

TEKNOFLOOR 400F

Epoksilakka

TEKNOFLOOR värihiekkamassa



TEKNOFLOOR värihiekkamassa koostuu värillisestä hiekkaseoksesta ja liuotteettomasta, kaksikomponenttisesta TEKNOFLOOR 400F epoksilakasta. Massaa käytetään 4 - 6 mm:n paksuisena kerroksena. MaalausRYL 2012:n mukainen maalaustuoteryhmä 663. Kiiltoryhmä 1, täyskiiltävä. EU VOC raja-arvo (kat A/j): 500 g/l. Tuotteen VOC: max. 500 g/l.

TEKNOFLOOR värihiekkamassaa käytetään lattioille, jotka joutuvat voimakkaaseen mekaaniseen, kemialliseen tai kuumavesirasitukseen. Sopivia käyttökohteita ovat elintarvike-, lihanjalostus-, selluloosa-, paperi- ja kemianteollisuuden sekä meijereiden lattiat. Vanhat syöpyneet ja epätasaiset betonilattiat voidaan myös korjata TEKNOFLOOR värihiekkamassalla.

TEKNOFLOOR värihiekkamassan kulutuksen kestävyys on erittäin hyvä, mikä johtuu paksusta kerroksesta ja suuresta hiekkatäyttöasteesta. Massan pinta ei ole liukas.

Luokitusstandardin SFS-EN 13501-1:2002 mukaisesti (VTT:n luokitusraportti RTE 4314/04) TEKNOFLOOR värihiekkamassan palokäyttäytyminen on luokkaa Bfl ja savunmuodostus on luokkaa s1.

TEKNOFLOOR 400F soveltuu käytettäväksi elintarvikkeiden tuotanto- ja pakkaustiloissa (Smithers Rapra, Certificate number GC0071).

Tuote on CE-hyväksytty betonipintojen suojaamiseen.

TEKNISET TIEDOT

Hyväksynät, sertifikaatit ja luokitus	CE-merkintä, Smithers Rapra, VTT
Alustasuositus	Betoni
Sideaine	Epoksi
Kuiva-ainepitoisuus	N. 100 tilavuus-%
Kiintoainepitoisuus	Lakkaseos ilman hiekkaa n. 1100 g/l
Haihtuvat orgaaniset aineet (VOC)	N. 0 g/l (DIRECTIVE 2010/75/EU) Annettu VOC-arvo on tehdastuotteiden keskiarvo ja vaihtelee tämän tuoteselosteen kattamien yksittäisten tuotteiden mukaan.
Käytännön riittoisuus	4 mm:n massa: Käytännön menekki on 4 - 5 l valmista massaa/m ² esikäsittelyn karheudesta riippuen.
Värisävyt	Erikoisvärihiekkaseosten antamat sävyt ja ruskea (luonnonhiekk). HUOM! TEKNOFLOOR 400F epoksilakkaan saattaa tulla värisävy muutoksia auringonvalolle alttiissa kohteissa.
Kovete	Comp. B: TEKNOFLOOR HARDENER 400H

Sekoitusuhde (A:B)**2:1 tilavuusosaa**

TEKNOFLOOR värihiekkamassaan suositetaan käytettäväksi epoksivärjättyä hiekkaa tai ruskeaa luonnonhiekkaa.

Kvartsihiekan käyttöä ei suositella, sillä se aiheuttaa värihiekkamassaan vaalenemista kosteusrasituksessa.

9 litraa TEKNOFLOOR 400F epoksilakkaseosta kohti (Comp. A/Comp. B = 2:1) sekoitetaan 30 - 40 litraa (43 - 58 kg) väri- tai luonnonhiekkaa.

Erittäin voimakkaaseen vesi- tai kemikaalirasitukseen joutuviin kohteisiin tulee käyttää enintään 35 litraa hiekkaa 9 litran lakkaseosta kohti.

Käytännössä hyväksi havaitut suhteet ja raekoot tiiveyden ja levitettävyyden kannalta ovat:

	VÄRIHIEKKAMASSA	LUONNONHIEKKAMASSA
TEKNOFLOOR 400F epoksilakkaseos	9 litraa	9 litraa
Värihiekk, reakoko 0,7 - 1,2 mm	28 litraa = 41 kg	-
Värihiekk, reakoko 1,0 - 1,8 mm	7 litraa = 10 kg	-
Luonnonhiekk, reakoko 0,8 - 1,2 mm	-	18 litraa = 26 kg
Luonnonhiekk, reakoko 1 - 2 mm	-	17 litraa = 25 kg
VALMISTA MASSAA	35 LITRAA	35 LITRAA

Käyttöaika

+23 °C

1 - 2 h (lattialle kaadettu seos)

15 - 30 min (sekoitusastiassa säilytettynä)

Ohenne

Ei saa ohentaa.

