

TEKNOFLOOR 400F

Эпоксидный лак

TEKNOFLOOR цветная песочная масса



TEKNOFLOOR цветная песочная масса состоит из смеси цветного песка и отвердителя, двухкомпонентного эпоксидного лака TEKNOFLOOR 400F. Масса применяется в слоях толщиной 4-6 мм.

Масса применяется для полов, которые будут подвергаться сильным механическим и химическим нагрузкам или воздействию горячей воды. Подходящими объектами применения являются полы в пищевой, мясоперерабатывающей, целлюлозно-бумажной и химической промышленности, и на маслозаводах. Старые разъеденные и неровные бетонные полы можно отремонтировать цветной песочной массой TEKNOFLOOR.

Масса обладает отличной износостойкостью, из-за нанесения толстых слоев и применения большого количества песка. Поверхность массы не скользкая. В соответствии со стандартом классификации EN 13501-1:2002 (отчета классификации VTT- Государственного Исследовательского Центра RTE 4314/04) при пожаре поведение цветной песочной массы TEKNOFLOOR соответствует категории Bfl и образование дыма - категории s1.

TEKNOFLOOR 400F может применяться в помещениях, где производятся или упаковываются продукты питания. (Smithers Rapra, Сертификат № GC0071).

Продукт получил международный сертификат соответствия CE на возможность ее применения для защиты бетонных конструкций, который регулируется нормами ЕС.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Сертификаты, заключения и классификация	CE маркировка, Smithers Rapra, VTT (Финляндия)
Рекомендуемые поверхности	Бетон
Связующее	Эпоксидная
Содержание нелетучих веществ	Прим. 100 объемных %
Общая масса нелетучих веществ	Смесь лака без песка прим. 1100 г/л

Летучие органические соединения (ЛОС)

Прим. 0 г/л (DIRECTIVE 2010/75/EU)

Приведенное значение ЛОС является средним значением для продуктов заводского производства, и, следовательно, оно может варьироваться в зависимости от отдельных продуктов, которых касается эта Техническая спецификация.

Практический расход

4 мм массы: Практический расход составляет 4 - 5 литров готовой массы/м² в зависимости от предварительной подготовки и шероховатости поверхности.

Цвета

Оттенки, полученные от специальных цветных песочных смесей и коричневый (природный песок).

ВНИМ.! На участках, подверженные воздействию солнца, возможно изменение цвета эпоксидного лака TEKNOFLOOR 400F,

Отвердитель

Комп. Б: TEKNOFLOOR HARDENER 400H

Соотношение смешивания (А:Б)

2:1 части по объему

В цветной песочной массе TEKNOFLOOR рекомендуется применять эпоксидный цветной песок или коричневый природный песок. Не рекомендуется применять кварцевый песок, он может вызвать посветление цветочной песочной массы при нагрузках влагой.

9 литров TEKNOFLOOR 400F из каждой смеси эпоксидного лака (Комп. А/Комп. Б = 2:1) размешать 30 - 40 литров (43 - 58 кг) цветного или природного песка.

Для объектов, которые будут подвержены очень сильным нагрузкам воды или химическим нагрузкам, следует применять максимально 35 литров песка на каждые 9 литров смеси лака.

На основании практического опыта приемлемые соотношения и размеры частиц для плотности и нанесения составляют:

	ЦВЕТНАЯ ПЕСОЧНАЯ МАССА	ПРИРОДНАЯ ПЕСОЧНАЯ МАССА
TEKNOFLOOR 400F эпоксидная лаковая смесь	9 литров	9 литров
Цветной песок, размер частиц 0,7 - 1,2 мм	28 литров = 41 кг	-
Цветной песок, размер частиц 1,0 - 1,8 мм	7 литров = 10 кг	-
Природный песок, размер частиц 0,8 - 1,2 мм	-	18 литров = 26 кг
Природный песок, размер частиц 1 - 2 мм	-	17 литров = 25 кг
ГОТОВАЯ МАССА	35 ЛИТРОВ	35 ЛИТРОВ

Жизнеспособность	+23 °C 1 - 2 час (разлитая на пол) 15 - 30 мин. (при хранении в смесительной емкости)
Разбавитель	Не разбавлять.
Хранение	Срок хранения указан на этикетке. Хранить в прохладном месте в герметично закрытой емкости.

