

TEKNOFLOOR 300F

Epoxiklarlack

TEKNOFLOOR 300F är en lösningsmedelsfri tvåkomponent epoxiklarlack för betonggolv. Färgproduktgrupp 648 enligt MaalausRYL 2012 (FI). Glans: grupp 1 (FI), högblank. EU VOC gränsvärde (kat A/j): 500 g/l. Produktens VOC: max. 500 g/l.



Användning: Som grundning under epoxibeläggningar och -massor samt för täcklackering av färgsandmassor och slipmassor. Fyllt med sand kan lacken även användas för reparation av betonggolv och för utförande av hörnavrundningar.

TEKNOFLOOR 300F tål nötning och kemikalier. Förtunnad epoxiklarlack tränger in i betongens porer, gör grunden tät samt säkrar beläggningens och massans vidhäftning till underlaget. OBS! Lackens kulör kan förändras om den utsätts för solljus. Produkten har CE-godkännande för skydd av betongytor. TEKNOFLOOR 300F lämpar sig för användning i utrymmen för livsmedelsproduktion och -packning (Smithers Rapra, Certificate Number GC0071).

TEKNISKA DATA

Certifikat, godkännande och klassificeringar	CE-märkning, Smithers Rapra
Rekommenderade underlag	Betong
Bindemedel	Epoxi
Torrhalt	100 volym-%
Totala massan av fasta ämnen	Ca 1100 g/l
Flyktiga organiska ämnen (VOC)	Ca 0 g/l (DIRECTIVE 2010/75/EU) Det angivna VOC-värdet är genomsnittsvärdet för fabrikstillverkade produkter, och det kan därför förekomma skillnader mellan enskilda produkter som omfattas av detta tekniska datablad.
Praktisk dryghet	Värdena är beroende av ytans grovhet och uppsugningsförmåga. Riktvärde för stålglättat betonggolv: vid grundlackering 3 - 6 m ² /l.
Glans (60°)	Högblank
Härdare	Komp. B: TEKNOFLOOR HARDENER 300H
Blandningsförhållande (A:B)	2:1 volymdelar

Brukstid	+23 °C
	Oförtunnad blandning: 30 - 40 min (blandning som hållts ut på golvet) 10 min (förvarad i blandningskärlet)
	Förtunnad blandning: 40 - 60 min (blandning som hållts ut på golvet)
Förtunning	TEKNOSOLV 9506, TEKNOSOLV 9515.
Lagring	Lagringsbeständigheten anges på etiketten. Bör lagras svalt och i tätt försluten förpackning.

BRUKSANVISNING

Ytans förbehandling	<p>NYA BETONGYTOR: Betongen bör vara minst 4 veckor gammal och väl härdad så, att betonggjutningens fukt är bunden och ytan har torkat. Betongens fukthalt får vara högst 97 % som relativ fuktighet eller 4 viktsprocent (by 54 / BLY 12).</p> <p>Från stålglättad betong avlägsnas det täta cementhudskiktet med slungrensning eller ytslipning. Spröda, mjölkaktiga golvytor slipas så, att man får fram en hård, ballasthaltig betong. Cementdammet sugs eller sopas bort därefter. På betongytan får det ej finnas ämnen som förhindrar vidhäftningen.</p> <p>GAMLA BETONGYTOR: Omålade, nedsmorda golv rengörs med emulgerande tvättmedel. Därefter avlägsnas eventuell cementhud med slungrensning, fräsning, ytslipning eller syrabetning. Fräsning och slungrensning är de bästa förbehandlingsmetoderna när det gäller att avlägsna dålig betong eller gamla, avflagande färg- eller massaskikt.</p> <p>Förbehandlingsmetoden för både ny och gammal betong väljs enligt golvetns kondition och de påfrestningar golvet kommer att utsättas för. För ytor som utsätts för stark mekanisk eller kemisk påfrestning eller för hett vatten är fräsning eller slungrensning de bästa metoderna. Om golvet kommer att utsättas för endast lindrig mekanisk påfrestning, är ytslipning en tillräcklig förbehandling. Syrabetning rekommenderas ej i allmänhet som förbehandling för massagolv inom industrin. Betning används främst för små objekt, då det ej är möjligt att utföra mekanisk förbehandling.</p> <p>Betningen utförs med Teknos RENSA ETCHING betningsmedel. Efter betningen sköljs golvet med riklig mängd vatten och får sedan torka.</p> <p>Det rekommenderas att specialarbetena genomförs före den egentliga</p>
----------------------------	---

grundlackeringen. Sådana specialarbeten är monteringen av fotlister och hörnavrundningar, sågning av slitsar i fogar mellan stål och betong, öppning av arbets- och dilatationsfogar, kittning av hål och sprickor samt eventuell spackling av golvet. Kittningen kan utföras med TEKNOPOX FILL eller med ett stelt kitt, som tillverkas genom att i den oförtunnade epoxilacken blanda en tillräcklig mängd torr sand, t.ex. av kornstorleken 0,1 - 0,6 mm.

