

TEKNOFLOOR 500F

Epoksinnoite

TEKNOFLOOR 500F on liuotteeton, kaksikomponenttinen epoksinnoite. Tuote soveltuu käytettäväksi elintarviketuotantotilojen lattioissa (Smithers Rapra, Certificate Number GC0070). MaalausRYL 2012:n mukaiset maalaustuoteryhmät 661 ja 662. Kiiltoryhmä 1, täyskiiltävä. EU VOC raja-arvo (kat A/j): 500 g/l. Tuotteen VOC: max. 500 g/l.



Käytetään kaikissa sellaisissa teollisuuslattioissa, joissa vaaditaan tasaista ja yhtenäistä, hyvin mekaanista kulutusta kestävää lattiapintaa.

Pinnoite kestää vettä, kemikaaleja, öljyä, rasvoja ja bensiiniä. Se ei kestä voimakkaita happoja eikä orgaanisten happojen ja voimakkaiden liuotteiden jatkuvaa vaikutusta. Kulutuksenkestävyys on erittäin hyvä. Mikäli halutaan hyvää värisävyn ja kiillon kestävyyttä, voidaan pinnoite ylimaalata TEKNODUR 0100 -sarjan polyuretaanipintamaaleilla. Tasoittuminen vaakasuoralle pinnalle tapahtuu itsestään.

2 mm:n massan ominaisuudet:

- Puristuslujuus: 74 MPa (ISO 604: 2002)
- Vedenläpäisevyys: vesitiivis (SFS-EN 13553)
- Paloluokka: B_{fl}-s1 (EN 13501-1: 2002)

TEKNISET TIEDOT

Hyväksynät, sertifikaatit ja luokitus	CE-merkintä, M1-luokitus, Smithers Rapra
Alustasuositus	Betoni
Sideaine	Epoksi
Kuiva-ainepitoisuus	N. 100 tilavuus-%
Kiintoainepitoisuus	N. 1200 g/l
Haihtuvat orgaaniset aineet (VOC)	N. 0 g/l (DIRECTIVE 2010/75/EU) Annettu VOC-arvo on tehdastuotteiden keskiarvo ja vaihtelee tämän tuoteselosteen kattamien yksittäisten tuotteiden mukaan.
Käytännön riittoisuus	Pinnoite: 0,3 - 0,5 l seosta/m ² kalvonpaksuudesta riippuen. Massa: 2 l valmista massaa/m ² kalvonpaksuudesta riippuen.
Kalvonpaksuus	Pinnoite: 0,3 - 0,5 mm. Massa: 2 mm.
Värisävyt	Perusmaali 1 ja perusmaali 3 (valkoinen ja peittävät sävyt). Lisäksi tietyt RAL-värikartan sävyt tehdastoimituksina. HUOM! Pinnoitteen värisävy ja kiilto muuttuu ajan mittaan auringonvalon vaikutuksesta.

Sävytysjärjestelmä

Teknomix

Kiilto (60°)

Täyskiiltävä

Kovete

Comp. B: TEKNOFLOOR HARDENER 500H

Sekoitussuhde (A:B)

Kerros	Kerros	300 - 500 µm	2 mm
Muoviosaa (Comp. A):		9 l	9 l
Kovetetta (Comp. B): TEKNOFLOOR HARDENER 500H		2,7 l	2,7 l
Kvartsihiekkää tai luonnonhiekkää, raekoko 0,1 - 0,6 mm		-	12 l
Valmis seos		11,7 litraa	n. 18 litraa

Käyttöaika

30 - 60 min (lattialle kaadettu seos)

10 - 15 min (sekoitusastiassa säilytettynä)

Ohenne

Ei saa ohentaa.

Varastointi

Varastointikestävyys ilmoitetaan etiketissä. Varastoitava viileässä ja tiivisti suljetuissa astioissa.

KÄYTTÖOHJEET

Pinnan esikäsitely

UUDET BETONIPINNAT: Uuden betonin on oltava vähintään 4 viikkoa vanha ja kovettunut siten, että betonivalun kosteus on sitoutunut ja pinta kuivunut. Betonin kosteus saa olla korkeintaan 97 % suhteellisena kosteutena tai 4 paino-% (by 54 / BLY 12).

