

TEKNOFLOOR 400F

Epolakki

TEKNOFLOOR värviline liivamass



TEKNOFLOOR värviliivamass sisaldab kahekomponentset lahustivaba TEKNOFLOOR 400F epolakki ja värviliivasegu. Massi kantakse pinnale 4 – 6 mm kihina.

TEKNOFLOOR värviliivamassi kasutatakse suurt kulumiskindlust, tugevat keemilist või kuuma vee koormust talumatel põrandatel. Sobivad kasutuskohad on toiduainete- ja lihatööstused, tselluloosi- ja paberivabrikud, keemiatööstus ja meiereid.

TEKNOFLOOR värviliivamass on suurepärase abrasioonikindlusega tänu paksule kihile ja kõrgele liivasisaldusele. Massi pind ei ole libe.

Vastavalt klassifikatsioonistandardile SFS-EN 13501-1:2002 (Soome Tehniline Uurimiskeskus, uurimisraport RTE 4314/04) on TEKNOFLOOR värviliivamassi tulepüsivusklass Bfl ja suitsu tekkimine kategoorias s1.

TEKNOFLOOR 400F võib kasutada toiduvalmistamise ja -pakendamise seotud ettevõtetes (Smithers Rapra, Certificate Number GC0071).

Toode omab betoonpindade kaitseainena CE-märgist.

TEHNILISED ANDMED

Sertifikaadid, heakskiidud ja klassifikatsioon	CE-märgis, Smithers Rapra, VTT (Soome)
Pinnasoovitus	betoon
Sideaine	Epo
Kuivainesisaldus	ca 100 mahu-%
Tahke aine osakaal	Liivata lakisegu u. 1100 g/l
Lenduvad orgaanilised ühendid (LOÜ)	ca 0 g/l (DIRECTIVE 2010/75/EU) Esitatud LOÜ väärtus on tehasetoodete keskmine ja varieerub sõltuvalt käesoleva tootekirjeldusega hõlmatud üksikutest toodetest.
Kattevõime	4 mm kiht: praktiline kulu: 4–5 l valmisegu/m ² , olenevalt eeltöödeldud pinna karedusest.
Värvitoonid	Toonid, mis on saadud spetsiaalsete värviliiva segude ja pruuni (loodusliku liiva) abil. MÄRKUS! TEKNOFLOOR 400F epolaki värvus võib päikesevalguse käes olevatel esemetel muutuda.
Kõvendi	Comp. B: TEKNOFLOOR HARDENER 400H

Segamissuhe (A:B)**2:1 mahuosa**

TEKNOFLOOR värvilise liivamassi puhul on soovitatavad liiva omadused kas epovärviga toonitud liiv või pruun naturaalne liiv.

Kvartsi liiva kasutamine ei ole soovitatav, kuna see pleegitab niiskuse käes värviliivamassi.

Iga 9 liitri TEKNOFLOOR 400F epolaki segu (komponent A/komponent B = 2:1) kohta sega 30–40 liitrit (43–58 kg) toonitud või naturaalselt liiva.

Kohtade puhul, mis puutuvad kokku eriti tugeva vee- või kemikaalikoormusega, ei tohiks kasutada rohkem kui 35 liitrit liiva 9 liitri lakikihi kohta.

Praktika on näidanud, et järgmised suhted ja terasuured annavad tiheda kihi heade pealekandmisomadustega:

	Värviline liivatasanduskiht	Looduslik liivatasanduskiht
TEKNOFLOOR 400F epolakk segu	9 liitrit	9 liitrit
Värviline liiv, terasuurus 0,7 - 1,2 mm	28 liitrit = 41 kg	-
Värviline liiv, terasuurus 1,0 - 1,8 mm	7 liitrit = 10 kg	-
Looduslik liiv, terasuurus 0,8 - 1,2 mm	-	18 liitrit = 26 kg
Looduslik liiv, terasuurus 1 - 2 mm	-	17 liitrit = 25 kg
VALMIS TASANDUSKIHT	35 LIITRIT	35 LIITRIT

Kasutusaeg

+23 °C

1 - 2 h (põrandale valatuna)

15 - 30 min (anumas hoituna)

Lahusti

Ei lahjendata.

