

# TEKNOFLOOR 2K

## Betongfärg

TEKNOFLOOR 2K betongfärg är en tvåkomponent, vattenspädbar epoxifärg. Den bildar en blank, hård och elastisk yta som tål nötning. Färgproduktgrupp 653 enligt MaalausRYL 2012 (FI). Glans: grupp 2 (FI), blank.



TEKNOFLOOR 2K används på betonggolv. Andra användningsområden är väggar i fuktiga utrymmen och industrilokaler, dvs. ytor som bör ha ett hållfast och tätt färgskikt, som är lätt att hålla rent. Även cementputs, tegel och hårda byggnadsskivor kan målas med TEKNOFLOOR 2K. Lämpliga användningsområden är bastur, tvättrum, källarutrymmen osv.

TEKNOFLOOR 2K tål väl mekanisk påfrestning. Den tål vatten, bensin, olja, fett, starka lutlösningar, lösningsmedel som stänk och kortvarig påverkan av svaga syror. TEKNOFLOOR 2K ger varken smak eller lukt åt livsmedel. Färgen torkar snabbt, och därför kan både grund- och täckmålningen göras under samma arbetsdag.

TEKNOFLOOR 2K lämpar sig för användning i utrymmen för livsmedelsproduktion och -packning (Smithers Rapra, Certificate Number GC0069). Permeabilitet för vattenånga av TEKNOFLOOR 2K betongfärg uppfyller kraven för klass I i standard EN ISO 7783-1,  $s_D < 5$  m.



## TEKNISKA DATA

<b>Certifikat, godkännande och klassificeringar</b>	CE-märkning, M1-klassificering, Smithers Rapra, Nyckelflaggan (Finland)
<b>Typiska användningsområden</b>	Golv, Trappor
<b>Rekommenderade underlag</b>	Betong
<b>Bindemedel</b>	Epoxi
<b>Torrhalt</b>	Ca 45 volym-%
<b>Totala massan av fasta ämnen</b>	Ca 650 g/l
<b>Flyktiga organiska ämnen (VOC)</b>	EU VOC gränsvärde (kat A/j): 140 g/l. Produktens VOC: max. 140 g/l.
<b>Praktisk drygheit</b>	Värdena är beroende av ytans grovhet och uppsugningsförmåga. Riktvärden för stålglättat, ytslipat betonggolv: 1. appliceringen 4 - 6 m <sup>2</sup> /l. 2. appliceringen 7 - 9 m <sup>2</sup> /l.
<b>Kulörer</b>	Basfärgerna 1, 2 och 3 (vita och täckande kulörer). Standardkulör: TM-114.
<b>Nyanseringssystem</b>	Teknomix
<b>Glans (60°)</b>	Blank
<b>Härdare</b>	Komp. B: TEKNOFLOOR 2K KOVETE

<b>Blandningsförhållande (A:B)</b>	1:1 volymdelar
<b>Brukstid</b>	1 ½ h
<b>Förtunning</b>	Vatten.
<b>Lagring</b>	Bör förvaras svalt och i tätt förslutna förpackningar. Förvaras frostfritt.
<b>Förpackningsstorlek</b>	Basfärger 1, 2 och 3 samt standardkulörer: 0,45 l, 1,35 l, 4,5 l.

## BRUKSANVISNING

<b>Ytans förbehandling</b>	<p>NYA BETONGYTOR: Betongen bör vara minst 4 veckor gammal och väl härdad så, att betonggjutningens fukt är bunden och ytan har torkat. Betongens fukthalt får vara högst 97 % som relativ fuktighet eller 4 viktsprocent (by 54 / BLY 12).</p> <p>Från stålglättad betong avlägsnas det täta cementhudskiktet med yt slipning eller betning. Yt slipning är den bästa metoden att avlägsna cementhuden. Denna metod rekommenderas alltid för industrigolv och den utförs för ett nytt betonggolv som våt slipning i samband med golvarbetet. Spröda, mjölkaktiga golv ytor slipas så, att man får fram en hård, ballasthaltig betong. Cementdammet sugs eller sopas bort därefter.</p> <p>Betning används om slipning inte kan utföras. Betningen utförs med RENSA ETCHING betningsmedel. Efter betningen sköljs golvet med riklig mängd vatten och får sedan torka.</p> <p>GAMLA BETONGYTOR: Omålade, nedsmorda golv rengörs med emulgerande tvättmedel. Efter tvättningen avlägsnas möjlig cementhud med diamantslipning eller betning. Avflagande gammal färg och cementhud kan avlägsnas med diamantslipning.</p> <p>TEKNOFLOOR 2K lämpar sig även på golv som målats med färger av annan typ, förutsatt att den gamla färgen har god vidhäftning till ytan. Om golvet utsätts för vattenpåfrestning, t.ex. i bastur och tvättrum, bör den gamla färgytan slipas grov. Till sist tvättas och spolats golvet.</p> <p>Kittning: Betongytorna del- och bredspacklas och gropar fylls med TEKNOFLOOR-HÅRDKITT epoxikitt. De kittade områdena slipas tidigast efter 8 timmar (vid +23 C).</p>
<b>Appliceringsmetod</b>	Högtryckssprutning, Pense, Mohairrulle Lämpligt munstycke för högtryckssprutan är 0,015 - 0,018".