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Подготовка поверхности	<p>НОВЫЕ БЕТОННЫЕ ПОВЕРХНОСТИ: Бетонные поверхности должны быть залиты, как минимум, 4 недели назад и быть твердыми и отвержденными таким образом, чтобы влага заливки бетона связалась, и поверхность стала сухой. Максимальная влажность бетона может быть макс. 97% относительной влажности или 4 объемных % (при 54 / BLY 12).</p> <p>С бетонной поверхности, обработанной стальным мастерком, удалить плотную цементную пленку путем дробеструйной очистки или поверхностного шлифования. Хрупкие и рыхлые поверхности отшлифовать таким образом, чтобы появился твердый каменный слой. После этого удалить цементную пыль пылесосом или щеткой. На поверхности не должны оставаться вещества, препятствующие адгезии.</p> <p>СТАРЫЕ БЕТОННЫЕ ПОВЕРХНОСТИ: Неокрашенные жирные полы очистить эмульсионной промывкой. После этого с пола удалить возможную цементную пленку дробеструйной очисткой, фрезерованием, шлифованием поверхности или травлением кислотой. Фрезерование и дробеструйка являются наилучшими способами предварительной подготовки, если требуется удалить бетонный слой, находящийся в плохом состоянии, или старую отслаивающуюся краску, или слои композиции.</p> <p>Для нового и старого бетонного пола способ предварительной подготовки выбирают в зависимости от состояния пола и подверженности нагрузкам. Для сильных механических и химических нагрузок и нагрузок горячей водой наилучший способ предварительной подготовки являются фрезерование или дробеструйная очистка. Шлифование поверхности является достаточным как предварительная подготовка поверхности, если пол будет подвергаться незначительным механическим нагрузкам. Травление кислотой обычно не</p>
-------------------------------	---

рекомендуется как предварительная подготовка для пола промышленного назначения. Его в основном применяют для небольших участков, в которых механический способ предварительной подготовки невозможно применять.

Травление выполняют раствором RENSA ETCHING. После травления пол промыть водой и дать высохнуть.

Необходимые спецработы такие, как распилка стальных и бетонных соединительных мест, вскрытие рабочих и проходных швов, выполнение плитусов и скругление углов, шпатлевку впадин и трещин, а также возможное выравнивание пола, рекомендуется выполнять до самого грунтовочного нанесения лаком. Шпатлевку можно выполнять при помощи TEKNOPOX FILL или жесткой шпатлевкой, которую готовят достаточным смешиванием (напр. 0,1 - 0,6 мм сухого песка в неразбавленный эпоксидный лак).

Грунтование

Грунтовочную лакировку выполняют эпоксидным лаком TEKNOFLOOR 300F, разбавленным на 30 - 50% TEKNOSOLV 9506 или TEKNOSOLV 9515. Количество разбавителя зависит от плотности бетона. Грунтовочный лак вылить на пол по потоку и наносить, напр., короткошерстным мохеровым валиком. Лак использовать в достаточных количествах так, чтобы бетонная поверхность пропиталась и на поверхности осталась тонкая пленка лака. Количество слоев грунтовочного лака зависит от качества бетона. Грунтовочную обработку, возможно, нужно будет выполнять несколько раз.

На свежий лак разбросать имеющийся песок размером частиц, например, 1 - 2 мм в виде, так называемых, "ногтей", чтобы масса при нанесении не растекалась по поверхности лака.

Способ нанесения

Шпателем, Тяговый ящик

Нанесение

Нанесение выполняют в зависимости от температуры через 6 - 24 часа после грунтовочной лакировки.

Отвердитель и пластмассовый компонент TEKNOFLOOR 400F лака тщательно перемешать сверлильной машиной с медленными оборотами. Смесь песка смешать с лаком медленными оборотами сверлильной машиной или принудительным смесителем так, чтобы масса получилась гомогенной. Если при смешивании массы применяется бетонная мельница свободного падения, то можно TEKNOFLOOR 400F отвердитель и пластмассовый компонент смешивать также в бетонной мельнице до добавления песка.

