

# TEKNOFLOOR 400F

## Epoxiklarlack

## TEKNOFLOOR färgsandmassa



TEKNOFLOOR färgsandmassan består av en färgad sandblandning och av den lösningsmedelsfria, tvåkomponenta epoxiklarlacken TEKNOFLOOR 400F. Massan används i ett 4 - 6 mm tjockt skikt. Färgproduktgrupp 663 enligt MaalausRYL 2012 (FI). Glans: grupp 1 (FI), högblank. EU VOC gränsvärde (kat A/j): 500 g/l. Produktens VOC: max. 500 g/l.

TEKNOFLOOR färgsandmassan används på golv som utsätts för kraftig mekanisk eller kemisk påfrestning eller för hett vatten. Lämpliga användningsområden är golv i livsmedels-, köttförädlings-, cellulosa-, pappers- och den kemiska industrin samt i mejerier. Gamla, frätta och ojämna betonggolv kan också repareras med TEKNOFLOOR färgsandmassa.

TEKNOFLOOR färgsandmassan har ytterst god slitstyrka, vilket beror på det tjocka skiktet och den stora mängd sand som massan fyllts med. Massans yta är inte hal. Enlig klassificeringsstandarden EN 13501-1:2002 (klassificeringsrapport RTE 4314/04 gjord av Statens tekniska forskningscentral VTT i Finland) är beteendet vid brand för TEKNOFLOOR färgsandmassan i enlighet med klass Bfl och rökbildningen i enlighet med klass s1.

TEKNOFLOOR 400F lämpar sig för användning i utrymmen för livsmedelsproduktion och -packning (Smithers Rapra, Certificate Number GC0071).

Produkten har CE-godkännande för skydd av betongytor.

## TEKNISKA DATA

<b>Certifikat, godkännande och klassificeringar</b>	CE-märkning, Smithers Rapra, VTT (Finland)
<b>Rekommenderade underlag</b>	Betong
<b>Bindemedel</b>	Epoxi
<b>Torrhalt</b>	Ca 100 volym-%
<b>Totala massan av fasta ämnen</b>	Lackblandning utan sand ca 1100 g/l
<b>Flyktiga organiska ämnen (VOC)</b>	Ca 0 g/l (DIRECTIVE 2010/75/EU) Det angivna VOC-värdet är genomsnittsvärdet för fabrikstillverkade produkter, och det kan därför förekomma skillnader mellan enskilda produkter som omfattas av detta tekniska datablad.
<b>Praktisk dryghet</b>	4 mm tjock massa: Den praktiska åtgången är 4 - 5 l färdig massa/m <sup>2</sup> beroende av den förbehandlade ytans grovhet.
<b>Kulörer</b>	De kulörer som färgsandblandningarna ger samt brun (naturesand). OBS! TEKNOFLOOR 400F klarlackens kulör kan förändras om den utsätts för solljus.

<b>Härdare</b>	Komp. B: TEKNOFLOOR HARDENER 400H																					
<b>Blandningsförhållande (A:B)</b>	<p><b>2:1 volymdelar</b></p> <p>Epoxifärgad sand eller brun natursand rekommenderas för användning i TEKNOFLOOR färgsandmassan. Kvartssand rekommenderas ej, eftersom den får färgsandmassan att ljusna i fuktpåfrestning.</p> <p>9 liter färdigblandad TEKNOFLOOR 400F epoxiklarlack (Comp. A/Comp. B = 2:1) blandas med 30 - 40 liter (43 - 58 kg) färg- eller natursand. För objekt som utsätts för ytterst kraftig vatten- eller kemikaliepåfrestning bör högst 35 liter sand användas för 9 liter av lackblandningen.</p> <p>De blandningsförhållanden och kornstorlekar som i praktiken funnits vara de bästa med avseende på täthet och appliceringsegenskaper är följande:</p> <table border="1"><thead><tr><th></th><th>FÄRGSANDMASSA</th><th>NATURSANDMASSA</th></tr></thead><tbody><tr><td>TEKNOFLOOR 400F epoxiklarlack, blandning</td><td>9 liter</td><td>9 liter</td></tr><tr><td>Färgsand, kornstorlek 0,7 - 1,2 mm</td><td>28 liter = 41 kg</td><td>-</td></tr><tr><td>Färgsand, kornstorlek 1,0 - 1,8 mm</td><td>7 liter = 10 kg</td><td>-</td></tr><tr><td>Natursand, kornstorlek 0,8 - 1,2 mm</td><td>-</td><td>18 liter = 26 kg</td></tr><tr><td>Natursand, kornstorlek 1 - 2 mm</td><td>-</td><td>17 liter = 25 kg</td></tr><tr><td>FÄRDIG MASSA</td><td>35 LITER</td><td>35 LITER</td></tr></tbody></table>		FÄRGSANDMASSA	NATURSANDMASSA	TEKNOFLOOR 400F epoxiklarlack, blandning	9 liter	9 liter	Färgsand, kornstorlek 0,7 - 1,2 mm	28 liter = 41 kg	-	Färgsand, kornstorlek 1,0 - 1,8 mm	7 liter = 10 kg	-	Natursand, kornstorlek 0,8 - 1,2 mm	-	18 liter = 26 kg	Natursand, kornstorlek 1 - 2 mm	-	17 liter = 25 kg	FÄRDIG MASSA	35 LITER	35 LITER
	FÄRGSANDMASSA	NATURSANDMASSA																				
TEKNOFLOOR 400F epoxiklarlack, blandning	9 liter	9 liter																				
Färgsand, kornstorlek 0,7 - 1,2 mm	28 liter = 41 kg	-																				
Färgsand, kornstorlek 1,0 - 1,8 mm	7 liter = 10 kg	-																				
Natursand, kornstorlek 0,8 - 1,2 mm	-	18 liter = 26 kg																				
Natursand, kornstorlek 1 - 2 mm	-	17 liter = 25 kg																				
FÄRDIG MASSA	35 LITER	35 LITER																				
<b>Brukstid</b>	+23 °C 1 - 2 h (blandning som hållts ut på golvet) 15 - 30 min (förvarad i blandningskärlet)																					
<b>Förtunning</b>	Får ej förtunnas.																					
<b>Lagring</b>	Lagringsbeständigheten anges på etiketten. Bör förvaras svalt och i tätt förslutna förpackningar.																					

