

TEKNOFLOOR 300F

Epoksilakka

TEKNOFLOOR 300F on liuotteeton kaksikomponenttinen epoksilakka betonilattioita varten. MaalausRYL 2012:n mukainen maalaustuoteryhmä 648. Kiiltoryhmä 1, täyskiiltävä. EU VOC raja-arvo (kat A/j): 500 g/l. Tuotteen VOC: max. 500 g/l.



Käyttö: Epoksinnoitteiden ja -massojen pohjustukseen sekä värihiekk- ja hiertomassojen pintalakkaukseen. Hiekalla täytettynä sitä voidaan käyttää betonilattian paikkaamiseen ja nurkkapyörityksien tekoon.

TEKNOFLOOR 300F kestää kulutusta ja kemikaaleja. Ohennettu epoksilakka tunkeutuu betonin huokosiin tiivistäen pohjan ja varmistaen pinnoitteen ja massan tartunnan alustaan. HUOM! Lakkaan saattaa tulla värisävymuutoksia auringonvalolle alttiissa kohteissa. Tuote on CE-hyväksytty betonipintojen suojaamiseen. TEKNOFLOOR 300F soveltuu käytettäväksi elintarvikkeiden tuotanto- ja pakkaustiloissa (Smithers Rapra, Certificate number GC0071).

TEKNISET TIEDOT

Hyväksynät, sertifiikatit ja luokitus	CE-merkintä, Smithers Rapra
Alustasuositus	Betoni
Sideaine	Epoksi
Kuiva-ainepitoisuus	100 tilavuus-%
Kiintoainepitoisuus	N. 1100 g/l
Haihtuvat orgaaniset aineet (VOC)	N. 0 g/l (DIRECTIVE 2010/75/EU) Annettu VOC-arvo on tehdastuotteiden keskiarvo ja vaihtelee tämän tuoteselosteen kattamien yksittäisten tuotteiden mukaan.
Käytännön riittoisuus	Riittoisuuteen vaikuttaa lakattavan pinnan karheus ja imukyky. Ohjearvona teräshierretyle betonilattialle: pohjustuksessa 3 - 6 m ² /l.
Kiilto (60°)	Täyskiiltävä
Kovete	Comp. B: TEKNOFLOOR HARDENER 300H
Sekoitussuhde (A:B)	2:1 tilavuusosaa
Käyttöaika	+23 °C Ohentamaton seos: 30 - 40 min (lattialle kaadettuna) 10 min (sekoitusastiassa säilytettynä) Ohennettu seos: 40 - 60 min (lattialle kaadettuna)
Ohenne	TEKNOSOLV 9506, TEKNOSOLV 9515.

Varastointi

Varastointikestävyys ilmoitetaan etiketissä. Varastoitava viileässä ja tiiviisti suljetuissa astioissa.

KÄYTTÖOHJEET

Pinnan esikäsittely

UUDET BETONIPINNAT: Uuden betonin on oltava vähintään 4 viikkoa vanha ja kovettunut siten, että betonivalun kosteus on sitoutunut ja pinta kuivunut. Betonin kosteus saa olla korkeintaan 97 % suhteellisena kosteutena tai 4 paino-% (by 54 / BLY 12).

Teräshierretyn betonin pinnasta poistetaan tiivis sementtiliimakerros sinkopuhdistuksella tai pintahionnalla. Hauraat, jauhomaiset lattiapinnat hiotaan siten, että saadaan esille kova, kiviainespitoinen betonikerros. Sen jälkeen sementtipöly imuroidaan tai harjataan pois. Betonin pinnalla ei saa olla tartuntaa estäviä aineita.

VANHAT BETONIPINNAT: Maalaamattomat, rasvaiset lattiat puhdistetaan emulsiopesulla. Sen jälkeen lattialta poistetaan mahdollinen sementtiliimakerros sinkopuhdistuksella, jyrinnällä, pintahionnalla tai happopeittauksella. Jyrintä ja sinkopuhdistus ovat parhaat esikäsittelymenetelmät, kun joudutaan poistamaan huonoa betonia tai vanhoja hilseileviä maali- tai massakerroksia.

Uuden ja vanhan betonilattian esikäsittelymenetelmä valitaan lattian kunnon ja lattialle kohdistuvien rasitusten mukaan. Kovaan mekaaniseen, kemialliseen ja kuumavesirasitukseen paras esikäsittelymenetelmä on jyrintä tai sinkopuhdistus. Pintahionta riittää esikäsittelyksi, mikäli lattiaan kohdistuu lieviä mekaanisia rasituksia. Happopeittoa ei yleensä suositella teollisuuden massalattioiden esikäsittelyksi. Sitä käytetään pääasiassa pienissä kohteissa, joissa mekaanisia esikäsittelymenetelmiä ei voida käyttää.

Peittäus tehdään RENZA ETCHING peittäusliuoksella. Peittauksen jälkeen lattia huuhdellaan vedellä ja sen annetaan kuivua.

Tarvittavat erikoistyöt kuten urien sahaus teräksien ja betonin liityntäkohtiin, työ- ja liikuntasauvojen avaus, jalkalistojen ja nurkkapyörityksien teko, kolojen ja halkeamien kittaus sekä mahdollinen lattian tasoitus suositellaan tehtäväksi ennen varsinaista pohjustuslakkausta. Kittaukset voidaan tehdä TEKNOPOX FILLillä tai jäykällä kitillä, joka tehdään sekoittamalla riittävästi esim. 0,1 - 0,6 mm:n kuivaa hiekkaa ohentamattomaan epoksilakkaan.

