

TEKNOFLOOR 500F

Эпоксидное покрытие

TEKNOFLOOR 500F является двухкомпонентным эпоксидным покрытием без содержания растворителя. Материал может применяться для полов в производственных пищевых помещениях (Smithers Rapra, Сертификат № GC0070).



Применяется во всех промышленных объектах, в которых требуется ровная и однородная, хорошо устойчивая к механическому износу, поверхность пола.

Покрытие выдерживает воду, химические вещества, масла, жиры и бензин. Не выдерживает сильные кислоты, ни постоянное воздействие органических кислот и сильных растворителей. Устойчивость к износу очень хорошая. При желании получить устойчивый цвет и глянец, на покрытие можно нанести TEKNODUR 0100 - группу полиуретановых поверхностных красок. Выравнивание покрытия на горизонтальной поверхности происходит самопроизвольно.

Свойства для массы толщиной 2 мм:

- Прочность на сжатие: 74 МПа (ISO 604: 2002)
- Водопроницаемость: Водоотталкивающий (SF5-EN 13553)
- Класс огнестойкости: B_{fl}-s1 (EN 13501-1: 2002)

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Сертификаты, заключения и классификация	CE маркировка, M1 классификация, Smithers Rapra
Рекомендуемые поверхности	Бетон
Связующее	Эпоксидная
Содержание нелетучих веществ	Прим. 100 объемных %
Общая масса нелетучих веществ	Прим. 1200 г/л
Летучие органические соединения (ЛОС)	Прим. 0 г/л (DIRECTIVE 2010/75/EU) Приведенное значение ЛОС является средним значением для продуктов заводского производства, и, следовательно, оно может варьироваться в зависимости от отдельных продуктов, которых касается эта Техническая спецификация.
Практический расход	Покрытие: 0,3 - 0,5 л смеси/м ² в зависимости от толщины пленки. Масса: 2 л готовой массы/м ² в зависимости от толщины пленки.

Толщина пленки	Покрытие: 0,3 - 0,5 мм Масса: 2 мм															
Цвета	База 1 и 3 (белая и укывистые цвета). Дополнительно определенные цвета по картам цветов RAL с поставкой из фабрики. ВНИМ.! Цвет и глянец покрытия со временем под воздействием солнечного света могут измениться.															
Колеровочная система	Teknomix															
Глянец (60°)	Высокогляnceвая															
Отвердитель	Комп. Б: TEKNOFLOOR HARDENER 500H															
Соотношение смешивания (А:Б)	<table border="1"><thead><tr><th>Толщина слоя</th><th>300 - 500 мкм</th><th>2 мм</th></tr></thead><tbody><tr><td>Основа (Комп. А):</td><td>9 л</td><td>9 л</td></tr><tr><td>Отвердитель (Комп. Б): TEKNOFLOOR HARDENER 500H</td><td>2,7 л</td><td>2,7 л</td></tr><tr><td>Кварцевый песок или природный песок, размер частиц 0,1 - 0,6 мм</td><td>-</td><td>12 л</td></tr><tr><td>Готовая смесь</td><td>11,7 литров</td><td>прим. 18 л</td></tr></tbody></table>	Толщина слоя	300 - 500 мкм	2 мм	Основа (Комп. А):	9 л	9 л	Отвердитель (Комп. Б): TEKNOFLOOR HARDENER 500H	2,7 л	2,7 л	Кварцевый песок или природный песок, размер частиц 0,1 - 0,6 мм	-	12 л	Готовая смесь	11,7 литров	прим. 18 л
Толщина слоя	300 - 500 мкм	2 мм														
Основа (Комп. А):	9 л	9 л														
Отвердитель (Комп. Б): TEKNOFLOOR HARDENER 500H	2,7 л	2,7 л														
Кварцевый песок или природный песок, размер частиц 0,1 - 0,6 мм	-	12 л														
Готовая смесь	11,7 литров	прим. 18 л														
Жизнеспособность	30 - 60 мин. (смесь, разлитая по полу) 10 - 15 мин. (при хранении в смесительной емкости)															
Разбавитель	Не разбавлять.															
Хранение	Срок хранения указан на этикетке. Хранить в прохладном месте в герметично закрытой емкости.															

