

TEKNOFLOOR 300F

Эпоксидный лак

TEKNOFLOOR 300F является двухкомпонентным эпоксидным лаком без содержания растворителя, предназначенный для бетонного пола.



Применение: В качестве грунтовки под эпоксидные покрытия и массы, а также в качестве поверхностного лака на цветной песок и размолотую массу. Наполненный песком, его можно применять для заделки бетонного пола и округливания углов.

TEKNOFLOOR 300F выдерживает износ и химические вещества. Разбавленный эпоксидный лак заполняет поры бетона, уплотняя грунтовку и укрепляя адгезию покрытий и масс к подложке. **ВНИМАНИЕ!** На участках, подверженные воздействию солнца, у лака, возможно, будет изменение цвета. Краска получила международный сертификат соответствия CE на возможность ее применения для защиты бетонных конструкций, который регулируется нормами ЕС. TEKNOFLOOR 300F может применяться в помещениях, где производятся или упаковываются продукты питания. (Smithers Rapra, Сертификат № GC0071).

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Сертификаты, заключения и классификация	CE маркировка, Smithers Rapra
Рекомендуемые поверхности	Бетон
Связующее	Эпоксидная
Содержание нелетучих веществ	100 объемных %
Общая масса нелетучих веществ	Прим. 1100 г/л
Летучие органические соединения (ЛОС)	Прим. 0 г/л (DIRECTIVE 2010/75/EU) Приведенное значение ЛОС является средним значением для продуктов заводского производства, и, следовательно, оно может варьироваться в зависимости от отдельных продуктов, которых касается эта Техническая спецификация.
Практический расход	На расход влияют шероховатость поверхности и впитывающая способность. Условные величины для бетонного пола, обработанного стальным мастерком: при грунтовке 3 - 6 м ² /л.
Глянец (60°)	Высокогляnceвая
Отвердитель	Комп. Б: TEKNOFLOOR HARDENER 300H

Соотношение смешивания (А:Б)	2:1 частей по объему
Жизнеспособность	+23 °С Неразбавленная смесь: 30 - 40 мин. (разлитая на пол) 10 мин.(при хранении в смесительной емкости) Разбавленная смесь: 40 - 60 мин.(разлитая на пол)
Разбавитель	TEKNOSOLV 9506, TEKNOSOLV 9515.
Хранение	Срок хранения указан на этикетке. Хранить в прохладном месте в герметично закрытой емкости.

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Подготовка поверхности	<p>НОВЫЕ БЕТОННЫЕ ПОВЕРХНОСТИ: Бетонные поверхности должны быть залиты, как минимум, 4 недели назад и быть твердыми и отвержденными таким образом, чтобы влага заливки бетона связалась, и поверхность стала сухой. Максимальная влажность бетона может быть макс. 97% относительной влажности или 4 объемных % (при 54 / BLY 12).</p> <p>С бетонной поверхности, обработанной стальным мастерком, удалить плотную цементную пленку путем дробеструйной очистки или поверхностного шлифования. Хрупкие и рыхлые поверхности отшлифовать таким образом, чтобы появился твердый каменный слой. После этого удалить цементную пыль пылесосом или щеткой. На поверхности не должны оставаться вещества, препятствующие адгезии.</p> <p>СТАРЫЕ БЕТОННЫЕ ПОВЕРХНОСТИ: Неокрашенные жирные полы очистить эмульсионной промывкой. После этого с пола удалить возможную цементную пленку дробеструйной очисткой, фрезерованием, шлифованием поверхности или травлением кислотой. Фрезерование и дробеструйка являются наилучшими способами предварительной подготовки, если требуется удалить бетонный слой, находящийся в плохом состоянии, или старую отслаивающуюся краску, или слои композиции.</p> <p>Для нового и старого бетонного пола способ предварительной подготовки выбирают в зависимости от состояния пола и</p>
-------------------------------	--

подверженности нагрузкам. Для сильных механических и химических нагрузок и нагрузок горячей водой наилучший способ предварительной подготовки являются фрезерование или дробеструйная очистка. Шлифование поверхности является достаточным как предварительная подготовка поверхности, если пол будет подвергаться незначительным механическим нагрузкам. Травление кислотой обычно не рекомендуется как предварительная подготовка для пола промышленного назначения. Его в основном применяют для небольших участков, в которых механический способ предварительной подготовки невозможно применять.

Травление выполняют раствором RENSA ETCHING. После травления пол промыть водой и дать высохнуть.

Необходимые спецработы такие, как распилка стальных и бетонных соединительных мест, вскрытие рабочих и проходных швов, выполнение плитусов и скругление углов, шпатлевку впадин и трещин, а также возможное выравнивание пола, рекомендуется выполнять до самого грунтовочного нанесения лаком. Шпатлевку можно выполнять при помощи ТЕКНОРОХ FILL или жесткой шпатлевкой, которую готовят достаточным смешиванием (напр. 0,1 - 0,6 мм сухого песка в неразбавленный эпоксидный лак).