Säilitamine

Säilivusaeg on etiketil. Ladustada tihedalt suletud anumates ja jahedas.

KASUTUSJUHEND

Pinna eeltöötlus

UUED BETOONPINNAD: Batoon peab olema vähemalt 4 nädalat vana ja kuivanud selliseks, et betoonivalu niiskus on seotud ja pind kuivanud. Betooni niiskus võib olla max 97% suhtelise niiskusena või 4 massi% (54/BLY 12).

Terasharjaga hõõrutud pinnalt eemaldatakse tihe tsemendiliimikiht abrasiivpritsi või lihvimisega. Pude ja pulbriline pealiskiht lihvitakse nii, et täiteaineid sisaldav kõva betoonpind tuleb nähtavale. Eemaldage kogu tsemenditolm tolmuimejaga või harjaga. Betooni pinnal ei tohi olla nakkumist takistavaid aineid.

VANAD BETOONPINNAD: Värvimata, rasvased põrandad saab puhastada emulsioonpesu abil. Pärast seda eemaldatakse põrandalt võimalik tsemendiliimikiht abrasiivpritsiga, freesimise, lihvimise või happelise pesuainega. Freesimine ja abrasiivprits on parimad eeltötlusmeetodid, kui on vaja eemaldada ebakvaliteetset betoonikihti või vanu kestendavaid värvi- või pinnakattekihte.

Uue ja vana betoonpõranda eeltötlusmeetodid valitakse vastavast põranda seisukorrale ja selle tulevastele koormustele. Kui põrand peab taluma intensiivset mehaanilist, keemilist ja kuuma vee koormust, on parim eeltötlusmeetod freesimine või abrasiivpritsiga puhastamine. Pinna lihvimine piisab eeltötluseks, kui põrand peab taluma kergeid mehaanilisi koormusi. Happelise pesuvahendiga töötlemist üldiselt ei soovitata tööstuslike massiivsete põrandate eeltötluseks. Seda kasutatakse üldjuhul väikestel objektidel, kus mehaanilisi eeltötlusmeetodeid ei ole võimalik kasutada.

Söövitamine tehakse RENSA ETCHING söövitamislahusega. Põrand loputada veega ja lasta kuivada.

Vajalikud eritööd, nagu soonte saagimine armatuuri ja betooni liitekohtadesse, töö- ja liikumisvuukide avamine, põrandaliistude tegemine ja nurkade ümardamine, õõnsuste ja pragude pahteldamine ning põranda võimalik tasandamine on soovitatav teha enne lõplikku kruntlakkimist. Pahteldamise võib teha TEKNOPOX FILL-iga või jäiga pahtliga, mis tehakse nii, et segatakse piisavalt, näiteks 0,1 – 0,6 mm kuiva liiva lahjendamata epolakk.

Kruntimine

Kruntimine tehakse TEKNOFLOOR 300F epolakiga, mis on lahjendatud 30–50% TEKNOSOLV 9506 või TEKNOSOLV 9515-ga. Lahusti kogus sõltub betooni tihedusest. Valage segu kohe pärast segamist põrandale. Jaotage laiali näiteks lühikese karvaga mohäärulliga. Kandke lakk rikkalikult peale, nii et pind oleks täielikult kaetud õhukese lakikihiga. Kruntimiskihtide arv sõltub betoonpinna kvaliteedist. Kruntimist võib olla vaja teha mitu korda.

Puistake värske lakikihi peale liiva (terasuurus nt 1–2 mm), et vältida tasanduskihi libisemist pinnal pealekandmise ajal.

Pealekandmismeetod

liip, roller box

Pealekandmine

Tasanduskiht kantakse peale siis, kui kruntkiht on kuivanud 6–24 tundi, olenevalt temperatuurist.

Sega TEKNOFLOOR 400F baas ja kõvendi hoolikalt aeglaselt pöörleva trelliga. Lisa liivasegu ja sega aeglaselt pöörleva trelli või elektrilise mikseriga homogeenseks massiks. Vabalt langeva betoonisegisti kasutamisel võib TEKNOFLOOR 400F alust ja kõvendit enne liiva lisamist samuti masinas segada.