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Подготовка поверхности	<p>НОВЫЕ БЕТОННЫЕ ПОВЕРХНОСТИ: Бетонные поверхности должны быть залиты, как минимум, 4 недели назад и быть твердыми и отвержденными таким образом, чтобы влага заливки бетона связалась, и поверхность стала сухой. Максимальная влажность бетона может быть макс. 97% относительной влажности или 4 объемных % (при 54 / BLY 12).</p> <p>С бетонной поверхности, обработанной стальным мастерком, удалить плотную цементную пленку путем дробеструйной очистки или поверхностного шлифования. Хрупкие и рыхлые поверхности отшлифовать таким образом, чтобы появился твердый каменный слой. После этого удалить цементную пыль пылесосом или щеткой. На поверхности не должны оставаться вещества, препятствующие адгезии.</p>
-------------------------------	--

СТАРЫЕ БЕТОННЫЕ ПОВЕРХНОСТИ: Неокрашенные жирные полы очистить эмульсионной промывкой. После этого с пола удалить возможную цементную пленку дробеструйной очисткой, фрезерованием, шлифованием поверхности или травлением кислотой. Фрезерование и дробеструйка являются наилучшими способами предварительной подготовки, если требуется удалить бетонный слой, находящийся в плохом состоянии, или старую отслаивающуюся краску, или слои композиции.

Для нового и старого бетонного пола способ предварительной подготовки выбирают в зависимости от состояния пола и подверженности нагрузкам. Для сильных механических и химических нагрузок и нагрузок горячей водой наилучший способ предварительной подготовки являются фрезерование или дробеструйная очистка. Шлифование поверхности является достаточным как предварительная подготовка поверхности, если пол будет подвергаться незначительным механическим нагрузкам. Травление кислотой обычно не рекомендуется как предварительная подготовка для пола промышленного назначения. Его в основном применяют для небольших участков, в которых механический способ предварительной подготовки невозможно применять.

Травление выполняют раствором RENZA ETCHING. После травления пол промыть водой и дать высохнуть.

Необходимые спецработы такие, как распилка стальных и бетонных соединительных мест, вскрытие рабочих и проходных швов, выполнение плитусов и скругление углов, шпатлевку впадин и трещин, а также возможное выравнивание пола, рекомендуется выполнять до самого грунтовочного нанесения лаком. Шпатлевку можно выполнять при помощи ТЕКНОРОХ FILL или жесткой шпатлевкой, которую готовят достаточным смешиванием (напр. 0,1 - 0,6 мм сухого песка в неразбавленный эпоксидный лак).

Грунтование

Грунтовочную лакировку выполняют TEKNOFLOOR PRIMER 310F эпоксидным лаком. При нанесении мохеровым валиком лак разбавить прим.на 30% разбавителями TEKNOSOLV 9515 или TEKNOSOLV 9506. Лак наносится 0,2 - 0,3 л/м². Если бетонный пол очень пористый, можно нанести второй слой лака TEKNOFLOOR PRIMER 310F- эпоксидным лаком с нанесением последующего слоя по промежутку времени, в пределах, указанных в спецификации изделия. Для свежих бетонных поверхностей со сроком 2 - 27 суток можно применять TEKNOFLOOR PRIMER 306F- эпоксидным лаком по инструкциям в спецификации изделия.

Способ нанесения

Валиком, Шпателем

Нанесение

СМЕШИВАНИЕ КОМПОНЕНТОВ: Перед нанесением пластмассовый компонент и отвердитель должны быть смешаны в правильной пропорции. Смесь необходимо тщательно перемешать до дна емкости. Рекомендуется механическое перемешивание, например, с помощью тихоходной ручной дрели, снабженной смесителем. Небрежное перемешивание или неверное соотношение компонентов приводят к неравномерному отверждению и ухудшению свойств поверхности.

