

TEKNOFLOOR 300F

Epolakk

TEKNOFLOOR 300F on kahekomponentne lahustivaba epolakk betoonpõrandatele.



Kasutamine: Epokatete, põrandamasside ja värviliste liivamörtide kruntimiseks. Liivaga täidetuna saab lakki kasutada betoonpõrandate parandamiseks ja nurkade ümardamiseks.

TEKNOFLOOR 300F on abrasiooni- ja kemikaalikindel. Vedeldatud lakk tungib betooni pooridesse ja tihendab pinna ning tekitab hea nakke aluspinnaga. NB! Laki toon võib otsese päikesevalguse käes muutuda. Tootel on CE-märgis betoonpindade kaitseks. TEKNOFLOOR 300F on sobilik kasutamiseks toidutöötlemise ja -pakendamise seotud ettevõtetes (Smithers Rapra, Certificate Number GC0071).

TEHNILISED ANDMED

Sertifikaadid, heakskiidud ja klassifikatsioon	CE-märgis, Smithers Rapra
Pinnasoovitus	betoon
Sideaine	Epo
Kuivainesisaldus	100 mahu-%
Tahke aine osakaal	ca 1100 g/l
Lenduvad orgaanilised ühendid (LOÜ)	ca 0 g/l (DIRECTIVE 2010/75/EU) Esitatud LOÜ väärtus on tehasetoodete keskmine ja varieerub sõltuvalt käesoleva tootekirjeldusega hõlmatud üksikutest toodetest.
Kattevõime	Sõltuvalt pinna karedusest ja imavusest. Teraspahteldatud betoonpõranda standardkulu: kruntimiseks 3–6 m ² /l.
Läikeaste (60°)	Täisläikiv
Kõvendi	Comp. B: TEKNOFLOOR HARDENER 300H
Segamissuhe (A:B)	2:1 mahuosa
Kasutusaeg	+23°C Lahjendamata segu: 30 - 40 min (põrandale valatuna) 10 min (anumas hoituna) Lahjendatud segu: 40 - 60 min (põrandale valatuna)
Lahusti	TEKNOSOLV 9506, TEKNOOLV 9515.
Säilitamine	Säilivusaeg on etiketil. Ladustada jahedas ja tihedalt suletud anumates.

KASUTUSJUHE

Pinna eeltöötlus

UUED BETOONPINNAD: Betooni peab olema vähemalt 4 nädalat vana ja kuivanud selliseks, et betoonivalu niiskus on seotud ja pind kuivanud. Betooni niiskus võib olla max 97% suhtelise niiskusega või 4 massi% (54/BLY 12).

Terasharjaga hõõrutud pinnalt eemaldatakse tihe tsemendiliimikiht abrasiivpritsi või lihvimisega. Pude ja pulbriline pealiskihv lihvatakse nii, et täiteaineid sisaldav kõva betoonpind tuleb nähtavale. Eemaldage kogu tsemenditolm tolmuimejaga või harjaga. Betooni pinnal ei tohi olla nakkumist takistavaid aineid.

VANAD BETOONPINNAD: Värvimata, rasvased põrandad saab puhastada emulsioonpesu abil. Pärast seda eemaldatakse põrandalt võimalik tsemendiliimikiht abrasiivpritsiga, freesimise, lihvimise või happelise pesuainega. Freesimine ja abrasiivprits on parimad eeltöötlusmeetodid, kui on vaja eemaldada ebakvaliteetset betoonikihti või vanu kestendavaid värvi- või pinnakattekihte.

Uue ja vana betoonpõranda eeltöötlusmeetodid valitakse vastavalt põranda seisukorrale ja selle tulevastele koormustele. Kui põrand peab taluma intensiivset mehaanilist, keemilist ja kuuma vee koormust, on parim eeltöötlusmeetod freesimine või abrasiivpritsiga puhastamine. Pinna lihvimine piisab eeltöötamiseks, kui põrand peab taluma kergeid mehaanilisi koormusi. Happelise pesuvahendiga töötlemist üldiselt ei soovitata tööstuslike massiivsete põrandade eeltöötamiseks. Seda kasutatakse üldjuhul väikestel objektidel, kus mehaanilisi eeltöötlusmeetodeid ei ole võimalik kasutada.

Söövitamine tehakse RENZA ETCHING söövitamislahusega. Põrand loputada veega ja lasta kuivada.

Vajalikud eritööd, nagu soonte saagimine armatuuri ja betooni liitekohtadesse, töö- ja liikumisvuukide avamine, põrandaliistude tegemine ja nurkade ümardamine, õõnsuste ja pragude pahteldamine ning põranda võimalik tasandamine on soovitatav teha enne lõplikku kruntlakkimist. Pahteldamise võib teha TEKNOPOX FILL-iga või jäiga pahtliga, mis tehakse nii, et segatakse piisavalt, näiteks 0,1 – 0,6 mm kuiva liiva lahjendamata epolakki.