Teräshierretyn betonin pinnasta poistetaan tiivis sementtiliimakerros sinkopuhdistuksella tai pintahionnalla. Hauraat, jauhomaiset lattiapinnat hiotaan siten, että saadaan esille kova, kiviainespitoinen betonikerros. Sen jälkeen sementtipöly imuroidaan tai harjataan pois. Betonin pinnalla ei saa olla tartuntaa estäviä aineita.

VANHAT BETONIPINNAT: Maalaamattomat, rasvaiset lattiat puhdistetaan emulsiopesulla. Sen jälkeen lattialta poistetaan mahdollinen sementtiliimakerros sinkopuhdistuksella, jyrinnällä, pintahionnalla tai happopeittauksella. Jyrintä ja sinkopuhdistus ovat parhaat esikäsitelymenetelmät, kun joudutaan poistamaan huonoa betonia tai vanhoja hilseileviä maali- tai massakerroksia.

Uuden ja vanhan betonilattian esikäsitelymenetelmä valitaan lattian kunnon ja lattialle kohdistuvien rasitusten mukaan. Kovaan mekaaniseen, kemialliseen ja kuumavesirasitukseen paras esikäsitelymenetelmä on jyrintä tai sinkopuhdistus. Pintahionta riittää esikäsitelyksi, mikäli lattiaan kohdistuu lieviä mekaanisia rasituksia. Happopeittoa ei yleensä suositella teollisuuden massalattioiden esikäsitelyksi. Sitä käytetään pääasiassa pienissä kohteissa, joissa mekaanisia esikäsitelymenetelmiä ei voida käyttää.

Peittäus tehdään RENSA ETCHING peittäusliuoksella. Peittauksen jälkeen lattia huuhdellaan vedellä ja sen annetaan kuivua.

Tarvittavat erikoistyöt kuten urien sahaus teräksien ja betonin liityntäkohtiin, työ- ja liikuntasauvojen avaus, jalkalistojen ja nurkkapyörityksien teko, kolojen ja halkeamien kittaus sekä mahdollinen lattian tasoitus suositellaan tehtäväksi ennen varsinaista pohjustuslakkausta. Kittaukset voidaan tehdä TEKNOPOX FILLillä tai jäykällä kitillä, joka tehdään sekoittamalla riittävästi esim. 0,1 - 0,6 mm:n kuivaa hiekkaa ohentamattomaan epoksilakkaan.

Pohjustus, pohjamaalaus

Pohjustuslakkaus tehdään TEKNOFLOOR PRIMER 310F epoksilakalla. Mohairtelalevityksessä lakkaa ohennetaan noin 30 % TEKNOSOLV 9515 tai TEKNOSOLV 9506 ohenteella. Lakkaa levitetään 0,2 - 0,3 l/m². Jos betonilattia on hyvin huokoinen, voidaan suorittaa toinen lakkauskerta TEKNOFLOOR PRIMER 310F epoksilakalla tuoteselosteen ilmoittaman päällemaalausajan puitteissa. Tuoreelle, 2 - 27 vrk vanhalle betonipinnalle voidaan käyttää TEKNOFLOOR PRIMER 306F epoksilakkaa tuoteselosteen mukaisesti.

Levitysmenetelmä

Tela, Lasta

Käsittely

KOMPONENTTIEN SEKOITUS: Muoviosa ja kovete sekoitetaan keskenään oikeassa sekoitussuhteessa ennen levitystä huolellisesti astian pohjaa myöten. Sekoituksessa suositellaan käytettäväksi hidaskierroksista, sekoittimella varustettua porakonetta. Huolimaton sekoitus tai väärä sekoitussuhde aiheuttaa epätasaisen kovettumisen ja pinnan ominaisuuksien heikkenemistä.

Pinnoitus tehdään lämpötilasta riippuen 6 - 24 tunnin kuluttua pohjustuksesta. Sopivalla teräslastan hammastuksella saadaan suositeltava kerrospaksuus. Tasoitus tehdään lyhytkarvaisella mohairtelalla.