Покрытие наносят через 6 - 24 часа в зависимости от температуры, после нанесения грунтовки. Подходящим стальным зубчатым шпателем можно достигнуть рекомендуемую толщину слоя. Выравнивание выполнять короткошерстным мохеровым валиком.

При нанесении слоев выше 1,0 мм толщины, к смеси следует добавить кварцевый песок или природный песок (см.таблицу), постепенно при вращении смесителя. Смешивание продолжать до однородности.

Массу наносить регулирующим шпателем, зазор которого можно установить в соответствии с желаемой толщиной слоя. После нанесения, массу можно, при желании, выравнивать широким мохеровым валиком и убедиться, в отсутствии воздуха после применения зубчатого валика.

При нанесении на большие единые поверхности пола, рекомендуется применять только покрытие одной и той же партии изготовления. При необходимости использовать покрытие разных партий изготовления, швы должны быть размещены на так называемых, естественных местах их расположения, напр.на порогах или проходных швах.

Условия нанесения

Обрабатываемая поверхность должна быть сухой. Во время нанесения и высыхания материала температура воздуха, поверхности и материала должна быть выше +10 °С, относительная влажность воздуха ниже 80 %. Дополнительно, температура обрабатываемой поверхности и материала должны быть, как минимум, на 3 °С выше точки росы воздуха.

Время высыхания

+23 °C / 50 % RH

- от пыли

6 ч (ISO 9117-3:2010)

- на отлип

16 ч (ISO 9117-5:2012)

- полная полимеризация

7 сут.

**Нанесение следующего
слоя**

температура поверхности	TEKNOFLOOR 500F	
	min.	max. *
+10°C	24 ч	2 сут
+23°C	16 ч	1 сут

* Макс. промежуток времени, при котором не требуется обработка поверхности до шероховатости.

Очистка

TEKNOSOLV 9506. Рабочие инструменты немедленно промыть после работы.

ЗДОРОВЬЕ И БЕЗОПАСНОСТЬ**Безопасность и меры
предосторожности**

См. паспорт безопасности.



0809

Teknos Oy, Takkatie 3, P.O. Box 107, FI-00371 Helsinki, Finland.

13

Declaration of Performance No. 0006

0809-CPR-1063

EN 1504-2:2004

Surface protection products – Coating

Physical resistance (5.1)

Chemical resistance (6.1)

Abrasion resistance	Requirement: Weight loss less than 3000 mg
Capillary absorption and permeability to water	Requirement: $w < 0,1 \text{ kg/m}^2 \times \sqrt{h}$
Resistance to severe chemical attack	Requirement: Reduction in hardness of less than 50 %
Impact resistance	Class I: $> 4 \text{ Nm}$
Adhesion strength by pull-off test	Requirement: Rigid system with trafficking: $\geq 2,0 (1,5) \text{ N/mm}^2$
Reaction to fire	$B_{fl} - s1$
Dangerous substances	See safety data sheet

Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091

Приведённые данные получены на основании лабораторных испытаний и практического опыта. Данные имеют непостоянный характер, поэтому мы не можем принять ответственность за результаты, полученные в определённых рабочих условиях. Покупатель или потребитель не освобождается от обязанности проверять пригодность продукции к конкретным условиям и методам нанесения. Наша ответственность ограничивается ущербом, непосредственно связанным с дефектами продукции Teknos. Продукция предназначена только для профессионального использования. Это предполагает, что пользователь краски обладает достаточными знаниями по её применению, а также технической информацией и информацией по вопросам безопасности труда. Актуальные версии технических спецификаций и паспортов безопасности доступны на веб-сайте www.teknos.com. Все торговые марки, указываемые в настоящем документе, являются исключительной собственностью компании Teknos Group или ее дочерних компаний.