Lisainfot pindade eeltöötamise kohta saab standarditest EN ISO 12944-4 ja ISO 8501-2.

Pealekandmismeetod

rull

Pealekandmine

Kruntkiht:

Kruntkiht kantakse peale „märg-märjale” meetodil, kasutades lakilahust, mis on lahjendatud 30–50% TEKNOSOLV 9506 või TEKNOSOLV 9515-ga. Lahusti kogus sõltub betooni tihedusest. Valage segu kohe pärast segamist triibuna põrandale. Kandke peale näiteks lühikarvalise rulliga rikkalikult, et pind oleks kaetud. Katke kohe uuesti kõik alad, kus lakk on täielikult imendunud. Kruntkihtide arv sõltub betoonpinna kvaliteedist. Kruntkihti võib olla vajadus kanda mitu korda. Kui pind jääb poorseks, võivad katte pealekandmisel tekkida õhumullid, mis põhjustavad pinnale kraatreid.

Katet võib kanda peale, kui kruntkiht on kuivanud vähemalt 6 tundi. Vältige pikemaid kui 24-tunniseid intervalle. Kui kruntkiht on kantud peale rohkem kui 24 tundi tagasi, tuleb pind enne ülevärvimist karestada ja puhastada.

Pealiskiht:

Pealiskiht kantakse peale lakiga, mis on lahjendatud 30–50% TEKNOSOLV 9506 või TEKNOSOLV 9515-ga. Valage segu kohe pärast segamist triibuna põrandale ja kandke peale näiteks lühikarvalise rulliga. Vajadusel saab pealiskihi uuesti peale kanda 6–24 tunni möödudes esimesest pealekandmisest.

Värvimistingimused

Värvimise ja kuivamise ajal peab õhu, värvitava pinna ja värvi temp. olema üle +10 °C, ja õhu suhteline niiskuse alla 80%. Lisaks peab värvitava pinna ja värvi temperatuur olema vähemalt 3 °C kõrgem keskkonnaõhu kastepunktist.

Kuivamisajad

- kannatab kerget liikumist

+23 °C / 50% RH

16 h

Kuivamisaja puhul on eeldatud, et toote, õhu ja pinna temperatuur on +23°C.

Pealevärvitav

pinna temperatuur	sama värviga, TEKNOFLOOR 400F või TEKNOFLOOR 500F	
	min.	max.*
+10 °C	24 h	48 h
+23 °C	6 h	24 h

* Maksimalne karestuseta ülevärvimisintervall.

Värvikihi paksus ja kuivamisajal õhu suhtelise niiskuse tõus pikendavad kuivamist.

Töövahendite pesu

TEKNOSOLV 9506 või TEKNOSOLV 9515.

TÖÖTERVISHOID

Ohutus- ja ettevaatusabinõud

Vt. ohutuskaarti.



0809

Teknos Oy, Takkatie 3, P.O. Box 107, FI-00371 Helsinki, Finland

13

Toimivusdeklaratsioon nr. 0004

0809-CPR-1063

EN 1504-2:2004

Pinnakaitsevahendid – pinnakatted

Füüsikaline vastupidavus (5.1)

Keemiline vastupidavus (6.1)

Hõõrdekindlus	Nõue: massikaotus väiksem kui 3000mg
Kapillaarimavus ja vee läbilaskvus	Nõue: $w < 0,1 \text{ kg/m}^2 \times \sqrt{h}$
Raske kemikaalikoormuse talumine	Nõue: kõvaduse kaotus alla 50 %
Löögikindlus	Klass I: $> 4 \text{ Nm}$
Nakketugevus tõmbetestil	Nõue: jäik süsteem tõmbega: $\geq 2,0 (1,5) \text{ N/mm}^2$
Ohtlikud koostisained	Vt ohutuskaarti

Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091

Eeltoodud teave on normatiivne ja põhineb laborikatsetel ja praktilistel kogemustel. Teave ei ole siduv ja me ei võta endale vastutust meie poolt mitte kontrollitavates töötingimustes saadud tulemuste eest; ostja ega kasutaja ei ole vabastatud kohustusest katsetada meie toodete sobivust konkreetseteks ülesanneteks ja rakendusmeetoditeks tegelikes rakendustingimustes. Meie vastutus katab ainult otseselt Teknose tarnitud toodete defektide põhjustatud kahjustusi. Toode on mõeldud ainult professionaalseks kasutamiseks. See eeldab, et kasutajal on piisavalt teadmisi toote korrektseks kasutamiseks tehniliste ja tööohutuse aspektide osas. Teknose tehniliste andmelehtede ja materjali ohutuslehtede uusimad versioonid on kättesaadavad meie kodulehel aadressil www.teknos.com. Kõik selles dokumendis nähtatavad kaubamärgid on Teknos Grupi või selle sidusettevõtete ainuomand.