Дополнительные сведения о предварительной подготовке и техническом обслуживании см. "Руководство по антикоррозионной окраске" АО ТЕКНОС. Инструкцию по предварительной подготовке можно найти в стандарте EN ISO 12944-4 и ISO 8501-2.

Способ нанесения

Валиком

Нанесение

Грунтовочная лакировка:

Грунтовочную лакировку выполняют способом "мокрым по мокрому", разбавленным на 30 - 50% TEKNOSOLV 9506 или TEKNOSOLV 9515 лаком. Количество разбавителя зависит от плотности бетона. Смесь выливать сразу после смешивания по потоку на пол и развести, например, короткошерстным валиком. Лак применять в достаточном количестве, чтобы бетонная поверхность пропиталась. Места, в которых лак впитался полностью в бетон, сразу вновь обработать. Количество слоев грунтовочного лака зависит от качества бетона. Грунтовочную обработку, возможно, придется выполнять несколько раз. Если на бетонной поверхности останутся поры, то при нанесении покрытия могут подняться пузыри, которые оставят на поверхности дырки.

Когда грунтовка высохла в течение 6 часов, то можно покрытие или массу наносить. Больше суток промежуточное время следует избегать. Если после грунтовки прошло более 24 часов, то лакированную поверхность следует отшлифовать до шероховатости и очистить до покрытия.

Поверхностная лакировка:

Поверхностную лакировку выполняют разбавленным на 30 - 50% TEKNOSOLV 9506 или TEKNOSOLV 9515 лаком. Смесь выливать сразу после смешивания по потоку на пол и развести, например, короткошерстным валиком. При необходимости поверхностную лакировку можно выполнять вновь через 6 -24 часов после нанесения.

Условия нанесения

Во время нанесения и высыхания материала температура воздуха, поверхности и материала должна быть выше +10 °С, относительная влажность воздуха ниже 80 %. Дополнительно, температура обрабатываемой поверхности и материала должны быть, как минимум, на 3 °С выше точки росы воздуха.

Время высыхания	+23 °C / 50 % RH	
- выдерживает легкое движение	16 ч	
Нанесение следующего слоя	Вышеуказанное время высыхания дано, когда температура как материала, воздуха, так и подложки составляет +23 °C.	
	температура поверхности	ТЕКНОFLOOR 300F, ТЕКНОFLOOR 400F или ТЕКНОFLOOR 500F
		мин.
+10 °C	24 ч	48 ч
+23 °C	6 ч	24 ч
	* Макс. промежуток времени, при котором не требуется обработка поверхности до шероховатости.	
	Увеличение толщины пленки и повышение относительной влажности воздуха в помещении высыхания, как правило, замедляют процесс высыхания.	
Очистка	TEKNOSOLV 9506 или TEKNOSOLV 9515.	

ЗДОРОВЬЕ И БЕЗОПАСНОСТЬ

Безопасность и меры предосторожности

См. паспорт безопасности.

**0809**

Teknos Oy, Takkatie 3, P.O. Box 107, FI-00371 Helsinki, Finland

13

Declaration of Performance No. 0004

0809-CPR-1063

EN 1504-2:2004

Surface protection products – Coating	
Physical resistance (5.1)	
Chemical resistance (6.1)	
Abrasion resistance	Requirement: Weight loss less than 3000 mg
Capillary absorption and permeability to water	Requirement: $w < 0,1 \text{ kg/m}^2 \times \sqrt{h}$
Resistance to severe chemical attack	Requirement: Reduction in hardness of less than 50 %
Impact resistance	Class I: $> 4 \text{ Nm}$
Adhesion strength by pull-off test	Requirement: Rigid system with trafficking: $\geq 2,0 (1,5) \text{ N/mm}^2$
Dangerous substances	See safety data sheet

Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091

Приведённые данные получены на основании лабораторных испытаний и практического опыта. Данные имеют непостоянный характер, поэтому мы не можем принять ответственность за результаты, полученные в определённых рабочих условиях. Покупатель или потребитель не освобождается от обязанности проверять пригодность продукции к конкретным условиям и методам нанесения. Наша ответственность ограничивается ущербом, непосредственно связанным с дефектами продукции Teknos. Продукция предназначена только для профессионального использования. Это предполагает, что пользователь краски обладает достаточными знаниями по её применению, а также технической информацией и информацией по вопросам безопасности труда. Актуальные версии технических спецификаций и паспортов безопасности доступны на веб-сайте www.teknos.com. Все торговые марки, указываемые в настоящем документе, являются исключительной собственностью компании Teknos Group или ее дочерних компаний.