Lisätietoja esikäsittelystä ja huoltomaalauksesta on Teknosin käsikirjassa "Korroosionestomaalauksen käsikirja". Opastavia tietoja pinnan esikäsittelystä

löytyy standardeista EN ISO 12944-4 ja ISO 8501-2.

Levitysmenetelmä

Tela

Käsittely

Pohjustuslakkaus:

Pohjustuslakkaus tehdään "märkää märälle" -menetelmällä 30 - 50 % TEKNOSOLV 9506:lla tai TEKNOSOLV 9515:llä ohennetulla lakalla. Ohenteen määrä riippuu betonin tiivyydestä. Seos kaadetaan heti sekoituksen jälkeen vanaksi lattialle ja levitetään esim. lyhytnukkaisella telalla. Lakkaa käytetään niin runsaasti, että betonipinta kyllästyy. Paikat, joissa lakka imeytyy kokonaan betoniin käsitellään heti uudelleen. Pohjustuslakkakertojen määrään vaikuttaa betonipinnan laatu. Pohjustuskäsittely voidaan joutua tekemään useaan kertaan. Jos betonipinta jää huokoiseksi, voi pinnoitetta levitettäessä nousta ilmakuplia, jotka jättävät reikiä pintaan.

Kun pohjustus on kuivunut vähintään 6 tuntia, voidaan pinnoite tai massa levittää. Yli vuorokauden väliaikaa on vältettävä. Mikäli pohjustuksesta on kulunut yli 24 tuntia, on lakkapinta karhennettava hiomalla ja puhdistettava ennen pinnoitusta.

Pintalakkkaus:

Myös pintalakkaukseen lakkaa tulee ohentaa 30 - 50 % TEKNOSOLV 9506:lla tai TEKNOSOLV 9515:llä. Seos kaadetaan heti sekoituksen jälkeen vanaksi lattialle ja levitetään esim. lyhytnukkaisella telalla. Tarvittaessa pintalakkkaus voidaan suorittaa uudestaan 6 - 24 h kuluttua ensimmäisestä lakkauksesta.

Käsittelyolosuhteet

Käsittelyn ja kuivumisen aikana tulee ilman, pinnan ja tuotteen lämpötilan olla yli +10 °C ja ilman suhteellisen kosteuden alle 80 %. Lisäksi käsiteltävän pinnan ja tuotteen lämpötilan tulee olla vähintään 3 °C yli ilman kastepisteen.

Kuivumisaika

+23 °C / 50 % RH

- kestää kevyen liikenteen

16 h

Kuivumisaika on edellä mainitun mukainen kun sekä tuotteen, ilman että alustan lämpötila on +23 °C.

Päällemaalattavissa

pinnan lämpötila	itsellään, TEKNOFLOOR 400F:llä tai TEKNOFLOOR 500F:llä	
	min.	max.*
+10 °C	24 h	48 h
+23 °C	6 h	24 h

* Maksimi päällemaalausväliaika ilman karhennusta.

Kalvonpaksuuden kasvu ja kuivumistilan ilman suhteellisen kosteuden nousu hidastavat yleensä kuivumista.

Välineiden pesu

TEKNOSOLV 9506 tai TEKNOSOLV 9515.

TURVALLISUUS

Varoimet

Katso käyttöturvallisuustiedote.



0809

Teknos Oy, Takkatie 3, PL 107, 00371 Helsinki

13

Suoritustasoilmoitus nro 0004

0809-CPR-1063

EN 1504-2:2004

Pinnan suojaamiseen tarkoitetut tuotteet - Pinnoite	
Fysikaalinen kestävyys (5.1)	
Kemiallinen kestävyys (6.1)	
Kulumiskestävyys	Vaatus: painohäviö pienempi kuin 3000 mg
Kapillaarinen imeytyminen ja veden läpäisevyys	Vaatus: $w < 0,1 \text{ kg/m}^2 \times \sqrt{h}$
Voimakkaan kemiallisen rasituksen kestävyys	Vaatus: kovuuden väheneminen pienempi kuin 50 %
Iskunkestävyys	Luokka I: $> 4 \text{ Nm}$
Tartunnan lujuus vetokokeessa	Vaatus: Jäykät tuotteet liikennekuorman kanssa: $\geq 2,0 (1,5) \text{ N/mm}^2$
Vaaralliset aineet	Katso käyttöturvallisuustiedote

Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091

Edellä näkyvät tiedot ovat normatiivisia. Ne perustuvat laboratoriotesteihin ja käytännön kokemukseen. Tiedot ovat ohjeellisia. Emme voi vastata tuloksista, jotka on saavutettu työskentelyolosuhteissa, joita emme voi hallita. Siksi ostajan tai käyttäjän on testattava tuotteidemme soveltuvuus käyttötarkoituksiin käyttämällä levitysmenetelmiä todellisissa levitysolosuhteissa. Vastaamme vain Teknosin toimittamien tuotteiden vikojen suoranaisesti aiheuttamista vahingoista. Tuote on tarkoitettu yksinomaan ammattikäyttöön. Tämä edellyttää, että käyttäjällä on riittävät tiedot tuotteen käyttämiseksi sekä teknisesti että työturvallisuusmielessä oikealla tavalla. Teknosin uusimmat tekniset ja käyttöturvallisuustiedotteet ovat saatavana sivustostamme osoitteessa www.teknos.com. Kaikki tässä asiakirjassa esiintyvät tavaramerkit ovat Teknos Groupin tai sen tytäryhtiöiden yksinomaista omaisuutta.