

TEKNOFLOOR 100F

Betongfärg och -klarlack

TEKNOFLOOR 100F är en tvåkomponent epoxifärg för betonggolv.
Färgproduktgrupp 656 enligt MaalausRYL 2012 (FI). Glans: grupp 2 (FI), blank.

EU VOC gränsvärde (kat A/j): 500 g/l. Produktens VOC: max. 500 g/l.

Används för ytbehandling av betonggolv då en slitstark färgyta önskas. Då god kulör- och glanshållfasthet önskas, övermålas TEKNOFLOOR 100F med TEKNODUR 0100 -seriens polyuretantäckfärger.

Produkten har CE-godkännande för skydd av betongytor.



TEKNISKA DATA

Certifikat, godkännande och klassificeringar	CE-märkning
Typiska användningsområden	Golv
Rekommenderade underlag	Betong
Bindemedel	Epoxi
Torrhalt	färg: ca 48 ±2 volym-% klarlack: ca 35 ±2% volym-%
Totala massan av fasta ämnen	färg: ca. 700 g/l klarlack: ca 400 g/l
Flyktiga organiska ämnen (VOC)	färg: ca. 480 g/l klarlack: ca 560 g/l Det angivna VOC-värdet är genomsnittsvärdet för fabriksstillverkade produkter, och det kan därför förekomma skillnader mellan enskilda produkter som omfattas av detta tekniska datablad.
Praktisk dryghet	Värdena är beroende av betongens ytstyrka. Riktvärden för ytslipade hård- och vakuumbetonggolv: 1. strykningen med 40 % förtunnad färg 5 - 7 m ² /l 2. strykningen med oförtunnad färg 6 - 9 m ² /l Riktvärden för manuellt gjorda golv: 1. strykningen med 30 % förtunnad färg 3 - 5 m ² /l 2. strykningen med oförtunnad färg 5 - 7 m ² /l
Kulörer	TEKNOFLOOR-färgkartans standardkulörer.
Nyanseringssystem	Teknomix

Glans (60°)	Blank
Härdare	Komp. B: TEKNOFLOOR HARDENER 100H
Blandningsförhållande (A:B)	3:1 volymdelar
Brukstid, +23°C	6 h
Förtunning	TEKNOSOLV 9506
Lagring	Lagringsbeständigheten anges på etiketten. Bör lagras svalt och i tätt försluten förpackning.

BRUKSANVISNING

Ytans förbehandling	<p>NYA BETONGYTOR: Betongen bör vara minst 4 veckor gammal och väl härdad så, att betonggjutningens fukt är bunden och ytan har torkat. Betongens fukthalt får vara högst 97 % som relativ fuktighet eller 4 viktsprocent (by 54 / BLY 12).</p> <p>Från stålglättad betong avlägsnas det täta cementhudskiktet med slungrensning eller ytslipning. Spröda, mjölkaktiga golvytor slipas så, att man får fram en hård, ballasthaltig betong. Cementdammet sugas eller sopas bort därefter. På betongytan får det ej finnas ämnen som förhindrar vidhäftningen.</p> <p>Ytslipning är den bästa metoden att avlägsna cementhuden. Denna metod rekommenderas alltid för industrigolv och den utförs för ett nytt betonggolv som våtslipning i samband med golvarbetet. Även slungrensning är mycket lämplig för att avlägsna cementhuden. Betning används om slipning eller slungrensning ej kan utföras. Betning rekommenderas i första hand för små objekt.</p> <p>Betningen utförs med RENSA ETCHING betningsmedel. Efter betningen sköljs golvet med riklig mängd vatten och får sedan torka. På betongens yta får det ej finnas ämnen som förhindrar vidhäftningen.</p> <p>GAMLA BETONGYTOR: Omålade, nedsmorda golv rengörs med emulgerande tvättmedel. Avflagande gammal färg och cementhud kan avlägsnas med diamantslipning, sandblästring, slungrensning eller våtslipning.</p> <p>Sprickor och gropar repareras före den första målningen med TEKNOPOX FILL eller med ett stelt kitt, som tillverkas genom att i den lösningsmedelsfria epoxiklarlacken TEKNOFLOOR 300F blanda en tillräcklig mängd torr sand av kornstorleken 0,1 - 0,6 mm.</p>
Appliceringsmetod	Mohairrulle

