

# TEKNOFLOOR 500F

## Epoxymaling

TEKNOFLOOR 500F er en 2-komponent, opløsningsmiddelfri epoxymaling til betongulve. Produktet kan anvendes på gulve i fødevarerindustrien (Smithers Rapra, Certificate Number GC0070).



Anvendes på alle industrigulve, hvor der kræves en jævn og glat overflade som tåler mekanisk belastning.

Belægningen tåler vand, kemikalier, olie, fedt og benzin. Den tåler ikke stærke syrer eller kontinuerlig påvirkning af organiske syrer eller stærke opløsningsmidler. Slidstyrken er yderst god. Hvis der ønskes god glans- og farvebestandighed, overmales TEKNOFLOOR 500F med TEKNODUR 0100-seriens polyuretan topcoats. Belægningen udjævner sig selv på overfladerne.

Egenskaber ved en masse på 2 mm:

- Trykstyrke: 74 MPa (ISO 604: 2002)
- Vandtæthed: vandtæt (SFS-EN 13553)
- Brandklasse: B<sub>fl</sub>-s1 (EN 13501-1: 2002)

## TEKNISKE DATA

<b>Certifikater, godkendelser og klassifikationer</b>	CE-mærkning, M1 klassificering, Smithers Rapra
<b>Anbefalet substrat</b>	Beton
<b>Bindemiddel</b>	Epoxy
<b>Tørstof</b>	Ca. 100 volumen-%
<b>Total tørstofmasse</b>	Ca. 1200 g/l
<b>Flygtige organiske stoffer (VOC)</b>	Ca. 0 g/l (DIRECTIVE 2010/75/EU) Den angivne VOC-værdi er gennemsnitsværdien for fabriksproducerede produkter, og den vil derfor være afhængig af forskelle mellem de enkelte produkter, der er omfattet af dette tekniske datablad.
<b>Praktisk rækkeevne</b>	Belægning: 0,3-0,5 l blanding/m <sup>2</sup> afhængig af filmlagtykkelse. Komposition: 2 l færdig komposition/m <sup>2</sup> afhængig af filmlagtykkelse.
<b>Lagtykkelse</b>	Belægning: 0,3-0,5 mm Komposition: 2 mm
<b>Farver</b>	Base 1 og 3 (hvide og dækkende farver). Bestemte RAL farver fra RALfarvekortet. Bemærk! Farver og glans ændres med tiden på grund af sollyset.
<b>Tonesystem</b>	Teknomix
<b>Glans (60°)</b>	Højglans
<b>Hærder</b>	Komp. B: TEKNOFLOOR HARDENER 500H

<b>Blandingsforhold (A:B)</b>	<b>Lagtykkelse</b>	<b>300 - 500 µm</b>	<b>2 mm</b>
	Base (Komp. A):		9 l
Hærder (Komp. B): TEKNOFLOOR HARDENER 500H		2,7 l	2,7 l
Kvartssand eller natursand kornstr. 0,1 - 0,6 mm		-	12 l
Færdig blanding		11,7 liter	ca 18 liter

**Pot life**

30 - 60 min. (blanding udhældt på gulvet)

10 - 15 min. (blanding opbevaret i beholder)

**Fortynder**

Må ikke fortyndes.

**Opbevaring**

Lagerstabiliteten er angivet på etiketten. Opbevares køligt i tætsluttende emballage.

## BRUGSANVISNING

### Forbehandling

**NYE BETONOVERFLADER:** Ny beton skal være mindst 4 uger gammel og være godt hærdet så alt vandet fra støbningen er bundet og overfladen tør. Betonens fugtindhold må hverken overstige 97 % relative luftfugtighed eller 4 vægt-% (by 54/BLY 12).

Cementhud fjernes fra den stålglittede beton ved slyngrensning eller overfladeslibning. Porøse og pulveragtige lag slibes så det hårde betonlag med stenmateriale bliver synlig. Derefter fjernes cementstøvet ved støvsugning eller fejning. Der må ikke være noget på betonoverfladen som forhindrer vedhæftning.

**GAMLE BETONOVERFLADER:** Umalede, fedtede gulve kan rengøres med emulgerende vaskemiddel. Derefter fjernes cementhud ved sandblæsning, fræsning, overfladeslibning eller ætsning. Fræsning og sandblæsning er de bedste metoder til at fjerne dårligt vedligeholdt beton eller gammel afskallet maling.

Forbehandlingsmetoden til både ny og gammel beton vælges i henhold til betonens tilstand og den belastning, som gulvet skal udsættes for. Til overflader som udsættes for stærk mekanisk eller kemisk påvirkning eller som udsættes for varmt vand er fræsning eller slyngrensning de bedste metoder. Hvis gulvet udsættes for mindre mekanisk belastning, er slibning en tilstrækkelig forbehandling. Ætsning anbefales generelt ikke som forbehandling til massegulve i industrien. Ætsning anvendes hovedsageligt til små områder, hvor mekanisk forbehandling ikke er mulig.

Ætsning foretages med RENZA ETCHING rengøringsvæske. Skyl gulvet med vand og lad det tørre.