## BRUKSANVISNING

### Ytans förbehandling

**NYA BETONGYTOR:** Betongen bör vara minst 4 veckor gammal och väl härdad så, att betonggjutningens fukt är bunden och ytan har torkat. Betongens fukthalt får vara högst 97 % som relativ fuktighet eller 4 viktsprocent (by 54 / BLY 12).

Från stålglättad betong avlägsnas det täta cementhudskiktet med slungrensning eller yt slipning. Spröda, mjölkaktiga golvytor slipas så, att man får fram en hård, ballasthaltig betong. Cementdammet sugas eller sopas bort därefter. På betongytan får det ej finnas ämnen som förhindrar vidhäftningen.

**GAMLA BETONGYTOR:** Omålade, nedsmorda golv rengörs med emulgerande tvättmedel. Därefter avlägsnas eventuell cementhud med slungrensning, fräsning, yt slipning eller syrabetning. Fräsning och slungrensning är de bästa förbehandlingsmetoderna när det gäller att avlägsna dålig betong eller gamla, avlagande färg- eller massaskikt.

Förbehandlingsmetoden för både ny och gammal betong väljs enligt golvetns kondition och de påfrestningar golvet kommer att utsättas för. För ytor som utsätts för stark mekanisk eller kemisk påfrestning eller för hett vatten är fräsning eller slungrensning de bästa metoderna. Om golvet kommer att utsättas för endast lindrig mekanisk påfrestning, är yt slipning en tillräcklig förbehandling. Syrabetning rekommenderas ej i allmänhet som förbehandling för massagolv inom industrin. Betning används främst för små objekt, då det ej är möjligt att utföra mekanisk förbehandling.

Betningen utförs med RENSA ETCHING betningsmedel. Efter betningen sköljs golvet med riklig mängd vatten och får sedan torka.

Det rekommenderas att specialarbetena genomförs före den egentliga grundlackeringen. Sådana specialarbeten är monteringen av fotlister och hörnavrundningar, sågning av slitsar i fogar mellan stål och betong, öppning av arbets- och dilatationsfogar, kittning av hål och sprickor samt eventuell spackling av golvet. Kittningen kan utföras med TEKNOPOX FILL eller med ett stelt kitt, som tillverkas genom att i den oförtunnade epoxilacken blanda en tillräcklig mängd torr sand, t.ex. av kornstorleken 0,1 - 0,6 mm.

## Grundmålning

För grundlackeringen används TEKNOFLOOR 300F epoxiklarlack som förtunnats 30 - 50 % med TEKNOSOLV 9506 eller TEKNOSOLV 9515. Förtunningens mängd är beroende av betongens täthet. Grundlacken hålls ut längs med golvet och bredds ut med t.ex. korthårig mohairroller. Så rikligt med lack används att betongytan helt impregneras och ytan täcks av ett tunt lackskikt. Antalet grundlackeringar är beroende av betongytans kvalitet. Grundningen måste eventuellt göras i flera skikt.

På det färska lackskiktet strös sand av t.ex. kornstorleken 1 - 2 mm, så att massan vid appliceringen inte glider längs med lackytan.

