

TEKNOFLOOR 200F

Epoxibeläggning för rollerapplicering

TEKNOFLOOR 200F är en tvåkomponent, lösningsmedelsfri epoxibeläggning för betonggol. Färgproduktgrupp 661 enligt MaalausRYL 2012 (FI). Glans: grupp 1 (FI), högblank.



Användning: För ytbehandling av betonggol då en slitstark färgyta önskas. TEKNOFLOOR 200F är en lågviskös, självutjämnande, lösningsmedelsfri golvbeläggning, som är även fri från bensylalkohol. Appliceras med roller och lämpar sig för både grundning och täckmålning.

Produkten har CE-godkännande för skydd av betongytor.

TEKNISKA DATA

Certifikat, godkännande och klassificeringar	CE-märkning
Typiska användningsområden	Golv
Rekommenderade underlag	Betong
Bindemedel	Epoxi
Torrhalt	100 volym-%
Totala massan av fasta ämnen	Ca 1300 g/l
Flyktiga organiska ämnen (VOC)	Ca 0 g/l (DIRECTIVE 2010/75/EU) Det angivna VOC-värdet är genomsnittsvärdet för fabrikstillverkade produkter, och det kan därför förekomma skillnader mellan enskilda produkter som omfattas av detta tekniska datablad.
Praktisk dryghet	Värdena är beroende av betongens ytstyrka. Riktvärden för ytslipade hård- och vakuumbetonggol: 1. strykningen med förtunnad beläggning 5 - 8 m ² /l 2. strykningen med oförtunnad beläggning 5 - 8 m ² /l
Kulörer	Basfärger 1 och 3 samt standardkulör TM-114. OBS! Beläggningsens kulör och glans förändras med tiden på grund av solljusets inverkan.
Nyanseringssystem	Teknomix
Glans (60°)	Högblank
Härdare	Komp. B: TEKNOFLOOR HARDENER 200H
Blandningsförhållande (A:B)	2,5:1 volymdelar
Brukstid, +23°C	45 min
Förtunning	TEKNOSOLV 9506

Lagring

Lagringsbeständigheten anges på etiketten. Bör lagras svalt och i tätt försluten förpackning.

BRUKSANVISNING

Ytans förbehandling

NYA BETONGYTOR: Betongen bör vara minst 4 veckor gammal och väl härdad så, att betonggjutningens fukt är bunden och ytan har torkat. Betongens fukthalt får vara högst 97 % som relativ fuktighet eller 4 viktsprocent (by 54 / BLY 12).

Från stålglättad betong avlägsnas det täta cementhudskiktet med slungrensning eller ytslipning. Spröda, mjölkaktiga golvytor slipas så, att man får fram en hård, ballasthaltig betong. Cementdammet sugas eller sopas bort därefter. På betongytan får det ej finnas ämnen som förhindrar vidhäftningen.

Ytslipning är en bra metod för att avlägsna cementhuden från golvet. Ytslipningen utförs också oftast på nya betonggolv inom industrin som våtslipning i samband med gjutningsarbetet. Även slungrensning är mycket lämplig för att avlägsna cementhuden. Betning används om slipning eller slungrensning ej kan utföras. Betning rekommenderas i första hand för små objekt.

Betningen utförs med Teknos RENSA ETCHING betningsmedel. Efter betningen sköljs golvet med riklig mängd vatten och får sedan torka. På betongens yta får det ej finnas ämnen som förhindrar vidhäftningen.

GAMLA BETONGYTOR: Omålade, nedsmorda golv kan rengöras med emulgerande tvättmedel. Efter tvättningen avlägsnas eventuell cementhud med ytslipning eller syrabetning. Avflagande gammal färg och cementhud kan avlägsnas med diamantslipning, sandblästring, slungrensning eller våtslipning.

Sprickor och gropar repareras före den första målningen med TEKNOPOX FILL eller med ett stelt kitt, som tillverkas genom att i den lösningsmedelsfria epoxiklarlacken TEKNOFLOOR PRIMER 310F blanda en tillräcklig mängd torr sand av kornstorleken 0,1 - 0,6 mm.

Appliceringsmetod

Pensel, Rulle

Applicering

BLANDNING AV KOMPONENTERNA: Plastdelen och härdaren sammanblandas omsorgsfullt i 2 minuters tid. För omblandningen rekommenderas en långsamt roterande bormaskin försedd med blandare. Ofullständig blandning eller feldosering ger ojämn härdning och försämrar färgskiktets egenskaper.