Det anbefales at specialarbejder udføres før den aktuelle grunding. Specialarbejder kan være montering af fodlister og hjørner, skæring af riller i samlinger mellem stål og beton, åbning af dilatationsfuger, kitning af huller og sprækker samt evt. spartling af gulvet. Kitning kan udføres med TEKNOPOX FILL eller med stiv spartel, som tilberedes ved at tilsætte en tilstrækkelig mængde tørt sand, f.eks. kornstørrelse 0,1 - 0,6 mm i den ufortyndede lak.

## Priming, grunding

Grunding foretages med TEKNOFLOOR PRIMER 310F epoxylak. Til påføring med mohairrulle fortyndes lakken med ca. 30 % TEKNOSOLV 9515 eller TEKNOSOLV 9506. Lakken påføres med 0,2-0,3 l/m<sup>2</sup>. Hvis betongulvet er meget dårlig, kan der påføres endnu et lag TEKNOFLOOR PRIMER 310F i henhold til databladets overmalingsinterval. TEKNOFLOOR PRIMER 306F epoxylak kan anvendes på frisk, 2-27 dage gammel beton i henhold til instruktionerne i databladet.

### Påføringsmetode

Rulle, Murske

### Påføring

BLANDING AF KOMPONENTER: Inden påføring blandes base og hærder i det rette forhold. Rør omhyggeligt ned til bunden af beholderen. Det anbefales at maskinblande fx med en langsomt roterende boremaskine forsynet med en mixer. Utilstrækkelig omrøring eller forkert blandingsforhold resulterer i mangelfuld hærdning og dårligere filmegenskaber.

Påføring foretages 6 - 24 timer efter grunding afhængig af temperaturen. Den anbefalede lagtykkelse opnås med en egnet tandspartel. Belægningen udglattes med en korthåret mohairrulle.

Ved påføring af lagtykkelse over 1,0 mm tilsættes langsomt natursand (se tabel) mens blanderen roterer. Omrøring fortsættes til komponenterne er homogene.

Kompositionen spredes ud med en justerbar spartel som kan indstilles til den ønskede lagtykkelse. Belægningen udglattes med en korthåret mohairrulle og en takket plastikrulle anvendes til at fjerne luftboblerne.

Det anbefales at anvende samme batch maling til store ensartede gulve. Hvis man er nødt til at anvende maling fra forskellige batch, skal man sørge for at skifte batch ved naturlige linjer såsom karme og ekspansionssamlinger.

### Påføringsforhold

Overfladen, som skal behandles, skal være tør. Under påføring og tørring skal luftens, overfladens og produktets temperatur være over +10 °C og den relative luftfugtighed under 80 %. Derudover skal temperaturen på overfladen, der skal behandles, og produktet være mindst +3 °C over luftens dugpunkt.

### Tørretid

+23 °C / 50 % RH

#### - støvtør

6 h (ISO 9117-3:2010)

#### - klæbefri

16 h (ISO 9117-5:2012)

#### - gennemhærdet

7 d

### Overmalbar

overfladetemp.	med sig selv	
	min.	max. *
+10 °C	24 h	2 d
+23 °C	16 h	1 d

\* Maksimal overmalingsinterval uden, at overfladen gøres ru.

### Rengøring

TEKNOSOLV 9506. Udstyret rengøres straks efter anvendelse.

## **SIKKERHEDSDATA**

**Sikkerheds- og forebyggende  
foranstaltninger**

Se sikkerhedsdatblad.



**0809**

Teknos Oy, Takkatie 3, P.O. Box 107, FI-00371 Helsinki, Finland.

13

Ydeevnedeklaration nr. 0006

0809-CPR-1063

EN 1504-2:2004

Overfladebehandlingsprodukter – belægning

Fysisk modstandsdygtighed (5.1)

Kemisk modstandsdygtighed (6.1)

Slidbestandighed	Krav: Vægttab mindre end 3000 mg
Kapillarprøvning og vandgennemtrængelighed	Krav: $w < 0,1 \text{ kg/m}^2 \times \sqrt{h}$
Bestandighed overfor kraftig kemisk påvirkning	Krav: Reduktion i hårdhed med mindre end 50 %
Slagstyrke	Klasse I: $> 4 \text{ Nm}$
Vedhæftningsstyrke ved træktest	Krav: Stift system med bevægelse: $\geq 2,0 (1,5) \text{ N/mm}^2$
Brandklasse	B <sub>f1</sub> - s1
Farlige stoffer	Se sikkerhedsdatablad

**Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091**

Ovennævnte vejledende informationer er baserede på laboratorieforsøg og praktiske erfaringer. Oplysningerne er uforpligtende, og vi kan ikke påtage os ansvar for de opnåede resultater under arbejdsforhold uden for vores kontrol, og derfor kan køberen eller brugeren ikke frasige sig forpligtelsen til at teste vores produkters egnethed i forhold til individuelle formål og påføringsmetoder under de faktiske påføringsforhold. Teknos' ansvar dækker alene skader opstået direkte som følge af mangler eller fejl ved de af Teknos leverede produkter. Dette produkt er kun beregnet til professionel brug. Dette indebærer, at brugeren besidder tilstrækkelig viden til at bruge produktet korrekt med hensyn til tekniske og arbejdsmæssige sikkerhedsaspekter. De nyeste versioner af Teknos' tekniske datablade og sikkerhedsdatablade er tilgængelige fra vores hjemmeside [www.teknos.com](http://www.teknos.com). Alle varemærker, der vises i dette dokument, ejes eksklusivt af Teknos Group eller koncernens tilknyttede selskaber.