SUURTEL TÖÖSTUSPÕRANDATEL pealekandmisel vala hoolikalt segatud tasandussegu rullikkasti aplikaatorisse ja jaota see vajaliku kihi paksuseni laiali. Liiv ja TEKNOFLOOR 400F epolakk peavad pealekandmise ajal olema toatemperatuuril (üle +18 °C), et tagada tasandussegu ühtlane voolamine rullikkastist. Silu tasandussegu 10–15 minuti pärast mehaaniliselt hõõrudes, et saavutada ühtlane ja tihe tasanduspind.

Väikestel pindadel vala tasandussegu põranda alale, mida see vastavalt kulunormile peaks katma. Kandke ühtlase kihina reguleeritava spaatliga ja kammige kergelt jänehambulise terasspaatliga, et spaatliijäljed siluda. Viimistlege mehaaniliselt või käsitsi tasandamisega.

Peamine kiht: Tasanduskiht kaetakse 6–24 tunni pärast, olenevalt temperatuurist, TEKNOFLOOR 300F epolakiga, mis on lahjendatud 30–50% ulatuses TEKNOSOLV 9506 või TEKNOSOLV 9515-ga. Kemikaali- ja niiskuskooormusega põrandate puhul on soovitatav teha kaks kihti.

Värvimistingimused

Töödeldav pind peab olema kuiv. Värvimise ja kuivamise ajal peab õhu, värvitava pinna ja värvi temp. olema üle +15 °C, ja õhu suhteline niiskus alla 80%. Lisaks peab töödeldava pinna ja värvi temperatuur olema vähemalt 3 °C kõrgem keskkonnaõhu kastepunktist.

Kuivamisajad	+23 °C / 50% RH
- kannatab kerget liikumist	24 h
- lõplik kuivamine	7 päeva
Pealevärvitav	Kuivamisaja puhul on eeldatud, et toote, õhu ja pinna temperatuur on +23°C.

Värvikihi paksus ja kuivamisajal õhu suhtelise niiskuse tõus pikendavad kuivamist.

Töövahendite pesu	TEKNOSOLV 9506
--------------------------	----------------

TÖÖTERVISHOID

Ohutus- ja ettevaatusabinõud	Vt. ohutuskaarti.
-------------------------------------	-------------------



0809

Teknos Oy, Takkatie 3, P.O. Box 107, FI-00371 Helsinki, Finland

13

Toimivusdeklaratsioon nr. 0005

0809-CPR-1063

EN 1504-2:2004

Pinnakaitsevahendid – pinnakatted

Füüsikaline vastupidavus (5.1)

Keemiline vastupidavus (6.1)

Hõõrdekindlus	Nõue: massikaotus väiksem kui 3000mg
Kapillaarimavus ja vee läbilaskvus	Nõue: $w < 0,1 \text{ kg/m}^2 \times \sqrt{h}$
Raske kemikaalikoormuse talumine	Nõue: kõvaduse kaotus alla 50 %
Löögikindlus	Klass I: $> 4 \text{ Nm}$
Nakketugevus tõmbetestil	Nõue: jäik süsteem tõmbega: $\geq 2,0 (1,5) \text{ N/mm}^2$
Tulepüsivus	$B_{fl} - s1$
Ohtlikud koostisained	Vt ohutuskaarti

Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091

Eeltoodud teave on normatiivne ja põhineb laborikatsetel ja praktilistel kogemustel. Teave ei ole siduv ja me ei võta endale vastutust meie poolt mitte kontrollitavates töötingimustes saadud tulemuste eest; ostja ega kasutaja ei ole vabastatud kohustusest katsetada meie toodete sobivust konkreetseteks ülesanneteks ja rakendusmeetoditeks tegelikes rakendustingimustes. Meie vastutus katab ainult otseselt Teknosa tarnitud toodete defektide põhjustatud kahjustusi. Toode on mõeldud ainult professionaalseks kasutamiseks. See eeldab, et kasutajal on piisavalt teadmisi toote korrektseks kasutamiseks tehniliste ja tööohutuse aspektide osas. Teknosa tehniliste andmelehtede ja materjali ohutuslehtede uusimad versioonid on kättesaadavad meie kodulehel aadressil www.teknos.com. Kõik selles dokumendis nähtavad kaubamärgid on Teknos Groupi või selle sidusettevõtete ainuomand.