip suho

6 h (ISO 9117-3:2010)

- popolnoma suh

16 h (ISO 9117-5:2012)

Mogoče premazati čezenj

7 d

Temperatura površine	z isto barvo	
	min.	max. *
+10°C	24 h	2 d
+23°C	16 h	1 d

* Najdaljši interval ponovnega premazovanja brez brušenja.

Čiščenje

TEKNOSOLV 9506. Orodje operite takoj po uporabi.

ZDRAVJE IN ZAŠČITA

Varnostni in previdnostni ukrepi

Glej varnostni list.

**0809**

Teknos Oy, Takkatie 3, P.O. Box 107, FI-00371 Helsinki, Finland.

13

Declaration of Performance No. 0006

0809-CPR-1063

EN 1504-2:2004

Surface protection products – Coating

Physical resistance (5.1)

Chemical resistance (6.1)

Abrasion resistance	Requirement: Weight loss less than 3000 mg
Capillary absorption and permeability to water	Requirement: $w < 0,1 \text{ kg/m}^2 \times \sqrt{h}$
Resistance to severe chemical attack	Requirement: Reduction in hardness of less than 50 %
Impact resistance	Class I: $> 4 \text{ Nm}$
Adhesion strength by pull-off test	Requirement: Rigid system with trafficking: $\geq 2,0 (1,5) \text{ N/mm}^2$
Reaction to fire	$B_{fl} - s1$
Dangerous substances	See safety data sheet

Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091

Zgornje informacije temeljijo na laboratorijskih preizkusih ter praktičnih izkušnjah. Informacije so informativne, zato ne moremo prevzeti odgovornosti za rezultate pridobljene pod delovnimi pogoji izven našega nadzora, posledično pa kupec ali uporabnik ni razrešen odgovornosti preizkušanja primernosti naših izdelkov za določene namene in uporabniške metode pod dejanskimi pogoji uporabe. Naša odgovornost zajema le škodo, povzročeno zaradi napak v izdelkih dobavljenih od Teknosa. Ta proizvod je namenjen samo za profesionalno uporabo. To pomeni, da ima uporabnik dovolj znanja za pravilno uporabo izdelka glede na tehnične in delovne varnostne vidike. Najnovejše različice tehničnih in varnostnih listov posameznih materialov so na voljo na naši spletni strani www.teknos.com. Vse blagovne znamke, prikazane v tem dokumentu, so izključna last Teknos Group ali njegovih povezanih družb.