Varastointi

Varastointikestävyys ilmoitetaan etiketissä. Varastoitava viileässä ja tiivisti suljetuissa astioissa.

KÄYTTÖOHJEET

Pinnan esikäsitely

UUDET BETONIPINNAT: Betonin on oltava vähintään 4 viikkoa vanha ja kovettunut siten, että betonivalun kosteus on sitoutunut ja pinta kuivunut. Betonin kosteus saa olla korkeintaan 97 % suhteellisena kosteutena tai 4 paino-% (by 54 / BLY 12).

Teräshierretyn betonin pinnasta poistetaan tiivis sementtiliimakerros sinkopuhdistuksella tai pintahionnalla. Hauraat, jauhomaiset lattiapinnat hiotaan siten, että saadaan esille kova, kiviainespitoinen betonikerros. Sen jälkeen sementtipöly imuroidaan tai harjataan pois. Betonin pinnalla ei saa olla tartuntaa estäviä aineita.

VANHAT BETONIPINNAT: Maalaamattomat, rasvaiset lattiat puhdistetaan emulsiopesulla. Sen jälkeen lattialta poistetaan mahdollinen sementtiliimakerros sinkopuhdistuksella, jyrinnällä, pintahionnalla tai happopeittauksella. Jyrintä ja sinkopuhdistus ovat parhaat esikäsitelymenetelmät, kun joudutaan poistamaan huonoa betonia tai vanhoja hilseileviä maali- tai massakerroksia.

Uuden ja vanhan betonilattian esikäsitelymenetelmä valitaan lattian kunnon ja lattialle kohdistuvien rasitusten mukaan. Kovaan mekaaniseen, kemialliseen ja kuumavesirasitukseen paras esikäsitelymenetelmä on jyrintä tai sinkopuhdistus. Pintahionta riittää esikäsitelyksi, mikäli lattiaan kohdistuu lieviä mekaanisia rasituksia. Happopeittoa ei yleensä suositella teollisuuden massalattioiden esikäsitelyksi. Sitä käytetään pääasiassa pienissä kohteissa, joissa mekaanisia esikäsitelymenetelmiä ei voida käyttää.

Peittäus tehdään RENSA ETCHING peittäusliuoksella. Peittauksen jälkeen lattia huuhdellaan vedellä ja sen annetaan kuivua.

Tarvittavat erikoistyöt kuten urien sahaus teräksien ja betonin liityntäkohtiin, työ- ja liikuntasauvojen avaus, jalkalistojen ja nurkkapyörityksien teko, kolojen ja halkeamien kittaus sekä mahdollinen lattian tasoitus suositellaan tehtäväksi ennen varsinaista pohjustuslakkausta. Kittaukset voidaan tehdä TEKNOPOX FILLillä tai jäykällä kitillä, joka tehdään sekoittamalla riittävästi esim. 0,1 - 0,6 mm:n kuivaa hiekkaa ohentamattomaan epoksilakkaan.

Pohjustus, pohjamaalaus

Pohjustuslakkaukseen tehdään 30 - 50 % TEKNOSOLV 9506:lla tai TEKNOSOLV 9515:ta ohennetulla TEKNOFLOOR 300F epoksilakalla. Ohenteen määrä riippuu betonin tiivyydestä. Pohjustuslakka kaadetaan vanaksi lattialle ja levitetään esim. lyhytkarvaisella mohairtelalla. Lakkaukseen käytetään niin runsaasti, että betonipinta kyllästyy kauttaaltaan ja pintaan jää ohut lakkakalvo. Pohjustuslakkakertojen määrään vaikuttaa betonipinnan laatu. Pohjustuskäsittely voidaan joutua tekemään useaan kertaan.

Tuoreen lakkauksen päälle sirotellaan raekooltaan esim. 1 - 2 mm olevaa hiekkaa ns. kynsiksi, jotta massa ei levitettäessä liu'u lakkapintaa pitkin.

Levitysmenetelmä

Käsittely

Lasta, Vetolaatikkomenetelmä

Massaus tehdään lämpötilasta riippuen 6 - 24 h kuluttua pohjustuslakkauksesta.

TEKNOFLOOR 400F epoksilakan kovete- ja muoviosa sekoitetaan huolellisesti hidaskierroksisella porakoneella. Hiekkaseos sekoitetaan lakan joukkoon hidaskierroksisella porakoneella tai pakkosekoittajalla siten, että massasta tulee homogeeninen. Mikäli massan sekoittamiseen käytetään vapaapudotteista betonimyllyä voidaan TEKNOFLOOR 400F kovete ja muoviosa sekoittaa myös betonimyllyssä ennen hiekan lisäystä.

