

# TEKNOFLOOR 2K

## Farba do betonu

TEKNOFLOOR 2K jest wodorozcieńczalną, dwuskładnikową farbą epoksydową. Tworzy powłokę z połyskiem, twardą, elastyczną i odporną na ścieranie.



TEKNOFLOOR 2K jest farbą do zabezpieczania posadzek betonowych. Odpowiedni także do malowania ścian w pomieszczeniach narażonych na wilgoć i obiektach przemysłowych, w przypadku powierzchni wymagających trwałych, zwartych i łatwych do czyszczenia powłok. Farba i lakier mogą być również użyte na tynki, cegły i płyty betonowe. Przykładami zastosowania są sauny, umywalnie, piwnice itp.

TEKNOFLOOR 2K posiada dobrą odporność na ścieranie. Jest odporna na wodę, benzynę, oleje, smary, na roztwory silnych zasad nieorganicznych, ponadto na rozpryski rozpuszczalników i czasowe działanie słabych kwasów. Farba nie zmienia smaku i zapachu produktów spożywczych. Szybko schnie dzięki czemu grunt i farba nawierzchniowa lub lakier mogą być aplikowane w ciągu jednego dnia.

TEKNOFLOOR 2K nadaje się do stosowania pod urządzenia służące do przygotowywania i przechowywania żywności (Smithers Rapra, Certyfikat numer GC0069). Przepuszczalność pary wodnej TEKNOFLOOR 2 K farba do betonu spełnia wymagania normy EN ISO 7783-1, klasa I,  $s_D < 5$  m.



## DANE TECHNICZNE

<b>Certyfikaty, aprobaty i klasyfikacje</b>	Oznakowanie CE, Klasyfikacja M1, Smithers Rapra, Fiński znak Key Flag. Jest on przyznawany produktom w całości opracowanym i produkowanym w Finlandii.
<b>Zastosowanie</b>	Podłogi, Schody
<b>Zalecane podłoże</b>	Beton
<b>Spoiwo</b>	Produkt epoksydowy
<b>Zawartość części stałych</b>	Około 45 % objętościowych
<b>Całkowita masa części stałych</b>	Około 650 g/l
<b>Lotne związki organiczne (LZO)</b>	LZO wartości graniczne (kat A/j): 140 g/l. LZO produktu: max. 140 g/l.
<b>Zużycie praktyczne</b>	W zależności od chropowatości i chłonności powierzchni. Standardowa wartość dla szpachlowanego podłoża betonowego wynosi: 1. warstwa 4 - 6 m <sup>2</sup> /l. 2. warstwa 7 - 9 m <sup>2</sup> /l.
<b>Kolory</b>	Bazy 1, 2 i 3 (biały i kolory kryjące). Kolor gotowy: TM-114.
<b>System barwienia</b>	Teknomix

<b>Połysk (60°)</b>	Połysk
<b>Utwardzacz</b>	Składnik B: TEKNOFLOOR 2K KOVETE
<b>Proporcje mieszania (A:B)</b>	1:1 części objętościowo
<b>Przydatność do stosowania</b>	1 ½ h
<b>Rozcieńczalnik</b>	Woda.
<b>Przechowywanie</b>	Przechowywać w szczelnym opakowaniu, w chłodnym pomieszczeniu. Nie może zamarzać.
<b>Wielkości opakowań</b>	Baza 1, baza 2, baza 3, standardowe kolory: 0,45 l, 1,35 l, 4,5 l.

## INSTRUKCJA UŻYCIA

### Przygotowanie powierzchni

**NOWE POWIERZCHNIE BETONOWE:** Beton powinien mieć co najmniej 4 tygodnie i być dobrze utwardzony, wilgoć musi być związana a powierzchnia sucha. Dopuszczalna maksymalna wilgotność względna betonu wynosi 97 % lub 4 % wagowo.

Mleczko cementowe powinno być usunięte z powierzchni zatartego betonu poprzez szlifowanie lub trawienie. Szlifowanie jest dobrą metodą na usunięcie mleczka cementowego. Stosuje się zazwyczaj na nowo przygotowane posadzki przemysłowe, podobnie jak szlifowanie na mokro. Luźne lub słabo związane fragmenty podłoża powinny być usunięte. Cała powierzchnia dokładnie odkurzona i odpylona za pomocą odkurzacza lub szczotki.

Trawienie jest metodą używaną tylko dla małych powierzchni gdzie mechaniczne przygotowanie powierzchni jest niemożliwe do zastosowania. Trawienie należy przeprowadzić stosując firmowy preparat RENSA ETCHING. Zmyć podłogę wodą i poczekać do wyschnięcia.

**STARE POWIERZCHNIE BETONOWE:** Nie pomalowane, zatłuszczone podłoża oczyścić emulsją. Jeśli na powierzchni znajduje się mleczko cementowe – usunąć je poprzez szlifowanie lub trawienie. Łuszczące się stare powłoki malarskie i pozostałości mleczka cementowego usunąć poprzez szlifowanie diamentową tarczą.

