

TEKNOFLOOR 500F

Epokate

TEKNOFLOOR 500F on kahekomponentne lahustivaba epomass betoonpõrandatele. Toode võib kasutada toiduainetetööstuse põrandatel (Smithers Rapra, sertifikaat nr. GC0070).



Kasutatakse kõikidel tööstuslikel põrandatel, kus nõutakse siledat ja mehaaniliselt vastupidavat pinda.

Pinnakate talub vett, kemikaale, õli, rasvu ja bensiini. See ei talu tugevaid happeid ja pidevat orgaaniliste hapete ja tugevate lahustite koormust. Abrasioonikindlus on väga hea. Erilise tooni- ja läikepüsivuse saavutamiseks võib pinda katta TEKNODUR 0100-sarja pinnakatetega. Pinnakate on isetasanduv.

TEHNILISED ANDMED

Sertifikaadid, heakskiidud ja klassifikatsioon	CE-märgis, M1 klassifikatsioon, Smithers Rapra
Pinnasoovitus	betoon
Sideaine	Epo
Kuivainesisaldus	ca 100 mahu-%
Tahke aine osakaal	ca 1200 g/l
Lenduvad orgaanilised ühendid (LOÜ)	ca 0 g/l (DIRECTIVE 2010/75/EU) Esitatud LOÜ väärtus on tehasetoodete keskmine ja varieerub sõltuvalt käesoleva tootekirjeldusega hõlmatud üksikutest toodetest.
Kattevõime	Kulu: 0,3–0,5 l segu/m ² olenevalt kihi paksusest. Koostis: 2 l valmis segu/m ² olenevalt kihi paksusest.
Kihipaksus	Katte: 0,3 - 0,5 mm. Koostis: 2 mm
Värvitoonid	Baas 1 ja 3 (valge ja läbipaistmatud toonid). Samuti teatud RAL-värvikaardi tehasetoonid. NB! Aja jooksul muutub päikese mõjul massi värvitoon ja läige.
Toonimissüsteem	Teknomix
Läikeaste (60°)	Täisläikiv
Kõvendi	Comp. B: TEKNOFLOOR HARDENER 500H

Segamissuhe (A:B)	Kattekihi paksus	300 - 500 µm	2 mm
	Baas (Comp. A):	9 l	9 l
	Kõvendi (Comp. B): TEKNOFLOOR HARDENER 500H	2,7 l	2,7 l
	Kvartslüiv või looduslik liiv, terasuurus 0,1 - 0,6 mm	-	12 l
	Valmisseg	11,7 l	ca 18 l

Kasutusaeg

30 - 60 min (põrandale valatuna)
10 - 15 min (kokku segatuna anum

Lahusti

Ei lahjendata.

Säilitamine

Säilivusaeg on etiketil. Ladustada tihedalt suletud anumates ja jahedas.

KASUTUSJUHE

Pinna eeltöötlus

UUED BETOONPINNAD: Batoon peab olema vähemalt 4 nädalat vana ja kuivanud selliseks, et betoonivalu niiskus on seotud ja pind kuivanud. Betooni niiskus võib olla max 97% suhtelise niiskusega või 4 massi% (54/BLY 12).

Terasharjaga hõõrutud pinnalt eemaldatakse tihe tsemendiliimikiht abrasiivpritsi või lihvimisega. Pude ja pulbriline pealiskihv lihvatakse nii, et täiteaineid sisaldav kõva betoonpind tuleb nähtavale. Eemaldage kogu tsemenditolm tolmuimejaga või harjaga. Betooni pinnal ei tohi olla nakkumist takistavaid aineid.

VANAD BETOONPINNAD: Värvimata, rasvased põrandad saab puhastada emulsioonpesu abil. Pärast seda eemaldatakse põrandalt võimalik tsemendiliimikiht abrasiivpritsiga, freesimise, lihvimise või happelise pesuainega. Freesimine ja abrasiivprits on parimad eeltöötlusmeetodid, kui on vaja eemaldada ebakvaliteetset betoonikihti või vanu kestendavaid värvi- või pinnakattekihte.

Uue ja vana betoonpõranda eeltöötlusmeetodid valitakse vastavalt põranda seisukorrale ja selle tulevastele koormustele. Kui põrand peab taluma intensiivset mehaanilist, keemilist ja kuuma vee koormust, on parim eeltöötlusmeetod freesimine või abrasiivpritsiga puhastamine. Pinna lihvimine piisab eeltöötamiseks, kui põrand peab taluma kergeid mehaanilisi koormusi. Happelise pesuvahendiga töötlemist üldiselt ei soovitata tööstuslike massiivsete põrandate eeltöötamiseks. Seda kasutatakse üldjuhul väikestel objektidel, kus mehaanilisi eeltöötlusmeetodeid ei ole võimalik kasutada.

Söövitamine tehakse RENSA ETCHING söövitamislahusega. Põrand loputada veega ja lasta kuivada.

Vajalikud eritööd, nagu soonte saagimine armatuuri ja betooni liitekohtadesse, töö- ja liikumisvuukide avamine, põrandaliistude tegemine ja nurkade ümardamine, õõnsuste ja pragude pahteldamine ning põranda võimalik tasandamine on soovitatav teha enne lõplikku kruntlakkimist. Pahteldamise võib teha TEKNOPOX FILL-iga või jäiga pahtliga, mis tehakse nii, et segatakse piisavalt, näiteks 0,1 – 0,6 mm kuiva liiva lahjendamata epolakki.