ISOILLA TEOLLISUUSLATTIOILLA huolellisesti sekoitettu massaseos kaadetaan vetolaatikkoon, jolla massa levitetään oikeaan paksuuteen. Hiekan ja TEKNOFLOOR 400F:n on oltava levitettäessä huoneenlämpöisiä (yli +18°C), jotta massa tulee tasaisesti ulos vetolaatikosta. Lopuksi massa tasoitetaan 10 - 15 minuutin kuluttua koneellisesti hiertäen, jolloin saadaan tasainen ja tiivis massapinta.

PIENILLÄ LATTIOILLA massaseos kaadetaan sille alueelle, jolle se riittöisyyden perusteella on tarkoitus levittää. Massa tasoitetaan haluttuun paksuuteen säädettävällä lastalla, jonka jälkeen massa kammataan kevyesti karkeahampaisella teräslastalla säätölastan jälkien poistamiseksi ja tasoitetaan koneellisesti tai käsin hiertäen.

Pintalakkaukset:

Massa pintalakataan lämpötilasta riippuen 6 - 24 h kuluttua 30 - 50 % TEKNOSOLV 9506:lla tai TEKNOSOLV 9515:llä ohennetulla TEKNOFLOOR 300F epoksilakalla. Kemikaalirasituksen alaiset sekä kosteiden tilojen lattiat suositellaan lakattaviksi kahteen kertaan.

Käsittelyolosuhteet

Käsiteltävän pinnan tulee olla kuiva. Käsittelyn ja kuivumisen aikana tulee ilman, pinnan ja tuotteen lämpötilan olla yli +15 °C ja ilman suhteellisen kosteuden alle 80 %. Lisäksi käsiteltävän pinnan ja tuotteen lämpötilan tulee olla vähintään 3 °C yli ilman kastepisteen.

Kuivumisaika

+23 °C / 50 % RH

- kestää kevyen liikenteen

24 h

- täysin kovettunut

7 d

Päällemaalattavissa

Kuivumisaika on edellä mainitun mukainen kun sekä tuotteen, ilman että alustan lämpötila on +23 °C.

Kalvonpaksuuden kasvu ja kuivumistilan ilman suhteellisen kosteuden nousu hidastavat yleensä kuivumista.

Välineiden pesu

TEKNOSOLV 9506

TURVALLISUUS**Varoimet**

Katso käyttöturvallisuustiedote.

CE

0809

Teknos Oy, Takkatie 3, PL 107, 00371 Helsinki

13

Suoritustasoilmoitus nro 0005

0809-CPR-1063

EN 1504-2:2004

Pinnan suojaamiseen tarkoitetut tuotteet - Pinnoite

Fysikaalinen kestävyys (5.1)

Kemiallinen kestävyys (6.1)

Kulumiskestävyys	Vaatus: painohäviö pienempi kuin 3000 mg
Kapillaarinen imeytyminen ja veden läpäisevyys	Vaatus: $w < 0,1 \text{ kg/m}^2 \times \sqrt{h}$
Voimakkaan kemiallisen rasituksen kestävyys	Vaatus: kovuuden väheneminen pienempi kuin 50 %
Iskunkestävyys	Luokka I: $> 4 \text{ Nm}$
Tartunnan lujuus vetokokeessa	Vaatus: Jäykät tuotteet liikennekuorman kanssa: $\geq 2,0 (1,5) \text{ N/mm}^2$
Palokäyttäminen	$B_{fl} - S1$
Vaaralliset aineet	Katso käyttöturvallisuustiedote

Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091

Edellä näkyvät tiedot ovat normatiivisia. Ne perustuvat laboratorikokeisiin ja käytännön kokemukseen. Tiedot ovat ohjeellisia. Emme voi vastata tuloksista, jotka on saavutettu työskentelyolosuhteissa, joita emme voi hallita. Siksi ostajan tai käyttäjän on testattava tuotteidemme soveltuvuus käyttötarkoituksiin käyttämällä levitysmenetelmiä todellisissa levitysolosuhteissa. Vastaamme vain Teknosin toimittamien tuotteiden vikojen suoranaisesti aiheuttamista vahingoista. Tuote on tarkoitettu yksinomaan ammattikäyttöön. Tämä edellyttää, että käyttäjällä on riittävät tiedot tuotteen käyttämiseksi sekä teknisesti että työturvallisuusmielessä oikealla tavalla. Teknosin uusimmat tekniset ja käyttöturvallisuustiedotteet ovat saatavana sivustostamme osoitteessa www.teknos.com. Kaikki tässä asiakirjassa esiintyvät tavaramerkit ovat Teknos Groupin tai sen tytäryhtiöiden yksinomaista omaisuutta.