## Appliceringsmetod

### Applicering

Spackel, Draglåda

Massan appliceras 6 - 24 timmar efter grundlackeringen, beroende på temperaturen.

Härdaren och plastdelen för TEKNOFLOOR 400F sammanblandas omsorgsfullt med en långsamt roterande bormaskin. Sandblandningen blandas i lacken med en långsamt roterande bormaskin eller med tvångsblandare så, att massan blir homogen. I fall massan omblandas med betongblandare av frifallstyp, kan plastdelen och härdaren för TEKNOFLOOR 400F sammanblandas i betongblandaren innan sanden tillsätts.

PÅ STORA INDUSTRIGOLV hålls den omsorgsfullt omblandade massan i en draglåda och utjämnas med denna till rätt tjocklek. Vid appliceringen bör sanden och TEKNOFLOOR 400F epoxiklarlacken vara rumsvarma (över +18°C), så att massan kommer jämnt ut ur draglådan. Till sist utjämnas massan efter 10 - 15 minuter med glättningsmaskin, varvid massans yta blir jämn och tät.

PÅ SMÅ GOLVYTOR hålls massan på det område av golvet som den med beaktande av drygheten skall täcka. Massan utjämnas till önskad tjocklek med inställbar raka. Märken efter rakan avlägsnas genom att kamma lätt över massan med en grovtandad stålraka. Därefter utjämnas ytan med glättningsmaskin eller med manuell glättning.

Täcklackering:

Massan överlackeras beroende av temperaturen 6 - 24 timmar efter appliceringen med TEKNOFLOOR 300F epoxiklarlack som förtunnats 30 - 50 % med TEKNOSOLV 9506 eller TEKNOSOLV 9515. För golv i kemikaliepåfrestning och i fuktiga utrymmen rekommenderas två lackeringar.

## Appliceringsförhållanden

Ytan som behandlas ska vara torr. Under appliceringen och torktiden ska luftens, ytans och produktens temperatur vara över +15°C och den relativa luftfuktigheten under 80 %. Dessutom skall temperaturen för ytan som behandlas och för produkten vara minst 3°C över luftens daggpunkt.

<b>Torktid</b>	+23 °C / 50% RH
<b>- tål lätt trafik</b>	24 h
<b>- genomhärdad</b>	7 d
<b>Övermålningsbar</b>	Torktiden är enligt ovanstående, då både produktens, luftens och underlagets temperatur är +23 °C.

Ökad skiktjocklek och högre relativ luftfuktighet i torkningsutrymmet förlänger i allmänhet torkningen.

<b>Rengöring</b>	TEKNOSOLV 9506
------------------	----------------

## HÄLSA OCH SÄKERHET

<b>Säkerhets- och försiktighetsåtgärder</b>	Se säkerhetsdatabladet.
---	-------------------------



**0809**

Teknos Oy, Spiselvägen 3, PB 107, 00371 Helsingfors, Finland

13

Prestandadeklaration nr 0005

0809-CPR-1063

EN 1504-2:2004

Produkter avsedda för skydd av ytan - Beläggning

Fysikalisk beständighet (5.1)

Kemisk beständighet (6.1)

Nötningshårdighet	Krav: viktförlust under 3000 mg
Kapillär absorption och vattenpermeabilitet	Krav: $w < 0,1 \text{ kg/m}^2 \times \sqrt{h}$
Beständighet mot starka kemiska ämnen	Krav: hårdheten minskar med mindre än 50 %
Slaghållfasthet	Klass I: $> 4 \text{ Nm}$
Vidhäftningsförmåga med dragprov	Krav: Stela system med trafik: $\geq 2,0 (1,5) \text{ N/mm}^2$
Reaktion vid brandpåverkan	$B_{fl} - s1$
Farliga ämnen	Se säkerhetsdatabladet

**Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091**

Ovanstående information är normgivande och baseras på laborietester och praktiska experiment. Informationen är inte bindande och vi åtar oss inget ansvar för resultat som erhålls under arbetsförhållanden som ligger utanför vår kontroll. Följaktligen är det köparens eller användarens ansvar att testa om vår produkt är avsedd för ändamålet och appliceringsmetoden vid det faktiska användningstillfället. Vårt ansvar omfattar endast skador som direkt orsakas av den produkt som levereras av Teknos. Produkten är utslutande avsedd för yrkesmässigt bruk. Detta förutsätter att användaren besitter nödvändiga kunskaper för att handha produkten på ett både tekniskt och arbetarskyddsmässigt riktigt sätt. Den senaste versionen av Teknos datablad och säkerhetsdatablad finns på vår hemsida [www.teknos.com](http://www.teknos.com). Alla varumärken som visas i detta dokument är exklusiv egendom för Teknos Group och dess tillhörande bolag.