TEKNOFLOOR 2K może być aplikowany na różne typy farb, pod warunkiem że te wcześniejsze wymalowania mają dobrą przyczepność do podłoża. Jeżeli posadzka jest narażona na działanie wody, dla przykładu w saunach czy tego typu pomieszczeniach, powierzchnia powinna być oczyszczona przez szlifowanie, następnie umyta i spłukana.

Szpachlowanie: Do częściowego lub całkowitego szpachlowania powierzchni jak również wypełnienia dziur należy zastosować TEKNOFLOOR HARD PUTTY. Powierzchnie zaszpachlowane można wygładzić najwcześniej po 8 h ( w +23°C).

## Metoda nanoszenia

Natrysk bezpowietrzny, Pędzel, Wałek moherowy

Odpowiedni rozmiar dyszy do natrysku bezpowietrznego 0,015 - 0,018".

## Nanoszenie

Mieszanie składników: Pierwszy składnik należy dokładnie wymieszać w celu ujednoczenia. Następnie 1 część objętościową bazy i 1 część objętościową utwardzacza należy dokładnie wymieszać bezpośrednio przed użyciem. Jeżeli ilość mieszanki przekracza 1litr, należy składniki zmieszać przy użyciu wolnoobrotowej maszyny mieszającej. Niedokładne wymieszenie lub niewłaściwy stosunek mieszania składników mogą być przyczyną niewłaściwego twardzenia i pogorszenia się własności powłoki. Przygotowana farba musi być zużyta w przeciągu 1,5 godz. od wymieszania. Po upływie tego czasu farba nie nadaje się do użycia.

Nałożyć dwie warstwy na nowe posadzki betonowe. Rozcieńczyć farbę do gruntowania poprzez dodanie 5-10% wody. Nałożyć farbę tak by dokładnie uszczelnić porowatą powierzchnię betonu. Farbę należy rozcieńczyć wodą, która dodawana jest do gotowej mieszaniny obu składników. Do rozcieńczania nie wolno używać rozcieńczalników!

## Warunki podczas malowania

Powierzchnia przeznaczona do obróbki musi być sucha. W czasie nakładania i schnięcia temperatura powietrza otaczającego, powierzchni oraz farby powinna wynosić co najmniej +10 °C, a wilgotność względna poniżej 70 %. Dodatkowo temperatura powierzchni oraz farby powinna być co najmniej +3 °C powyżej punktu rosy otaczającego powietrza. Dobra wentylacja przyspiesza wysychanie powłoki. – podczas samej aplikacji oraz przynajmniej przez 12 pierwszych godzin schnięcia, wilgotność względna powietrza w czasie prowadzenia prac nie powinna przekraczać 70%.

## Czasy schnięcia

+23 °C / 50% RH

### - pyłosuchość

1 h

### - wytrzymałe do lekkiego ruchu

4 h

### - pełne utwardzenie

7 d

## Kolejna warstwa

Temp. powierzchni	tym samym materiałem	
	min.	maks.*
+10 °C	12 h	7 d
+23 °C	4 h	7 d

Zwiększenie grubości warstwy i wilgotności względnej powietrza w miejscu schnięcia zazwyczaj spowalnia proces schnięcia.

## Czyszczenie

Woda i syntetyczny środek myjący. Narzędzia umyć zaraz po zakończonym użyciu.

## ZDROWIE I BEZPIECZEŃSTWO

### Środki bezpieczeństwa i środki ostrożności

Patrz Karta Charakterystyki.



0809

Teknos Oy, Takkatie 3, P.O. Box 107, FI-00371 Helsinki, Finland.

13

Deklaracja właściwości użytkowych nr 0023

0809-CPR-1063

EN 1504-2:2004

Ochrona powierzchni – Powłoki

Odporność fizyczna (5.1)

Odporność na ścieranie	Wymagania: Ubytek masy mniejszy niż 3000 mg
Absorpcja kapilarna i przepuszczalność wody	Wymagania: $w < 0,1 \text{ kg/m}^2 \times \text{v/h}$
Odporność na uderzenia	Klasa I: $>4 \text{ Nm}$
Przyczepność przy odrywaniu	Wymagania: system sztywny z obciążeniem ruchem $\geq 2,0 (1,5) \text{ N/mm}^2$
Niebezpieczne substancje	Patrz Karta Charakterystyki

**Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091**

Informacje zawarte w niniejszym dokumencie są normatywne i wynikają z badań laboratoryjnych i praktycznego doświadczenia. Podane wartości mają charakter orientacyjny. Nie ponosimy odpowiedzialności za rezultaty stosowania produktu w warunkach leżących poza naszą kontrolą, natomiast właściciel lub użytkownik odpowiada za określenie przydatności naszych produktów do określonego celu i metody stosowania w warunkach rzeczywistych. Nasza odpowiedzialność jest ograniczona do szkód spowodowanych bezpośrednio wadami produktów dostarczonych przez firmę Teknos. Oznacza to, że użytkownik posiada wystarczającą wiedzę do korzystania z produktu przestrzegając ściśle warunków technicznych i bezpieczeństwa pracy. Najnowsze wersje naszych kart technicznych i kart charakterystyki znajdują się na naszej stronie [www.teknos.com](http://www.teknos.com). Wszystkie znaki towarowe przywołane w tym dokumencie są wyłączną własnością Teknos Group lub jej spółek powiązanych.