НА БОЛЬШИЕ ПЛОЩАДИ ПРОМЫШЛЕННОГО ПОЛА тщательно перемешанную смесь массы вылить в тяговый ящик, которым массу наносят толстым слоем. Песок и TEKNOFLOOR 400F следует наносить при комнатной температуре (выше +18°C), чтобы масса равномерно поступала из тягового ящика. Под конец, массу выравнять через 10 - 15 минут механически протирая, чтобы получить ровную и плотную поверхность массы.

НЕБОЛЬШИЕ ПЛОЩАДИ ПОЛА: смесь массы вылить на те участки, на которые на основании расхода, есть цель наносить. Массу выравнивают до желаемой толщины регулируемым шпателем, после чего массу легко расчесывают грубозубчатым стальным шпателем с целью удаления следов от регулируемого шпателя и выравнивать механическим способом или ручной протиркой.

Поверхностная лакировка:

Поверхностную лакировку массы выполняют через 6 - 24 часа в зависимости от температуры эпоксидным лаком TEKNOFLOOR 300 F, разбавленным на 30 - 50% TEKNOSOLV 9506 или TEKNOSOLV 9515. Для полов, подвергающиеся химическим нагрузкам или находящиеся во влажных помещениях рекомендуется лакировать в два слоя.

Условия нанесения

Обрабатываемая поверхность должна быть сухой. Во время нанесения и высыхания материала температура воздуха, поверхности и материала должна быть выше +15 °C, относительная влажность воздуха ниже 80 %. Дополнительно, температура обрабатываемой поверхности и материала должны быть, как минимум, на 3 °C выше точки росы воздуха.

Время высыхания	+23 °C / 50 % RH
- выдерживает легкое движение	24 ч
- полная полимеризация	7 сут
Нанесение следующего слоя	Вышеуказанное время высыхания дано, когда температура как материала, воздуха, так и подложки составляет +23 °C. Увеличение толщины пленки и повышение относительной влажности воздуха в помещении высыхания, как правило, замедляют процесс высыхания.
Очистка	TEKNOSOLV 9506

ЗДОРОВЬЕ И БЕЗОПАСНОСТЬ

Безопасность и меры предосторожности	См. паспорт безопасности.
---	---------------------------

**0809**

Teknos Oy, Takkatie 3, P.O. Box 107, FI-00371 Helsinki, Finland

13

Declaration of Performance No. 0005

0809-CPR-1063

EN 1504-2:2004

Surface protection products – Coating

Physical resistance (5.1)

Chemical resistance (6.1)

Abrasion resistance	Requirement: Weight loss less than 3000 mg
Capillary absorption and permeability to water	Requirement: $w < 0,1 \text{ kg/m}^2 \times \sqrt{h}$
Resistance to severe chemical attack	Requirement: Reduction in hardness of less than 50 %
Impact resistance	Class I: $> 4 \text{ Nm}$
Adhesion strength by pull-off test	Requirement: Rigid system with trafficking: $\geq 2,0 (1,5) \text{ N/mm}^2$
Reaction to fire	$B_{fl} - s1$
Dangerous substances	See safety data sheet

Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091

Приведённые данные получены на основании лабораторных испытаний и практического опыта. Данные имеют непостоянный характер, поэтому мы не можем принять ответственность за результаты, полученные в определённых рабочих условиях. Покупатель или потребитель не освобождается от обязанности проверять пригодность продукции к конкретным условиям и методам нанесения. Наша ответственность ограничивается ущербом, непосредственно связанным с дефектами продукции Teknos. Продукция предназначена только для профессионального использования. Это предполагает, что пользователь краски обладает достаточными знаниями по её применению, а также технической информацией и информацией по вопросам безопасности труда. Актуальные версии технических спецификаций и паспортов безопасности доступны на веб-сайте www.teknos.com. Все торговые марки, указываемые в настоящем документе, являются исключительной собственностью компании Teknos Group или ее дочерних компаний.