## Applicering

Sammanblandning av komponenterna: 1 volymdel plastdel och 1 volymdel härdare blandas noga samman omedelbart före appliceringen. Innan komponenterna uppmäts bör plastdelen omröras så att den blir homogen. För blandning av partier större än 1 liter bör en långsamt roterande handbormaskin användas. Ofullständig blandning eller feldosering förorsakar ojämn härdning och försämrar färgskiktets egenskaper. Den färdiga färgen bör användas inom 1 1/2 h från sammanblandningen. Färgblandning som är äldre än detta är obrukbar.

Nya betonggolv stryks två gånger. Vid grundmålningen förtunnas färgen 5 - 10 % med vatten. Så rikligt med färg används, att den porösa betongytan impregneras. Färgen förtunnas med vatten, som tillsätts i den färdigt blandade färgen. Färgen får ej förtunnas med lösningsmedel!

## Appliceringsförhållanden

Ytan som behandlas ska vara torr. Under appliceringen och torktiden ska luftens, ytans och produktens temperatur vara över +10°C och den relativa luftfuktigheten under 70%. Dessutom skall temperaturen för ytan som behandlas och för produkten vara minst 3°C över luftens daggpunkt. Vid behov bör tillräcklig ventilation ombesörjas, så att luftens relativa fuktighet under målningsarbetet och under minst de första 12 timmarnas torktid håller sig under 70%.

## Torktid

+23°C / 50% RH

### - dammtorr

1 h

### - tål lätt trafik

4 h

### - genomhärdad

7 dygn

## Övermålningsbar

ytans temperatur	med sig själv	
	min.	max.*
+10°C	12 h	7 d
+23°C	4 h	7 d

Ökad skiktjocklek och högre relativ luftfuktighet i torkningsutrymmet förlänger i allmänhet torkningen.

## Rengöring

Vatten och syntetiskt tvättmedel. Redskapen tvättas omedelbart efter användningen.

## HÄLSA OCH SÄKERHET

### Säkerhets- och

### försiktighetsåtgärder

Se säkerhetsdatabladet.



0809

Teknos Oy, Spiselvägen 3, PB 107, 00371 Helsingfors, Finland.

13

Prestandadeklaration nr 0023

0809-CPR-1063

EN 1504-2:2004

Produkter avsedda för skydd av ytan – Beläggning

Fysikalisk beständighet (5.1)

Nötningshärdighet	Krav: Viktförlust under 3000 mg
Kapillär absorption och vattenpermeabilitet	Krav: $w < 0,1 \text{ kg/m}^2 \times \sqrt{h}$
Slaghållfasthet	Klass I: $> 4 \text{ Nm}$
Vidhäftningsförmåga med dragprov	Krav: Stela system med trafik: $\geq 2,0 (1,5) \text{ N/mm}^2$
Farliga ämnen	Se säkerhetsdatabladet

**Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091**

Ovanstående information är normgivande och baseras på laboratorietester och praktiska experiment. Informationen är inte bindande och vi åtar oss inget ansvar för resultat som erhålls under arbetsförhållanden som ligger utanför vår kontroll. Följaktligen är det köparens eller användarens ansvar att testa om vår produkt är avsedd för ändamålet och appliceringsmetoden vid det faktiska användningstillfället. Vårt ansvar omfattar endast skador som direkt orsakas av den produkt som levereras av Teknos. Detta förutsätter att användaren besitter nödvändiga kunskaper för att handha produkten på ett både tekniskt och arbetarskyddsmässigt riktigt sätt. Den senaste versionen av Teknos datablad och säkerhetsdatablad finns på vår hemsida [www.teknos.com](http://www.teknos.com). Alla varumärken som visas i detta dokument är exklusiv egendom för Teknos Group och dess tillhörande bolag.