Tehtäessä yli 1,0 mm paksumpia kerroksia, on seokseen lisättävä kvartsi- tai luonnonhiekkaa (kts. taulukko) vähitellen sekoittajan pyöriessä. Sekoittamista jatketaan, kunnes massa on tasalaatuista.

Massa levitetään säätölastalla, jonka rako voidaan säätää haluttua kerrospaksuutta vastaavaksi. Levityksen jälkeen massaa voi haluttaessa tasoittaa leveällä mohairtelalla ja varmistaa ilman poistuminen piikkitelalla.

Suuria yhtenäisiä lattiapintoja pinnoitettaessa on suositeltavaa käyttää vain saman valmistuserän pinnoitetta. Mikäli eri valmistuseriä joudutaan käyttämään, tulee erien väliset saumakohtat sijoittaa ns. luonnollisten rajojen kohdalle, esim. kynnyksiin tai liikuntasaumoihin.

Käsittelyolosuhteet

Käsiteltävän pinnan tulee olla kuiva. Käsittelyn ja kuivumisen aikana tulee ilman, pinnan ja tuotteen lämpötilan olla yli +10 °C ja ilman suhteellisen kosteuden alle 80 %. Lisäksi käsiteltävän pinnan ja tuotteen lämpötilan tulee olla vähintään 3 °C yli ilman kastepisteen.

Kuivumisaika	+23 °C / 50 % RH
- pölykuiva	6 h (ISO 9117-3:2010)
- kosketuskuiva	16 h (ISO 9117-5:2012)
- täysin kovettunut	7 vrk

Päällemaalattavissa

pinnan lämpötila	itsellään	
	min.	max. *
+10 °C	24 h	2 d
+23 °C	16 h	1 d

* Maksimi päällemaalausväliaika ilman karhennusta.

Välineiden pesu

TEKNOSOLV 9506. Työvälineet pestään välittömästi käytön jälkeen.

TURVALLISUUS

Varotoimet

Katso käyttöturvallisuustiedote.

CE

0809

Teknos Oy, Takkatie 3, PL 107, 00371 Helsinki.
13

Suoritustasoilmoitus nro 0006

0809-CPR-1063

EN 1504-2:2004

Pinnan suojaamiseen tarkoitetut tuotteet - Pinnoite

Fysikaalinen kestävyys (5.1)

Kemiallinen kestävyys (6.1)

Kulumiskestävyys	Vaatus: painohäviö pienempi kuin 3000 mg
Kapillaarinen imeytyminen ja veden läpäisevyys	Vaatus: $w < 0,1 \text{ kg/m}^2 \times \sqrt{h}$
Voimakkaan kemiallisen rasituksen kestävyys	Vaatus: kovuuden väheneminen pienempi kuin 50 %
Iskunkestävyys	Luokka I: $> 4 \text{ Nm}$
Tartunnan lujuus vetokokeessa	Vaatus: Jäykät tuotteet liikennekuorman kanssa: $\geq 2,0 (1,5) \text{ N/mm}^2$
Palokäyttäytyminen	$B_{fl} - S1$
Vaaralliset aineet	Katso käyttöturvallisuustiedote

Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091

Edellä näkyvät tiedot ovat normatiivisia. Ne perustuvat laboratorikokeisiin ja käytännön kokemukseen. Tiedot ovat ohjeellisia. Emme voi vastata tuloksista, jotka on saavutettu työskentelyolosuhteissa, joita emme voi hallita. Siksi ostajan tai käyttäjän on testattava tuotteidemme soveltuvuus käyttötarkoituksiin käyttämällä levitysmenetelmiä todellisissa levitysolosuhteissa. Vastaamme vain Teknosin toimittamien tuotteiden vikojen suoranaisesti aiheuttamista vahingoista. Tuote on tarkoitettu yksinomaan ammattikäyttöön. Tämä edellyttää, että käyttäjällä on riittävät tiedot tuotteen käyttämiseksi sekä teknisesti että työturvallisuusmielessä oikealla tavalla. Teknosin uusimmat tekniset ja käyttöturvallisuustiedotteet ovat saatavana sivustostamme osoitteessa www.teknos.com. Kaikki tässä asiakirjassa esiintyvät tavaramerkit ovat Teknos Groupin tai sen tytäryhtiöiden yksinomaista omaisuutta.