GRUNDMÅLNINGEN utförs som vått-på-vått-målning med färg som förtunnats 10 - 30 % med TEKNOSOLV 9506 eller TEKNOSOLV 9515. Använd så rikligt med färg att ytan impregneras. TEKNOSOLV 9515 används i utrymmen där man ej vill använda TEKNOSOLV 9506 på grund av dess lukt. TEKNOSOLV 9515 har mildare lukt. Färgen hålls ut på golvet och bredds ut med en korthårig roller. Partier där färgen helt sugts in i betongen behandlas omedelbart på nytt. Antalet grundmålningar är beroende av betongytans kvalitet. Grundningen måste eventuellt göras i flera skikt.

TÄCKMÅLNINGEN utförs 8 - 24 timmar efter grundmålningen med oförtunnad färg. Färgen påförs i ett tunt, jämnt skikt. Tjocka färgskikt bör undvikas. Målningsarbetet utförs såsom vid grundmålningen.

För att undvika kulördifferenser rekommenderar vi, att endast färg från en och samma tillverkningsats används, i synnerhet vid målning av stora, enhetliga golvytor. Dessutom bör man undvika att rullmåla på redan delvis torkade ytor. Om färger från olika tillverkningssatser måste användas, bör fogarna mellan satserna komma vid s.k. naturliga gränser, såsom trösklar eller rörelsefogar.

På det färska färgskiktet kan man gå med spikskor.

Appliceringsförhållanden

Under appliceringen och torktiden ska luftens, ytans och produktens temperatur vara över +10°C och den relativa luftfuktigheten under 80 %. Dessutom skall temperaturen för ytan som behandlas och för produkten vara minst 3°C över luftens daggpunkt.

Torktid

+23°C / 50% RH

- tål lätt trafik

16 h

Torktiden är enligt ovanstående, då både produktens, luftens och underlagets temperatur är +23°C.

Övermålningsbar

ytans temperatur	med sig själv	
	min.	max.*
+10°C	24 h	48 h
+23°C	8 h	24 h

* Maximal övermålningsintervall utan uppruggning.

Ökad skiktjocklek och högre relativ luftfuktighet i torkningsutrymmet förlänger i allmänhet torkningen.

Rengöring

TEKNOSOLV 9506

HÄLSA OCH SÄKERHET

Säkerhets- och försiktighetsåtgärder

Se säkerhetsdatabladet.



0809

Teknos Oy, Spiselvägen 3, PB 107, 00371 Helsingfors, Finland

20

Prestandadeklaration nr 0043

0809-CPR-1063

EN 1504-2:2004

Produkter avsedda för skydd av ytan - Beläggning

Fysikalisk beständighet (5.1)

Kemisk beständighet (6.1)

Nötningshärdighet	Krav: viktförlust under 3000 mg
Kapillär absorption och vattenpermeabilitet	Krav: $w < 0,1 \text{ kg/m}^2 \times \sqrt{h}$
Beständighet mot starka kemiska ämnen, Klass II	Krav: hårdheten minskar med mindre än 50 %
Slaghållfasthet	Klass I: $> 4 \text{ Nm}$
Vidhäftningsförmåga med dragprov	Krav: Stela system med trafik: $\geq 2,0 (1,5) \text{ N/mm}^2$
Farliga ämnen	Se säkerhetsdatabladet

Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091

Ovanstående information är normgivande och baseras på laborietester och praktiska experiment. Informationen är inte bindande och vi åtar oss inget ansvar för resultat som erhålls under arbetsförhållanden som ligger utanför vår kontroll. Följaktligen är det köparens eller användarens ansvar att testa om vår produkt är avsedd för ändamålet och appliceringsmetoden vid det faktiska användningstillfället. Vårt ansvar omfattar endast skador som direkt orsakas av den produkt som levereras av Teknos. Produkten är uteslutande avsedd för yrkesmässigt bruk. Detta förutsätter att användaren besitter nödvändiga kunskaper för att handha produkten på ett både tekniskt och arbetarskyddsmässigt riktigt sätt. Den senaste versionen av Teknos datablad och säkerhetsdatablad finns på vår hemsida www.teknos.com. Alla varumärken som visas i detta dokument är exklusiv egendom för Teknos Group och dess tillhörande bolag.