Applicering

GRUNDMÅLNINGEN utförs som vått-på-vått-målning med färg som förtunnats 20 - 40 % med TEKNOSOLV 9506. Använd så rikligt med färg att ytan impregneras. Förtunningens mängd är beroende av betongens täthet. Färgen hålls ut på golvet och bredds ut med en korthårig mohairroller. Partier där färgen helt suggs in i betongen behandlas omedelbart på nytt. Antalet grundmålningar är beroende av betongytans kvalitet. Grundningen måste eventuellt göras i flera skikt.

TÄCKMÅLNINGEN utförs 6 - 24 timmar efter grundmålningen med oförtunnad färg. Färgen påförs i ett tunt, jämnt skikt. Tjocka färgskikt bör undvikas. Målningsarbetet utförs såsom vid grundmålningen.

För att undvika kulördifferenser rekommenderar vi, att endast färg från en och samma tillverkningsplats används, i synnerhet vid målning av stora, enhetliga golvytor. Dessutom bör man undvika att rullmåla på redan delvis torkade ytor. Om färger från olika tillverkningsplatser måste användas, bör fogarna mellan satserna komma vid s.k. naturliga gränser, såsom trösklar eller rörelsefogar.

På det färskt färgskiktet kan man gå med spikskor.

Appliceringsförhållanden

Ytan som behandlas ska vara torr. Under appliceringen och torktiden ska luftens, ytans och produktens temperatur vara över +10°C och den relativa luftfuktigheten under 80 %. Dessutom skall temperaturen för ytan som behandlas och för produkten vara minst 3°C över luftens daggpunkt.

Torktid

+23°C / 50% RH

- tål lätt trafik

12 h

Torktiden är enligt ovanstående, då både produktens, luftens och underlagets temperatur är +23°C.

Övermålningsbar

ytans temperatur	med sig själv	
	min.	max.*
+10°C	24 h	48 h
+23°C	6 h	24 h

* Maximal övermålningsintervall utan uppruggning.

Ökad skiktjocklek och högre relativ luftfuktighet i torkningsutrymmet förlänger i allmänhet torkningen.

Rengöring

TEKNOSOLV 9506

HÄLSA OCH SÄKERHET

Säkerhets- och försiktighetsåtgärder

Se säkerhetsdatabladet.



0809

Teknos Oy, Takkatie 3, PB 107, FI-00371 Helsingfors, Finland

13

Prestandadeklaration nr 0003

0809-CPR-1063

EN 1504-2:2004

Produkter avsedda för skydd av ytan - Beläggning

Fysikalisk beständighet (5.1)

Kemisk beständighet (6.1)

Nötningshärdighet	Krav: viktförlust under 3000 mg
Kapillär absorption och vattenpermeabilitet	Krav: $w < 0,1 \text{ kg/m}^2 \times \sqrt{h}$
Slaghållfasthet	Klass I: $> 4 \text{ Nm}$
Vidhäftningsförmåga med dragprov	Krav: Stela system med trafik: $\geq 2,0 (1,5) \text{ N/mm}^2$
Farliga ämnen	Se säkerhetsdatabladet

Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091

Ovanstående information är normgivande och baseras på laborietester och praktiska experiment. Informationen är inte bindande och vi åtar oss inget ansvar för resultat som erhålls under arbetsförhållanden som ligger utanför vår kontroll. Följaktligen är det köparens eller användarens ansvar att testa om vår produkt är avsedd för ändamålet och appliceringsmetoden vid det faktiska användningstillfället. Vårt ansvar omfattar endast skador som direkt orsakas av den produkt som levereras av Teknos. Produkten är uteslutande avsedd för yrkesmässigt bruk. Detta förutsätter att användaren besitter nödvändiga kunskaper för att handha produkten på ett både tekniskt och arbetarskyddsmässigt riktigt sätt. Den senaste versionen av Teknos datablad och säkerhetsdatablad finns på vår hemsida www.teknos.com. Alla varumärken som visas i detta dokument är exklusiv egendom för Teknos Group och dess tillhörande bolag.