Kruntimine

Kruntlakkimine tehakse epolakiga TEKNOFLOOR PRIMER 310F. Rulliga pealekandmise puhul lahjendatakse lakki umbes 30 % TEKNOSOLV 9515-ga või TEKNOSOLV 9506-ga. Kanna lakki pinnale 0,2–0,3 l/m². Kui betoonpõrand on väga poorne, võib sooritada teise kruntlakkimise TEKNOFLOOR PRIMER 310F epolakiga tootelehel esitatud ülevärvimisintervalli piirides. Värskel, 2 – 3 päeva vanal betoonpinnal võib kasutada epolakki TEKNOFLOOR PRIMER 306F vastavalt tootelehe andmetele.

Pealekandmismeetod

rull, liip

Pealekandmine

KOMPONENTIDE SEGAMINE: Enne pealekandmist sega baas ja kõvendi kokku õiges vahekorras. Sega korralikult kuni põhjani läbi. Soovitatakse vispelsegistit, nt. vispliga varustatud aeglaste pööretega drelli. Vale segamine või seguvahekord toob kaasa ebaõige kõvastumise ja halvendab kattekihi omadusi.

Pindmine sooritatakse temperatuurist olenevalt 4 – 24 tundi pärast kruntlakkimist. Terasspaatli sobivate hammastega saavutatakse soovitatav kihipaksus. Materjal tasandatakse lühikesekarvalise rulliga.

Üle 1,0 mm paksuste kihtide paigaldamisel lisa segule aeglaselt kvartslüüa või looduslikku liiva (vt tabelit) segisti pöörlemise ajal. Jätka segamist, kuni massi ühtlustumiseni.

Mass kantakse pinnale reguleeritava spaatliga, mille piu on võimalik seada soovitud kihipaksusele vastavaks. Siluge kiht mohäärulliga ja eemaldage õhumullid plastist okasrulliga.

Suuri terviklikke põrandapindu töödeldes on soovitatav kasutada ainult sama tootepartii pinnakatet. Kui on vaja kasutada erinevaid partiisid, peab nende vahelised ühenduskohad sobitada nn. loomulikele piiridele, näiteks künnistele või liikumisvuukidele.

Värvimistingimused

Töödeldav pind peab olema kuiv. Värvimise ja kuivamise ajal peab õhu, värvitava pinna ja värvi temp. olema üle +10 °C, ja õhu suhteline niiskus alla 80%. Lisaks peab värvitava pinna ja värvi temperatuur olema vähemalt 3 °C kõrgem keskkonnaõhu kastepunktist.

Kuivamisajad

- tolmu kuiv

+23 °C / 50% RH

- puute kuiv

6 h (ISO 9117-3:2010)

- lõplik kuivamine

16 h (ISO 9117-5:2012)

Pealevärvitav

7 päeva

pinna temperatuur	sama värviga	
	min.	max. *
+10 °C	24 h	2 d
+23 °C	16 h	1 d

* Maksimaalne karestuseta ülevärvimisintervall.

Töövahendite pesu

TEKNOSOLV 9506. Pese töövahendid kohe pärast kasutamist.

TÖÖTERVISHOID**Ohutus- ja ettevaatusabinõud**

Vt. ohutuskaarti.



0809

Teknos Oy, Takkatie 3, P.O. Box 107, FI-00371 Helsinki, Finland.

13

Toimivusdeklaratsioon nr. 0006

0809-CPR-1063

EN 1504-2:2004

Pinnakaitsevahendid – pinnakatted

Füüsikaline vastupidavus (5.1)

Keemiline vastupidavus (6.1)

Hõõrdekindlus	Nõue: massikaotus väiksem kui 3000mg
Kapillaarimavus ja vee läbilaskvus	Nõue: $w < 0,1 \text{ kg/m}^2 \times \sqrt{h}$
Raske kemikaalikoormuse talumine	Nõue: kõvaduse kaotus alla 50 %
Löögikindlus	Klass I: $> 4 \text{ Nm}$
Nakketugevus tõmbetestil	Nõue: jäik süsteem tõmbega: $\geq 2,0 (1,5) \text{ N/mm}^2$
Tulepüsivus	$B_{fl} - s1$
Ohtlikud koostisained	Vt ohutuskaarti

Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091

Eeltoodud teave on normatiivne ja põhineb laborikatsetel ja praktilistel kogemustel. Teave ei ole siduv ja me ei võta endale vastutust meie poolt mitte kontrollitavates töötingimustes saadud tulemuste eest; ostja ega kasutaja ei ole vabastatud kohustusest katsetada meie toodete sobivust konkreetseteks ülesanneteks ja rakendusmeetoditeks tegelikes rakendustingimustes. Meie vastutus katab ainult otseselt Teknose tarnitud toodete defektide põhjustatud kahjustusi. Toode on mõeldud ainult professionaalseks kasutamiseks. See eeldab, et kasutajal on piisavalt teadmisi toote korrektseks kasutamiseks tehniliste ja tööohutuse aspektide osas. Teknose tehniliste andmelehtede ja materjali ohutuslehtede uusimad versioonid on kättesaadavad meie kodulehel aadressil www.teknos.com. Kõik selles dokumendis nähtavad kaubamärgid on Teknos Groupi või selle sidusettevõtete ainuomand.