Instruktioner angående ytans förbehandling finns i standarderna EN ISO 12944-4 och ISO 8501-2.

Appliceringsmetod

Rulle

Applicering

Grundlackering:

Grundlackeringen utförs som vått-på-vått-målning med lack som förtunnats 30 - 50 % med TEKNOSOLV 9506 eller TEKNOSOLV 9515. Förtunningens mängd är beroende av betongens täthet. Blandningen hålls omedelbart efter omblandningen ut längs med golvet och bredds ut med t.ex. korthårig rulle. Så rikligt med lack används att betongytan impregneras. Partier där lacken helt sugts in i betongen behandlas omedelbart på nytt. Antalet grundlackeringar är beroende av betongytans kvalitet. Grundningen måste eventuellt göras i flera skikt. Om betongytan förblir porös, kan det vid utbredning av beläggnings uppstå luftbubblor, som lämnar kvar hål i ytan.

När grundningen har torkat minst 6 timmar, kan beläggnings eller massan appliceras. Längre än dygnslånga intervaller bör undvikas. Om över 24 timmar har gått sedan grundlackeringen, bör lackytan slipas och rengöras före applicering av beläggnings.

Täcklackering:

Täcklackeringen utförs med lack som förtunnats 30 - 50 % med TEKNOSOLV 9506 eller TEKNOSOLV 9515. Blandningen hålls omedelbart efter omblandningen ut längs med golvet och bredds ut med t.ex. korthårig rulle. Vid behov kan täcklackeringen utföras på nytt efter 6 - 24 h av den första appliceringen.

Appliceringsförhållanden

Under appliceringen och torktiden ska luftens, ytans och produktens temperatur vara över +10°C och den relativa luftfuktigheten under 80 %. Dessutom skall temperaturen för ytan som behandlas och för produkten vara minst 3°C över luftens daggpunkt.

Torktid	+23 °C / 50% RH		
- tål lätt trafik	16 h Torktiden är enligt ovanstående, då både produktens, luftens och underlagets temperatur är +23 °C.		
Övermålningsbar	ytans temperatur	med sig själv, TEKNOFLOOR 400F eller TEKNOFLOOR 500F	
		min.	max.*
	+10 °C	24 h	48 h
	+23 °C	6 h	24 h
* Maximal övermålningsintervall utan uppruggning. Ökad skiktjocklek och högre relativ luftfuktighet i torkningsutrymmet förlänger i allmänhet torkningen.			

Rengöring TEKNOSOLV 9506 eller TEKNOSOLV 9515.

HÄLSA OCH SÄKERHET

Säkerhets- och försiktighetsåtgärder Se säkerhetsdatabladet.



0809

Teknos Oy, Spiselvägen 3, PB 107, 00371 Helsingfors, Finland

13

Prestandadeklaration nr 0004

0809-CPR-1063

EN 1504-2:2004

Produkter avsedda för skydd av ytan - Beläggning	
Fysikalisk beständighet (5.1)	
Kemisk beständighet (6.1)	
Nötningshärdighet	Krav: viktförlust under 3000 mg
Kapillär absorption och vattenpermeabilitet	Krav: $w < 0,1 \text{ kg/m}^2 \times \sqrt{h}$
Beständighet mot starka kemiska ämnen	Krav: hårdheten minskar med mindre än 50 %
Slaghållfasthet	Klass I: $> 4 \text{ Nm}$
Vidhäftningsförmåga med dragprov	Krav: Stela system med trafik: $\geq 2,0 (1,5) \text{ N/mm}^2$
Farliga ämnen	Se säkerhetsdatabladet

Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091

Ovanstående information är normgivande och baseras på laborietester och praktiska experiment. Informationen är inte bindande och vi åtar oss inget ansvar för resultat som erhålls under arbetsförhållanden som ligger utanför vår kontroll. Följaktligen är det köparens eller användarens ansvar att testa om vår produkt är avsedd för ändamålet och appliceringsmetoden vid det faktiska användningstillfället. Vårt ansvar omfattar endast skador som direkt orsakas av den produkt som levereras av Teknos. Produkten är uteslutande avsedd för yrkesmässigt bruk. Detta förutsätter att användaren besitter nödvändiga kunskaper för att handha produkten på ett både tekniskt och arbetarskyddsmässigt riktigt sätt. Den senaste versionen av Teknos datablad och säkerhetsdatablad finns på vår hemsida www.teknos.com. Alla varumärken som visas i detta dokument är exklusiv egendom för Teknos Group och dess tillhörande bolag.